

SinterCast

Arsredovisning

2019

Innehållsförteckning

2	SinterCast i sammanfattning	29	Resultaträkning och rapport över totalresultat
3	Vd har ordet	30	Kassaflödesanalys
4	Affärsmodellen	31	Balansräkning – koncernen
5	Produktionsreferenser – installationer	32	Förändring i eget kapital – koncernen
6	Marknadsutveckling & “The Five Waves” Statusrapport	33	Balansräkning – moderbolaget
8	Tekniskt utbud	34	Förändring i eget kapital – moderbolaget
14	SinterCast och miljön	35	Redovisningsprinciper
16	SinterCast historik	41	Noter
17	SinterCast – ledningen	53	Styrelsens försäkran
18	SinterCast – styrelsen	54	Revisionsberättelse
19	Förvaltningsberättelse	57	Flerårsöversikt – koncernen
23	Bolagsstyrningsrapport	58	SinterCast-aktien
28	Styrelsens rapport om intern kontroll	60	Viktiga datum och SinterCast-adresser

Förvaltningsberättelsen, sidorna 19-28, inkluderar Bolagsstyrningsrapporten, på sidorna 23-28.

Sidorna 18 och 29-52 är upprättade i enlighet med IFRS (International Financial Reporting Standards)

Höjdpunkter 2019

- Rekordhög omsättning, upp 33 %; rekordhög rörelseresultat, upp 36 %
- Serieproduktion ökar 30 % och når 3,3 miljoner motorekvivalenter uppräknat till årstakt
- I september når serieproduktionen högsta nivån någonsin med 3,9 miljoner motorekvivalenter uppräknat till årstakt
- Rekordhög installationsintäkter på 11,9 miljoner kronor, överträffat det tidigare rekordet på 10,1 miljoner kronor satt 2013
- System 4000 – fjärde generationens processtyrningssystem lanserat, ordrar mottagna från FAW, Scania och WHB
- Serieproduktion i varje del av “The Five Waves”, vilka presenterades 2002
- Status vid årets slut: 57 installationer i 14 länder används i 11 språk

SinterCast tillhandahåller processtyrningsteknologier och lösningar för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). SinterCast-teknologin mäter och styr järnet innan det gjuts i formar, vilket reducerar kassationer, sparar energi och säkerställer kostnadseffektiv serieproduktion. CGI används primärt i diesel- och bensinmotorblock för personvagnar, i motorblock och cylinderhuvuden för tunga fordon samt inom industriella kraftapplikationer. SinterCast-teknologin används även för produktion av en mängd andra olika CGI-komponenter, såsom avgasgrenrör, turbohus, bottenplattor samt komponenter för kraftindustrin.

SinterCast kommer att främja användningen av CGI hos gjuterier och hos slutanvändarna för att öka den totala marknadsmöjligheten för CGI och för att visa ledarskap inom utveckling, produktion och tillämpning av CGI. SinterCast kommer även att utveckla och lansera nya teknologier utöver kärnmarknaden för CGI, såsom spårning och spårbarhetslösningar och andra produkter för precisionsmätning som tillför förbättrad styrning och lönsamhet till gjuteriindustrin. Dessa fokuserade aktiviteter kommer att ge långsiktiga fördelar för gjuterier, slutanvändare, aktieägare och samhället.

Kompaktgrafitjärn är en form av gjutjärn, som ger minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och ger ungefär dubbelt så hög utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet järn och aluminium. Användning av CGI i motorapplikationer möjliggör tillverkning av mindre, effektivare, högre presterande och mer hållfasta motorer som har lägre bränsleförbrukning, mindre utsläpp och lägre motorljud.

Spårbarhetsteknologier: Med vår bakgrund inom precisionsmätning i den krävande gjuterimiljön har SinterCast expanderat det tekniska utbudet till att även inkludera en rad spårbarhetslösningar som möjliggör för gjuterier att spåra skänkar, sandkärnor, formar och gjutgods. Dessa teknologier gör det möjligt att mäta varje enskilt steg i gjuteriprocessen, och att använda dessa mätningar för att fastställa och implementera korrigerande åtgärder som löser grundorsaken till defekter och flaskhalsar i processen. Spårbarhetsteknologierna, vilka inkluderar SinterCast Ladle Tracker® och SinterCast Cast Tracker®, kan appliceras i gråjärns-, segjärns- och CGI-gjuterier, samt i andra metallurgiska anläggningar såsom stålverk och värmebehandlingsanläggningar.



Dr Steve Dawson, koncernchef och vd

Vd har ordet

För oss på SinterCast var 2019 ett år med ovanligt högt tempo, framsteg och anledning till stolthet.

Vi satte nya rekord över hela linjen. Serieproduktionen ökade med 30 %, intäkterna ökade med 33 %, rörelseresultatet ökade med 36 %, resultat per aktie ökade med 48 % och kassaflödet från verksamheten ökade med 52 %. Utöver de finansiella resultaten genomförde vi vårt mest hektiska år någonsin med tio nya installationer och uppgraderingar. Vi överträffade även milstolpen på tre miljoner motorekvivalenter; vi driftsatte vår första kompletta Cast Tracker-installation; vi uppnådde högvolymproduktion i den sista delen av "The Five Waves" och uppfyllde därmed en vision som vi presenterade 2002; och vi lanserade den fjärde generationen av vår CGI-processtyrningsteknologi, System 4000. Det var ett exceptionellt år.

Med medvinden från de senaste två åren gick vi in i 2020 med full optimism. Men coronapandemin överskuggade snabbt våra ambitioner. Restriktioner som genomförts av regeringar resulterade i produktionsstopp i mars och april hos flera av våra gjuterikunder och slutanvändare för fordon. Trots att marknaden började visa tecken på återhämtning i maj är det fortfarande för tidigt att förutse virusets fulla påverkan eller utvecklingen av återhämtningstakten. Denna osäkerhet ledde till att styrelsen drog tillbaka det ursprungliga utdelningsförslaget och offentliggjorde ambitionen att sammankalla till en extra bolagsstämma under hösten. Vi delar frustrationen och har förtroende i att våra aktieägare kommer att förstå och ta till sig denna ändring.

Även om serieproduktionen tillfälligt kan påverkas av coronaviruset är vi fortsatt övertygade om vår långsiktiga tillväxt. Marknadens efterfrågan på minskad bränsleförbrukning och minskade utsläpp är irreversibel. Denna efterfrågan kommer att fortsätta driva våra marknadsmöjligheter. Under 2019 ökade varje del av våra "The Five Waves" med minst 15 %, vilket gav en produktionsmix fördelat på 60 % personvagnar, 35 % tunga fordon samt 5 % för industriell kraft och andra fordonskomponenter utöver motorblock och cylinderhuvuden. Med endast en bensinmotor bland våra produkter, är SinterCast fortsatt nära kopplat till dieselmotorn. Men vi känner oss inte exponerade då 36 % av vårt motorgjutgods används i tunga fordon och 3 % inom industriella kraftapplikationer, av vilka båda är typiska dieselapplikationer. Ytterligare 39 % används inom större pickuper i Nordamerika,

där dieselandelen överstiger 80 %, och 10 % av vårt motorgjutgods används i bensin- och hybridbilar. Då återstår 12 % som främst används i SUV:ar och pickuper, där efterfrågan på dieseln förblev stabil i Europa och ökat i USA. Och sannerligen, i USA – vår största marknad – har möjligheterna för SinterCast definitivt ökat, då marknadsandelen för SUV:ar och pickuper har vuxit från 50 % av marknaden 2013, till 72 % under 2019. Därtill har tre av de mest sålda fordonen introducerats med nya dieselmotorer.

Vi ser fortsatt tunga fordon som vår största tillväxtpotential. Under 2019 växte vår produktion inom tunga fordon med 20 % till att bli den enskilt största vägen och vårt största bidrag till miljön. Sedan starten av vår produktion inom tunga fordon 2007, har förnyelsen av den amerikanska tunga fordonsflottan med rena dieselmotorer resulterat i elimineringen av 126 miljoner ton koldioxidutsläpp, 18 miljoner ton kväveoxid, ett ton partiklar, 47 miljoner liter dieselbränsle samt 296 miljoner fat råolja. I perspektiv motsvarar dessa minskningar produktion av 26 miljoner elbilar eller byggnation av 27 miljoner vindturbiner. Den ökade efterfrågan på CGI inom sektorn för tunga fordon lägger grunden till vår långsiktiga tillväxt och vårt fortsatta bidrag till miljön.

Tunga fordon utgör även grunden för våra positiva installationsutsikter. 2019 mottogs nya beställningar på System 4000 *Plus*-installationer till Scania-gjuteriet i Sverige, First Automobile Works (FAW) i Kina samt till WHB i Brasilien. Scania- och FAW-installationerna är för produktion av motorkomponenter för tunga fordon med produktionsstart planerad innan årsskiftet. Vi gick in i 2020 med förutsättningar att slå ett nytt rekord för installationsintäkter andra året i rad. I och med coronaviruset har dock tidpunkten för nya installationer blivit mindre säkra eftersom att gjuterier minskar sina utgifter för att säkerställa likviditeten. Trots osäkerheten kring tidpunkten är vi fortsatt trygga i vår installationspipeline och den fortsatta tillväxten inom vår produktionsbas.

En annan viktig milstolpe under 2019 var installationen av vårt första kompletta Cast Tracker-system vid Tupy-gjuteriet i Saltillo, Mexiko. Denna nya spännande teknologi tillför Industry 4.0 spårbarhet samt processtyrning till gjuteriindustrin. Samtidigt som våra spårbarhetsteknologier ställdes ut vid den internationella gjuterifackmässan GIFA i juni, utgör den första installationen i Mexiko en stark produktionsreferens. Vi är – och kommer fortsätta att vara – primärt ett bolag inom CGI, men spårbarhetsteknologier kommer att ge ett intressant tillskott till affärsmöjligheterna. Som jag sa till mina medarbetare; jag växte upp i ett bolag inom CGI-verksamheten, men jag älskar verkligen spårbarhetsteknologierna.

Och för mig personligen infaller en milstolpe under 2020. Efter att ha börjat inom SinterCast 1991, kommer jag att fira en halv mansålder inom SinterCast detta år. Det är ett vittnesmål om en fascination kring vår teknologi och industrin vi verkar inom, att känna tillfredsställelse för varje ny utförd prestation, till relationerna med kunderna som har blivit vänner och till stödet och lojaliteten till medarbetarna som osjälvviskt håller hjulen rullande. Jag är hedrad att vara en del av historien kring SinterCast.

Dr Steve Dawson
President & CEO

Affärsmodellen för CGI

SinterCast säljer eller hyr ut processtyrningshårdvara, tar ut en årlig mjukvarulicens, säljer förbrukningsmaterial för provtagning och tar ut en produktionsavgift för gjutgods producerat med SinterCast-teknologin. Intäkter erhålls även från reservdelar, kundservice, kunddemonstrationer och försäljning av testbitar. Affärsmodellen för CGI kan beskrivas enligt följande:



System 4000



Mätkoppen

- **System 4000 hårdvaruplattform:** System 4000 kan konfigureras så att det passar layout och processflöde i varje gjuteri. Försäljningspriset ligger normalt på 400 000–600 000 euro för ett standard System 4000 eller ett System 4000 *Plus*, och 75 000–125 000 euro för ett Mini-System 4000, beroende på konfiguration och installationsomfattning. För förhyrda system är den vanliga uthyrningsperioden sju år, men tidsperioden kan variera.
- **Processtyrningsmjukvara:** Mjukvaran tillämpar det metallurgiska kunnandet och tillhandahåller styrningslogik till hårdvaran i System 4000. SinterCast tar ut en årlig licensavgift för rätten att använda mjukvaran, men behåller äganderätten till mjukvaran.
- **Förbrukningsmaterial för provtagning:** Förbrukningsmaterial består av mätkoppen och termoelementparet. En mätkopp förbrukas vid varje mätning. Termoelementparet används till ungefär 250 mätningar. En SinterCast-mätning krävs för varje skänk i produktion.
- **Produktionsavgift:** En avgift tas ut för varje ton levererat gjutgods, baserat på gjuten vikt (innan maskinbearbetning). 20 motorekvivalenter (50 kg per styck) motsvarar ett ton.
- **Tekniskt stöd:** SinterCast ger tekniskt stöd vid produktutveckling, fältförsök, nyinstallation, kalibrering, metallurgisk konsultation samt vid fortlöpande kundservice.

De totala produktionsavgifterna (förbrukningsmaterial för provtagning, licensavgift och produktionsavgift) beror på skänkstorlek och på utbytet vid gjutning. Typisk motorblocksproduktion, ger en intäkt på ca 40–50 euro per ton gjutgods, motsvarande 2,00–2,50 euro för varje motorekvivalent om 50 kg. Affärsmodellen för SinterCast är mycket skalbar, vilket ger en ökande lönsamhet allteftersom den installerade basen ökar och fler program kommer i serieproduktion.

Affärsmodellen för spårbarhetsteknologierna

SinterCast spårbarhetsteknologier som introducerades 2016 består av SinterCast Ladle Tracker[®] och SinterCast Cast Tracker[®]. I slutet av 2019 var tre Ladle Tracker- och två Cast Tracker-system installerade i fem gjuterier i fyra länder. SinterCast spårbarhetsteknologier ger möjlighet till extra intäkter utöver kärnverksamheten för CGI, och förbättrar den tekniska renommén av SinterCast som en leverantör av innovativa lösningar inom gjuteribranschen för att förbättra processtyrning och lönsamhet.



SinterCast Ladle Tracker[®]



SinterCast Cast Tracker[®]

- **Ladle Tracker:** SinterCast Ladle Tracker mäter tid och plats för varje skänk när den rör sig genom gjuteriet. Radio Frequency Identification-taggar (RFID) är fästa på varje skänk och antenner är placerade på nyckelplatser i gjuteriet för att säkerställa att varje skänk passerar varje steg. Ladle Tracker-teknologin förhindrar att järn som ej är inom specifikationen går till avgjutning och gör det möjligt för gjuterichefer att identifiera flaskhalsar och implementera processeffektiva förbättringar.
- **Cast Tracker:** SinterCast Cast Tracker ger fullständig spårbarhet genom gjuteriprocessen, och kopplar samman historiken från kärntillverkning och avgjutning med smältan. Denna spårbarhet innefattar datum och tid för kärntillverkningen (start), kärnans lagringstid, avgjutning (födelse) och ursakning. Cast Tracker-teknologin förhindrar att skänkar som inte uppfyller specifikationen går till avgjutning, och ger en omfattande databas för spårning, felsökning och processoptimering.
- **Intäktsströmmar:** Precis som affärsmodellen för CGI, säljer eller hyr SinterCast ut hårdvaran för spårbarhetsteknologierna. Försäljningspriset ligger normalt på 75 000–200 000 euro, beroende på konfiguration och installationskrav. SinterCast tar ut en årlig licensavgift för rätten att använda mjukvaran, men behåller äganderätten till mjukvaran. SinterCast tillhandahåller även RFID-taggar och etiketter, men volymerna och intäkter från förbrukningsartiklar är begränsade. En produktionsavgift tas även ut för Cast Tracker-teknologin, men produktionsavgift är inte tillämplig för Ladle Tracker-teknologin. Produktionsavgiften för Cast Tracker-teknologin är mycket skalbar vilket ger förutsättningar för märkbart mer intäkter när fler gjuterier och produkter tas i drift.

Produktionsreferenser - installationer

SinterCast tillhandahåller processtyrningssystem för serieproduktion i CGI, produktutveckling och forskning och utvecklingsaktiviteter. SinterCast-teknologin används för närvarande i 57 installationer, i 14 länder och används i 11 språk.

Helautomatiska system

ASIMCO International Castings, Kina
Caterpillar, USA
Daedong Metals, Korea
Dashiang Precision (2), Kina
Döktas, Turkiet
Fagor Tafalla, Spanien
FAW - First Automobile Works, Kina
Federal Mogul, Sverige
Gusswerke Leipzig (2), Tyskland
Hyundai Jeonju, Korea
Scania (2), Sverige
SKF Mekan, Sverige
Teksid do Brasil, Brasilien
Teksid Monclova, Mexiko
Tupy Joinville (2), Brasilien
Tupy Ramos Arizpe, Mexiko
Tupy Saltillo (2), Mexiko
VDP Fonderia, Italien
Volvo, Sverige
WHB, Brasilien
Zhongding Power, Kina

Mini-system

ASK Chemicals, USA
Case Western Reserve University, USA
CSIC No. 12 Research Institute, Kina
Dongfeng Trucks, Kina
Doosan Infracore (2), Korea
FAW - First Automobile Works, Kina
FAW Wuxi Diesel, Kina
Ford Casting Development, USA
Grainger & Worrall (2), Storbritannien
Gusswerke Saarbrücken, Tyskland
Impro Industries, Kina
Jiangling Motors, Kina
Jönköping University, Sverige
Kimura Foundry, Japan
Kimura Foundry America, USA
Mid-City Foundry, USA
Shanxi Sanlian, Kina
Teksid Funfrap, Portugal
Toa Koki, Japan
Total Solutions & Power, Korea
Undisclosed (2), Japan
University of Alabama, Birmingham, USA
YTO Group, Kina

Spårbarhetsteknologier

Poitras Foundry, Kanada (Ladle Tracker)
Scania, Sverige (Cast Tracker)
Tupy Joinville, Brasilien (Ladle Tracker)
Tupy Saltillo, Mexiko (Ladle Tracker)
Tupy Saltillo, Mexiko (Cast Tracker)



Komplett system 4000
Helautomatisk serieproduktion



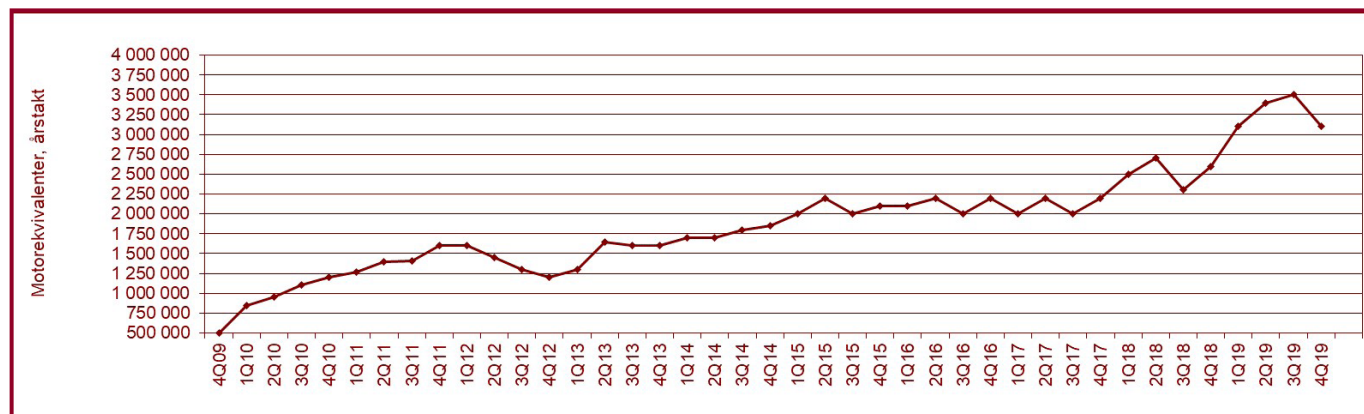
Mini-System 4000
Nichvolymproduktion, produktutveckling
och F&U



SinterCast spårbarhetsteknologier

Marknadsutveckling

Genom en serieproduktion på 3,3 miljoner motorekvivalenter under 2019, uppnådde SinterCast en årlig tillväxttakt på 23 % över 10 år. Serieproduktionen ökade med 19 % under 2018 och med 30 % under 2019.



Serieproduktionen uppräknad till årstakt uppnådde milstolpen 3,0 miljoner motorekvivalenter i februari. Vid halvårsskiftet stabiliserade sig produktionen på 3,5 miljoner motorekvivalenter för att öka till 3,9 miljoner motorekvivalenter i september, den högsta nivån någonsin. Under det fjärde kvartalet minskade serieproduktionen till 3,1 miljoner motorekvivalenter uppräknad till årstakt på grund av planerade driftsstopp vid årets slut. Jämfört med fjärde kvartalet föregående år ökade serieproduktionen med 19 % medan serieproduktionen för helåret ökade med ca 30 %.

* Kvartalets genomsnittliga produktion av motorekvivalenter, uppräknat till årstakt (1 motorekvivalent = 50 kg)

“The Five Waves” Statusrapport

Sedan 2002 fortsätter “The Five Waves Strategy” att vara basen för hur bolaget ser på den övergripande marknadsutvecklingen. Produktionsstatusen för varje del av “The Five Waves”, baserat på helårproduktionen på 3,3 miljoner motorekvivalenter sammanfattas i tabellen nedan:

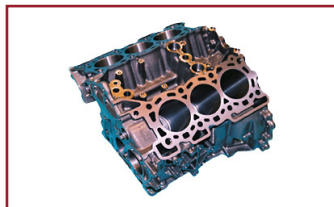
Våg 1 V-dieselmotorer för personvagnar i Europa	Helårsproduktion: 300 000 motorekvivalenter (15 000 ton) Serieproduktion för: Audi, Ford, Jaguar, Land Rover, Maserati och Volkswagen SinterCast-CGI-komponenter: Motorblock i storlekar från 2.7 till 4.4 liter Översikt: 15 % tillväxt under 2019, trots fallande marknadsandel för diesel
Våg 2 Motorer för tunga fordon globalt	Helårsproduktion: 1 180 000 motorekvivalenter (59 000 ton) Serieproduktion för: DAF, Ford-Otosan, Hyundai, Jiangling Motors, MAN, Navistar och Scania SinterCast-CGI-komponenter: Motorblock och cylinderhuvuden i storlekar från 3.9 till 16.0 liter Översikt: 20 % tillväxt i 2019 med möjligheter till tillväxt på kort och lång sikt
Våg 3 Raddieselmotorer för personvagnar	Helårsproduktion: 500 000 motorekvivalenter (25 000 ton) SinterCast-CGI-komponenter: Cummins 6.7 liter för Ram Super Duty pickuper Översikt: Möjligheter på lång sikt beror på prestandakrav, downsizing samt utsläppslagstiftning
Våg 4 V-dieselmotorer för personvagnar utanför Europa	Helårsproduktion: 850 000 motorekvivalenter (42 500 ton) Serieproduktion för: Ford, Kia, Nissan and Ram SinterCast-CGI-komponenter: Motorblock i storlekar från 2.7 till 6.7 liter Översikt: 15 % tillväxt under 2019. Tillväxtmöjligheter inom pickuper i Nordamerika då dieseltillval erbjuds
Våg 5 Bensinmotorer för personvagnar globalt	Helårsproduktion: 325 000 motorekvivalenter (16 250 ton) Serieproduktion för: Ford och Lincoln SinterCast-CGI-komponenter: Motorblock i storlekar från 2.7 liter till 3.0 liter Översikt: 40 % tillväxt under 2019. Tillväxtmöjligheter genom tillkommande motorer och användning i samband med hybridteknik

Andra utvecklingsmöjligheter

Fordonskomponenter - Utöver motorblock och cylinderhuvuden	Helårsproduktion: 65 000 motorekvivalenter (3 250 ton) Serieproduktion för: Fler OEM och Tier I-leverantörer som BorgWarner och Honeywell SinterCast-CGI-komponenter: Avgasgrenrör, turbohus och bottenplattor Översikt: En nedgång på 65 % på grund av minskad produktion av avgaskomponenter i Kina
Industriell kraft	Helårsproduktion: 115 000 motorekvivalenter (5 750 ton) Serieproduktion för: Allen Diesels, Cameron Compression, Caterpillar, Cummins, Deutz, Doosan, Federal Mogul, General Electric, Jenbacher, MAN, MTU och Waukesha SinterCast-CGI-komponenter: Inom lantbruk, marin, lokomotiv, terrängfordon och stationär kraftgenerering Översikt: En nedgång på 30 % under 2019. Tillväxtmöjligheter med nya produktetableringar

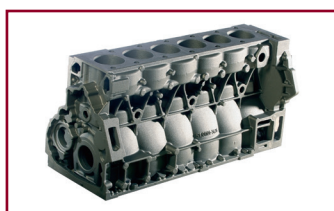
Marknadsutveckling

SinterCast fortsätter att se på marknadsutvecklingen utifrån strategin "The Five Waves" som lanserades 2002. "The Five Waves" sammanfattar och visar de viktigaste motorvarianterna som finns inom fordonssektorn och de fordonstyper som motorerna används i. För varje produkt presenterar SinterCast produktionsvolymen uttryckt i motorekvivalenter, där varje motorekvivalent motsvarar 50 kg. 20 motorekvivalenter motsvarar ett ton gjutgods. Intäkterna till SinterCast från serieproduktion är cirka 2,00-2,50 euro per motorekvivalent.



Våg 1: V-dieselmotorer för personvagnar i Europa

Den första vågen inleddes 1999. Idag är alla V-dieselmotorer i Europa baserade på motorblock i CGI. Den första vågen ökade med 15 % under 2019 och gav 300 000 motorekvivalenter, motsvarande ca 10 % av den totala produktionen. V-dieselmotorer kommer fortsätta att vara standard i lyxfordon och SUV-applikationer, även om volymen i den första vågen kan minska då dieselalternativet väljs mindre ofta.



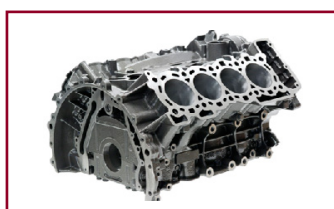
Våg 2: Motorer för tunga fordon globalt

Den andra vågen inleddes 2006 och med undantag för lågkonjunkturen i Nordamerika 2009 och i Europa 2012 har tillväxten i stort sett varit linjär. Den andra vågen ökade med 15 % under 2019 och blev därmed den största vågen med 1 180 000 motorekvivalenter, motsvarande 35 % av den totala produktionen. Med en ökad efterfrågan på högre prestanda, downsizing och lägre utsläpp, innebär motorer för tunga fordon den största långsiktiga tillväxtpotentialen för SinterCast.



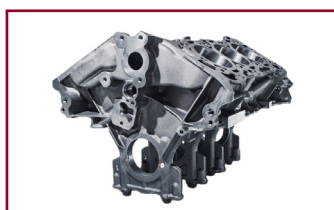
Våg 3: Raddieselmotorer för personvagnar

Den tredje vågen inleddes 2018 i och med lanseringen av Cummins 6.7 liter turbodiesel för Ram Super Duty-pickuper. Som ersättare till den tidigare motorn, uppnåddes helårsvolymen omgående och uppnådde 500 000 motorekvivalenter, motsvarande ca 15 % av den totala produktionen 2019. Cummins och Ram uppgav att CGI-uppgraderingen gav en viktminskning på 27 kg samtidigt som motorn blev den första Super Duty-motorn med 1 356 Nm i vridmoment.



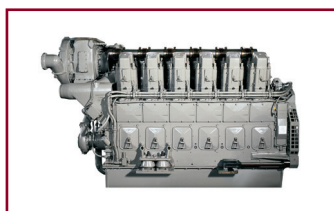
Våg 4: V-dieselmotorer för personvagnar utanför Europa

Den fjärde vågen inleddes 2009. Under 2019 användes SinterCast-CGI V-dieselmotorblock i motorer för Ford, Jeep och Ram, samt i SUV:ar för Jeep och Kia. Den fjärde vågen ökade med 15 % under 2019 och gav 850 000 motorekvivalenter, motsvarande ca 25 % av den totala produktionen. Med den ökade populariteten för pickuper och SUV:ar i Nordamerika, och skärpta regler för bränsleförbrukning, ger den fjärde vågen framtida tillväxtpotentialer.



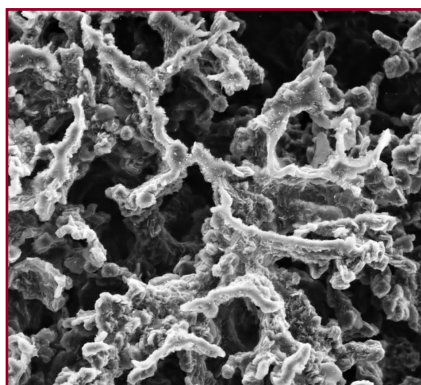
Våg 5: Bensinmotorer för personvagnar globalt

Den femte vågen inleddes 2013 med lanseringen av V6 bensinmotorer för Ford och Lincoln. 2.7 liter-versionen är standardmotorn i Ford F-150 och har beskrivits som den mest populära motorn i världens mest populära fordon. Den femte vågen ökade med 40 % under 2019 och gav 325 000 motorekvivalenter uppräknat till årstakt, motsvarande 10 % av den totala produktionen. Bensinmotorer ger tillväxtpotentialer då Fordmotorn används i fler fordonstyper, med möjligheter till att nya bensinmotorer kommer att godkännas.



Andra tillväxtpotentialer

Utöver de fem vågorna som relaterar till kärnverksamheten motorblock och cylinderhuvuden, stödjer SinterCast även produktion av avgaskomponenter och bottenplattor, samt stora motorgjutgodsdetaljer för industriella krafttillämpningar. Efter en tillväxt på 35 % under 2018 minskade den sammanlagda produktionen i kategorin "övrigt" med 38 % under 2019 och gav 180 000 motorekvivalenter, motsvarande cirka 5 % av den totala produktionen. Minskningen beror på minskad produktion av avgaskomponenter i Kina och en avmattning i marknaden för industriell kraft. Ambitionerna kvarstår, att komponenter utöver motorblock och cylinderhuvuden och industriell kraft ska fortsätta att bidra med cirka 5-10 % av den totala volymen, även då kärnverksamheten inom fordon växer.



Kompaktgrafitjärn

- Minst 75 % starkare och 45 % styvare än de vanligt förekommande gråjärns- och aluminiumlegeringarna.
- Dubbla utmattningshållfastheten jämfört med gråjärn och fem gånger så hög utmattningshållfasthet jämfört med aluminium vid förhöjda temperaturer.
- Nya motorer: reducerad storlek och vikt med samtidig prestandaökning.
- Befintliga motorer: förbättrad hållbarhet och ökad driftbelastning.
- Idealiskt för gjutna komponenter som har samtidig mekanisk och termisk belastning, såsom motorblock och cylinderhuvuden, avgasgrenrör och turbohus.
- Används i personvagnar, tunga fordon och industriella kraftmotorer inom lantbruk, marin, lokomotiv, off-road och stationär industriell kraft.

Se videon > [CGI Microstructures and Properties](#)



Fördelar med CGI-motorer

- 10-20 % lättare än gråjärnsmotorer, 10-20 % ökat effektuttag per liter, 75-100 % förbättrad hållbarhet och 5-10 % lägre ljudnivå vid drift.
- 10-20 % reducerad längd jämfört med aluminiummotorer. Reducerad längd innebär att alla komponenter som spänner över motorns längd är kortare och lättare. Resultatet är att färdigmonterade CGI-motorer kan ha samma eller lägre vikt än aluminiummotorer.

Fördelar med CGI-motorer

Dessa fördelar bidrar till den pågående trenden mot mindre motorstorlekar för personvagnar och tunga fordon – högre effekt och reducerad bränsleförbrukning från mindre och lättare motorer. Jämfört med aluminium är CGI starkare, förbrukar mindre energi och genererar mindre koldioxid vid produktion, är lättare att återvinna och billigare.

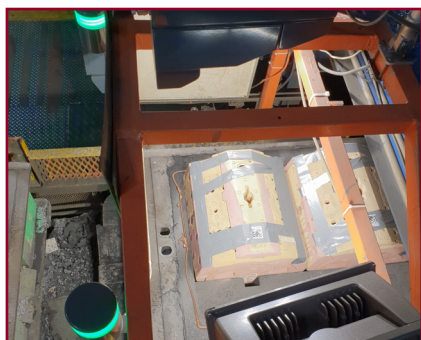
Se videon > [CGI Engine Benefits](#)



SinterCast-processen

- SinterCast-processen baseras på mätning och korrigerande av varje skänk medan den förs fram genom gjuteriet.
- Processen startar med en precis analys av det smälta järnet, utförd med den patenterade mätkoppen.
- Baserat på mätresultatet tillsätts magnesium och ympmedel till smältan genom automatisk trådmatning till varje skänk för att optimera järnets komposition före gjutning.
- I genomsnitt tillsätts ca 35 gram korrigerande magnesium per ton.
- Tvåstegsprocessen, att mäta och korrigera, eliminerar processvariationer och säkerställer kostnadseffektiv CGI-produktion.

Se videon > [SinterCast Process Control](#)

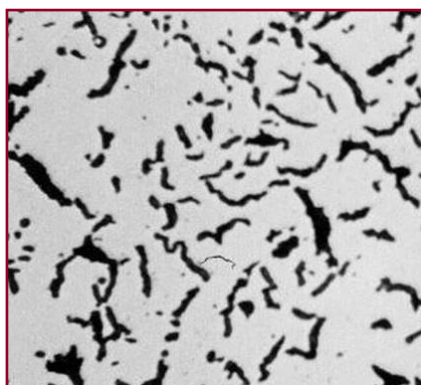


SinterCast spårbarhetsteknologier

- SinterCast Ladle Tracker® och SinterCast Cast Tracker®.
- Spårbarhet, processtyrning och felsökning av skänkar, kärnor, formar och gjutningar.
- Mätning av varje steg i gjuteriprocessen för att säkerställa att endast bra gods gjuts.
- En databas för att fastställa grundorsaken till defekter och flaskhalsar i processen.
- Applicerbart i gråjärns-, segjärns- och CGI-gjuterier, samt i andra metallurgiska anläggningar, såsom stålverk och värmebehandlingsanläggningar.

Se videon > [SinterCast Ladle Tracker®](#)

Se videon > [SinterCast Cast Tracker®](#)



STYRKA & HÅLLBARHET

- +75 % Högre draghållfasthet
- +45 % Högre styvhet
- +100 % Utmattningshållfasthet



MOTORPRESTATION

- 10-20 % Viktb sparing
- 10-20 % Ökad effekt (kW/liter)
- 5-10 % Lägre ljudnivå
- 75-100 % Förbättrad livslängd



BEVISAD PÅLTLIGHET

- 52 CGI-installationer
- > 100 000 motorblock/månad
- Slagvolym mellan 2.7 och 16.0 liter
- > 75 komponenter i serieproduktion

25 ANLEDNINGAR ATT ANVÄNDA SINTERCAST-CGI

1. **VIKTBESPARING**
2. **STORLEKSREDUKTION**
3. **KRAFTÖKNING**
4. **FÖRBÄTTRAD HÅLLBARHET**
5. **LÄGRE LJUDNIVÅ**
6. **ÖKAT CYLINDERTRYCK**
7. **MÖJLIG FRAMTIDA EFFEKTÖKNING**
8. **MINDRE DISTORTION I CYLINDERLOPP**
9. **MINDRE VEVHUSVENTILATION**
10. **FÖRBÄTTRAT SLITAGEMOTSTÅND**
11. **FÖRBÄTTRAD YTA FÖR HENING**
12. **LÄGRE OLJEFÖRBRUKNING**
13. **MINDRE KAVITATION**
14. **RENARE GJUTYTOR**
15. **>100 000 KM UTAN UTSLÄPPSÖKNING**
16. **LÄGRE CO₂ -UTSLÄPP UNDER LIVSCYKELN**
17. **100 % ÅTERVINNINGSBAR**
18. **BILLIGARE ÄN ALUMINIUM**
19. **SEKUNDÄRA VIKTREDUKTIONSEFFEKTER**
20. **TERMISK EXPANSION LIKNAR GRÅJÄRN**
21. **KAN BEARBETAS MED VERKTYG FÖR GRÅJÄRN**
22. **KNÄCKTA ÖVERFALL**
23. **FÄRRE GÄNGVARV I INGREPP**
24. **VEDERTAGEN MASKINBEARBETNING I STORA VOLYMER**
25. **ISO, ASTM & SAE INTERNATIONELLA STANDARDER**

SinterCast System 4000

Det nya uppgraderade, helautomatiserade System 4000 ger en flexibel, robust och tillförlitlig hård- och mjukvaruplattform som möjliggör självständig produktutveckling och serieproduktion i CGI för SinterCasts gjuterikunder. System 4000 är uppbyggt av individuella moduler som kan konfigureras för att passa layout, processflöde och produktionsvolym i varje gjuteri, för produktion från skänk eller från trycksatta avgjutningsugnar. Den grundläggande konfigurationen består av en provtagningsmodul (SAM), en operatörsmodul (OCM), en strömförsörjningsmodul och en nätverkskopplad trådmatare för automatisk tillsättning av magnesium och ympmedel före gjutning. Denna konfiguration ger en provtagningskapacitet på cirka 15 skänkar per timme. Ytterligare provtagningsmoduler kan läggas till för att öka kapaciteten. System 4000 inkluderar även en automatisk återkoppling av basbehandlingen.



Helautomatiskt System 4000 med två provtagningsmoduler

Egenskaper hos System 4000 innefattar:

- **Tillförlitlighet:** SinterCasts högupplösta termiska analys är beprövad.
- **Processstyrning:** Automatisk korrigering av magnesium och ympning genom trådmatare för varje skänk.
- **Användarvänlighet:** Bildskärmsvisning av magnesium-, ympmedel- och kolekvivalentresultat i form av histogram, med all information på lokalt språk.
- **Processdatabas:** Insamling av produktionsdata från smältning och gjutning, till en enda databas, innehållande alla termiska analysresultat och processdata från System 4000 för avancerad spårbarhet.
- **Repetierbarhet:** Återanvändbara termoelement används upp till 250 mätningar för att ge noggrannhet och spårbarhet.
- **Modifierad SAM:** Uppdaterad robust utstötningsmekanism för monterad mätkopp.
- **Effektivitetsjämförelse:** Produktionsresultat sammanställs varje månad och levereras till varje kund med analys- och processförbättringsförslag från SinterCasts ingenjörer.
- **Oberoende kontroll:** De ansvariga för processen har tillgång till processparametrar direkt på sin egen dator. Full tillgång till alla processparametrar.
- **Robust:** Robust IoT Windows 10 operativsystem och hårdvaran är beprövad i gjuterimiljö.
- **Support på distans:** SinterCast kan använda fjärruppkoppling för teknisk support och underhåll.
- **Flexibel:** Pallmonterad (bilden ovan), anpassat golvmontage eller väggmontage för att passa alla gjuterier.



Större grafisk OCM-display för användarvänlig operatörsinteraktion



Ombyggd SAM med förbättrad termoelementhållare

SinterCast Mini-System 4000

Det nya uppgraderade Mini-System 4000 är ett skräddarsytt system för termisk analys inom produktutveckling, prototyp tillverkning och nischproduktion. Mini-System 4000 använder samma provtagningsteknik och mjukvara som det helautomatiserade System 4000 men är baserat på en förenklad hårdvaruplattform. Mini-System 4000 inkluderar inte en integrerad trådmatare. Gjuteriet kan installera en separat trådmatare och manuellt tillsätta magnesium och ympmedel enligt de resultat som erhållits på operatörsskärmen. I likhet med det helautomatiska System 4000, är alla analysresultat och processparametrar för termisk analys tillgängliga för gjuteriets förmän och ingenjörer. Alla produktkalibreringar som utvecklats med hjälp av Mini-System 4000 kan direkt överföras till det helautomatiska System 4000, för att ge en smidig övergång, allt eftersom produkterna utvecklas mot serieproduktion.

Specifikationer Mini-System 4000

Komponenter	Operatörsmodul (OCM) Provtagningsmekanism SAM Operator Box
Fotavtryck	1 400 x 550 mm
Maxhöjd	1 630 mm
Vikt	190 kg
Nätanslutning	110–120V, 50–60Hz, max 2kW 220–240V, 50–60Hz, max 2kW En-fas. Anges på beställning



SinterCast Mini-System 4000

Mini-System 4000 förbättringar

- **OCM-skärm:** Större grafisk display möjliggör ökat innehåll och layoutflexibilitet.
- **Datorprestanda:** Snabbare, kraftfullare CPU med ökad hårddiskstorlek och Windows 10 IoT operativsystem
- **Modifierad SAM:**
 - Förbättrad termoelementhållare för att förenkla installationen och justeringen av termoelement.
 - Termoelementsmontering och infästning förbättrad för att säkerställa korrekt och enhetlig placering.
- **Operatorbox:** SAM Operator Box uppgraderad till Ethernet-baserad kommunikation för att öka hastigheten, flexibiliteten och informationsutbytet. Förbättrad display för att ge information till operatörer på lokalt språk.
- **Signallampa:** SAM Signallampen är monterad för ökad synlighet och flexibilitet med färgsignaler och indikatorer.
- **Fjärråtkomst:** Realtidsvisning på alla internetanslutna enheter.



Större grafisk OCM-display för användarvänlig operatörs-interaktion



Förbättrad termoelementhållare

SinterCast spårbarhetsteknologi

SinterCast Ladle Tracker® – “varje skänk, varje minut”

SinterCast Ladle Tracker ger en fullständig spårbarhet av varje skänk, från tappning till avgjutning, genom att mäta skänkens rörelse och sammanställa processinformation i en och samma databas. Ladle Tracker innebär spårbarhet enligt Industri 4.0 av metallsmältans processflöde för att säkerställa att varje skänk passerar varje steg korrekt genom gjuteriprocessen; för att förhindra avgjutning av en felaktig järnsmälta, samt för att identifiera och eliminera den bakomliggande orsaken till flaskhalsar i processen.

Identifiering av skänkar

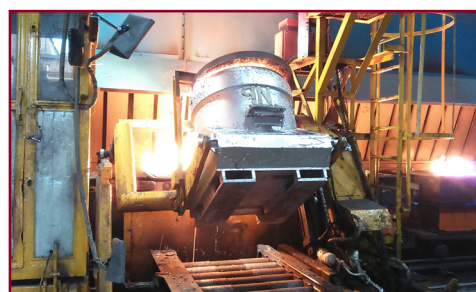
Ladle Tracker mäter och dokumenterar varje skänks förflyttning när den rör sig fram genom gjuteriet. RFID-taggar (Radio Frequency Identification) är fästa vid varje skänk och RFID-antennerna är placerade vid nyckelpositioner i gjuteriet för att spåra och styra skänkens rörelse. För identifiering av skänkar kan även 2D optiska matrisplattor användas, speciellt i applikationer med hög temperatur.



RFID-skänkmärken fästa vid varje skänk

Processtyrning

Antenner utplacerade på avgjutningsvagnen identifierar RFID-taggar på skänken. Om alla steg har utförts korrekt och alla processparametrar är inom angivna gränser, tänds en lampa för att definiera vad som behöver åtgärdas alternativt blockeras avgjutningsvagnen automatiskt. Den mänskliga faktorn ersätts av automatisering, vilket ger ökad styrning för gjuteriet samt ökat förtroende från kunden.



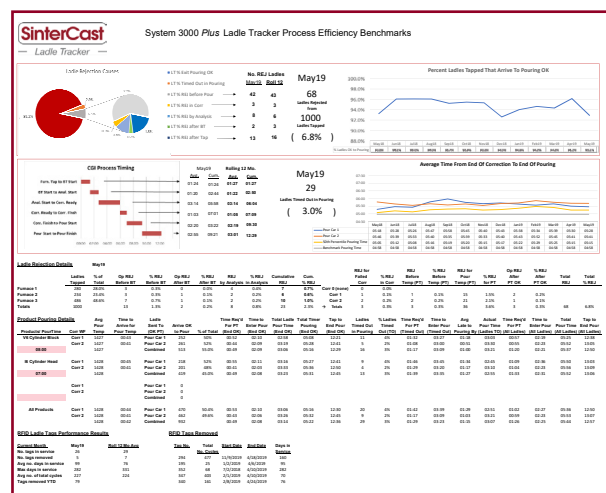
Mätning och styrning vid varje viktigt steg i processen

Skräddarsydd layout

Ladle Tracker består av enskilda hårdvarumoduler som individuellt kan konfigureras för att passa layout, processflöde och produktionsvolym, oberoende av metallgjuterianläggning. Denna layout är reflekterad i Tracker Control-modulen för att visa skänkflödet. All data sparas i en central databas, till vilken gjuteriets ingenjörer har full åtkomst. Databasen kan även innehålla annan data, såsom temperatur, vikt och kemisk sammansättning för att öka processtyrningen och förbättra spårbarheten enligt Industri 4.0.



On-line processtyrning och spårbarhet



Ladle Tracker översiktsrapport

Resultatrapportering

Sammanfattande rapporter kan skapas på dags-, vecko- eller månadsbasis eller på begäran, oberoende av varandra. Översiktsrapporten för Ladle Tracker är skräddarsydd för varje gjuteri för att ange startpunkten vid varje spårbarhetsposition, tillsammans med tidsåtgång för varje steg i processen, inklusive ställen där skänkar kan tas ut ur processen. Informationen om processflödesdata innebär att produktionsprestandan kan mätas. Flaskhalsar kan hittas och åtgärdas samt att nyckeltal för processer kan etableras och mätas för varje skift.

SinterCast Cast Tracker® – “mer mätning, mer styrning”

SinterCast Cast Tracker ger komplett spårbarhet av varje gjuten enhet från kärnproduktion, avgjutning och urskakning, genom att sammanföra kärn- och gjuthistoriken och data för metallsmältan i en och samma databas. Med Cast Tracker utvecklas de gjutna enheterna från produktionspartier till individuella komponenter med unik processhistorik. Cast Tracker innebär spårbarhet av gjutgods enligt Industri 4.0; förhindrar avgjutning med felaktigt kärnpaket samt ger ingenjörer möjlighet att fastställa och eliminera den bakomliggande orsaken till metallurgiska gjutgodsdefekter.

Kärnspårbarhet

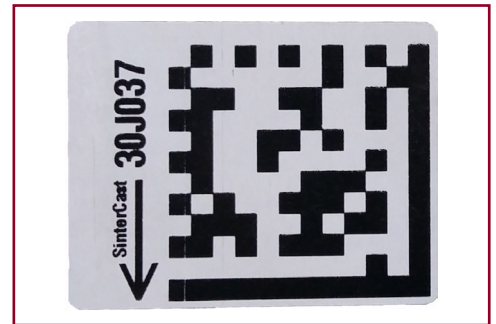
Cast Tracker börjar med att gravera in en unik identifieringskod i spårbarhetskärnan. Spårbarhetskärnan förs in i kärnpaketet vid montering för att definiera startmomentet och för att anbringa den unika upphöjda identifieringskoden på varje gjuten enhet. Avläsning av den upphöjda koden på gjutgodset, samlar fullständiga spårbarhetsdata mellan avgjutningen och varje skede under gjutprocessen i databasen för Cast Tracker.



Spårbarhetskärna

Märkning av kärnpaket

För varje spårbarhetskärna, skrivs en motsvarande 2D etikett ut och fästs på kärnpaketet. Spårbarhetskameran läser etiketten när kärnpaketet lämnar monteringen och ytterligare en gång på gjutformen, i vilken kärnan ingår. Registrering vid kärnsättning identifierar den unika koden för varje kärnpaket och registrerar lagringstid för gjutgodset.



2D etikett

Flaskspårbarhet

Identiteten av varje kärnpaket är länkat till en RFID-tag som är fäst på flaskan. Detta flask-ID läses av en antenn vid avgjutning för att identifiera flaskorna, och därmed gjutgods avgjuttet från varje skänk. Integrationen mellan Cast Tracker och Ladle Tracker ger kontinuerlig spårbarhet i historiken för kärnan och metallsmältan, inklusive gjutföljd av varje flaskas som tillhör skänken.



Etikett- och flaskmärke

SinterCast		Cast Tracker Performance Summary	
Cast Tracker			
Report Period:	1-May-19 to 31-May-19		
Core Assembly Production	10000 Cores engraved/Labels created		
Core assemblies produced during the report period	9928 99.3% Core assemblies were verified in core shop		
	72 0.7% Core assemblies were unverified in core shop		
Core Setting			
Core assemblies observed at core setting (set in flask)	9682 26 0.3% Were unverified in core shop		
Total core assemblies merged to flask	9512 99.3%		
Age of the core assemblies set	14.6 Ave. (hrs.) 128 Max. (min.) 434 Max. (hrs.)		
Age limit violations	4-5 hrs. 0.1% 0-25 Days (000 hrs) 0.0%		
Time from mould merging to pouring	00:21 Ave. (hh:mm) 00:15 Min. (hh:mm) 00:40 Max. (hh:mm)		
Time limit violations	Set time: 00:45 (hh:mm) 0 Tracked cores in mould beyond set limit 0.0% of tracked cores		
Number of flask turns	32 Number of flasks detected: 100 Number of flasks making all turns: 95 -5 Under-reporting flasks: 5 Non-reporting flasks: 8		
Mould Pouring (Ladle Merging)			
Number of ladles completing SinterCast connection	832		
Number of ladles never arriving to pouring	16 1.9% (Failed Pour Temp check or other operator rejection)		
Total number of moulds poured	4780		
Moulds missing one Core ID	5 0.1% of total moulds poured		
Moulds missing both Core IDs	2 0.0% of total moulds poured		
Total number moulds with missing Core ID	7 0.1% of total moulds poured and 9 Missing Core ID's (Castings) 0.1%		
Number of ladles arriving to pouring	816 98.1%	Number of under-poured ladles (shown below):	74 9.1%
Number of ladles pouring only 5 moulds	50 6.1%	40 Ladles TO	8 Ladles No lock
Number of ladles pouring only 4 moulds	20 2.5%	56 Ladles TO	3 Ladles No lock
Number of ladles pouring only 3 moulds	3 0.4%	2 Ladles TO	1 Ladles No lock
Number of ladles pouring only 2 moulds	0 0.0%	0 Ladles TO	0 Ladles No lock
Number of ladles pouring only 1 mould	1 0.1%	1 Ladles TO	0 Ladles No lock
Number of ladles pouring no (zero) moulds	0 0.0%	0 Ladles TO	0 Ladles No lock
Total:	74 59 79.7%	12 16.2%	3 4.1% Other*
* Line stop, lunch break, end of campaign, mould not available, pouring signal, RFID Tag not read)			
Number of moulds not poured from ladles arriving at pouring	104 2.1%	208 Unpoured castings (2 castings/mould)	
Number moulds with only one valid core and no assigned Melt ID	8		
Number of moulds with valid cores in both positions and no assigned Melt ID	4		
Number of moulds with valid cores missed at pouring time (flask/pouring signal)	12	16 castings with incomplete traceability 0.2%	
Shakeout Timing			
Average time to shakeout	2:08	Minimum shakeout time (hh:mm)	01:22
Number of poured moulds not tracked at shakeout	6 0.1%	Maximum shakeout time (hh:mm)	12:34
Overall			
Potential number of castings poured from corrected ladles (System 3000 database)	9984		
Potential number of castings poured from ladles entering pouring (System 3000 database)	9792 -192 -1.9%		
Number of castings poured (Cast Tracker database)	9584 -208 -2.1%		
Number of castings fully tracked (Cast Tracker database)	9551 -33 -0.3%		
Percentage of castings fully tracked	99.9% (Based only on Cast Tracker data)	99.5% (Est. possible based on Cast Tracker + Ladle Tracker data)	

Cast Tracker översiktsrapport

Resultatrapportering

Alla resultat från Cast Tracker och Ladle Tracker – från start till utskakning och från smälta till avgjutning – sammanförs till en och samma databas för spårbarhet, processoptimering och metallurgisk problemlösning. Databasen kan även inkludera resultat från analyser av mikrostruktur och kemisk sammansättning. Resultaten sammanställs i översiktsrapporter som kan genereras på begäran. All data sparas i en central databas till vilken gjuteriets ingenjörer har full åtkomst.

I gjuteriet ger den förbättrade effektiviteten genom CGI-gjutprocessen energibesparingar och minskade koldioxidutsläpp. Mer än 90 % av råmaterialet som används till att producera CGI kommer från återvunnet material.

Vikt- reduktion

Förbättrat gjututbyte

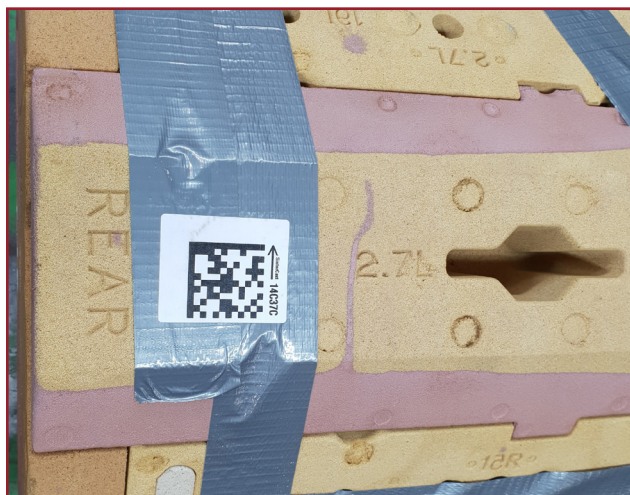
Färre kassationer

Gjuterieffektivitet – göra rätt från början

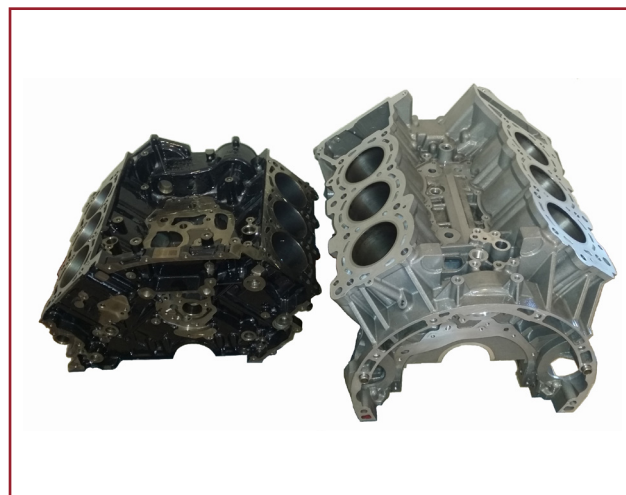
- Förbättrad processtyrning reducerar energiförbrukning och koldioxidutsläpp.
- Lägre kassationsgrad innebär att färre gjutningar behöver smältas ned igen och gjutas om.
- Energibehov för att smälta gjutjärn: ~10 000 MJ per ton.
- Det årliga energibehovet för ett gjuteri som producerar en miljon motorekvivalenter per år, med ett gjututbyte på 65 %: 800 miljoner MJ.
- För varje 1 % reducerad kassation, 1 % viktreducering eller 1 % förbättrat gjututbyte, sparas 8 miljoner MJ – ungefär 400 ton koldioxid för varje miljon motorekvivalenter.
- SinterCast bidrar till miljön med förbättrad process-effektivitet, genom att hjälpa gjuterierna att göra rätt från början.

Gjuterieffektivitet – viktreduktion

- Den ökade styrkan och styvheten i CGI gör att motorkonstruktörer kan uppnå 10-20 % viktreduktion jämfört med konventionellt gråjärn.
- Mindre vikt innebär mindre smält metall, lägre energiförbrukning och mindre koldioxidutsläpp från gjuteriet.
- 15 % viktreducering resulterar i en årlig besparing på 7 500 ton gjutgods och ungefär 10 000 ton flytande metall för varje miljon motorekvivalenter.
- Det minskade behovet av flytande metall motsvarar elbesparingar på cirka 100 miljoner MJ och 500 ton koldioxidutsläpp per år.
- SinterCast bidrar till miljön genom att möjliggöra den tillförlitliga högvolymproduktionen av CGI, vilket leder till viktreduktion av viktiga komponenter såsom motorblock och cylinderhuvuden.



Gjuterieffektivitet: processtyrning och spårbarhetsteknologier.



Audi 3.0 liter V6 med ett motorblock i CGI är 15 kg lättare än Mercedes 3.0 liter V6 baserad på ett motorblock i aluminium.

På vägarna möjliggör CGI användning av mer effektiva och mindre motorer, vilket ger lägre bränsleförbrukning och lägre koldioxidutsläpp.



Bränsleförbrukning – Personvagnar

- Den ökade styrkan hos CGI gör det möjligt för konstruktörer att reducera vikten med samtidig ökning av förbränningstrycket, vilket resulterar i mer kraft per liter.
- Mindre CGI-motorer kan ersätta större motorer samtidigt som de ger liknande prestanda.
- Downsizing med CGI kan ge en viktreduktion på ca 25 kg i en personvagn.
- Varje 100 kg i viktreduktion resulterar i en bränslebesparing på cirka 0,2 liter per 100 körda km.
- 25 kg viktbesparing motsvarar 100 liter i bränslebesparing under de 200 000 km som fordonet körs under sin livstid, vilket motsvarar en minskning på ca 250 kg koldioxidutsläpp för varje fordon.
- Dieselmotorer i SinterCast-CGI ger en 20-30 % lägre bränsleförbrukning och 20-30 % lägre koldioxidutsläpp jämfört med närmast tillgängliga bensinmotoralternativ.



I Ford F-150 erbjuds sex motoralternativ. De båda motorena i SinterCast-CGI har lägst bränsleförbrukning av motoralternativen i världens mest populära fordon.

Bränsleförbrukning – Tunga fordon

- Viktreduktion i tunga fordon möjliggör ökade nyttolaster, ökat antal fordonskilometer och reducerad bränsleförbrukning.
- Varje 100 kg i viktreduktion resulterar i en bränslebesparing på cirka 0,1 %.
- I en 12-liters standardmotor med en bränsleförbrukning på 40 liter per 100 km kan användningen av SinterCast-CGI reducera vikten med cirka 100 kg.
- En viktreduktion på 100 kg kan innebära bränslebesparingar på 0,04 liter per 100 km.
- Bränslebesparingarna uppgår till 10 000 liter diesel per år baserat på 100 kg viktreduktion i 100 fordon med en årlig körsträcka på 250 000 km – en minskning på mer än 25 ton koldioxid per år för hela vagnparken.



Mindre motorer och mer effekt med SinterCast-CGI kan spara 100 kg i tunga motorer, vilket innebär 250 kg koldioxidbesparing per år, per fordon.

SinterCast historik

- * 2019**
 - > Serieproduktion når milstolpe tre miljoner motorekvivalenter
 - > Rekordhög produktion i september på 3,9 miljoner motorekvivalenter i årstakt
 - > Lansering av System 4000
 - > Rekordmånga installationer, upp 18 %
 - > Rekordomsättning, upp 33 %
 - > Rekordhøgt rörelseresultat, upp 36 %
- * 2018**
 - > Serieproduktionsrekord på 2,8 miljoner motorekvivalenter i april och juni
 - > Rekordhøga mätkoppsleveranser: 197 900
 - > Produktionsstart för raddieselmotor i personvagnar
 - > Cast Tracker-installation hos Scania; Ladle Tracker-beställningar till CGI- & segjärnsgjuterier
 - > Wards utmärkelse *10 Best Engine* till SinterCast-CGI i Ford F-150
- * 2017**
 - > Serieproduktionen över två miljoner motorekvivalenter tre år i rad
 - > Ackumulerad utdelning når milstolpen 100 miljoner kronor
 - > Ford tillkännager SinterCast-CGI diesel i F-150 pickup
 - > Produktionsökning inom industriell kraft hos Caterpillar
 - > Wards utmärkelse "10 Best Engine" till Ford 2.7 liter V6 bensinmotor
- * 2016**
 - > Serieproduktion över två miljoner motorekvivalenter åtta kvartal i rad
 - > Ny Ladle Tracker-teknologi lanserad
 - > Första Ladle Tracker - installationen tillkännagiven i Mexiko
 - > Utmärkelser till Ford F-150 och F-250 pickupver med SinterCast-CGI-motorer
 - > Rekord i omsättning, 30 % ökat rörelseresultat
- * 2015**
 - > Serieproduktionen passerar två miljoner motorekvivalenter
 - > Bensinmotor i CGI i 6 Ford- och Lincoln personvagnar
 - > Ram EcoDiesel får Wards utmärkelse "10 Best Engine" för tredje gången i rad
 - > Den första flygmotorn i CGI hos FAA för godkännande
 - > Den miljonte mätkoppen producerad
- * 2014**
 - > Serieproduktionsrekord; plus 16 % mot föregående år
 - > Rekordomsättning; förbättrat rörelseresultat med 40 %
 - > Försäljningsstart för första CGI-bensinmotorn i stora volymer
 - > Första CGI-motorn inom lantbruk lanserad
 - > Andra Wards "10 Best" i rad för Ram dieselmotor
- * 2013**
 - > Serieproduktionsstart av första bensinmotorn i CGI i stora volymer för Ford F-150
 - > Motoråtaganden till stora pickupver för Ram, Ford och Nissan
 - > Wards utmärkelse "10 Best Engine" till VM Motori 3.0 liter Ram pickup-motor
 - > Rekordhøg serieproduktion av motorekvivalenter i oktober på 1,8 miljoner uppräknat till årstakt
 - > Rekordmånga installationer för tredje året i rad
- * 2012**
 - > Första bensinmotorn i stora volymer lanserades, med produktionsstart under 2013
 - > Rekordhøga installationsintäkter, 9 miljoner kronor
 - > Första installationen av System 3000 *Plus* avtalad med Tupy Saltillo
 - > Nya bolag etablerade i Kina och Korea
 - > Dieseln börjar öka för amerikanska lätta pickupver och SUV-applikationer
- * 2011**
 - > Serieproduktionen växer till 1,55 miljoner motorekvivalenter
 - > Rekordmånga installationer, 6 stycken: Daedong och Daeshin-gjuterierna i Korea, FAW Wuxi i Kina, Toa Koki i Japan, Mid-City Foundry och PurePOWER Technologies i USA
 - > Aktiv produktutveckling utöver befintlig fokus på V-diesel och tunga fordon
- * 2010**
 - > Nya installationer hos FAW och Dashiang Precision i Kina
 - > Land Rover, Navistar och VM Motori lanserar nya motorer i SinterCast-CGI
 - > Första personbilen med motor i CGI finns för försäljning i Nordamerika
 - > Serieproduktionen överstiger milstolpen en miljon motorekvivalenter
- * 2009**
 - > Den tredje generationens processkontrollsystem utvecklas och lanseras: System 3000
 - > Ford startar serieproduktion av den första CGI-motorn avsedd för personvagnar på den nordamerikanska marknaden
 - > Första kunddemonstrationen någonsin med SinterCast-CGI i Indien framgångsrikt utförd hos DCM
- * 2008**
 - > Lokal representation etableras i Kina och Indien
 - > Serieproduktion av avgasgrenrör och turbobhus i stora volymer påbörjas i Kina
- * 2007**
 - > Åtta nya motorer i SinterCast-CGI lanseras för tunga fordon
 - > Serieproduktion ökar med 50 % under året
 - > Första helåret med ett positivt kassaflödesresultat
- * 2006**
 - > Serieproduktionsstart av Hyundai 3.0 liter V6 och av Ford of Europe 3.6 liter V8 motorblock
 - > Framgångsrik förproduktion av MAN och av Ford-Otosan motorer för tunga fordon
 - > Nya installationer hos Dashiang Precisions gjuteri i Kina och Doosan Infracores gjuteri i Korea
- * 2005**
 - > Framgångsrik förproduktion av Hyundais 3.0 liter V6 dieselmotor
 - > Avtal om den första installationen av SinterCast System 2000 i Kina
 - > Nya installationer hos Ashland Casting Solutions och Fords Cleveland Casting Plant
- * 2002-2004**
 - > Strategiska partnerskap etableras för design, snabb prototyp tillverkning, gjuteri-automation och maskinbearbetning i stora volymer
 - > Nya System 2000-installationer hos Grainger & Worrall, Hyundai, Motor Casting och Tupy-Mauá
- * 2000-2003**
 - > Maskinbearbetningslösning för volymproduktion
 - > Första volymproduktionstågandet erhålls: Ford-PSA 2.7 liter V6 dieselmotor
 - > ISO 9001:2000 certifiering
 - > Volymproduktion av kompaktgrafitjärn påbörjas: Ford-PSA 2.7 liter V6 dieselmotorblock
- * 1999**
 - > De första produktions-referenserna i fordonsbranschen och kraftsektorn erhålls
- * 1997-1998**
 - > Försäljnings- och marknadsföringsaktiviteter intensifieras
 - > Den andra generationens process-kontrollsystem utvecklas: System 2000
 - > Maskinbearbetningslösningar för volymproduktion utvecklas i samarbete med fordonsindustrin, verktygsleverantörer, gjuterier och forskningsinstitut
- * 1996**
 - > Den första kommersiella installationen av System 1000 genomförs hos Cifunsa i Mexico
 - > ISO 9001 certifiering
- * 1992-1995**
 - > Den första industriella produkten, System 1000, utvecklas
 - > Marknadsföringsaktiviteter mot gjuterier och OEM-företag inom fordonsindustrin påbörjas
 - > Inledande motorsporterfarenhet med program för motorcyklar, personvagnar och lastbilar
 - > Bolagets aktier noteras på Stockholmsbörsens O-lista den 26 April 1993
- * 1984-1991**
 - > Grundforskning i hur kompaktgrafitjärn stelnar inleds
 - > Bolaget ger de första tekniska demonstrationerna
- * 1983**
 - > SinterCast AB bildas
 - > Det första patentet registreras

Status

- > 26 helautomatiska processtyrningssystem, 26 mini-system och fem spårningssystem installerade i 14 länder med stöd för 11 språk
- > Framgångsrika referenser för Ladle Tracker och Cast Tracker-teknologierna
- > Serieproduktion för personvagnar, tunga fordon och komponenter inom industriella kraftapplikationer

Första patentet
19831999
Första serie-
produktionenFörsta
vinståret
20062010
En miljon motor-
ekvivalenterFörsta utdelningen
20112015
Två miljoner motor-
ekvivalenterTre miljoner motor-
ekvivalenter
2019



Koncernledningen har tillsammans tjänstgjort i mer än 60 år

Steve Wallace
Operations Director
Rejmyre, Sverige
Född 1967

Nationalitet: brittisk
Anställd 2003
*Antal aktier: 8,000

*Per den 1 maj 2020

Steve Dawson
President & CEO
London, Storbritannien
Född 1962

BEng, MAsc, PhD, PEng, FIMechE
Nationalitet: kanadensisk, brittisk
Anställd 1991

*Antal aktier: 37,500

Daphner Uhmeier
Finance Director
Rönninge, Sverige
Född 1962

BSc
Nationalitet: svensk
Anställd 2004

*Antal aktier: 12,400

GIFA 2019



Den internationella gjuterifackmässan GIFA som hålls vart fjärde år i Düsseldorf gav en möjlighet att ta emot kunder från hela världen, att lansera den fjärde generationens CGI-processtyrningssystem – System 4000 – och att visa upp teknologierna SinterCast Ladle Tracker® och SinterCast Cast Tracker®



Jan Åke Jonsson
Styrelseordförande, styrelseledamot
BBA

Göteborg, Sverige
Född 1951, nationalitet: svensk

Övriga uppdrag

Styrelseordförande för Polstiernan Industri AB, Västkustens Affärsänglar AB, Datachassi Larm AB och Intervex AB

Professionell bakgrund

Tidigare vd för Saab Automobile, tidigare direktör över After Sales & Services hos Saab, Vice President över försäljning och marknadsföring hos Saab USA, Vehicle Line Executive och Director Commercial Vehicles på General Motors Europa

Invald 2019

5 000 SinterCast-aktier



Robert Dover
Styrelseledamot
FR Eng, FIMechE, FIED, FRSA

London, Storbritannien
Född 1945, nationalitet: brittisk

Övriga uppdrag

Styrelseordförande i e-PPI Ltd, Autoscan Ltd, Advanced Propulsion Centre UK Ltd samt Dymag Ltd

Professionell bakgrund

Professor i tillverkning, Warwick University, teknikprofessor Coventry University, tidigare styrelseordförande och vd i Jaguar och Land Rover. Tidigare styrelseordförande och vd Aston Martin, tidigare vice vd Ford Motor Company

Invald 2004

1 249 SinterCast-aktier



Caroline Sundewall
Styrelseledamot
MBA

Skillinge, Sverige
Född 1958, nationalitet: svensk

Övriga uppdrag

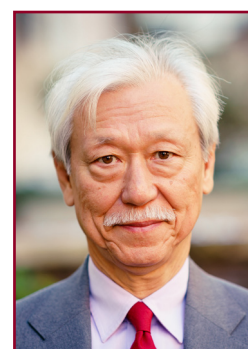
Styrelseledamot i Elanders, Hemfosa, Mertzig Asset Management och stiftelsen Tillväxt Helsingborg. Grundare, ägare Caroline Sundewall AB. Ordförande och medgrundare av tennis-inriktade stiftelsen Streber Cup

Professionell bakgrund

Affärsjournalist, kommentator, redaktör för Dagens Industri, Affärsvärlden, Sydsvenska Dagbladet, och Finanstidningen. Business Controller Ratos, har tjänstgjort vid Chase Manhattan Bank, London och Handelsbanken

Invald 2017

2 000 SinterCast-aktier



Jun Arimoto
Styrelseledamot
BEng

Rickmansworth, Storbritannien
Född 1954, nationalitet: japansk

Övriga uppdrag

Inga övriga styrelseuppdrag

Professionell bakgrund

Tidigare Powertrain Executive hos ISUZU MOTORS Ltd, Japan. Tidigare Managing Director och styrelseledamot för ISUZU dotterbolag i Europa och Kina i totalt 16 år. Tidigare General Sales Manager hos Perkins Engines (Peterborough) Ltd.

Invald 2018

613 SinterCast-aktier



Lars Hellberg
Styrelseledamot
BSc

Göteborg, Sverige
Född 1959, nationalitet: svensk

Övriga uppdrag

Vd för Fortaco Group Oy, styrelseledamot hos Komatsu Oy

Professionell bakgrund

Tidigare företagsledningsmedlem i Wärtsilä Group; Saab Automotive Group, General Motors Europe Quality Board samt i olika ledningsgruppfunktioner för Volvo Personbilar

Invald 2018

600 SinterCast-aktier



Steve Dawson
President & CEO, Board Member
BEng, MAsc, PhD, PEng, FIMechE

London, Storbritannien
Född 1962, nationalitet: kanadensisk, brittisk

Övriga uppdrag

Inga övriga styrelseuppdrag

Professionell bakgrund

Tidigare Technical Director och Chief Operating Officer, SinterCastkoncernen, Senior Research Engineer, LTV Steel

Invald 2007

37 500 SinterCast-aktier

Information om närvaro på styrelsemöten presenteras på sidan 26
Information om ersättning till styrelsen presenteras på sidorna 26 och 42-43
Notera: All information per den 1 maj 2020.

Förvaltningsberättelse

Styrelsen och verkställande direktören för SinterCast AB (publ), organisationsnummer 556233-6494, avger härmed årsredovisning jämte koncernredovisning för 2019. SinterCast AB är moderbolag i SinterCast-koncernen och är ett publikt aktiebolag med säte i Stockholm.

Verksamhet

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråjärn (CGI).

Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med ungefär dubbelt så hög utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleförbrukning och hållbarhet samtidigt som motors storlek, vikt, buller och avgasutsläpp minskas.

SinterCast-teknologin används för produktion av motorblock för bensen- och dieselmotorer och avgaskomponenter för personbilar, motorblock och cylinderhuvuden för mellantunga och tunga fordon, samt motorkomponenter inom industriell kraft för användning inom lantbruk, marint, lokomotiv, off-road och stationära motorer.

SinterCast stödjer serieproduktion av komponenter som gjuts i vikter från 2.7 kg till 9 ton, alla producerade med samma erkända processtyrningsteknologi. Som specialistleverantör av lösningar för precisionsmätning och processtyrning till metallindustrin, tillhandahåller SinterCast även en serie spårbarhetsteknologier; SinterCast Ladle Tracker® och SinterCast Cast Tracker®, för att förbättra processtyrning, produktivitet och spårbarhet inom flera olika applikationer.

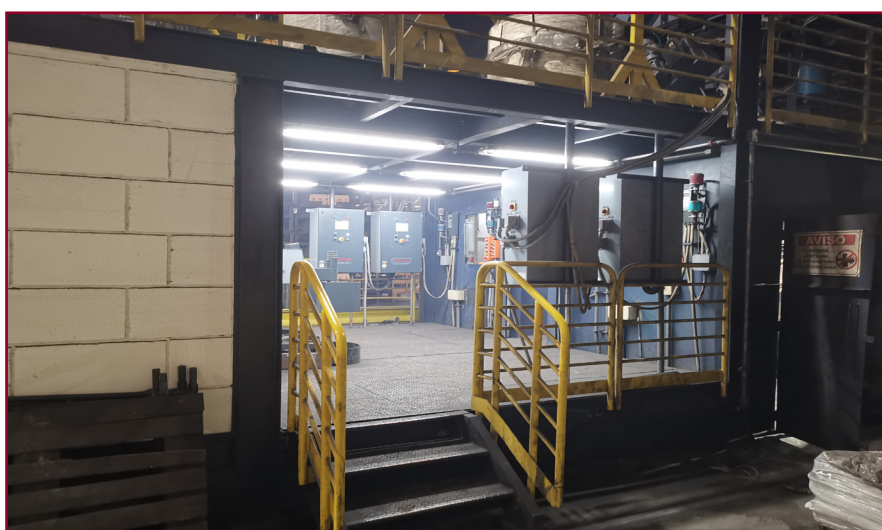
Med 57 installationer i 14 länder är SinterCast ett börsnoterat företag, noterat på Small Cap-segmentet på Nasdaq Stockholmsbörsen (SINT).

Organisation

Med framgångsrik CGI-produktion i stora volymer hos gjuterier belägna i Europa, Asien och Amerika har SinterCast etablerat en global organisation med medarbetare och kontor i Sverige, Storbritannien, USA, Kina och Korea. Den globala organisationen består av funktionerna försäljning och marknad, operations, forskning och utveckling, processteknik samt finans och administration. Alla dessa funktioner rapporterar direkt till SinterCast-gruppens koncernchef och vd för SinterCast AB. Den globala försäljnings- och marknadsenheten ansvarar för att stödja de befintliga kundernas affärsmässiga behov samt aktivt utveckla nya affärsmöjligheter hos nya gjuterier och bilföretag. Operations ansvarar för produktion och leverans av processtyrningssystem, spårbarhetssystem och förbrukningsmaterial för provtagning, idriftsättning av nya installationer samt kvalitetsstyrning inkluderande nuvarande ISO 9001:2015 kvalitetscertifiering. Forskning och utveckling ansvarar för ständiga förbättringar av kärnteknologin för termisk analys, mjukvaran för processtyrning, utveckling av nya produkter samt allmänt metallurgiskt stöd. Processteknikfunktionen ansvarar för metallurgin och kundutbildning, drifttagning av nya installationer, teknisk support till pågående aktiviteter inom gjuteriproduktion, kunddemonstrationer och tekniskt stöd till potentiella kunder. Den centraliserade finans- och administrationsfunktionen, baserad vid det tekniska centret i Katrineholm, ansvarar för stöd till samtliga bolag inom koncernen beträffande finans, styrning, administration, personaladministration och informationsteknologi. Finans och administration ger också stöd till styrelsen och vd i olika frågor.

Legal struktur

SinterCast AB (publ) är moderbolaget i SinterCast-koncernen, med säte i Stockholm, Sverige. Den 31 december 2019 hade moderbolaget 18 (16) anställda, varav fyra (fyra) kvinnor. Merparten av verksamheten leds från moderbolaget medan verksamheterna i Storbritannien, USA, Korea och Kina



Kapacitetsuppgraderingen av System 3000 Plus vid gjuteriet hos Teksid do Brasil beställdes i december 2019 och installerades framgångsrikt i februari 2020. Uppgraderingen konverterade System 3000 Plus från två trådmatare till fyra trådmatare, vilket fördubblar produktionskapaciteten.

leds av de lokala bolagen. Den information som lämnats i denna rapport för koncernen gäller i allt väsentligt även för moderbolaget. Dock kan periodens resultat skilja sig mellan koncernen och moderbolaget beroende på interna transaktioner mellan moderbolaget och dess dotterbolag. Moderbolaget innehar samtliga patent och varumärken och styr verksamheten i koncernen. Den legala strukturen i SinterCast-koncernen består av moderbolaget SinterCast AB (publ) och dotterbolagen SinterCast Ltd i Storbritannien, SinterCast Inc i USA, SinterCast Trading (Beijing) Co., Ltd i Kina, SinterCast Korea Co., Ltd i Korea samt SinterCast SA de CV och SinterCast Servicios SA de CV i Mexiko. Per den 31 december 2019 hade koncernen 23 (21) anställda, varav fyra (fyra) kvinnor. SinterCast är väl förberett för att stödja globala marknadsaktiviteter och att driva fram nästa tillväxtfas.

Patent, immateriella rättigheter och forskning och utveckling

För att behålla sin ledande ställning inom processtyrning av CGI och spårbarhetsteknologier har bolaget implementerat en strategi för att skydda sin teknologi genom patent eller andra immateriella rättigheter. Bolaget ansöker om patent i utvalda länder som är relevanta för gjuteri- och/eller fordonsindustrin. Viss kompetens kring kärntechnologin patenteras ej utan behålls för egen användning och mot kund.

SinterCast innehar 8 (8) patent eller patent i ansökningsfas och vidmakthåller 42 (42) individuella nationella patent världen över. Patenten avser företagets metallurgiska teknologi, termisk analys, mätkoppen för CGI och produkttillämpningar samt maskinbearbetning. Forsknings- och utvecklingsaktiviteterna har tonvikten på att kontinuerligt förbättra noggrannheten och tillförlitligheten av den termiska analysen och processtyrningsmjukvaran samt att utveckla SinterCast spårbarhetsteknologier. SinterCast Ladle Tracker®-teknologi säkerställer att alla behandlingar och processer utförs inom bestämda ramar och förbättrar på så vis processeffektivitet, produktkvalitet samt produktivitet.

SinterCast Cast Tracker® ger komplett spårning av varje gjuten enhet från datum och tidpunkt för kärnproduktion (start), lagringstid, avgjutning (uppkomst) och utskakning. Nya installationsdiskussioner pågår gällande processtyrningssystem för CGI och inom de nya spårbarhetsteknologierna för grå-, CGI och segjärnsgjuterier och andra applikationer inom metallbearbetning. När produktionsreferenser etablerats kommer spårbarhetsteknologierna att bidra till den totala installationsintäkten. SinterCast undersöker även möjligheten att utveckla andra unika teknologier – inom och utanför ramen för termisk analys – för att förbättra kvalitet och produktionseffektivitet inom gjutjärnsindustrin.

Miljö

SinterCast verkar inom de miljögränser som fastställts genom lokala och nationella bestämmelser och bedriver ingen verksamhet som kräver något särskilt miljötillstånd eller medgivande från myndigheterna. Exaktheten i SinterCastprocessen möjliggör för gjuterierna att producera gjutgods med en lägre kassationsgrad, vilket minskar utsläppen och kostnader som uppstår ifall tillverkningen måste göras om. Genom att möjliggöra CGI bidrar SinterCast-teknologin till produktion av mindre och mer bränslesnåla motorer, vilket reducerar koldioxidutsläppen från personvagnar och tunga fordon. Generellt ger motorer tillverkade i SinterCast-CGI cirka 20-30 % lägre bränsleförbrukning och cirka 20-30 % mindre koldioxidutsläpp än närmast tillgängliga bensinmotoralternativ.

Risker och osäkerhetsfaktorer

Osäkerhetsfaktorer för SinterCast inkluderar tidpunkten för när OEM-företagen beslutar om nya motorer och komponenter i CGI, beroende av produktionsstartdatum och bedömd ökningstakt, den globala nybilsförsäljningen, teknologitrender, utsläppslagstiftning och på individuella försäljningsframgångar för de fordon som har utrustats med komponenter i SinterCast-CGI.



System 4000 Plus avsedd för First Automobile Works i Kina beställdes i november 2019 och levererades i januari 2020. Detta system är planerat att tas i drift under 2020.

Innan spridningen av coronaviruset indikerade de flesta bedömare att marknaderna globalt, för personvagnar, tunga fordon och industriell kraft, kortsiktigt står inför en stabilisering eller nedgång. Utsikterna för Europa indikerade generellt en stadig försäljning av personvagnar på kort sikt och en stabil tillväxt för tunga fordon. I Kina indikerade utsikterna för tunga fordon – vilka representerar den största möjligheten för SinterCast i Kina – en moderat tillväxt, där marknadsmöjligheterna för SinterCast främst beror på beivrandet av utsläppslagstiftningen samt acceptansen för den affärsmodell som SinterCast har. I Nordamerika, för närvarande den största slutkundsmarknaden för SinterCast, bedömdes försäljningen av tunga fordon att avta medan försäljningen av personvagnar bedömdes förbli på nära historiskt höga nivåer, i och med tillväxten inom större crossovers, SUV:ar och pickuper vilket gynnar SinterCast. Trots att de tre bäst säljande fordonen i USA har lanserats med dieselmotorn som tillval är de långsiktiga utsikterna för dieselmotorn i personvagnar osäkra. Innan spridningen av coronaviruset var de största marknadsriskerna för SinterCast och dess slutkundsindustrier relaterade till eventuell påverkan av politisk osäkerhet och omförhandling av internationella tull- och frihandelsavtal på fordonsförsäljning samt efterfrågan på varutransporter. Coronaviruset har emellertid snabbt kommit att dominera riskutsikterna på kort sikt för den globala fordons- och gjuteriindustrin, samt för den globala ekonomin i stort. De flesta bedömningar inom industrin tyder på att det är rimligt att förutse ett svagt andra kvartal med början på återhämtning under andra halvåret, även om det ännu inte är möjligt att förutse återhämtningstakten eller påverkan på marknadsutvecklingen för SinterCast. Medan serieproduktionen tillfälligt kan påverkas av coronaviruset förblir SinterCast fortsatt övertygade om den långsiktiga tillväxten inom CGI.

För fullständig information kring risker och osäkerhetsfaktorer, vänligen se not 26 på sidorna 50 och 51.

Finansiell sammanfattning

Intäkterna för SinterCast-koncernen härrör sig främst från utrustning, serieproduktion och serviceintäkter.

Nettoomsättning per intäktslag Belopp i miljoner svenska kronor	Januari-December	
	2019	2018
Levererade mätkoppar	189 800	197 900
Utrustning ¹	11,9	4,6
Serieproduktion ²	102,3	81,3
Kundservice ³	2,3	1,8
Summa	116,5	87,7

Under januari – december 2019 uppgick intäkterna till 116,5 MSEK (87,7 MSEK). Intäkter från serieproduktion ökade till 102,3 MSEK (81,3 MSEK) till följd av en serieproduktionsökning på 30 % och en ökning på 5 % i antal levererade mätkoppar. Intäkter från utrustning uppgick till 11,9 MSEK (4,6 MSEK)

Resultatsammanfattning Belopp i miljoner svenska kronor	Januari-December	
	2019	2018
Rörelseresultat	40,1	29,4
Redovisad skatt	8,3	3,3
Periodens resultat efter skatt	48,2	32,7
Rörelseresultat per aktie (SEK)	6,8	4,6

främst på grund av installationen av nya CGI-system och kapacitetsuppggraderingar och installationen av ett Cast Tracker-system vid Tupy-gjuteriet i Mexiko.

Resultat

Affärsverksamheten hos SinterCast återspeglas bäst av rörelseresultatet. Detta beror på att "Periodens resultat efter skatt" och "Resultat per aktie" påverkas av finansiella intäkter och kostnader samt omvärdering av skattefordran.

Rörelseresultatet för perioden januari – december 2019 på 40,1 MSEK (29,4 MSEK) till följd av högre bruttoresultat på 20,1 miljoner SEK vilket i huvudsak beror på högre intäkter, i kombination med högre driftskostnader om 9,4 miljoner SEK, främst på grund av ökade kostnader för ytterligare säljpersonal plus engångskostnader för försäljningskonsulter och GIFA World Foundry Trade Fair var fjärde år. Resultat efter skatt uppgick till 48,2 MSEK (32,7 MSEK), främst hänförligt till 10,7 MSEK ökning av rörelseresultatet och ökningen med 5,0 MSEK på grund av omräknad uppskjuten skattefordran. Implementeringen av IFRS 16 - Hyresavtal ökade rörelseresultatet med cirka 0,2 MSEK genom att leasingkostnader överfördes till avskrivningar och räntekostnader.

Uppskjuten skattefordran

Skatteintäkter under perioden januari – december 2019 uppgick till 8,3 MSEK (3,3 MSEK), varav 8,5 MSEK berodde på omräknad uppskjuten skattefordran och -0,2 MSEK berodde på betald inkomstskatt. Den bedömda framtida beskattningsbara vinsten och uppskjuten skattefordran omvärderas varje kvartal. Per den 31 december 2019 gav den uppdaterade vinstberäkningen att 213,1 MSEK (171,6 MSEK) av det totala underskottet kan beaktas som beräkningsunderlag, vilket resulterade i att 44,1 MSEK (35,6 MSEK) har aktiverats som uppskjuten skattefordran. Beräkningen av uppskjuten skattefordran baseras på historiska åtta års genomsnittliga valutakurser.

Kassaflöde, likviditet och investeringar

Under perioden januari – december 2019 ökade kassaflödet från verksamheten med 13,0 MSEK, vilket beror på ett högre kassaflöde före förändring i rörelsekapital på 11,4 MSEK och minskningen av rörelsekapitalet med 1,6 MSEK. De totala investeringarna uppgick till 1,2 MSEK. Det totala kassaflödet uppgick till 0,1 MSEK (2,7 MSEK) främst till följd av utdelningen som uppgick till 35,5 MSEK (19,5 MSEK). Likviditeten den 31 december 2019 var 32,9 MSEK (32,8 MSEK). SinterCast har inga lån.

Årsstämma 2020

SinterCast AB (publ) årsstämma 2020 kommer att hållas tisdagen den 23 juni 2020.

Aktieägare som önskar få ett ärende behandlat på årsstämman ombads att inkomma med skriftligt förslag till agm.registration@sintercast.com eller till bolaget: SinterCast AB (publ), Kungsgatan 2, 641 30 Katrineholm, minst sju veckor innan årsstämman för att förslaget ska ingå i kallelsen till årsstämman. Ytterligare information om hur och när man ska registrera sig kommer att offentliggöras innan årsstämman.

Utbetald utdelning under 2019

Vid SinterCast AB (publ) årsstämma som hölls den 23 maj 2019 beslutades om en ordinarie utdelning på 3,50 SEK (2,75 SEK) per aktie samt en extra utdelning på 1,5 SEK (0,0 SEK) per aktie, vilket representerar en utdelning på 35,5 MSEK (19,5 MSEK) till aktieägarna i SinterCast AB (publ) för räkenskapsåret 2018.

Föreslagen utdelning 2020

Den 19 februari offentliggjorde styrelsen sitt förslag till utdelning. I överensstämmelse med utdelningspolicyn föreslogs en ordinarie utdelning på 4,50 SEK (3,5 SEK) per aktie samt en extra utdelning på 2,25 SEK (1,5 SEK) per aktie innebärande en utdelning på 47,9 MSEK (35,5 MSEK) till aktieägarna i två utbetalningar på 3,38 SEK (2,5 SEK) och 3,38 SEK (2,5 SEK) per aktie för räkenskapsåret 2019. Styrelsen föreslog den 22 maj 2020 som avräkningsdag för den första utbetalningen och 23 november 2020 som avräkningsdag för den andra utbetalningen. I beslutet om storleken på den ordinarie utdelningen som föreslås till årsstämman 2020 har styrelsen beaktat kassaflödet från verksamheten, finansiell ställning, investeringsbehov och andra faktorer såsom marknadsutsikter, tillväxtstrategi och interna finansiella bedömningar för koncernen. Sedan den 19 februari har dock coronapandemin resulterat i snabbt förändrade marknadsförhållanden och ökad osäkerhet. Styrelsen har därför beslutat att dra tillbaka det ursprungliga utdelningsförslaget och offentliggjort ambitionen att sammankalla till en extra bolagsstämma under hösten 2020 för att besluta om utdelning för räkenskapsåret 2019.

Som grund för styrelsens utdelningsförslag gjorde styrelsen en bedömning i enlighet med aktiebolagslagen, 18 kap. 4, gällande likviditet av moderbolaget och koncernen, behovet av finansiella resurser, den nuvarande finansiella ställningen och den långsiktiga förmågan att uppfylla åtaganden. Vid årets slut redovisade koncernen en soliditet på 90 % (90 %) och en nettokassa på 32,9 MSEK (32,8 MSEK). Orealiserade värdeförändringar på tillgångar och skulder till verkligt värde har haft en nettoeffekt på eget kapital om -0,2 MSEK (-0,2 MSEK). Styrelsen beaktade även moderbolagets resultat och finansiella ställning, de senaste förändringarna i marknadsrisker och osäkerhet, samt koncernens ställning i allmänhet. Styrelsen har i detta avseende tagit hänsyn till kända åtaganden

som kan påverka moderbolagets och dess dotterbolags finansiella ställningstaganden. Det är styrelsens bedömning att tillbakadragandet av det ursprungliga utdelningsförslaget och förslaget om en extra bolagsstämma i höst är väl avvägd med tanke på verksamhetens art, omfattning och risker samt kapitalkraven för moderbolaget och koncernen.

Förslag till vinstdisposition i SinterCast AB (publ)

Följande vinstmedel i moderbolaget står till förfogande på årsstämman.

(Belopp i svenska kronor)	
Överkursfond	35 336 610
Balanserat resultat	-101 497
Årets resultat	46 366 879
Summa fritt eget kapital	81 601 992

Styrelsen föreslår årsstämman följande vinstdisposition.

(Belopp i svenska kronor)	
Belopp att överföra i ny räkning	81 601 992
Summa	81 601 992

Händelser efter balansdagen

Sedan början av 2020 har coronapandemin lett till snabbt förändrade marknadsförhållanden och ökad osäkerhet. Detta har påverkat den globala gjuteri- och fordonsindustrin. Det är ännu inte möjligt att förutse virusets totala påverkan eller utvecklingen av återhämtningstakten. Följande pressmeddelanden har utgivits:

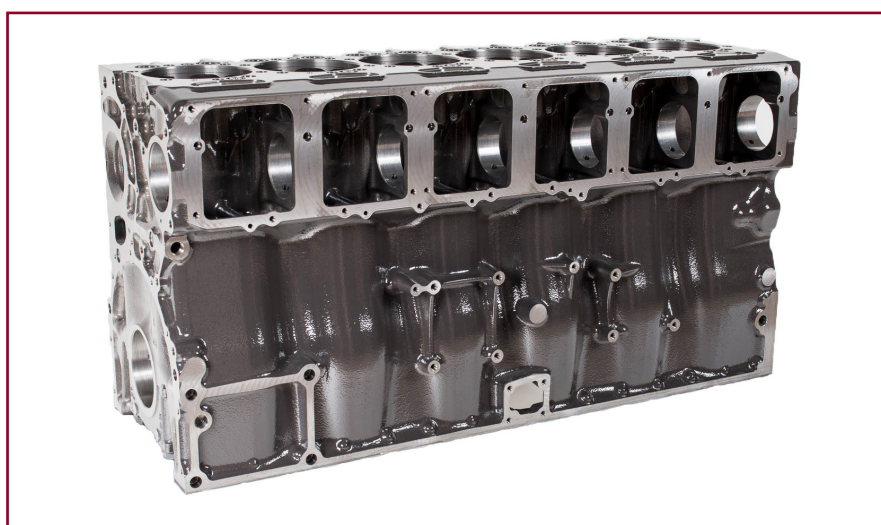
19 februari 2020 – SinterCast resultat oktober – december 2019 och årsresultat för 2019

17 mars 2020 – Produktion går upp; nya ordrar mottagna

30 mars 2020 – Sintercast senarelägger årsredovisning och årsstämma

21 april 2020 – SinterCast resultat januari–mars 2020

15 maj 2020 – SinterCast drar tillbaka det ursprungliga utdelningsförslaget. Extra bolagsstämma planeras till hösten



Den 29 januari 2019 beställde Scania ett SinterCast System 4000 Plus processtyrningssystem för sin nya specialbyggda anläggning för CGI-produktion. Installationen kommer att tas i drift 2020, vilket ger potential för tillkommande intäkter på 20 miljoner kronor årligen inom tre till fem år efter installationen.

Bolagsstyrningsrapport 2019

Bolagsstyrning i SinterCast

SinterCast fokuserar i första hand på att tillhandahålla processtyrningsteknologi och kunnskap för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn. SinterCast främjar CGI hos gjuterier och slutanvändare för att öka den totala marknadsmöjligheten för CGI och för att visa ledarskap inom utveckling, produktion och tillämpning av CGI. Denna inriktning och dessa insatser kommer att säkra det globala ledarskapet för SinterCast inom CGI. SinterCast använder även sin tekniska expertis inom termisk analys och gjutjärnsprocesstyrning för att utveckla nya teknologier utöver kärnmarknaden för CGI. Dessa fokuserade aktiviteter kommer att utgöra grunden för att öka det långsiktiga värdet av bolaget. Som ett teknologiledande bolag kommer SinterCast att kunna växa och ha framgång genom den respekt bolaget åtnjuter från sina kunder.

Bolagsstyrningen i SinterCast syftar till att säkra en fortsatt stark utveckling av bolaget och att koncernen fullgör sina skyldigheter till aktieägare, kunder, anställda, leverantörer och samhälle.

Bolagsstyrningen i SinterCast innefattar: fastställande av de övergripande verksamhetsmålen och strategin för bolaget; att säkerställa att det finns ett effektivt system för uppföljning och kontroll av bolagets verksamheter; att säkerställa att det finns en tillfredsställande kontroll av bolagets efterlevnad av lagar och andra förordningar som är relevanta för bolagets verksamhet och att fastställa nödvändiga riktlinjer för att styra bolagets etiska agerande och försäkra att bolagets externa kommunikation präglas av öppenhet och att denna kommunikation är korrekt, trovärdig och relevant. Bolagets risker är välanalyserade och riskhanteringen är integrerad i styrelsens arbete såväl som i de operativa aktiviteterna.

Externa och interna regelverk för bolagsstyrningen

Den svenska årsredovisningslagen föreskriver att noterade bolag årligen skall framlägga en årsredovisning med tillhörande bolagsstyrningsrapport. I aktiebolagslagen fastställs de rättsliga ramarna för aktiebolag, inklusive regler för bolagsordningen, aktien, årsstämman och ledningen för bolaget. Bolagsstyrningsrapporten måste utformas i enlighet med Svensk kod för bolagsstyrning vilken är tillämplig för samtliga svenska bolag vars aktier är upptagna till handel på en reglerad marknad i Sverige.

Aktieägare

SinterCast-aktien är sedan den 26 april 1993 noterad hos Nasdaq Stockholm på Small Cap-listan. SinterCast AB hade 4 019 (2 783) aktieägare per den 31 december 2019. De tio största aktieägarna, varav fem (fem) var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 53,0 % (53,8 %) av aktiekapitalet och rösterna. Svenska aktieägare innehar och kontrollerar 82,7 % (80,6 %) av aktiekapitalet och rösterna i SinterCast AB per 31 december 2019. Den största aktieägaren, Försäkringsbolaget Avanza Pension AB (Sverige), innehar 11,7 % (12,4 %) av aktiekapitalet och rösterna och är en förvaltarregistrerad aktieägare. Per den 31 december 2019, kontrollerade styrelse, ledning och anställda 1,1 % (1,1 %) av aktiekapitalet och rösterna i SinterCast. Aktieägare har under året givit styrelsen,

verkställande direktören och valberedningen återkoppling och förslag.

Valberedning

Valberedning inför årsstämman 2019

Valberedningen, som valdes av årsstämman 2018, bestod av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist (valberedningens ordförande), Hans-Erik Andersson (styrelsens ordförande), Andrea Fessler och Aage Figenschou. Valberedningen konstaterade att den nuvarande styrelsen uppfyllde de krav som ställs på styrelsen, med beaktande av bolagets ställning och framtida inriktning. Inför årsstämman 2019 avstod styrelsens ordförande Hans-Erik Andersson och suppleanten Andrea Fessler omval. Som ett resultat av valberedningens utvärdering och efter konsultation med aktieägarna föreslog valberedningen därför till årsstämman 2019 omval av styrelseledamöterna, Robert Dover, Caroline Sundewall, Jun Arimoto, Lars Hellberg och Steve Dawson samt att Jan Åke Jonsson föreslås som ny styrelseledamot och styrelseordförande. Valberedningen föreslog arvode för styrelse och revisor, samt val av revisor, för perioden fram till nästföljande årsstämma.

Årsstämma 2019

Årsstämman hölls torsdagen den 23 maj 2019 i Stockholm. Alla ledamöter i styrelsen, ledningen, valberedningen och den externa revisorn var närvarande under mötet. Vid årsstämman var 36 (36) aktieägare representerade, personligen eller genom ombud, vilka företrädde 1 303 729 (1 959 209) av rösterna.

Hans-Erik Andersson valdes till årsstämmans ordförande. Under stämman hölls framföranden av Dr Steve Dawson, vd. Under presentationen gav Dr Dawson en översikt över de senaste marknadsaktiviteterna och en beskrivning av den potentiella marknadsutvecklingen för SinterCast.

Revisorn presenterade hur revisionsarbetet har utförts och presenterade årets revisionsrapport för årsstämman. Stämman fastställde årsredovisningen och koncernredovisningen per den 31 december 2018, som den framlades av styrelsen och verkställande direktören, fastställde dispositionen av bolagets resultat och beviljade styrelsen och verkställande direktören ansvarsfrihet.

Valberedningen presenterade hur arbetet utförts under året och lade fram sina förslag. Därefter beslutade årsstämman, för tiden intill nästa årsstämma: att behålla sex ordinarie styrelseledamöter med en suppleant; att bolaget ska ha ett registrerat revisionsbolag som revisor; att styrelsen skall erhålla en total ersättning på 1 110 000 kronor (960 000 kronor) utan ersättning till den verkställande direktören eller suppleanten samt att valberedningen skall bestå av fyra (fyra) ledamöter.

Årsstämman beslutade även om riktlinjer för ersättning till verkställande direktören och övriga ledande befattningshavare samt bemyndigade styrelsen att besluta om förvärv och avyttring av SinterCast-aktier, i enlighet med styrelsens förslag. Under årsstämman ställde aktieägarna olika frågor till styrelse och ledning. Alla förslag som förelades årsstämman godkändes av aktieägarna.

Överblick av bolagsstyrning för SinterCast-koncernen

<h3>Valberedning</h3>	<h3>Årsstämma för aktieägare</h3>	<h3>Bolagsordning</h3>
<p>Valberedningens uppgift är att efter samråd med aktieägarna utse ledamöter för val till styrelsen, ge rekommendationer om ersättning till styrelsens ledamöter, att utse revisor för val, att ge rekommendationer om ersättning till revisorerna samt att framlägga vissa andra förslag för behandling vid varje årsstämma. Majoriteten av ledamöterna i valberedningen skall vara oberoende i förhållande till bolaget och dess ledning. Inga ledande befattningshavare skall vara ledamöter i valberedningen och minst en ledamot i valberedningen skall vara oberoende av bolagets största aktieägare. Årsstämman ska utse valberedningens ledamöter eller ange hur dessa ska utses. Valberedningen överväger även fördelarna med jämn könsfördelning i SinterCasts styrelse när det gäller kraven på bolaget och det potentiella bidraget från varje ny kandidat.</p>	<p>Aktieägarnas huvudsakliga inflytande över bolagets styrning utövas på årsstämman, vilket är det högsta beslutande organet inom bolaget, där aktieägarna träffar styrelsen, koncernledningen och bolagets revisorer, och där aktieägarna ges möjlighet att ställa frågor och rösta på förslagen som framlagts inför mötet. Aktieägarna skall ges möjlighet att utöva sin ägarroll på ett aktivt och välinformerat sätt. Samtliga aktier som är företrädda vid stämman har samma rösträtt. Styrelsen väljs årligen av årsstämman och en majoritet av styrelsens ledamöter ska vara oberoende i förhållande till bolaget och bolagsledningen. En styrelseledamots oberoende skall avgöras efter en allmän bedömning av alla faktorer som kan ge anledning att ifrågasätta den enskildes oberoende.</p>	<p>Bolagsordningen definierar namn, plats, bolagets verksamhet, antal aktier, antalet styrelseledamöter, antal revisorer, och förfarandet för kallelse till årsstämmor. Ändringar i bolagsordningen måste beslutas av årsstämman. Bolagsordningen för SinterCast reglerar inte entledigande av styrelseledamöter.</p> <p>Bolagsordningen finns tillgänglig på SinterCasts webbplats.</p>
<h3>Ersättningsutskott</h3>	<h3>Styrelse</h3>	<h3>Revisionsutskott</h3>
<p>Styrelsen skall utse ett ersättningsutskott. Ersättningsutskottets huvudsakliga uppgifter är att följa och utvärdera, tillämpningen av de riktlinjer för ersättningar som årsstämman enligt lag ska fatta beslut om, gällande ersättningsstrukturer och ersättningsnivåer i bolaget. Utskottet föreslår även nya incitamentsprogram för styrelsen att besluta om. Ersättningsutskottet har även till uppgift att besluta om ersättnings- och anställningsvillkor för den verkställande direktören och, i samråd med verkställande direktören, för de övriga i koncernledningen samt att följa och utvärdera pågående och under året avslutade program för rörliga ersättningar för koncernledningen.</p>	<p>Styrelsen är vald av årsstämman. Styrelsen ansvarar för att fastställa de övergripande verksamhetsmålen och strategin för bolaget och ser till att det finns effektiva system för uppföljning och kontroll av bolagets verksamhet. Styrelsen ska uppfylla gällande regler om oberoende. Årsstämman utser även styrelsens ordförande. Ordföranden leder styrelsens arbete samt ser till att styrelsens beslut genomförs. Styrelsen har antagit en arbetsordning med instruktioner om arbetsfördelning och finansiell rapportering som ett komplement till bestämmelserna i aktiebolagslagen, bolagsordningen för bolaget och svensk kod för bolagsstyrning samt andra instruktioner.</p>	<p>På styrelsens uppdrag ansvarar revisionsutskottet för att bolaget har god intern kontroll och formella rutiner att säkerställa att bolagets finansiella rapportering produceras enligt lagar, tillämpliga redovisningsstandarder och övriga krav på noterade bolag. Den huvudsakliga uppgiften för revisionsutskottet är att säkerställa kvaliteten på de finansiella rapporterna. Revisionsutskottet ansvarar också för att utvärdera revisionsinsatsen, arvoden och oberoende och bistår valberedningen med förslag till revisorsval. Utskottet bistår även koncernledningen med att bestämma hur identifierade risker ska hanteras för att säkerställa en god intern kontroll och riskhantering. Revisionsutskottet bereder och beslutar om bolagsstyrningsrapporten.</p>
<h3>Arbetsordning och andra instruktioner</h3>	<h3>Verkställande direktör</h3>	<h3>Extern revisor</h3>
<p>Styrelsen ska årligen fastställa en skriftlig arbetsordning som beskriver styrelsens ansvar, reglerar styrelsens och bolagsledningens interna arbetsfördelning, beslutsprocessen inom styrelsen, styrelsens sammanträden, kallelser till styrelsemöten, dagordning och protokoll. Vidare regleras ansvarsfördelningen mellan styrelsen och revisionsutskottet, styrelsens arbete avseende redovisning och revision samt finansiell rapportering. Arbetsordningen reglerar även hur styrelsen ska erhålla information och dokumentation för sitt arbete så att den kan fatta välgrundade beslut. Andra styrande dokument fastställda av styrelsen är finanspolicyn och attestregler, organisationsschemat samt uppförandekod för bolaget.</p>	<p>Styrelsen i SinterCast har utsett en verkställande direktör som är ansvarig för förvaltningen av bolaget i enlighet med styrelsens anvisningar och riktlinjer.</p> <p>Verkställande direktören har, som koncernchef för SinterCast-koncernen, utsett en koncernledning där även Operations Director och Finance Director ingår.</p>	<p>Bolaget ska utse en eller två revisorer med högst två revisorssuppleanter. En revisionsbyrå kan även utses till revisor.</p> <p>Bolagets lagstadgade revisor skall utses av årsstämman att granska bolagets årsredovisning och bokföring samt att granska styrelsen och verkställande direktören förvaltning av bolaget.</p> <p>Revisorn skall framlägga sin revisionsrapport på årsstämman för aktieägarna.</p>

Styrelsen

Under årsstämman 2019 omvaldes Robert Dover, Caroline Sundewall, Jun Arimoto, Lars Hellberg och Steve Dawson som styrelseledamöter. Jan Åke Jonsson valdes som ny styrelseledamot och ordförande. Hans-Erik Andersson och Andrea Fessler avböjde omval och de tackades för sina fina insatser. Styrelsearvodet, beslutat på årsstämman 2019, ska fördelas mellan ordförande, 390 000 kronor (320 000 kronor) samt de fyra (fyra) ordinarie styrelseledamöterna, 180 000 kronor (160 000 kronor) vardera, utan någon ersättning till den verkställande direktören. Med undantag för verkställande direktören innehar ingen av styrelseledamöterna någon operativ befattning i bolaget. Styrelsen bedöms vara oberoende till både bolaget och dess ledning. En mer detaljerad beskrivning av styrelsen finns på sidan 18. Styrelsens möten sammanfattas i tabellen nedan.

Konstituerande styrelsemöte

På det konstituerande styrelsemötet som hölls omedelbart efter årsstämman, valdes Jan Åke Jonsson till styrelsens ordförande. Jan Åke Jonsson och Caroline Sundewall valdes till ersättningsutskott. Steve Dawson omvaldes både som vd för SinterCast AB (publ) och som koncernchef för SinterCast-koncernen. Vidare valdes hela styrelsen att utgöra revisionsutskott.

Styrelsens ordförande

Styrelsens ordförande leder styrelsens arbete, och ser till att styrelsearbetet utförs effektivt, samt genomförs i enlighet med den svenska aktiebolagslagen och andra tillämpliga lagar och föreskrifter, samt ser till att styrelsens beslut genomförs. Ordföranden genomförde också utvärderingen av styrelsens

arbete och informerade valberedningen om resultatet av utvärderingarna. Ordföranden fastslår, i samråd med verkställande direktören, dagordning inför styrelsemötena. Ordföranden har regelbundna kontakter med verkställande direktören, framför synpunkter från aktieägarna till de övriga styrelseledamöterna och fungerar som talesman för styrelsen.

Styrelsemöten

Under 2019 höll styrelsen för SinterCast nio protokollförda sammanträden. I samband med varje kvartalsrapport, presenterar verkställande direktören marknadsutsikter och finansiella prognoser samt berättar om verksamheten och viktiga aktuella händelser. Under året har styrelsen behandlat långsiktiga strategier, strukturella organisatoriska frågor, godkänt budgeten för kommande år, genomfört den årliga styrelseutvärderingen samt riskbedömningen. Enskilda styrelseledamöter har även biträtt koncernledningen i olika strategiska och operativa frågor. Arbetsordningen fastställer styrelsens arbete under året.

Verkställande direktören samt koncernledning

Styrelsen utsåg Steve Dawson till verkställande direktör för SinterCast AB (publ) samt koncernchef för SinterCast-koncernen. Den verkställande direktören är ansvarig för förvaltningen av bolaget i enlighet med styrelsens anvisningar och riktlinjer. Verkställande direktören stödjer styrelsens ordförande med förberedelserna inför varje styrelse- och revisionsutskottsmöte och distribuerar information enligt den arbetsordning som har beslutats av styrelsen. Vidare förser den verkställande direktören styrelsen med månadsbokslut som innehåller kommentarer om verksamheten, viktiga händelser och finansiell information.

Styrelsemöten under kalenderåret samt revisorsnärvaro

Februari	April	Maj	Juli/Augusti	November
Marknadsrapport och finansiell prognos	Godkännande av delårsrapporten för första kvartalet	Marknadsrapport och finansiell prognos	Marknadsrapport och finansiell prognos	Marknadsrapport och finansiell prognos
Godkännande av bokslutskommunikén	Godkännande av årsredovisningen	Förberedelser inför årsstämma	Godkännande av delårsrapporten för andra kvartalet	Godkännande av delårsrapporten för tredje kvartalet
Utvärdering av verkställande direktören	Godkännande av kallelse till årsstämma	Konstituerande styrelsemöte	Godkännande av strategi och affärsplan	Godkännande av finanspolicy
Förberedelser och förslag till beslut inför årsstämma	Revisorn deltog i revisionsutskottsmötet	Revisorn närvarade på revisionsutskottsmötet	Revidering och godkännande av arbetsordning	Godkännande av budget för kommande år
Beslut om eventuella incitamentsprogram				Revisorn deltog i revisionsutskottsmötet

Sammanfattning av styrelsearvode och mötesnärvaro

	Styrelse- arvode (SEK) ¹	Närvaro ²			Oberoende ³
		Styrelsemöten	Revisionsutskott	Ersättnings- utskott	
Jan Åke Jonsson ^{4, 5}	390 000	9/11	3/4	2/2	Ja
Robert Dover	180 000	11/11	4/4	-	Ja
Caroline Sundewall ⁴	180 000	11/11	4/4	2/2	Ja
Jun Arimoto	180 000	11/11	4/4	-	Ja
Lars Hellberg	180 000	11/11	3/4	-	Ja
Steve Dawson	-	11/11	4/4	-	Nej

1. För perioden 23 maj 2019, beslutat på årsstämman 2019, till nästa årsstämma
2. För perioden mellan publicering av årsredovisning 2018 (4 april 2019) och årsredovisning 2019 (19 maj 2020)
3. Oberoende i förhållande till företaget, ledning och större aktieägare
4. Ledamot i ersättningsutskottet
5. Jan Åke valdes 23 maj 2019 på årsstämman 2019

Verkställande direktören har, som koncernchef för SinterCast-koncernen, utsett en koncernledning där även Operations Director och Finance Director ingår. Mer information om den verkställande direktören och den övriga koncernledningen finns på sidan 17.

Ersättningsutskott

Ersättningsutskottet, valt av styrelsen, består av Jan Åke Jonsson och Caroline Sundewall. Styrelsen har fastställt en arbetsordning för ersättningsutskottets arbete och dess ansvar. Under året har ersättningsutskottet utvärderat rörliga ersättningsprogram, särskilda ersättningar för extraordinära insatser och ersättningspolicyn beslutad av årsstämman. Utskottet har även utvärderat ersättningen till verkställande direktören och till den övriga koncernledningen.

Sedan årsstämman 2019, har ersättningsutskottet haft två protokollförda möten. Styrelsen har informerats om ersättningsutskottets aktiviteter och antagit dess förslag.

Ersättningspolicy till ledande befattningshavare

Årsstämman 2019 har beslutat om riktlinjer för ersättning till verkställande direktören och övriga tjänstemän i koncernledningen enligt följande:

Ersättningen skall bestå av en balanserad kombination av fast lön, rörlig ersättning, pension och andra förmåner. Den sammanlagda ersättningen skall vara marknadsmässig och baseras på prestationer. Den fasta lönen skall beslutas individuellt och baseras på varje individs ansvarsområde, uppdrag, kompetens och position. Den rörliga ersättningen skall baseras på förutbestämda mål på koncernnivå och på individuell nivå, med hänsyn till det långsiktiga resultatet. Vid extraordinära prestationer kan en särskild ersättning utgå i syfte att attrahera och behålla nyckelkompetens. Rörlig ersättning och sådan särskild ersättning skall inte överstiga ett belopp motsvarande 75 procent av den fasta årliga lönen.

SinterCasts pensionsförmåner är premiebestämda. Premiebestämd pension innebär att koncernen betalar en fast premie till ett fristående bolag. Koncernen har inga legala skyldigheter att betala ytterligare premier för det fall att det fristående bolaget inte har tillräckliga medel att betala alla anställda de förmåner som är relaterade till nuvarande och tidigare anställningsperioder. Rörlig ersättning och ersättning vid extraordinära prestationer skall inte vara pensionsgrundande i den mån detta inte strider mot tillämpligt

kollektivavtal eller tillämplig lag. Vid uppsägning från bolagets sida är uppsägningstiden nio månader för Vd och sex månader för övriga tjänstemän i koncernledningen. Vid uppsägning av Vd från bolagets sida utgår ett avgångsvederlag motsvarande nio månaders ersättning. Avräkning av ersättningar erhållna från ny arbetsgivare görs inte. Inget avgångsvederlag har avtalats med övriga tjänstemän i koncernledningen.

Styrelsen, och på uppdrag av styrelsen, styrelsens ersättningsutskott, skall äga rätt att frångå ovanstående riktlinjer om det i ett enskilt fall finns särskilda skäl som motiverar det.

De huvudsakliga villkoren för ersättning till ledande befattningshavare i de nuvarande anställningsavtalen framgår av not 5 i denna årsredovisning.

Under året har inga materiella transaktioner utöver ordinarie styrelsearvode förekommit mellan bolaget och styrelsen.

Ersättningspolicyn som kommer att föreslås till årsstämman 2020 kommer att vara densamma som ersättningspolicyn 2019.

Revisionsutskott

Under det konstituerande styrelsemötet valdes samtliga styrelseledamöter till att utgöra revisionsutskott.

Under året har revisionsutskottet sett till att bolaget har god intern kontroll och formella rutiner för att säkerställa att gällande principer för finansiell rapportering och intern kontroll tillämpas, samt att bolagets finansiella rapporter har tagits fram i enlighet med lagstiftning, tillämpliga redovisningsstandarder och övriga krav på noterade bolag.

Revisionsutskottet träffade bolagets revisor under året då revisionsrapporter och revisionsplaner behandlats. Revisionsutskottet träffade även revisorn utan koncernledningens närvaro. Revisionsutskottet utvärderade revisorns arbete och återkopplade till valberedningen inför förberedelserna av revisorsvalet för årsstämman 2020. Revisionsutskottet bestämde även hur identifierade risker ska hanteras för att säkerställa en god intern kontroll och riskhantering. Revisionsutskottet beredde och beslutade om bolagsstyrningsrapporten för 2019.

Extern revisor

Vid årsstämman 2019, omvaldes Öhrlings PricewaterhouseCoopers till revisor och Tobias Strähle omvaldes till huvudansvarig revisor av PwC. Utöver den huvudansvarige revisorn har fyra revisorer deltagit i årets revisionsarbete. Revisionens inriktning och omfattning följer en revisionsplan, vilken utgår från den riskbedömning som revisorn gjort, i överenskommelse med revisionsutskottet.

Inför årsstämman 2019, i samband med godkännandet av årsredovisningen och koncernredovisningen 2018, mötte revisorn revisionsutskottet och avrapporterade resultatet från sin revision av bolagets årsredovisning, koncernredovisning samt tillämpade redovisningsprinciper och rapporterade sina observationer till utskottet. Revisorn hade granskat årsredovisningen, redovisningsprinciper och styrelsens och verkställande direktörens förvaltning av bolaget och revisorn framlade revisionsberättelsen vid årsstämman 2019 samt presenterade revisionsplanen för 2019. Revisionsberättelsen innehöll uttalande om att årsredovisningen hade upprättats i enlighet med gällande lagar och regler och tillstyrkte att styrelsens ledamöter och verkställande direktören skulle beviljas ansvarsfrihet.

På revisionsutskottets möte i april presenterade revisorn sin revisionsplan för 2019 och rapporterade på styrelsemötet i maj sina iakttagelser direkt till styrelsen både med och utan koncernledningens närvaro. Revisorn gjorde en uppföljning av revisionsplanen för 2019 i samband med revisionsutskottets möten i maj, november och april, och presenterade resultaten från den översiktliga granskningen av delårsrapporten för perioden januari-september 2019, samt presenterade resultaten från den löpande granskningen, vilken genomfördes under tredje kvartalet 2019. Revisorn har även haft separata diskussioner och möten med ordföranden och bolagsledningen under året.

I samband med godkännande av årsredovisningen och koncernredovisningen 2019, mötte revisorn revisionsutskottet och avrapporterade resultatet från sin revision av bolagets årsredovisning, koncernredovisning samt tillämpade redovisningsprinciper och rapporterade sina observationer till utskottet. Revisorn hade granskat årsredovisningen, redovisningsprinciper och styrelsens och verkställande direktörens förvaltning av bolaget.

Valberedning

Valberedning efter årsstämman 2019

Under årsstämman 2019 omvaldes Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Andrea Fessler och Aage



Revisor
Öhrlings
PricewaterhouseCoopers AB
Tobias Strähle, Auktoriserad revisor
Huvudansvarig revisor sedan 2013.
Uppdrag: Medivir AB, Trention AB
Hoist Group Holding Intressenter AB,
Liv Ihop AB, Saxlund Group AB,
Advanced Stabilized Technologies Group
AB, Stockwik Förvaltning AB

Figenschou som ledamöter i valberedningen. Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist valdes till ordförande. Hans-Erik Andersson avböjde omval och Jan Åke Jonsson, styrelseordförande valdes till ny ledamot i Valberedningen. Valberedningen bedöms vara oberoende till bolaget och den största aktieägaren.

Styrelsens ordförande har för valberedningen beskrivit processen som tillämpats i samband med den årliga utvärderingen av styrelsen och den verkställande direktören, samt även lämnat uppgifter om resultaten av dessa utvärderingar till valberedningen. Valberedningens förslag till årsstämman 2020 skall presenteras i kallelsen till årsstämman och på bolagets webbplats. Under årsstämman 2020 kommer valberedningen också att presentera hur den har utfört sitt arbete samt motivera sina förslag. Sedan årsstämman 2019 har valberedningen för SinterCast haft flera informella möten och två protokollförda möten. Enligt regler för jämn könsfördelning avser valberedningen att rapportera till den kommande årsstämman hur de har fullgjort sitt arbete kring utvärdering av sammansättning utifrån könsperspektivet i styrelsen.

Valberedningen kan kontaktas på följande e-postadress: nomination.committee@sintercast.com.

Information

Bolaget omfattas av bestämmelserna i EU:s marknadsmissbruksförordning nr 596/2014 (MAR) som ställer stora krav på hur bolaget hanterar insiderinformation. I MAR regleras bl.a. hur insiderinformation ska offentliggöras till marknaden, under vilka förutsättningar offentliggörandet får skjutas upp samt på vilket sätt bolaget är skyldigt att föra en förteckning över personer som arbetar för bolaget och som fått tillgång till insiderinformation om bolaget (en s.k. loggbok).

Under 2019 har bolaget använt det digitala verktyget InsiderLog för att säkerställa att ovanstående hantering uppfyller kraven i MAR och bolagets insiderpolicy; från beslutet att skjuta upp offentliggörandet av insiderinformation hela vägen till det meddelande som ska lämnas till Finansinspektionen när insiderhändelsen är över och informationen har offentliggjorts. Endast behöriga personer i bolaget har åtkomst till InsiderLog.

Sammanfattning

Enligt aktiebolagslagen ansvarar styrelsen för att bolagets organisation är utformad på ett sådant sätt att bokföring, ekonomisk förvaltning och bolagets ekonomiska förhållanden i övrigt kontrolleras på ett tillfredsställande sätt. Den svenska koden för bolagsstyrning förtydligar och föreskriver att styrelsen säkerställer att bolaget har adekvat intern kontroll och formaliserade rutiner för att säkerställa att gällande principer för finansiell rapportering och intern kontroll är tillämpade och att bolagets finansiella rapportering tas fram i enlighet med gällande lagstiftning, tillämpbara redovisningsprinciper och övriga krav ställda på noterade bolag.

Styrelsen har beslutat att SinterCast ska följa svensk kod för bolagsstyrning och presenterar en bolagsstyrningsrapport i enlighet med koden inklusive styrelsens rapport om intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen. Bolagsstyrningsrapporten innehåller inga större avvikelser från bolagsstyrningskoden, eftersom SinterCasts rutiner ska vara i enlighet med koden.

Styrelsens rapport om intern kontroll och riskhantering av den finansiella rapporteringen

Intern kontroll

Styrelsen har det övergripande ansvaret för intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen. En viktig del av styrelsens arbete är att ge riktlinjer och styrande instruktioner till organisationen med syfte att bibehålla en låg riskprofil avseende finansiella och juridiska frågor. Dessa riktlinjer består av: arbetsordningen som klargör styrelsens ansvar och reglerar den interna fördelningen av arbete mellan styrelsen, dess utskott och ledningen, Finanspolicyn som beskriver styrelsens instruktioner gällande riskhantering och finansiell rapportering för att säkerställa en effektiv riskprofil och korrekt finansiell rapportering samt attestinstruktioner inkluderande organisationsschemat. Utöver riktlinjerna och instruktionerna har styrelsen utsett ett revisionsutskott. Hela styrelsen utgör revisionsutskottet. Den främsta uppgiften för revisionsutskottet är att säkerställa att fastställda principer för finansiell rapportering och intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen åtföljs och att lämpliga relationer upprätthålls med bolagets revisor. Ledningen och revisionsutskottet utvärderar årligen de viktigaste redovisningsområdena och ger instruktioner till den finansiella rapporteringen och definierar hur man tillämpar redovisningsprinciperna i enlighet med IFRS, innefattande redovisningsbedömningar och uppskattningar.

Riskbedömning

Verksamheten följs upp enligt en strukturerad process och de med verksamheten förbundna riskerna har diskuterats och utvärderats under de flesta styrelsemöten. Väsentliga risker kommer att leda till förändringar i anvisningarna för framtagandet av finansiella rapporter. Processer för att spåra förändringar i redovisningsregler och för att säkerställa att dessa förändringar hanteras korrekt i den finansiella rapporteringen finns på plats, och där spelar den externa revisorn en viktig roll. De viktigaste redovisningsområdena för SinterCast har definierats och inkluderar värderingen av uppskjuten skattefordran på deklarerade skattemässiga underskott, principen om aktivering av kostnader för forskning och utveckling samt kostnader för patent.

Kontrollaktiviteter

Det huvudsakliga syftet med kontrollaktiviteter är att förhindra, eller upptäcka, fel i den finansiella rapporteringen på ett tidigt stadium så att dessa kan hanteras och åtgärdas. Kontrollaktiviteter äger rum på både övergripande och på mer detaljerade nivåer inom koncernen. Rutiner och åtgärder har utformats för att hitta och åtgärda väsentliga risker förknippade med den finansiella rapporteringen. Beträffande kontrollaktiviteter i kritiska områden av den finansiella rapporteringen, följer ledningen verksamheten regelbundet och genomför normala kontrollaktiviteter på den dagliga verksamheten, månads-, kvartals- och årsbokslut. Kvartalsrapporter och årsredovisningen har skickats till styrelsen och revisionsutskottet för granskning och godkännande. Ledningen och styrelsen har varje kvartal särskilt granskat kritiska redovisningsområden inkluderande den bedömda framtida beskattningsbara vinsten och uppskjuten skattefordran genom att granska prognostiserade säkrade serieproduktionsprogram och sannolikhetsfaktorer. Det bedömda bidraget från säkrad produktion, minskat med bedömda verksamhetskostnader utgör grunden för den slutliga beräkningen av uppskjuten skattefordran; Intäktsredovisning av systemförsäljning och relaterade intäktsströmmar, för vilka kontraktsgenomgång, inklusive leveransvillkor och fullgörande av kontrakten, är inkluderade för att fastställa individuella intäktsströmmar (utrustning, service, årliga licensavgifter för mjukvara) samt; granskning av forsknings- och utvecklingsprojekt under perioden för att utvärdera i vilken utsträckning kostnader ska aktiveras.

Styrelsens uppföljning av intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen sker främst genom att revisionsutskottet följer upp den finansiella rapporteringen. Inför varje större styrelsemöte har ledningen distribuerat fördefinierade och andra rapporter till styrelsen. Rapporterna och de huvudsakliga redovisningsområdena granskas och diskuteras under styrelsemötena. Resultaten av den interna självkontrollen och av rapporteringen från revisorerna har redovisats till styrelsen.

Information och kommunikation

All extern information skall lämnas i enlighet med noteringsavtalet för noterade bolag i Sverige. Information om koncernen samt moderbolaget får endast lämnas av den verkställande direktören. Styrelsen godkänner och utger koncernens delårsrapporter och årsredovisning för verksamhetsåret. Alla finansiella rapporter finns publicerade på bolagets hemsida efter att först ha skickats till Nasdaq Stockholm.

Resultaträkning

Belopp i miljoner kronor	Not	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
		2019	2018	2019	2018
Nettoomsättning	1, 9	116,5	87,7	115,2	87,1
Kostnad sålda varor	3, 17	-27,5	-18,8	-27,8	-18,8
Bruttoresultat		89,0	68,9	87,4	68,3
Bruttoresultat %		76 %	79 %	76 %	78 %
Försäljningskostnader	3, 5, 9	-27,3	-21,4	-27,3	-21,4
Administrationskostnader	3, 4, 5, 9	-8,9	-7,4	-8,9	-7,4
Forsknings- och utvecklingskostnader	2, 3, 5, 9	-12,0	-10,3	-12,0	-10,3
Övriga rörelseintäkter	10	0,0	0,0	0,0	0,0
Övriga rörelsekostnader	10	-0,7	-0,4	-1,2	-1,1
Rörelseresultat		40,1	29,4	38,0	28,1
Finansiella intäkter		0,2	0,1	0,2	0,1
Finansiella kostnader		-0,4	-0,1	-0,1	-0,1
Finansnetto	11	-0,2	0,0	0,1	0,0
Resultat före skatt		39,9	29,4	38,1	28,1
Skatt	12	8,3	3,3	8,3	3,3
Periodens resultat hänförligt till moderbolagets aktieägare		48,2	32,7	46,4	31,4
Medelantal aktier, tusental	25, 29	7 090,1	7 090,1	7 090,1	7 090,1
Resultat per aktie, kronor	29	6,8	4,6	6,5	4,4
Resultat per aktie justerat för utspädning, kronor	29	6,8	4,6	6,5	4,4
Utdelning per aktie, kronor		5,0	2,8	5,0	2,8

Rapport över övrigt totalresultat

Belopp i miljoner kronor	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
Periodens resultat hänförligt till moderbolagets aktieägare	48,2	32,7	46,4	31,4
Övrigt totalresultat				
Poster som kan omklassificeras till resultaträkningen:				
Omräkningsdifferenser, utländska dotterbolag	-0,2	-0,1	-	-
Övrigt totalresultat netto	-0,2	-0,1	-	-
Övrigt totalresultat för perioden	48,0	32,6	46,4	31,4
Resultat hänförligt till:				
Moderbolagets aktieägare	48,0	32,6	46,4	31,4
Minoritetsintressen	-	-	-	-

Kassaflödesanalys

Belopp i miljoner kronor	Not	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
		2019	2018	2019	2018
Den löpande verksamheten					
Rörelseresultat		40,1	29,4	38,0	28,1
Justering för poster som inte ingår i kassaflödet					
Avskrivningar	13, 14	3,2	2,2	2,0	2,2
Övrigt		0,0	0,0	0,0	0,0
Orealiserade valutakursdifferenser		-0,2	0,0	0,0	0,0
Erhållen ränta		0,1	0,1	0,1	0,1
Betald ränta		-0,2	-0,1	-0,1	-0,1
Betald skatt		0,0	0,0	0,0	0,0
Summa kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital		43,0	31,6	40,0	30,3
Förändringar av rörelsekapital					
Varulager	17	-1,9	-2,3	-1,8	-2,4
Rörelsefordringar	15	-5,3	-6,9	-7,1	-6,7
Rörelseskulder	18, 19, 21, 22	2,0	2,4	4,9	3,4
Summa förändring av rörelsekapital		-5,2	-6,8	-4,0	-5,7
Kassaflöde från den löpande verksamheten		37,8	24,8	36,0	24,6
Investeringsverksamheten					
Förvärv av immateriella tillgångar	13	-0,6	-1,7	-0,6	-1,7
Förvärv av materiella tillgångar	14	-0,6	-0,9	-0,6	-0,9
Kassaflöde från investeringsverksamheten		-1,2	-2,6	-1,2	-2,6
Finansieringsverksamheten					
Utdelning		-35,5	-19,5	-35,5	-19,5
Betalning leasingsskuld		-1,0	–	–	–
Kassaflöde från finansieringsverksamheten		-36,5	-19,5	-35,5	-19,5
Valutakursdifferenser i likvida medel		0,0	0,0	0,0	0,0
Förändring i likvida medel*		0,1	2,7	-0,7	2,5
Likvida medel vid årets början		32,8	30,1	31,2	28,7
Likvida medel vid årets slut	26	32,9	32,8	30,5	31,2

* Likvida medel utgörs av kortfristiga placeringar samt kassa och bank.

Balansräkning – koncernen

Belopp i miljoner kronor	Not	31 dec 2019	31 dec 2018
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
Immateriella anläggningstillgångar			
Balanserade utvecklingskostnader	13	5,6	6,4
Balanserade kostnader för patent		1,1	1,2
Summa immateriella anläggningstillgångar		6,7	7,6
Materiella anläggningstillgångar			
Utrustning för laboratorium & produktion, anläggningar & datorer	14	1,8	2,1
Utrustning för processtyrning		0,0	0,0
Nyttjanderättstillgångar*		2,7	–
Summa materiella anläggningstillgångar		4,6	2,1
Finansiella anläggningstillgångar			
Övriga långfristiga fordringar	16 23	0,4	0,4
Summa finansiella anläggningstillgångar		0,4	0,4
Uppskjuten skattefordran	12, 16	44,1	35,6
Summa uppskjuten skattefordran		44,1	35,6
Summa anläggningstillgångar		55,8	45,7
Omsättningstillgångar			
Varulager	17	8,4	6,5
Summa varulager		8,4	6,5
Kortfristiga fordringar			
Kundfordringar	15, 23, 26	27,9	22,9
Övriga fordringar	18, 23, 26	1,3	0,5
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	19	1,3	1,8
Summa kortfristiga fordringar		30,5	25,2
Likvida medel	23, 26	32,9	32,8
Summa likvida medel		32,9	32,8
Summa omsättningstillgångar		71,8	64,5
SUMMA TILLGÅNGAR		127,6	110,2
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Eget kapital			
Aktiekapital	24, 25	7,1	7,1
Övrigt tillskjutet kapital		44,9	44,9
Omräkningsdifferenser, utländska dotterbolag	26	1,6	1,9
Balanserat resultat		58,1	45,3
Summa eget kapital		111,7	99,2
Långfristiga skulder			
Övriga långfristiga skulder*	20	1,9	0,0
Summa långfristiga skulder		1,9	0,0
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	23, 26	5,1	3,4
Övriga kortfristiga skulder	21, 23, 26	1,4	1,0
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter*	22	7,5	6,3
Avsättningar	22	0,0	0,3
Summa kortfristiga skulder		14,0	11,0
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		127,6	110,2

* Inkluderar nyttjanderättstillgångar (2,7 MSEK), långfristiga leasingsskulder (1,9 MSEK) och kortfristiga leasingsskulder (0,9 MSEK)

Förändring i eget kapital – koncernen

Belopp i miljoner kronor	Not	Aktie- kapital	Övrigt till- skjutet kapital	Omräknings- differenser*	Balanserat resultat	Summa eget kapital
Ingående balans 1 januari 2018		7,09	44,87	1,91	31,92	85,79
Förändring i redovisningsprinciper		–	–	–	0,28	0,28
Reviderad ingående balans 1 januari 2018		7,09	44,87	1,91	32,20	86,07
Summa totalresultat		–	–	-0,06	32,65	32,59
Utdelning		–	–	–	-19,50	-19,50
Utgående balans 31 december 2018	25	7,09	44,87	1,85	45,36	99,17
Ingående balans 1 januari 2019		7,09	44,87	1,85	45,36	99,17
Summa totalresultat		–	–	-0,23	48,19	47,96
Utdelning		–	–	–	-35,45	-35,45
Utgående balans 31 december 2019	25	7,09	44,87	1,62	58,10	111,68

* Omräkning av utländska dotterbolags balans- och resultaträkningar

Balansräkning – moderbolaget

Belopp i miljoner kronor	Not	31 dec 2019	31 dec 2018
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
Immateriella anläggningstillgångar			
Balanserade utvecklingskostnader	13	5,6	6,4
Balanserade kostnader för patent		1,1	1,2
Summa immateriella anläggningstillgångar		6,7	7,6
Materiella anläggningstillgångar			
Utrustning för laboratorium & produktion, anläggningar & datorer	14	1,8	2,0
Utrustning för processtyrning		0,0	0,0
Summa materiella anläggningstillgångar		1,8	2,0
Finansiella anläggningstillgångar			
Aktier i dotterbolag	24	1,9	1,9
Långfristiga fordringar dotterbolag		0,3	–
Övriga långfristiga fordringar	16, 23	0,1	0,4
Uppskjuten skattefordran	12, 16	44,1	35,6
Summa finansiella anläggningstillgångar		46,4	37,9
Summa anläggningstillgångar		54,9	47,5
Omsättningstillgångar			
Varulager	17	8,3	6,5
Summa varulager		8,3	6,5
Kortfristiga fordringar			
Kundfordringar	23, 26	26,7	21,7
Fordringar dotterbolag		3,1	1,1
Övriga fordringar	18, 23, 26	1,3	0,5
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	19	1,1	1,6
Summa kortfristiga fordringar		32,2	24,9
Likvida medel	23, 26	30,5	31,2
Summa likvida medel		30,5	31,2
Summa omsättningstillgångar		70,9	62,6
SUMMA TILLGÅNGAR		125,9	110,1
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Bundet eget kapital			
Aktiekapital	24, 25	7,1	7,1
Reservfond		9,5	9,5
Fond för utvecklingsutgifter		5,2	6,0
Summa bundet eget kapital		21,8	22,6
Fritt eget kapital			
Överkursfond		35,3	35,3
Balanserat resultat		-0,1	3,2
Årets resultat		46,4	31,4
Summa fritt eget kapital		81,6	69,9
Summa eget kapital		103,4	92,5
Långfristiga skulder			
Övriga långfristiga skulder	20	0,0	0,0
Summa långfristiga skulder		0,0	0,0
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	23, 26	4,9	3,2
Skulder koncernbolag		11,6	8,4
Övriga kortfristiga skulder	21, 23, 26	1,2	0,8
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	22	4,8	5,2
Summa kortfristiga skulder		22,4	17,6
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		125,9	110,1

Förändring i eget kapital – moderbolaget

Belopp i miljoner kronor	Not	Aktie- kapital	Reserv- fond	Övriga fonder	Överkurs- fond	Balanserat resultat	Årets resultat	Summa eget kapital
Ingående balans 1 januari 2018		7,09	9,53	5,08	35,34	5,22	18,30	80,56
Förändring i redovisningsprinciper		–	–	–	–	0,07	–	0,07
Reviderad ingående balans 1 januari 2018		7,09	9,53	5,08	35,34	5,29	18,30	80,63
Överföring föregående års resultat		–	–	–	–	18,30	-18,30	–
Förändring fond för utvecklingsutgifter		–	–	1,70	–	-1,70	–	–
Återföring av fond för utvecklingsutgifter		–	–	-0,79	–	0,79	–	–
Summa totalresultat		–	–	–	–	–	31,39	31,39
Utdelning		–	–	–	–	-19,50	–	-19,50
Utgående balans 31 december 2018	25	7,09	9,53	5,99	35,34	3,18	31,39	92,52
Ingående balans 1 januari 2019		7,09	9,53	5,99	35,34	3,18	31,39	92,52
Överföring föregående års resultat		–	–	–	–	31,39	-31,39	–
Förändring fond för utvecklingsutgifter		–	–	0,52	–	-0,52	–	–
Återföring av fond för utvecklingsutgifter		–	–	-1,29	–	1,29	–	–
Summa totalresultat		–	–	–	–	–	46,37	46,37
Utdelning		–	–	–	–	-35,45	–	-35,45
Utgående balans 31 december 2019	25	7,09	9,53	5,22	35,34	-0,10	46,37	103,45

Redovisningsprinciper

Allmän information

SinterCast AB (publ) är moderbolaget i SinterCast-koncernen och bolaget har sitt säte i Stockholm. SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningsteknologi för tillförlitlig produktion av kompaktgrafitjärn (CGI) i stora volymer. Årsredovisningen för SinterCast AB (publ) för det räkenskapsår som slutade den 31 december 2019 har den 18 maj 2020 godkänts av styrelsen och den verkställande direktören för offentliggörande den 19 maj 2020. Årsredovisningen inklusive revisionsberättelsen kommer att föreläggas årsstämman för fastställande den 23 juni 2020.

Redovisningsnorm

Årsredovisningen för 2019 har upprättats i enlighet med International Financial Reporting Standards (IFRS) sådana de antagits av den Europiska Unionen. Vidare har Årsredovisningen upprättats i enlighet med Årsredovisningslagen och Redovisningsrådets rekommendation RFR 1 – Kompletterande redovisningsregler för koncerner. Moderbolagets redovisning är upprättad i enlighet med Årsredovisningslagen och i enlighet med Rådet för finansiell rapporteringsrekommendation RFR 2 – Redovisning för juridiska personer. Moderbolagets redovisningsprinciper överensstämmer med koncernens såvitt inget annat har angivits. Årsredovisningen har upprättats i enlighet med anskaffningsvärdemetoden såvitt inget annat har angivits.

Nya standarder, ändringar och tolkningar som antagits av koncernen.

- Den nya IFRS 16 standarden "Leases" tillämpas från det finansiella året som inleds den 1 januari 2019. De nya reglerna ersätter IAS 17 Leasingavtal samt tillhörande tolkningar IFRIC 4, SIC-15 och SIC- 27. Standarden

kräver att tillgångar och skulder enligt alla leasingavtal, med några undantag, redovisas i balansräkningen, baserat på synsättet att leasetagaren vid hyresperiodens början har en rättighet att använda en tillgång under en tidsperiod och samtidigt en skyldighet att betala för denna rättighet. Hyreskostnaden som ingår i rörelsekostnaderna i koncernresultaträkningen delas upp och redovisas som avskrivning eller nedskrivning respektive finansiell kostnad för räntan. Standarden kommer primärt att påverka redovisningen av koncernens operationella hyresavtal som ökar balansomslutningen samt påverkar vissa nyckeltal. Redovisningen för hyresgivaren kommer i allt väsentligt att vara oförändrad. Moderbolaget kommer att använda undantaget i RFR 2 för att inte rapportera i enlighet med IFRS 16. År 2019 och framåt kommer samma principer som tillämpas 2018 att fortsätta att gälla.

- Övergången till IFRS 16 hade en liten positiv effekt på rörelseresultatet och en mindre effekt på resultat efter finansiella poster. Leasingportföljen innehåller ett begränsat antal avtal och omfattar främst operationella leasingavtal för kontor, lager, tjänstebilar och kontorsutrustning. SinterCast har valt att redovisa övergången till den nya standarden enligt den förenklade metoden och att inte räkna om jämförelsesiffror. Nyttjanderätten har värderats till att motsvara leasingskulden vid övergångstidpunkten. En gemensam räntesats har fastställts. Nyttjanderättsavtal kortare än 12 månader eller som upphör inom 12 månader från övergångstidpunkten är klassificerade som korttidsavtal och ingår därmed inte i de redovisade skulderna eller nyttjanderätterna. Nyttjanderättsavtal (med ett nyanskaffningsvärde understigande 5 000 EUR) ingår inte i de redovisade skulderna eller nyttjanderätterna.

Justeringen av öppningsbalansen den 1 januari 2019 framgår av följande tabell:

(MILJONER KRONOR)	Utgående balans 31 dec 2018 före övergång till IFRS 16 Leases	Reklassificering pga övergång till IFRS 16 Leases	Justeringar pga övergång till IFRS 16 Leases	Justerad ingående balans 1 jan 2019
Nyttjanderätter	–	–	3,6	3,6
Leasingskulder, varav räntebärande;	–	–	3,6	3,6
– Långsiktigt	–	–	2,7	3,6
– Kortsiktigt	–	–	0,9	0,9

Det bedöms att inga andra IFRS eller IFRIC-tolkningar som trädde i kraft för första gången för räkenskapsåret som började den 1 januari 2019, har haft en väsentlig inverkan på koncernens redovisning.

Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål

Att upprätta rapporter i enlighet med IFRS kräver bedömningar av hur redovisningsprinciperna ska tillämpas. Vidare krävs att ledningen bestämmer hur de valda redovisningsprinciperna ska tillämpas. Principerna kring aktivering av utvecklingskostnader, patentkostnader samt värdering av uppskjuten skattefordran på deklarerade underskott är viktiga för SinterCast.

Redovisningsstandarden för uppskjuten skatt är IAS 12 - Inkomstskatt. Tolkning hos SinterCast av IAS 12 är att uppskjuten skattefordran av utnyttjade ackumulerade skattemässiga underskott, får redovisas i sådan utsträckning som det är troligt att framtida beskattningsbar vinst uppkommer mot vilken de utnyttjade skattemässiga underskotten- och skattecrediterna kan utnyttjas.

SinterCast använder en modell för att fastställa hur mycket av de ackumulerade skattemässiga underskotten som kan beaktas. Beräkningen utgår från affärsmodellen SinterCast definierat i avtalen med gjuterier för de program som för närvarande är i serieproduktion, eller där gjuterikunder till SinterCast definitivt har erhållit beställningar för framtida serieproduktion. Till modellens indata hör prognostiserad produktion erhållen från gjuterier alternativt fordonstillverkaren, justerat med en sannolikhetsfaktor för varje produktionsprogram. Dessa ses över regelbundet. För att bestämma framtida beskattningsbar vinst, reduceras det bedömda bidraget från säkrad produktion med de bedömda kostnaderna för verksamheten. Beräkningarna sker till den historiska genomsnittliga växelkursen sedan åtta år.

Ovanstående modell används endast för att fastställa värdet av de skattemässiga underskotten under planeringshorisonten som krävs enligt IAS 12, och utgör således inte en vinstprognos.

Direkta kostnader för patentansökningar på nya marknader aktiveras om koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta som överstiger kostnaderna av patentet på den aktuella marknaden i mer än ett år. När principen används, bedömer bolagsledningen noggrant sannolikheten för framtida nytta för varje patent på den specifika lokala marknaden.

Utvecklingskostnader som är direkt hänförliga till produktion av specifika och unika utvecklingsprojekt och som övertygande kommer att generera ekonomiska fördelar som överstiger kostnaderna efter ett år, redovisas som immateriella tillgångar och aktiveras därmed. Ledningen beaktar även möjligheten för marknadsframgång och ekonomisk nytta vid användandet av denna princip.

Koncernredovisning

Koncernredovisningen omfattar moderbolaget och samtliga bolag i vilka moderbolaget direkt eller indirekt kontrollerar mer än 50 % av rösterna eller på annat sätt har det bestämmande inflytandet. Det finns för närvarande inga minoritetsintressen. Koncernredovisningen har upprättats enligt förvärvsmetoden. Anskaffningskostnaden för ett förvärv utgörs av verkligt

värde på tillgångar som lämnats som ersättning, emitterade egetkapitalinstrument och uppkomna eller övertagna skulder per överlåtelsedagen.

Koncerninterna transaktioner, balansposter samt orealiserade vinster på transaktioner mellan koncernbolag elimineras. Redovisningsprinciper hos dotterbolag ändras då det behövs för överrensstämmelse med de riktlinjer som antagits av koncernen. Koncernen har för närvarande inga aktieinnehav förutom i dotterbolagen.

Kostnader per funktion och segmentrapportering

SinterCast använder en funktionsindeldad resultaträkning då detta bäst sammanfaller med hur SinterCast ser på och styr sin verksamhet.

SinterCast utgör ett segment och de finansiella rapporterna presenteras därefter. SinterCast erbjuder endast två produkter, processtyrningssystem för tillförlitlig produktion av kompaktgrafitjärn, och relaterade tjänster för produktutveckling, installationer, kalibrering och teknisk support. SinterCast erbjuder även en serie spårbarhetsteknologier, SinterCast Ladle Tracker® och SinterCast Cast Tracker®, för att förbättra processtyrning, produktivitet och spårbarhet inom flera olika applikationer. Bolaget bedömer att möjligheter och risker med verksamheten är beroende av CGI-marknadens utveckling. Utformningen av de finansiella rapporterna som presenteras i denna årsredovisning sammanfaller med den interna rapporteringsstruktur som ledningen använder för att planera, styra och följa bolagets verksamhet.

Materiella anläggningstillgångar

Materiella tillgångar består av utrustning för laboratorium & produktion, anläggningar & datorer, utrustning för processtyrning och hyresavtal för fastigheter och fordon och värderas till anskaffningskostnad med avdrag för avskrivningar. Utgifter för förbättringar av tillgångarna läggs till tillgångens redovisade värde när det är sannolikt att de framtida ekonomiska förmåner som är förknippade med tillgången kommer att komma koncernen till godo och tillgångens anskaffningsvärde kan mätas på ett tillförlitligt sätt. Utgifter för reparation och underhåll redovisas som kostnader. Tillgångarna skrivs av linjärt över den beräknade nyttjandeperioden. Årlig avskrivning, efter bedömning av nyttjandeperioden för varje enskild tillgång är 3 år (33 %) för datorer, 3-4 år (24-33 %) för laboratorie- och produktionsutrustning, för installerade processtyrningssystem, 10 år (10 %) för produktionsverktyg, och 7 år för (14%) för anläggningsuppgraderingar och för hyresavtal.

Tillgångarnas restvärden och nyttjandeperiod prövas varje balansdag och justeras vid behov. En tillgångs redovisade värde skrivs genast ned till återvinningsvärdet ifall det redovisade värdet överstiger bedömt återvinningsvärde. Realisationsvinster och förluster vid avyttringar fastställs genom en jämförelse mellan försäljningsintäkt och redovisat värde och redovisas över resultaträkningen.

Immateriella tillgångar

Balanserade kostnader för patent

Direkta kostnader för patentansökningar på nya marknader balanseras ifall koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta av patentet på den aktuella marknaden som överstiger kostnaderna i mer än ett år. De årliga patentavgifterna kostnadsförs. Avskrivningar på balanserade patentkostnader belastar forsknings- och utvecklingskostnader i resultaträkningen.

Balanserade utvecklingskostnader

Utvecklingskostnader som är direkt hänförliga till konstruktion och provning av identifierbara och unika nya produkter som kontrolleras av koncernen redovisas som immateriella tillgångar när följande kriterier är uppfyllda:

- Det är tekniskt möjligt att färdigställa produkten så att den blir tillgänglig för användning;
- Ledningen avser att slutföra produkten och sälja den;
- Det finns en möjlighet att sälja produkten;
- Det sätt på vilket produkten kommer att generera troliga framtida ekonomiska fördelar kan påvisas;
- Adekvata tekniska, ekonomiska och andra resurser finns tillgängliga för att slutföra utvecklingen och för att sälja produkten; och
- Utgifterna som kan hänföras till produkten under dess utveckling kan mätas pålitligt;

Direkt hänförliga kostnader som aktiveras inkluderar direkta personalkostnader.

Kostnader som har direkt samband med produktionen av specifika och unika kundprodukter som kontrolleras av koncernen och som förväntas att generera ekonomiska fördelar som överstiger kostnaderna efter ett år, redovisas som immateriella tillgångar. Balanserade utvecklingskostnader relaterade till specifika kundprojekt skrivs av över dess beräknade nyttjandeperiod. Avskrivningar på aktiverade utvecklingskostnader ingår i kostnaderna för forskning och utveckling.

Aktiverad utvecklingskostnad i moderbolaget redovisas som bundet eget kapital i andra reserver. Avskrivningar på aktiverade utvecklingskostnader redovisade i årets resultat överförs från bundet eget kapital till fritt eget kapital i den utsträckning som avskrivningar hänför sig till dessa investeringar.

Avskrivningar

Avskrivningstakten, efter bedömning av nyttjandeperioden, är 12 år (8 %) för patent och liknande rättigheter, och 5-7 år (14-20 %) för balanserad utveckling.

Nedskrivningar

Tillgångar bedöms med avseende på värdeminskning närhelst händelser eller förändringar i förhållanden indikerar

att det redovisade värdet kanske inte är återvinningsbart. Nedskrivningsbehov baseras på framtida bedömda intäkter.

En nedskrivning görs med det belopp med vilket tillgångens redovisade värde överstiger dess återvinningsvärde. Återvinningsvärdet är det högre av en tillgångs verkliga värde minskat med försäljningskostnader och nyttjandevärdet. Vid bedömning av nedskrivningsbehov grupperas tillgångar på de lägsta nivåer där det finns separata identifierbara kassagenererande enheter. Nedskrivna tillgångar bedöms vid varje bokslutstillfälle för att se ifall nedskrivningen ska reverseras. För balanserade utvecklingsprojekt, ännu inte färdigställda och där avskrivning inte sker, görs en nedskrivningsprövning varje kvartal.

Finansiella instrument

Ett finansiellt instrument är ett verkligt eller virtuellt dokument såsom derivat, företagscertifikat, räntebärande instrument, skuld- eller låneavtal som företräder en juridisk överenskommelse mellan två och flera parter om en rätt till betalning av pengar. En finansiell tillgång eller skuld tas upp när bolaget blir part enligt avtalsmässiga villkor till instrumentet. Köp och försäljning av finansiella instrument redovisas på affärsdagen. Ett instrument tas bort ur balansräkningen när rätten till kassaflöden från instrumentet har löpt ut eller överförs och koncernen har överfört i stort sett alla risker och fördelar som är förknippade med äganderätten.

Klassificering

SinterCast klassificerar sina instrument i följande finansiella värderingsgrupper:

- Tillgångar värderade till verkligt värde via resultaträkningen
- Instrument värderade till upplupet anskaffningsvärde
- Skulder redovisade till upplupet anskaffningsvärde

Klassificeringen av räntebärande tillgångar baseras på tillgångarnas kassaflöden och affärsmodell. Investeringar i egetkapitalinstrument ska värderas till verkligt värde enligt IFRS 9. SinterCast har valt att redovisa värdeförändringen av sådana instrument i resultaträkningen.

Finansiella tillgångar redovisade till upplupet anskaffningsvärde

Räntebärande tillgångar (skuldinstrument) som innehas med syftet att inkassera avtalsenliga kassaflöden och där dessa kassaflöden endast består av kapitalbelopp och ränta värderas till upplupet anskaffningsvärde. Det redovisade värdet av dessa tillgångar justeras med eventuella förväntade kreditförluster (se stycke nedskrivning nedan). Ränteintäkter från dessa finansiella tillgångar redovisas med effektivräntemetoden och redovisas som finansiella intäkter. Koncernens finansiella tillgångar som värderas till upplupet anskaffningsvärde utgörs av övriga långfristiga fordringar, kundfordringar samt kassa och bank.

Verkligt värde över resultaträkningen

Koncernens finansiella tillgångar till verkligt värde via resultaträkningen består av fonder, kortfristiga placeringar och derivatinstrument.

Investeringar i fonder och andra kortfristiga placeringar värderas till verkligt värde via resultaträkningen, eftersom koncernens affärsmodell ska förvalta fonderna baserat på värdeutveckling och att kontinuerligt realisera resultat genom att avyttra delar av investeringarna. Aktieinstrument där koncernen valt att redovisa dessa till verkligt värde via resultaträkningen ingår också i denna kategori. En vinst eller förlust på en finansiell tillgång redovisad till verkligt värde via resultaträkningen redovisas netto i resultaträkningen under den period då vinsten eller förlusten uppstår.

Derivatinstrument som ingår i andra kortfristiga fordringar eller andra kortfristiga skulder redovisas alltid till verkligt värde via resultaträkningen och vinst eller förlust redovisas i finansnettot under den period då vinsten eller förlust uppstår.

Finansiella skulder till upplupet anskaffningsvärde

Koncernens finansiella skulder klassificeras som värderade till upplupet anskaffningsvärde med tillämpning av effektivräntemetoden. Finansiella skulder till upplupet anskaffningsvärde består av kort- respektive långfristiga leasingskulder, leverantörsskulder och övriga skulder. Skulder redovisas inledningsvis till verkligt värde, netto efter transaktionskostnader. Skulder redovisas därefter till upplupet anskaffningsvärde och eventuell skillnad mellan erhållet belopp (netto efter transaktionskostnader) och återbetalningsbeloppet redovisas i rapporten över totalresultat fördelat över låneperioden, med tillämpning av effektivräntemetoden. Upplåning klassificeras som kortfristig i balansräkningen om företaget inte har en ovillkorad rättighet att senarelägga skuldens reglering i minst tolv månader efter rapportperioden. Lämnade utdelningar redovisas som skuld efter det att bolagsstämman godkänt utdelningen. Leverantörsskulder och andra rörelseskulder har kort förväntad löptid och värderas utan diskontering till nominella belopp.

Nedskrivningsprövning för finansiella tillgångar

Koncernen bedömer vid varje rapporttillfälle de framtida förväntade kreditförluster som är kopplade till tillgångar redovisade till upplupet anskaffningsvärde baserat på framåtriktad information. Koncernens finansiella tillgångar för vilka förväntade kreditförluster bedöms utgöra i allt väsentligt av kundfordringar och övriga fordringar. Koncernen tillämpar den förenklade ansatsen för kreditreservering, det vill säga, reserven kommer att motsvara den förväntade förlusten över hela kundfordringens livslängd.

Omräkning av utländsk valuta

Poster som ingår i de finansiella rapporterna för de olika enheterna i koncernen är värderade i den valuta som används i den ekonomiska miljö där respektive bolag huvudsakligen är verksam (funktionell valuta). I koncernredovisningen används svenska kronor, som är moderbolagets funktionella valuta och rapportvaluta.

Transaktioner och balansposter

Transaktioner i utländsk valuta omräknas till funktionell valuta enligt de valutakurser som gäller på transaktionsdagen. Valutakursvinster och -förluster som uppkommer vid betalning av sådana transaktioner, redovisas i resultaträkningen. Omräkning av monetära tillgångar och skulder i utländsk valuta sker till balansdagens kurs. Valutakursvinster och -förluster som uppkommer vid omräkningen av rörelseskulder och rörelsefordringar, redovisas i resultaträkningen som övriga intäkter eller rörelsekostnader.

Omräkning av koncernbolag

Koncernens utländska dotterbolags finansiella rapporter omräknas till svenska kronor enligt följande principer:

- Tillgångar och skulder för var och en av balansräkningarna omräknas till balansdagens kurs.
- Intäkter och kostnader för var och en av resultaträkningarna omräknas till periodens genomsnittliga valutakurs. De valutakursdifferenser som uppstår vid omräkningen särredovisas i övrigt totalresultat.

Intäktsredovisning

I SinterCast redovisas intäkter när kontrollen av varor och tjänster har överförts till en kund. SinterCast måste även bedöma om intäkterna kommer att redovisas över tid eller vid en viss tidpunkt. Effekterna av rörliga ersättningar och pengarnas tidsvärde i samband med transaktionen måste bedömas. Dessutom måste kvantitativa och kvalitativa upplysningar om företagets kontrakt med kunder, kontraktens prestationsskyldigheter och signifikanta bedömningar göras.

Ersättningar kan utgå i form av betalningar för leverans av utrustning och reservdelar, leverans av förbrukningsmaterial, produktionsavgifter, licensavgifter för utlyrd programvara och servicetjänster. Intäkter från avtal som görs med kunder till SinterCast redovisas baserat på när SinterCast olika distinkta åtaganden i kontrakten fullgörs. När SinterCast blir part i ett avtal analyseras det för att fastställa hur många distinkta prestationsåtaganden det innehåller. Den ersättning som erhålls eller kommer att erhållas enligt avtalet, transaktionspriset, fördelas på vart och ett distinkt åtagande utifrån respektive åtagandes relativa andel av uppskattade fristående försäljningspriser för åtagandena. Därefter intäktsredovisas det allokerade beloppet när åtagandet uppfylls. Nedan redogörs för hur respektive intäktsström hanteras i SinterCast redovisning.

Utrustning

Ersättning vid försäljning av system utgår i form av betalning för hårdvara, mjukvara och installation av systemet hos kund. Försäljningen av en systeminstallation, innehållande en sammankopplad hårdvaruleverans, mjukvaruleverans och tjänster på plats för driftsättning, anses vara ett gemensamt åtagande och redovisas när installationen har accepterats av kunden.

Anledningen till att dessa olika delar i avtalet betraktas som ett prestationsåtagande är att det sammanlagda löftet till kunden är att denna köper en färdig installerad kalibrerad maskin. Maskin och tjänst redovisas ihop som ett prestationsåtagande och intäkt redovisas när kontrollen över detta sammanlagda distinkta åtagande är överfört.

Försäljningen av reservdelar, förbrukningsmaterial samt fristående systemkomponenter, som levereras utan sammankopplade tjänster redovisas oftast i samband med försändelsen av varorna och efter att ovanstående kriterier fastställts. Transporten görs normalt i enlighet med Incoterms regler, fritt fabrik (ex-works).

Serieproduktion

Försäljningen av förbrukningsmaterial som levereras redovisas oftast i samband med försändelsen av varorna och efter att ovanstående kriterier fastställts. Transporten görs normalt i enlighet med Incoterms regler, fritt fabrik (ex-works).

Produktionsavgifter avser intäkter från kundens produktion, dvs. licensavgift per ton gjutgods, som, baserat på användningen av SinterCasts immateriella rättigheter, ska redovisas som intäkter när licensen är distinkt och baserad på användningen av immateriella rättigheter, dvs. intäkterna relaterar specifikt till licensen och inte till andra skyldigheter. Produktionsavgifter redovisas när kunderna har rapporterat levererade gjutningar. Produktion som inte rapporterats i tid redovisas efter gjorda uppskattningar.

Mjukvarulicenser identifieras som separata prestationsåtaganden av karaktären "rätt att använda" (right to use). En "rätt att använda" licens innebär rätt att använda SinterCast IP-rättighet i befintligt skick vid den tidpunkt då licensen beviljas. Rätt att använda licenser redovisas vid en given tidpunkt, dvs vid den tidpunkt när kunden får kontroll över licensen. Vanligtvis är distinkta licenser av slaget "rätt att använda" eftersom de tjänster som skulle kunna påverka värdet och nyttan av licensen redovisas separat som ett eget distinkt prestationsåtagande. SinterCast definierar licenserna som "rätt att använda" och en årlig programlicensavgift debiteras enligt kundavtalet. Licensavgiften redovisas i resultaträkningen vid den tidpunkt då leasingperioden startar och kunden har kontroll över tillgången.

Kundservice

Intäkter från kundservice avser tjänstekontrakt där inga tillgångar skapas och där kunden konsumerar tjänsten när den tillhandahålls. Åtagandet bedöms vara uppfyllt över tid. Tjänsteintäkter redovisas under den period där tjänsten utförs och till det belopp SinterCast har rätt att fakturera kunden.

Varulager

Varulagret redovisas till det lägsta av anskaffningsvärdet och nettoförsäljningsvärdet. Anskaffningsvärdet inkluderar inköpspris och andra hemtagningskostnader och baseras på först in, först ut-principen (FIFO). Nettoförsäljningsvärdet är det uppskattade försäljningspriset i den löpande verksamheten, med avdrag för tillämpliga rörliga försäljningskostnader.

Avsättningar

Avsättningar redovisas om: koncernen har en legal, avtalad eller annan förpliktelse till följd av tidigare händelser, det är mer sannolikt att ett utflöde av resurser krävs för att reglera åtagandet än att så inte sker, och beloppet har beräknats på ett tillförlitligt sätt. Avsättning för bedömda framtida rörelseförkluster sker ej.

Om det finns ett antal liknande åtaganden, bedöms sannolikheten för att det kommer att krävas ett utflöde av resurser vid regleringen sammantaget för hela denna grupp av åtaganden. En avsättning redovisas även om sannolikheten för ett utflöde avseende en speciell post i denna grupp av åtaganden är ringa.

Anställningsförmåner

Alla kostnader relaterade till ersättning för anställda ingår i resultaträkningen för den period som arbetet har utförts. I de fall uppsägning har skett av anställda ingår totala kostnader fram till anställningens upphörande i resultaträkningen.

Om nytta erhålls från uppsagda i kommande framtida redovisningsperioder kostnadsförs även ersättningen i denna kommande redovisningsperiod. Pensionsplanen för samtliga anställda i utlandet utgörs av en fast pensionskostnad. För anställda i Storbritannien är pensionskostnaden 30 % av utbetald grundlön och för anställda i USA 15 % av utbetald grundlön utan några ytterligare åtaganden i något utav länderna. Alla åtaganden för de anställda är i form av avgiftsbestämda planer. I en avgiftsbestämd plan betalar koncernen fasta avgifter till en separat juridisk enhet.

Pensionsplanen för anställda i Sverige följer ITP-planen, försäkrad genom Alecta. Alectas ITP-plan är per definition en förmånsbestämd plan som omfattar flera arbetsgivare. Med konstruktionen av Alectas ITP-plan, saknas förutsättningar för att beräkna överskott respektive underskott inom planen, som uppfyller kraven i IAS 19 så att förmånsbestämd redovisning kan ske, för respektive deltagande juridisk person. Planen redovisas därför som en avgiftsbestämd plan. Alecta redovisade en preliminär kollektiv konsolideringsnivå den 31 december 2019 om 148 (142) procent. Den kollektiva konsolideringsnivån definieras som verkligt värde på Alectas förvaltningstillgångar i procent av de försäkrade pensionsförpliktelserna beräknade enligt Alectas försäkringstekniska antaganden, vilka inte är i enlighet med IAS 19. Ett sådant överskott kan fördelas bland arbetsgivarna eller de försäkrade, men det finns inget avtal om detta som möjliggör för företaget att redovisa en fordran på Alecta. Alectas pensionsförpliktelser mot SinterCast är obetydliga (0,0032 %) för Alecta i förhållande till deras totala pensionsåtaganden. SinterCast representerar 0,0025 % av det totala antalet försäkrade individer hos Alecta.

Pensionsåldern för merparten av de anställda och ledningen i SinterCast, förväntas vara 65-67 år, men detta regleras mer enligt respektive lands lag än via de individuella anställningsavtalen.

Leasingavtal

SinterCast som leasinggivare 2018 och 2019

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom koncernen behåller de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet. SinterCast behåller alltid äganderätten över uthyrd programvara eller system.

Leasingavgifter avseende operationella leasingavtal intäktsredovisas i resultaträkningen linjärt över den avtalade leasingperioden. Om utrustningen säljs efter det att hyresavtalet har löpt ut, redovisas intäkterna från försäljningen som intäkt.

SinterCast som hyrestagare 2019

Koncernens kapitaliserade leasingavtal omfattar främst kontorslokaler, lager, tjänstebilar samt inventarier. Leasingperioderna i medeltal för byggnader är ungefär 5 år och för maskiner och inventarier ungefär 3 år. Koncernen redovisar nyttjanderättstillgångar och leaseingskulder i början av leasingperioden. Huruvida ett avtal omfattar leasing fastställs på basis av om SinterCast har rätt att kontrollera användningen av en identifierad tillgång under en tidsperiod. Vid startdatumet värderas en nyttjanderättstillgång i enlighet med IFRS 16 till anskaffningsvärde. Kostnaderna för nyttjanderätten består av den initiala värderingen av leaseingskulden, eventuella leasingbetalningar som gjorts vid eller före startdatumet (med avdrag för eventuella mottagna leasingincitament), eventuella initiala direkta kostnader för leasetagaren och en uppskattning av kostnaderna för leasetagaren för avveckling och bortskaflande av den underliggande tillgången, återställande av den plats där den är belägen eller återställande av den underliggande tillgången till det skick som krävs enligt villkoren för leasingavtalet, om inte dessa kostnader uppkommit i produktionen av lager.

Den nominella leaseingskulden värderas initialt till nuvärdet av leasingbetalningarna över leasingperioden. Leasingbetalningarna inkluderar fasta betalningar, belopp som förväntas betalas enligt garantier för restvärde, lösenpriset för rimligen säkra förlängningsalternativ och betalningar av påföljder för uppsägning av leasingavtal om detta återspeglar leasingperioden. Leasingbetalningarna diskonteras med en enhetlig räntesats. Leasingperioden är den icke uppsägningsbara leasingperioden samt den period som omfattas av en option för att förlänga eller säga upp avtalet om leasetagaren är tillräckligt säker på att optionen kommer att utnyttjas. Ledningens bedömning som baserar sig på realistiska uppskattningar används vid fastställandet av leasingperioden. Nyttjanderättstillgångar avskrivs och

räntan på leaseingskulder redovisas i resultaträkningen över leasingperioden. Leaseingskulder värderas därefter enligt den initiala värderingen med avdrag för leasingbetalningar som allokeras till kapitalet. Leasingavgifter redovisas som amortering av kulder och relaterade räntekostnader. Leasingbetalningarna redovisas i finansieringens kassaflöde och räntan relaterad till leasing i rörelseverksamhetens kassaflöde. Leasingbetalningar relaterade till kortfristiga leasingavtal, tillgångar med lågt värde och variabla betalningar redovisas i rörelseverksamhetens kassaflöde. Leasing- och icke-leasingkomponenterna separeras. Ändringar av leasingavtal kan resultera i justeringar av befintliga nyttjanderättstillgångar och leaseingskulder. Vinster eller förluster som uppstår vid ändring eller uppsägning av leasingavtal redovisas bland övriga intäkter eller övriga kostnader i resultaträkningen. Koncernen tillämpar de två tillgängliga undantagen som avser antingen kortfristiga kontrakt där leasingperioden är mindre än 12 månader, eller tillgångar med lågt värde, vilka kostnadsförs under övriga rörelsekostnader.

SinterCast som leasingtagare

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom leasinggivaren behåller merparten av de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet av fastigheter och utrustning. Betalningar enligt leasingavtalen kostnadsförs linjärt i resultaträkningen över leasingperioden.

Skatter

Skatter avseende temporära differenser beräknas enligt balansräkningsmetoden. Redovisning av uppskjuten skattefordran sammanhängande med ackumulerade underskott beskrivs under "Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål" samt redovisas i noter.

Likvida medel

Likvida medel definieras som kassa, banktillgodohavanden och kortfristiga placeringar med kortare uppsägningstid än tre månader.

Avrundning

Den totala summan i tabeller och rapporter kanske inte alltid stämmer exakt eftersom siffrorna avrundas. Målsättningen är att varje rad ska motsvara källan, därför kan det finnas avrundningsskillnader i summeringen.

Värde som understiger 50 000 kronor visas som "0,0". Ifall inget värde är tillämpligt, visas värdet som "-".

Noter

ALLA BELOPP I MILJONER KRONOR OM EJ ANNAT ANGES

1 Nettoomsättning per intäktslag

Utrustning innefattar sålda eller uthyrda system, mini-system och reservdelar. Serieproduktion innefattar förbrukningsmaterial, produktionsavgifter och licensavgifter för uthyrd programvara. Kundservice innefattar utförd fältservice, kunddemonstrationer och försålda testbitar. Koncernförsäljning innefattar leveranser av utrustning och kundservice till utländska dotterbolag. Koncernköp härrör sig främst från service utförd av dotterbolagen.

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
Utrustning	11,9	4,6	8,8	4,5
Serieproduktion	102,3	81,3	99,0	76,9
Kundservice	2,3	1,8	1,9	1,7
Övrigt	0,0	0,0	0,0	0,0
Koncernförsäljning	–	–	5,5	4,0
Summa	116,5	87,7	115,2	87,1

Andel koncernförsäljning av total försäljning moderbolaget	5 %	5 %
Andel koncernköp av kostnaden för sålda varor hos moderbolaget	54 %	58 %

Nettoomsättning per intäktslag uppdelat per land	KONCERNEN	
	2019	2018
Brasilien	50,9	33,4
Mexiko	38,2	23,0
Sverige	6,0	8,6
Korea	5,3	7,4
Tyskland	5,3	5,6
USA	3,8	4,2
Kina	3,7	3,2
Övriga	3,3	2,3
Summa	116,5	87,7

2 Forskning & Utveckling

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
Personal och administrationskostnader	7,6	7,5	7,6	7,5
Avskrivningar och nedskrivningar	1,5	1,7	1,5	1,7
Materialkostnader för F&U	1,2	1,0	1,2	1,0
Balanserad utveckling	-0,4	-1,6	-0,4	-1,6
Övrigt	2,1	1,7	2,1	1,7
Summa	12,0	10,3	12,0	10,3

3 Kostnad per kategori

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
Kostnader för anställda	36,3	31,7	20,5	17,8
Materialkostnad för sålda varor och FoU	16,8	12,2	36,2	28,8
Konsulttjänster avseende försäljning, marknadsföring och administration	7,0	3,4	6,5	2,9
Resekostnader, försäljningsprovisioner, mässor och liknande kostnader	6,9	3,5	4,8	2,1
Avskrivningar och nedskrivningar*	3,2	2,2	2,0	2,2
Kostnader för kontor och liknande	3,2	2,4	2,6	1,8
Valutakursdifferenser, rörelsen	0,7	0,4	1,2	1,0
Övrigt	4,0	4,0	3,8	3,9
Summa	78,1	59,8	77,6	60,5

*Av vilka 1,2 MSEK härrör till nyttjanderätter

4 Revisionsarvoden

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
PricewaterhouseCoopers (Sverige)*				
Revisionsarvoden	0,3	0,2	0,3	0,2
Revisionsrelaterade arvoden	0,2	0,1	0,2	0,1
Skatterådgivning	0,1	0,2	0,1	0,2
Övrigt	–	–	–	–
Gorman Darby & Co Ltd (Storbritannien)				
Revisionsarvoden	0,1	0,1	–	–
Skatterådgivning	0,0	0,0	–	–
Beijing Jiarun CPA Ltd (Kina)				
Revisionsarvoden	0,0	0,0	–	–
Summa	0,7	0,6	0,6	0,5

* Det totala arvodet till PwC är 0,5 MSEK. Förutom revisionstjänster har PwC tillhandahållit vissa revisionsrelaterade tjänster. De revisionsrelaterade tjänsterna inkluderar översiktlig granskning av det tredje kvartalet.

5 Löner och ersättningar

Ersättningspolicy för ledande befattningshavare

Ersättningen skall bestå av en balanserad kombination av fast lön, rörlig ersättning, pension och andra förmåner. Den sammanlagda ersättningen skall vara marknadsmässig och baseras på prestationer. Den fasta lönen skall beslutas individuellt och baseras på varje individs ansvarsområde, uppdrag, kompetens och position. Den rörliga ersättningen skall baseras på förutbestämda mål på koncernnivå och på individuell nivå, med hänsyn till det långsiktiga resultatet. Vid extraordinära prestationer kan en särskild ersättning utgå i syfte att attrahera och behålla nyckelkompetens. Rörlig ersättning och sådan särskild ersättning skall inte överstiga ett belopp motsvarande 75 procent av den fasta årliga lönen.

SinterCasts pensionsförmåner är premiebestämda. Premiebestämd pension innebär att koncernen betalar en fast premie till ett fristående bolag. Koncernen har inga legala skyldigheter att betala ytterligare premier för det fall att det fristående bolaget inte har tillräckliga medel att betala alla anställda de förmåner som är relaterade till nuvarande och tidigare anställningsperioder. Rörlig ersättning och ersättning vid extraordinära prestationer skall inte vara pensionsgrundande i den mån detta inte strider mot tillämpligt kollektivavtal eller tillämplig lag. Vid uppsägning från bolagets sida är uppsägningstiden nio månader för Vd och sex månader för övriga tjänstemän i koncernledningen. Vid uppsägning av Vd från bolagets sida utgår ett avgångsvederlag motsvarande nio månaders ersättning. Avräkning av ersättningar erhållna från ny arbetsgivare görs inte. Inget avgångsvederlag har avtalats med övriga tjänstemän i koncernledningen.

Styrelsen, och på uppdrag av styrelsen, styrelsens ersättningsutskott, skall äga rätt att frångå ovanstående riktlinjer om det i ett enskilt fall finns särskilda skäl som motiverar det.

Löner, ersättningar och styrelsearvoden fördelat per land

BELOPP I TUSENTAL KRONOR

KONCERNEN	2019			2018		
	Löner och ersättningar	Sociala kostnader	Pensionskostnader	Löner och ersättningar	Sociala kostnader	Pensionskostnader
Kina	1 550	181	–	1 376	172	–
Korea	1 963	–	184	1 778	–	152
Sverige	14 108	4 678	2 522	12 718	4 034	2 178
Storbritannien	4 750	632	905	4 033	526	800
USA	4 800	213	529	4 277	210	478
Summa	27 171	5 704	4 141	24 182	4 942	3 608
MODERBOLAGET						
Sverige*	14 108	4 678	2 522	12 718	4 034	2 178
Summa	14 108	4 678	2 522	12 718	4 034	2 178

* Pensionskostnader till Alecta ITP-2 uppgick till 0,7 MSEK (0,7). Den förväntade kostnaden för 2020 är cirka 0,7 MSEK.

Koncernledningen

Löner och ersättningar till vd uppgick till 4,8 miljoner kronor (4,0), och är fördelad enligt ersättningsutskottets beslut och inkluderar rörlig ersättning på 0,6 miljoner kronor (0,4), beskattningsbara förmåner för liv-, långtidssjuk- och sjukförsäkringspremier, samt skolavgifter, på 0,9 miljoner kronor (0,8). Därutöver uppgick pensionspremier (30 % av lönen), utan vidare åtaganden, till 0,9 miljoner kronor (0,8). De sociala kostnaderna för vd uppgick till 0,6 miljoner kronor (0,5). Löner och ersättningar till de andra två (två) tjänstemännen i koncernledningen, som presenteras på sidan 17, uppgick till 2,7 miljoner kronor (2,5), detta inkluderar rörlig ersättning på 0,34 miljoner kronor (0,13). Därutöver inbetalades pensionspremier på 0,9 miljoner kronor (0,7) inklusive frivilliga premier via lönevaxling. De sociala kostnaderna uppgick till 1,0 miljoner kronor (0,9). Pensionsplanen följer den svenska ITP-planen, enligt kollektivavtal.

Rörlig ersättning och aktierelaterad ersättning

Under 2019 har det funnits en rörlig del i ersättningen till alla anställda. Den rörliga delen har utgjort en mindre del av den totala ersättningen. Den rörliga ersättningen för 2019 har kostnadsförts. Under 2018 har inga aktierelaterade ersättningar funnits i SinterCast.

Styrelsen

Vid årsstämman den 23 maj 2019 (årsstämman 24 maj 2018) beslutades om ett sammanlagt styrelsearvode, för tiden intill nästa årsstämma, på 1 110 000 kronor (960 000). Vidare beslutades att styrelsearvodet ska fördelas mellan ordförande, 390 000 kronor (320 000) och de ordinarie styrelseledamöterna, 180 000 kronor (160 000) vardera, förutom vd och styrelsesuppleanten som inte ska uppbära styrelsearvode. Årsstämman beslöt att styrelsen ska bestå av sex (sex) ordinarie ledamöter..

Styrelsens ersättningar under 2019 har varit i enlighet med årsstämmans beslut, totalt 1,11 miljoner kronor (0,96). Arvodet till styrelsens ordförande Jan Åke Jonsson uppgick till 0,39 miljoner kronor (-). Arvodet till ordinarie styrelseledamöter Robert Dover, Caroline Sundewall och de nya ordinarie ledamöterna Jun Arimoto och Lars Hellbeg uppgick till 0,18 miljoner kronor (0,16) vardera. Vd och styrelsesuppleanten har inte erhållit något styrelsearvode. Inga bonusprogram, incitamentsprogram, pensionsåtaganden eller pensionsskulder finns för styrelseledamöterna, med undantag för vd. Granskningsgruppen upphörde 23 maj 2019.

Ersättning till styrelsen

BELOPP I TUSENTAL KRONOR

	2019	2018	2019	2018
	Styrelse ¹	Styrelse ²	Granskningsutskott	
Jan Åke Jonsson	390	-	-	-
Hans-Erik Andersson	-	320	-	-
Robert Dover	180	160	-	-
Caroline Sundewall	180	160	-	20
Jun Arimoto	180	160	-	-
Lars Hellberg	180	160	-	20
Steve Dawson	-	-	-	-
Summa	1 110	960	-	40

1. För perioden 23 maj 2019 - 23 juni 2020

2. För perioden 24 maj 2018 - 23 maj 2019

Löner och ersättning fördelade per land mellan styrelse, koncernledning och övriga anställda

BELOPP I TUSENTAL KRONOR

	2019		2018	
	Styrelse och koncernledning	Övriga anställda	Styrelse och koncernledning	Övriga anställda
KONCERNEN				
Kina	-	1 550	-	1 376
Korea	-	1 963	-	1 778
Sverige	3 772	10 336	3 522	9 196
Storbritannien	4 750	-	4 033	-
USA	-	4 800	-	4 277
Summa	8 522	18 649	7 555	16 627
MODERBOLAGET				
Sverige	3 772	10 336	3 522	9 196
Summa	3 772	10 336	3 522	9 196

6 Transaktioner med närstående

Inga transaktioner av väsentligt värde har ägt rum mellan SinterCast, styrelsen eller koncernledningen 2019.

7 Styrelse och koncernledning

	2019			2018		
	Summa	Varav kvinnor	Andel kvinnor %	Summa	Varav kvinnor	Andel kvinnor %
KONCERNEN						
Styrelseledamöter	13	2	15	13	2	15
Verkställande direktör och koncernledning	3	0	0	3	0	0
MODERBOLAGET						
Styrelseledamöter	6	1	17	6	1	17
Verkställande direktör och koncernledning	3	0	0	3	0	0

8 Medelantalet anställda under året

	2019		2018	
	Summa	Män	Summa	Män
KONCERNEN				
Kina	1	1	1	1
Korea	1	1	1	1
Sverige	17	13	16	12
Storbritannien	1	1	1	1
USA	2	2	2	2
Summa	22	18	21	17
MODERBOLAGET				
Sverige	17	13	16	12
Summa	17	13	16	12

9 Leasing

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
SinterCast som uthyrare				
Intäkter från uthyrd utrustning	0,1	0,1	0,1	0,1
Kontrakterade framtida intäkter	0,5	0,5	0,5	0,5
Fordringar som förfaller inom 1 år	0,1	0,1	0,1	0,1
Fordringar som förfaller inom 2-5 år	0,4	0,4	0,4	0,4
Fordringar som förfaller efter mer än 5år	0,0	0,0	0,0	0,0

Intäkter gäller kundavtal med SKF.

	2019	2018	2019	2018
SinterCast som hyrestagare				
Hysesavgifter avseende lokaler och utrustning	–	1,4	0,9	0,8
Kontrakterade framtida förpliktelser	–	6,7	3,5	4,0
Varav förfaller inom 1 år	–	1,3	0,9	0,8
Varav förfaller inom 2–5 år	–	5,4	3,5	3,2
Varav förfaller efter mer än 5 år	–	0,0	0,0	0,0

Hysesavgifter för operationell leasing som belastat rörelseresultatet avser främst hyra av kontor, lager och industrilokaler.

	2019	2018
Leasingskuld		
Skulder för leasingkontrakt per 31 december 2018	6,7	–
Diskonterat med koncernens upplåningsränta på 7,8 %	-3,0	–
Kortfristiga leasingavtal och leasingavtal med lågt värde kostnadsförs	-0,1	–
Leasingskulder redovisas per 1 januari 2019	3,6	–

	2019	2018
Belopp redovisade i resultaträkningen		
Kostnader relaterade till kostnadsförd leasing (inkluderade i administration)	0,0	–
Avskrivningar och nedskrivningar av nyttjanderätter	1,2	–
Räntekostnader (inkluderade i finansiella kostnader)	0,2	–
Ränteinkomster (inkluderade i finansiella intäkter)	0,0	–

	2019	2018
Belopp redovisade i resultaträkningen		
Avskrivning av leasingskulder (inkluderade i den finansiella verksamheten)	-1,0	–

10 Övriga rörelseintäkter och -kostnader

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
Övriga rörelseintäkter				
Valutakursvinster, rörelsen	2,1	2,4	2,3	2,6
Summa	2,1	2,4	2,3	2,6
Övriga rörelsekostnader				
Valutakursförluster, rörelsen	-2,8	-2,8	-3,5	-3,7
Summa	-2,8	-2,8	-3,5	-3,7

11 Finansiella intäkter och kostnader

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
Räntor				
Ränteintäkter	0,1	0,1	0,1	0,1
Räntekostnader	-0,4	-0,1	-0,1	-0,1
Summa	-0,3	0,0	0,0	0,0
Omvärderingsdifferenser från valutaterminskontrakt och placeringar				
Kursvinster, terminskontrakt	0,1	0,0	0,1	0,0
Kursförluster, terminskontrakt	0,0	0,0	0,0	0,0
Summa	0,1	0,0	0,1	0,0
Summa finansiella intäkter och kostnader	-0,2	0,0	0,1	0,0

12 Skatt

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
Redovisad skatt				
Aktuell skatt för året	-0,2	0,0	-0,2	0,0
Förändring uppskjuten skattefordran	8,5	3,3	8,5	3,3
Summa skatt enligt resultaträkning	8,3	3,3	8,3	3,3
Uppskjuten skattefordran				
Ingående värde uppskjuten skattefordran	35,6	32,3	35,6	32,3
Aktivering av beaktade skattemässiga underskott	8,5	5,5	8,5	5,5
Ändring i svensk bolagsskattesats	0,0	-2,2	0,0	-2,2
Utgående värde	44,1	35,6	44,1	35,6

Uppskjuten skattefordran härrör sig endast från beaktade skattemässiga underskott i Sverige. Inga skatteeffekter på poster som ingår i övrigt totalresultat. Fasta valutakurser har använts vid beräkning av värdet på uppskjuten skattefordran på balansdagen, USD / SEK 6,51 EUR / SEK 8,6.

Skattemässiga underskott

Baserat på avlämnade skattedeclarationer för inkomståret 2018, justerat med beräknad skatt för inkomståret 2019.

Land	Giltighetstid	2019	2018	Skattesats
Sverige	obegränsat	352,9	390,9	21,4 %
Storbritannien	obegränsat	33,1	31,7	20 %
USA*	20 år från deklarationsåret	26,1	24,4	15-35 %
Summa**		412,1	447,0	21,4 %

* 2,4 miljoner USD förfaller inom 5 år, 0,4 miljoner USD inom 10 år.

** 213,1 miljoner kronor (171,6) av koncernens totala utgående skattemässiga underskott utgör beräkningsgrund för balansposten uppskjuten skattefordran. 199,0 miljoner kronor (275,4) av koncernens skattemässiga underskott har ännu inte beaktats.

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
Skattekostnader baserat på gällande skattesats				
Redovisat resultat före skatt	39,9	29,4	38,1	28,1
Skatt beräknad efter svensk skattesats	-8,5	-6,5	-8,2	-6,2
Skatteeffekt av ej avdragsgilla kostnader	0,0	0,0	0,0	0,0
Skatteeffekt av utländsk skatt	0,0	0,0	0,0	0,0
Skatteeffekt av nyttjande av skattemässiga underskott	8,5	6,5	8,2	6,2
Skatteeffekt av aktiverade skattemässiga underskott	8,3	3,3	8,3	3,3
Skatt på årets resultat enligt resultaträkningarna	8,3	3,3	8,3	3,3

Den gällande skattesatsen för koncernens inkomstskatt uppgår till 21,4 % (22 %). Den gällande skattesatsen för Sveriges inkomstskatt uppgår till 21,4 % (22 %).

Den gällande skattesatsen för Storbritanniens inkomstskatt uppgår till 20 % (20 %). Den gällande skattesatsen för USAs inkomstskatt uppgår till 21 % (21 %).

13 Immateriella anläggningstillgångar*

KONCERNEN	Patent		Balanserade utvecklingskostnader		Summa	
	2019	2018	2019	2018	2019	2018
Ingående balanserade kostnader	15,8	16,3	9,0	7,4	24,8	23,7
Årets balanserade kostnader						
Forskning och utveckling	0,1	0,1	0,5	1,6	0,6	1,7
Försäljning och utrangeringar	-10,9	-0,6	-0,7	0,0	-11,6	-0,6
Utgående ackumulerade kostnader	5,0	15,8	8,8	9,0	13,8	24,8
Ingående avskrivningar	-14,6	-14,5	-2,6	-1,5	-17,2	-16,0
Årets avskrivningar						
Forskning och utveckling	-0,2	-0,2	-1,3	-1,1	-1,5	-1,3
Försäljning och utrangeringar	10,9	0,1	0,7	0,0	11,6	0,1
Utgående ackumulerade avskrivningar	-3,9	-14,6	-3,2	-2,6	-7,1	-17,2
Bokfört värde	1,1	1,2	5,6	6,4	6,7	7,6

MODERBOLAGET	Patent		Balanserade utvecklingskostnader		Summa	
	2019	2018	2019	2018	2019	2018
Ingående balanserade kostnader	15,8	16,3	9,0	7,4	24,8	23,7
Årets balanserade kostnader						
Forskning och utveckling	0,1	0,1	0,5	1,6	0,6	1,7
Försäljning och utrangeringar	-10,9	-0,6	-0,7	0,0	-11,6	-0,6
Utgående ackumulerade kostnader	5,0	15,8	8,8	9,0	13,8	24,8
Ingående avskrivningar	-14,6	-14,5	-2,6	-1,5	-17,2	-16,0
Årets avskrivningar						
Forskning och utveckling	-0,2	-0,2	-1,3	-1,1	-1,5	-1,3
Försäljning och utrangeringar	10,9	0,1	0,7	0,0	11,6	0,1
Utgående ackumulerade avskrivningar	-3,9	-14,6	-3,2	-2,6	-7,1	-17,2
Bokfört värde	1,1	1,2	5,6	6,4	6,7	7,6

* Samtliga immateriella anläggningstillgångar är hänförliga till Sverige.

14 Materiella anläggningstillgångar*

KONCERNEN	Utrustning för laboratorium & produktion, anläggningar & datorer		Utrustning för processtyrning		Summa	
	2019	2018	2019	2018	2019	2018
Ingående balanserade kostnader	5,3	4,4	2,1	5,3	7,4	9,7
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	0,3	0,9	–	–	0,3	0,9
Försäljningskostnader	–	–	–	–	–	–
Försäljning och utrangeringar						
Försäljningskostnader	–	–	-0,0	-3,2	0,0	-3,2
Administrationskostnader	-0,1	0,0	–	–	-0,1	0,0
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	5,5	5,3	2,1	2,1	7,6	7,4
Ingående avskrivningar	-3,2	-2,7	-2,1	-5,3	-5,3	-8,0
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	–	–	–	–	–	–
Administrationskostnader	-0,6	-0,5	–	–	-0,6	-0,5
Försäljning och utrangeringar						
Försäljningskostnader	–	–	0,0	3,2	0,0	3,2
Administrationskostnader	0,1	0,0	–	–	0,1	0,0
Utgående ackumulerade avskrivningar	-3,7	-3,2	-2,1	-2,1	-5,8	-5,3
Bokfört värde	1,8	2,1	0,0	0,0	1,8	2,1

Nyttjanderätter

KONCERNEN	Kontor och lager		Företagsbilar och kontorsutrustning		Summa	
	2019	2018	2019	2018	2019	2018
Ingående balanserade kostnader	2,9	–	0,7	–	3,6	–
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	0,1	–	0,2	–	0,3	–
Försäljningskostnader	–	–	–	–	–	–
Försäljning och utrangeringar						
Försäljningskostnader	–	–	–	–	0,0	–
Administrationskostnader	–	–	–	–	0,0	–
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	3,0	–	0,9	–	3,9	–
Ingående avskrivningar	–	–	–	–	0,0	–
Årets avskrivningar	–	–	–	–	–	–
Försäljningskostnader	–	–	–	–	–	–
Administrationskostnader	-1,0	–	-0,2	–	-1,2	–
Försäljning och utrangeringar						
Försäljningskostnader	–	–	–	–	0,0	–
Administrationskostnader	–	–	–	–	0,0	–
Utgående ackumulerade avskrivningar	-1,0	–	-0,2	–	-1,2	–
Bokfört värde	2,0	–	0,7	–	2,7	–

MODERBOLAGET	Utrustning för laboratorium & produktion, anläggningar & datorer		Utrustning för processtyrning		Summa	
	2019	2018	2019	2018	2019	2018
Ingående balanserade kostnader	5,8	5,0	1,7	1,7	7,5	6,7
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	0,3	0,9	–	–	0,3	0,9
Försäljningskostnader	–	–	–	–	–	–
Försäljning och utrangeringar						
Försäljningskostnader	–	–	–	–	–	–
Administrationskostnader	-0,1	-0,1	–	–	-0,1	-0,1
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	6,0	5,8	1,7	1,7	7,7	7,5
Ingående avskrivningar	-3,8	-3,3	-1,7	-1,7	-5,5	-5,0
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	–	–	–	–	–	–
Administrationskostnader	-0,5	-0,5	–	–	-0,5	-0,5
Försäljning och utrangeringar						
Försäljningskostnader	–	–	–	–	–	–
Administrationskostnader	0,1	0,0	–	–	0,1	0,0
Utgående ackumulerade avskrivningar	-4,2	-3,8	-1,7	-1,7	-5,9	-5,5
Bokfört värde	1,8	2,0	0,0	0,0	1,8	2,0

*Anläggningstillgångar i moderbolaget är hänförliga till Sverige.

15 Kundfordringar

	KONCERNEN	
	2019	2018
Kundfordringar, ej förfallna	17,4	17,7
Kundfordringar, förfallna 0–30 dagar	6,2	2,3
Kundfordringar, förfallna 31–90 dagar	1,4	2,5
Kundfordringar, förfallna 91–180 dagar	0,3	0,0
Kundfordringar, förfallna >180 dagar	3,8	0,4
Kundfordringar, brutto*	29,1	22,9
Avsättning osäkra fordringar	-1,2	0,0
Kundfordringar, netto	27,9	22,9

Kundfordringar netto, inklusive reservering för osäkra kundfordringar uppgående till 1,21 (0,05) miljoner kronor. Det bokförda värdet av kundfordringarna representerar det verkliga värdet.

*Varav 27,9 MSEK är relaterat till IFRS 9, kategori 1 och 1,2 MSEK relaterat till kategori 3.

16 Övriga långfristiga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
Hyresdepositioner*	0,4	0,4	0,1	0,1
Uppskjuten skattefordran	44,1	35,6	44,1	35,6
Upplupen ränta från dotterbolag	–	–	0,3	0,3
Summa	44,5	36,0	44,5	36,0

*Huvudsakligen depositioner för hyrda kontorslokaler.

17 Varulager

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
Pågående arbete	2,4	2,0	2,4	2,0
Färdiga varor	6,0	4,5	5,9	4,5
Summa	8,4	6,5	8,3	6,5
	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
Varulager som kostnadsförts som kostnad sålda varor	15,6	11,2	15,5	11,0
Summa	15,6	11,2	15,5	11,0

18 Övriga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
Mervärdesskatt och andra fordringar	1,1	0,4	1,2	0,5
Övriga kortfristiga fordringar	0,2	0,1	0,1	0,0
Summa	1,3	0,5	1,3	0,5

*Verkligt värde för valutaterminskontrakt som används för ekonomiska säkringar fastställs genom användning av kurser för valutaterminer på balansdagen, där det resulterande värdet diskonteras till nuvärde. Verkligt värde för derivatinstrumenten fastställs med hjälp av värderingstekniker. Aktuell marknadsinformation har använts.

19 Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
Förutbetalda hyror	0,1	0,1	0,0	0,1
Förutbetalda försäkringar	0,6	0,7	0,5	0,5
Upplupna produktionsintäkter	0,0	0,0	0,0	0,0
Övrigt	0,6	1,0	0,6	1,0
Summa	1,3	1,8	1,1	1,6

20 Långfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
Ingående balans	0,0	0,0	–	–
Justering IFRS 9	2,7	0,0	–	–
Ytterligare lån	0,1	0,0	–	–
Omklassificering till kortfristig leasingskulder	-0,9	0,0	–	–
Summa	1,9	0,0	0,0	0,0

21 Övriga kortfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
Källskatt och sociala avgifter för anställda	1,4	1,0	1,2	0,8
Verkligt värde på valutaterminskontrakt*	0,0	0,0	0,0	0,0
Summa	1,4	1,0	1,2	0,8

*Verkligt värde för valutaterminskontrakt som används för ekonomiska säkringar fastställs genom användning av kurser för valutaterminer på balansdagen, där det resulterande värdet diskonteras till nuvärde. Verkligt värde för derivatinstrumenten fastställs med hjälp av värderingstekniker. Aktuell marknadsinformation har använts.

22 Upplupna kostnader, förutbetalda intäkter och avsättningar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2019	2018	2019	2018
Upplupna personalkostnader	4,4	3,9	2,9	2,6
Upplupna administrationskostnader	0,4	0,3	0,3	0,2
Förutbetalda intäkter	1,3	1,5	1,1	1,5
Avsättningar avseende eventuella eftersläpande kostnader för såld utrustning	–	0,3	–	0,3
Kortfristiga leasingskulder	0,9	–	–	–
Övrigt	0,5	0,6	0,5	0,6
Summa	7,5	6,6	4,8	5,2

26 Risk Management, risker och osäkerhetsfaktorer

Affärsverksamhet och aktieäggande innebär alltid ett visst risktagande. Riskfaktorerna som anges här är inte rangordnade efter betydelse och gör inte heller anspråk på att vara heltäckande. Aktieägare bör göra sin egen bedömning av varje riskfaktor och dess betydelse för den framtida utvecklingen av bolaget. Riskexponeringen för SinterCast kan delas in i strategiska risker, operationella risker och finansiella risker. Styrelsen går igenom affärsutvecklingen och de associerade riskerna under styrelsemötena.

Styrelsen har fastställt instruktioner för att tillhandahålla ett ramverk för hantering av olika risker och för att definiera med vilken riskexponering verksamheten får drivas. Målet med styrelsens instruktioner är att fortsatt hålla riskexponeringen på en låg nivå avseende finansiella och juridiska frågor. Extern kontroll sker genom revisorer och rådgivare. Intern kontroll sker i enlighet med de riktlinjer för verksamheten som godkänts av styrelsen. Adekvat försäkring har tecknats avseende risker relaterade till egendom och avbrott och för att minimera eventuella skadeståndsrisker. IT-rutiner har även införts för att minska risken för driftavbrott samt så har rutiner etablerats för reservdrift vid driftstopp. SinterCast är för närvarande inte inblandat i några rättsvister.

Strategiska risker

Marknadsrisker

Osäkerhetsfaktorer för SinterCast inkluderar tidpunkten för när OEM-företagen beslutar om nya motorer och komponenter i CGI, beroende av produktionsstartdatum och bedömd ökningstakt, den globala nybilsförsäljningen, teknologitrender, utsläppslagstiftning och på individuella försäljningsframgångar för de fordon som har utrustats med komponenter i SinterCast-CGI.

Innan spridningen av coronaviruset indikerade de flesta bedömare att marknaderna globalt, för personvagnar, tunga fordon och industriell kraft, kortsiktigt står inför en stabilisering eller nedgång. Utsikterna för Europa indikerade generellt en stadig försäljning av personvagnar på kort sikt och en stabil tillväxt för tunga fordon. I Kina indikerade utsikterna för tunga fordon – vilka representerar den största möjligheten för SinterCast i Kina – en moderat tillväxt, där marknadsmöjligheterna för SinterCast främst beror på beivrandet av utsläppslagstiftningen samt acceptansen för den affärsmodell som SinterCast har. I Nordamerika, för närvarande den största slutkundsmarknaden för SinterCast, bedömdes försäljningen av tunga fordon att avta medan försäljningen av personvagnar bedömdes förbli på nära historiskt höga nivåer, i och med tillväxten inom större crossovers, SUV:ar och pickuper vilket gynnar SinterCast. Trots att de tre bäst säljande fordonen i USA har lanserats med dieselmotorn som tillval är de långsiktiga utsikterna för dieselmotorn i personvagnar osäkra. Innan spridningen av coronaviruset var de största marknadsriskerna för SinterCast och dess slutkundsindustrier relaterade till eventuell påverkan av politisk osäkerhet och omförhandling av internationella tull- och frihandelsavtal på fordonsförsäljning samt efterfrågan på varutransporter. Coronaviruset har emellertid snabbt kommit att dominera riskutsikterna på kort sikt för den globala fordons- och gjuteriindustrin, samt för den globala ekonomin i stort. De flesta bedömningar inom industrin tyder på att det är rimligt att förutse ett svagt andra kvartal med början på återhämtning under andra halvåret, även om det ännu inte är möjligt att förutse återhämtningstakten eller påverkan på marknadsutvecklingen för SinterCast. Medan serieproduktionen tillfälligt kan påverkas av coronaviruset förblir SinterCast fortsatt övertygande om den långsiktiga tillväxten inom CGI.

Produktdiversifiering

SinterCasts serieproduktion är diversifierad med diesel- och bensenmotorer för personvagnar, motorkomponenter för tunga fordon och andra applikationer såsom avgaskomponenter, bottenplattor samt komponenter för industriell kraft. Denna diversifiering, i kombination med leveranser av SinterCast-CGI till mer än 30 olika slutkunder på fem kontinenter, hjälper till att mildra efterfrågevariationer hos enskilda sektorer eller kunder. SinterCast strävar även mot att minska riskexponeringen i nuvarande kundaktiviteter genom att utveckla nya produkter och användningsområden. SinterCast spårbarhetsteknologier ger möjlighet till ytterligare intäkter utöver kärnverksamheten för CGI.

Alternativa teknologier samt avgasutsläppslagstiftning

Affärsutvecklingen hos SinterCast är starkt kopplad till förbränningsmotorn och i synnerhet dieselmotorn. Den senaste tidens händelser på den globala personvagnsmarknaden har utökat granskning av dieselmotorer och vissa regeringar ser över sin utsläppslagstiftning. Även om SinterCast menar att dieselmotorn kan uppfylla en strängare kväveoxid-lagstiftning och att den förblir en viktig del av lösningen för minskad bränsleförbrukning och koldioxidutsläpp, kan ändrad lagstiftning utgöra ett hinder för marknadsutvecklingen för dieseldrivna personvagnar. För transportbehov över längre avstånd, förväntas dieselmotorer förbli den dominerande drivlineteknologin över SinterCasts planeringshorisont. Inom personvagnsmarknaden kommer försäljning av nya teknologier för framdrivning av fordon såsom hybrider, elpersonvagnar och bränsleceller att växa, men de flesta prognoser inom industrin indikerar att förbränningsmotorn kommer att vara den dominerande teknologin för framdrivning av fordon långt bortom planeringshorisonten för SinterCast. I

jämförelse utgjorde elbilar 3 % av nybilsförsäljningen i Europa; 2 % i USA, och 5,5 % i Kina under 2019. Det ägnas stor uppmärksamhet åt "elektrifiering", men de flesta branschanalytiker är överens om att majoriteten av elektrifierade fordon under de närmaste 20 åren kommer att vara av hybridtyp, med elektrisk drivlina kombinerad med en förbränningsmotor. Det fortsatta behovet av effektiva förbränningsmotorer ger SinterCast möjligheter och SinterCast måste främja CGI-alternativ inom dessa applikationer. Förbränningsmotorn, både diesel och bensen, kommer fortsätta att utvecklas för att försvara sin position som det mest kostnadseffektiva och praktiska drivlinealternativet. Denna utveckling kommer att innefatta "downsizing", ökad termisk och mekanisk belastning och förhöjt effektuttag med fokus på produktutveckling för att få ut mer än 200 hästkrafter per liter. Denna utveckling kan gynnas av starkare material såsom CGI.

Uppförandekod

Styrelsen har fastställt en uppförandekod för att styra det sätt som företaget representeras på. Riktlinjerna i uppförandekoden är fastställda för att förstärka erkännande, respekt och den ledande position som SinterCast har inom industrin och i samhället. SinterCast har åtagit sig höga krav på integritet och etik. Styrelsen och ledningen har förbundit sig att föregå med gott exempel och att se till att uppförandekoden följs av alla anställda.

Operationella risker

Stora kunder

Under senare år har SinterCast arbetat aktivt för att utöka sin kundbas för att minska sitt beroende av enskilda gjuterikunder. Per den 15 mars 2020 har SinterCast 57 installationer i 14 länder med 11 olika språk. Under 2019 stod de tre största kunderna för 48,5 miljoner kronor (33,2), 34,7 miljoner kronor (22,1) respektive 5,3 miljoner kronor (6,7) av bolagets försäljning. De fem största kunderna stod för cirka 95,9 miljoner kronor (70,4). Detta innebär att förlusten av en enda kund, eller kapacitetsproblem hos en enda kund – åtminstone på kort sikt – har en betydande negativ effekt på bolagets intäkter och resultat.

Nyckelpersoner

Under en överskådlig framtid kommer SinterCast att vara beroende av den kunskap och kreativitet som en kärna av medarbetarna har. Dessa medarbetare har kunskaper, erfarenhet och kontakter som stödjer och utvecklar den underliggande teknologin och upprätthåller kundsupporten och försäljningsverksamheten. Om en eller flera av dessa medarbetare lämnar verksamheten skulle det kunna påverka verksamheten negativt. För att hantera denna risk har styrelsen infört incitamentprogram för att motivera, behålla och belöna medarbetarna. Rekrytering av ny teknisk personal har också bidragit till att fördela kunskaper av kärnteknologin och bredda kompetensen inom företaget. SinterCast strävar efter att erbjuda en utmanande och lönsamma arbetsmiljö.

Patent och immateriella rättigheter

Bolaget har infört en strategi för att skydda sin teknologi genom patent och andra immateriella rättigheter för att behålla sin ledande position inom processtyrning av flytande metall. Bolaget ansöker om patent i utvalda länder som är viktiga för gjuteri- och fordonsindustrin, samtidigt som man behåller viss knowhow inom kärnteknologin internt. Det finns dock inga garantier för att bolaget kommer att fortsätta att beviljas patent på relevanta geografiska marknader, eller kommer att kunna försvara patent som har beviljats. Det finns också en risk för att nya teknologier kan utvecklas som kringgår bolagets patent. Under de senaste åren har bolaget låtit utvalda patent löpa ut eftersom det bedömdes att fortsatta betalningar av de nationella årliga avgifterna inte skulle vara lönsamma.

Risk för reklamationer

Risk för reklamationer avser de kostnader som SinterCast kan drabbas av för att ersätta eller åtgärda produkter eller system som är defekta och inte uppfyller kraven och avser eventuella vitesanspråk från kunder. SinterCast strävar efter att lösa varje reklimationsanspråk snabbt och effektivt för att säkerställa kundnöjdhet och lojalitet, även om sådana åtgärder medför kostnader på kort sikt. Under 2019, uppgick koncernens kostnader för reklamationer till mindre än en procent av omsättningen. SinterCast strävar efter att minimera riskerna för reklamationer med hjälp av omfattande tester under utvecklingsfasen och genom kvalitetskontroll samt proaktiv kundsupport.

Finansiella risker och finansiella instrument

Styrelsen har fastställt SinterCasts finanspolicy för att tillhandahålla ett ramverk för hantering av olika typer av finansiella risker och för att definiera vilken riskexponering verksamheten får ha. Målet med policyn är att bibehålla riskexponeringen på en fortsatt låg nivå. Generellt sett är risker och principer tillämpliga både för moderbolaget och koncernen. Se sidan 37 "Finansiella instrument" för mer detaljerad information om SinterCasts klassificering av sina finansiella instrument.

Likviditetsrisk

Likviditetsrisk är risken att koncernens behov av kortfristiga likvida medel inte kan uppfyllas. Planering av koncernens framtida behov av likvida medel sker genom att kontinuerligt uppdatera koncernens behov av likviditet över

en 12-månadersperiod. Styrelsen skall utan dröjsmål underrättas om varje, plötslig eller förväntad, nedgång av koncernens likviditet. Risken begränsas av att inneha tillräckligt med likvida medel samt ifall behov finns, säkerställa beviljade, ej nyttjade krediter som kan utnyttjas utan förbehåll, för åtminstone en 12-månadersperiod. Likviditetsrisken bedöms som låg. Koncernens likviditet den 31 december 2019 uppgick till 32,9 miljoner kronor (32,8).

Likviditet	Koncernen		Moderbolaget	
	2019	2018	2019	2018
Belopp i miljoner kronor				
Certifikat och räntebärande instrument	4,9	10,0	4,9	10,0
Bankinlåning	28,0	22,8	25,6	21,2
Summa	32,9	32,8	30,5	31,2

Åldersstruktur	2019		2018	
	Summa	<30 dgr	Summa	<30 dgr
Koncernen (Moderbolaget)				
Totala likvida medel	32,9 (30,5)	32,9 (30,5)	32,8 (31,2)	32,8 (31,2)
Fordringar	27,9 (26,7)	6,2 (6,0)	22,9 (21,7)	2,2 (1,8)
Hysesintäkter	0,5 (0,5)	0,0 (0,0)	0,1 (0,1)	0,0 (0,0)

Refinansieringsrisk

Refinansieringsrisk är risken för att koncernen inte kommer att kunna ta upp nya lån eller att inte kunna refinansiera befintliga lån vid förfall. Planering av koncernens framtida finansiella behov sker genom att kontinuerligt uppdatera koncernens finansiella prognos över en femårsperiod, samt att se över eventuella befintliga lån. För närvarande har SinterCast-koncernen inga externa lån. Endast styrelsen kan godkänna nya lån.

Kreditrisk, kunder och inlåning

Kreditrisk är risken för att en motpart inte kan fullgöra sina åtaganden och, som en konsekvens därav, att koncernen lider en förlust. Innan en affärsrelation med en ny kund ingås, inhämtas professionell kreditinformation om kunden för en kreditvärdighetsgenomgång. Innan kredit erbjuds, utvärderas finansiella garantiprojekter som ger skydd mot betalningsrisker. Kredit- och betalningsvillkor fastställs därefter. Ovanstående gäller även när det handlar om inlåning. Kreditrisk överstigande 5 miljoner kronor ska godkännas av styrelsen. Kreditrisk hanteras av koncernens finansfunktion. Givna krediter bevakas och följs upp systematiskt. Huvuddelen av koncernens kunder är stora, välkända företag och organisationer. Kreditrisken fördelas på flertalet av kunderna. Historiska och nuvarande kundförluster är minimala. SinterCast tecknar i allmänhet kreditförsäkringar för sina kundavtal. Avsättningar för osäkra kundfordringar har gjorts med 1,2 miljoner kronor.

Likvida medel som inte behövs till verksamheten skall investeras för att minska riskerna och optimera avkastningen. Investeringar i certifikat skall göras i obligationsfonder och alla fonder ska vara enligt Standard & Poors BBB eller högre, dock med maximalt 50 % av medlen fördelade i nivån BBB. Koncernen ska inte investera i värdepapper eller fonder som är utsatta för långsiktiga ränterisker.

Kreditrisk	Koncernen		Moderbolaget	
	2019	2018	2019	2018
Belopp i miljoner kronor				
Fordringar, ej förfallna	17,4	17,7	16,5	17,2
Förfallna fordringar <30 dagar	6,2	2,3	6,0	1,8
Förfallna fordringar >30 dagar	4,3	2,9	4,2	2,7
Avsättningar osäkra kundfordringar	1,2	0,0	1,2	0,0
Summa kundfordringar	29,1	22,9	27,9	21,7

Ränterisk

Ränterisk är risken att räntan varierar och ger en negativ inverkan på koncernens resultat. Syftet är att minimera ränterisken genom att investera koncernens likvida medel i en välbalanserad portfölj. Ränterisk, på grund av variationer i räntenivån, återfinns i kortfristiga placeringar, bankmedel, leasingskulder och utestående lån. En ränteförändring på en procentenhet, upp eller ned, motsvarar en ränterisk på cirka 0,3 miljoner kronor för de kortfristiga placeringar och bankmedel SinterCast har.

Valutarisk

Valutarisk är risken att värdet av framtida flöden, lån och eget kapital kan förändras till följd av valutaförändringar. Denna risk kan delas upp ytterligare enligt följande:

Transaktionsexponering är risken för att värdet i svenska kronor av faktiska och uppskattade nettoinflöden i utländska valutor varierar med växelkursen. Nettoinflödet av exponerade valutor skall budgeteras för de kommande 12 månaderna och presenteras för koncernens bank eller andra finansiella rådgivare för råd om framtida säkring. Valutasäkring för det kommande året kommer därefter att beslutas av styrelsen.

Nettoinflödet i utländsk valuta till SinterCast består främst av dollar och euro och utgifterna är huvudsakligen i kronor. De ökade kostnader SinterCast har utanför Sverige har dock ökat den naturliga valutasäkring mot inflödet av dollar och euro. SinterCasts nettoöverskott av utländsk valuta är huvudsakligen dollar och euro som växlas till kronor och brittiska pund. Under 2019, växades utländsk valuta motsvarande cirka 6,7 miljoner dollar (3,9 miljoner dollar) och 2,7 miljoner euro (1,3 miljoner euro) om till kronor. Valutor omväxlade till brittiska pund motsvarade cirka 1,0 miljoner dollar (0,5 miljoner dollar) och 0,0 miljoner euro (0,3 miljoner euro). Under 2019 höjdes den genomsnittliga USD/SEK växelkursen marginellt med 8,9 % från 8,69 till 9,46. Växelkursen EUR/SEK höjdes med 3,2 % från 10,26 till 10,59. Kursförändringarna i dessa valutor under 2019 påverkade nettovalutaflödet med cirka 0,7 miljoner kronor (0,6 miljoner kronor). Kursrörelserna mellan GBP och USD samt EUR påverkade nettoflödet med cirka 0,0 miljoner kronor. En höjning av växelkursen med 10 % mot SEK i de huvudsakliga nettovalutaflödena påverkar nettoflödena med cirka 0,7 miljoner USD (USD/SEK) och 0,3 miljoner Euro (EUR/SEK). Alla redovisade siffror ovan är opåverkade av de valutasäkringskontrakt som ställts ut i enlighet med finanspolicyen. Den sammantagna effekten på resultaträkningen 2018 av växelkursförändringar, periodiserade valutaomväxlingar samt övriga valutaeffekter bedöms uppgå till cirka -0,7 miljoner kronor.

I enlighet med koncernens finanspolicy, säkrades en del av det förväntade och budgeterade flödet av dollar och euro för den kommande 12-månadersperioden. Utestående valutaterminskontrakt på balansdagen summeras till:

Valutaterminskontrakt

Belopp i miljoner	2019		2018	
	Summa	<6 mån	Summa	<6 mån
USD (Dollar)	0,6	0,6	1,2	1,0
EUR (Euro)	1,0	1,0	1,2	1,0

Omräkningsexponering är risken för innehav av nettotillgångar i utländska dotterbolag (dvs. dotterbolag med en basvaluta annan än kronor). För närvarande är nettotillgångarna i utländska dotterbolag inte valutasäkrade. Detta omprövas årligen, i samband med översynen och godkännandet av finanspolicyen. Eventuella förändringar av säkringsbeslutet ska godkännas av styrelsen. Värdet av koncernens nettotillgångar, det vill säga skillnaden mellan sysselsatt kapital och nettoskuld, uppgick till 8,4 miljoner kronor (6,6) och fördelas på följande valutor:

Nettotillgångar i utländska dotterbolag

Belopp i miljoner kronor	2019	2018
USD (Dollar)	4,7	3,9
GBP (Pund)	2,1	1,5
KRW (Won)	0,9	0,7
RMB (Renminbi)	0,5	0,3
MEX (Peso)	0,2	0,2

Om den utländska valutan rör sig 10 % mot den svenska kronan, kommer följande omräkningseffekter och resultat-effekter före skatt att uppstå.

Omräkningsrisk (Belopp i miljoner kronor)

USD (0,5), RMB (0,2), GBP (0,1), KRW (0,1), MEX (0,0)

Låneexponering är risken att hålla lån utställda i utländsk valuta, som inte används för att säkra affärstransaktioner eller eget kapital. Matchningsprincipen bör tillämpas då medel upplånas externt. Om möjligt, ska lån tas, alternativt säkras, till den valuta som lånet är avsett att investeras i. Interna lån bör vara utställda i långgivarens valuta. Externa lån i utländsk valuta ska godkännas av styrelsen.

Kapitalrisk

Kapitalrisk är risken att koncernens kapitalstruktur inte är effektiv och risken att koncernen måste upphöra med sin verksamhet.

Koncernens mål avseende kapitalstrukturen är att trygga SinterCasts förmåga att fortsätta att bedriva sin verksamhet så att den kan generera en avkastning för aktieägarna och värde för andra intressenter och för att upprätthålla en optimal kapitalstruktur så att kostnaden för kapital kan reduceras.

För att optimera kapitalstrukturen kan koncernen, med aktieägarnas godkännande, genomföra nyemissioner, återköpa aktier och ge utdelning. Kapitalstrukturen revideras regelbundet och styrelsen har gått igenom den nuvarande kapitalstrukturen och fått underlag för sina beslut. Koncernens egna kapital uppgick till 111,7 miljoner kronor (99,2) per den 31 december 2019. Det egna kapitalet i SinterCast AB uppgick till 103,5 miljoner kronor (92,5). De utländska dotterbolagen har finansierats genom interna lån och eget kapital.

27 Väsentliga händelser efter räkenskapsårets slut

Sedan början av 2020 har coronapandemin lett till snabbt förändrade marknadsförhållanden och ökad osäkerhet. Detta har påverkat den globala gjuteri- och fordonsindustrin. Det är ännu inte möjligt att kvantifiera virusets totala påverkan eller utvecklingen av återhämtningstakten. Följande pressmeddelanden har utgivits:

- 19 februari 2020 – SinterCast resultat oktober–december 2019 och bokslutskommuniké 2019
- 17 mars 2020 – Produktion går upp; nya ordrar mottagna
- 30 mars 2020 – SinterCast senarelägger årsredovisning och årsstämma
- 21 april 2020 – SinterCast resultat januari–mars 2020
- 15 maj 2020 – SinterCast drar tillbaka det ursprungliga utdelningsförslaget. Extra bolagsstämma planeras till hösten

Inga händelser av väsentlig betydelse har inträffat efter balansdagen per den 31 december 2019 som i sak påverkar denna rapport.

Balans- och resultaträkningarna skall fastställas på årsstämman den 23 juni 2020.

28 Förslag till vinstdisposition i SinterCast AB (publ)

Följande vinstmedel i moderbolaget står till förfogande på årsstämman.

(Belopp i svenska kronor)	
Överkursfond	35 336 610
Balanserat resultat	-101 497
Årets resultat	46 366 879
Summa fritt eget kapital	81 601 992

Styrelsen föreslår årsstämman följande vinstdisposition.

(Belopp i svenska kronor)	
Belopp att överföra i ny räkning	81 601 992
Summa	81 601 992

29 Definitioner

Definitioner och avstämning

European Securities and Markets Authority (ESMA) har givit ut riktlinjer avseende alternativa nyckeltal för noterade företag. Alternativa nyckeltal avser finansiella mått och aktiedata som används av företagsledningen för styrning och utvärdering av koncernens verksamhet som inte definieras i tillämpligt redovisningsregelverk (IFRS). Dessa nyckeltal anses även vara av intresse för externa analytiker och investerare som följer bolaget. Nyckeltalen beräknas enligt definitionerna nedan genom att använda sig av de presenterade utfallsiffrorna i de finansiella rapporterna. Någon avstämning av nyckeltalen har ej presenterats då nyckeltalen enligt ledningens uppfattning bygger på ojusterade siffror.

Rörelsemarginal %

Periodens resultat i procent av omsättningen

Soliditet %

Eget kapital i procent av totala tillgångar vid periodens slut

Eget kapital per aktie

Eget kapital dividerat med medelantalet aktier

Sysselsatt kapital

Balansomslutning minskad med icke räntebärande skulder

Avkastning på eget kapital %

Periodens resultat i procent av genomsnittligt eget kapital.

Kvartalvärdet uppräknas ej till helårsvärde

Avkastning på sysselsatt kapital %

Periodens resultat i procent av genomsnittligt sysselsatt kapital.

Kvartalvärdet uppräknas ej till helårsvärde.

Avkastning på totalt kapital %

Periodens resultat i procent av genomsnittlig balansomslutning

Kvartalvärdet uppräknas ej till helårsvärde

Medelantal aktier

Vägt genomsnitt av antalet utestående aktier i perioden

Medelantal aktier justerat för utspädning

Vägt genomsnitt av antalet utestående aktier efter utspädning i perioden

Resultat per aktie*

Periodens resultat dividerat med medelantalet utestående aktier

Resultat per aktie justerat för utspädning

Periodens resultat dividerat med medelantalet utestående aktier

justerat med eventuell utspädning

Utdelning per aktie

Utdelning dividerat med antal aktier

Kassaflöde från verksamheten per aktie

Kassaflöde från verksamheten dividerat med antal aktier

Betalkurs vid periodens slut

Senaste betalkurs för SinterCast aktien på Nasdaq Stockholm

Styrelsens försäkran

Styrelsen och verkställande direktören försäkrar att koncernredovisningen har upprättats i enlighet med den internationella redovisningsstandarden IFRS sådana de antagits av EU och att koncernredovisningen ger en rättvisande bild av koncernens ställning och resultat. Årsredovisningen har upprättats i enlighet med god redovisningssed och

ger en rättvis bild av moderbolagets ställning och resultat. Förvaltningsberättelsen för koncernen och moderbolaget ger en rättvisande översikt över utvecklingen av koncernens och moderbolagets verksamhet, ställning och resultat samt beskriver väsentliga risker och osäkerhetsfaktorer som moderbolaget och de bolag som ingår i koncernen står inför.

Stockholm 18 maj 2020

Jan Åke Jonsson
Styrelseordförande

Robert Dover
Styrelseledamot

Caroline Sundewall
Styrelseledamot

Jun Arimoto
Styrelseledamot

Lars Hellberg
Styrelseledamot

Steve Dawson
Styrelseledamot & Verkställande direktör

Vår revisionsberättelse har lämnats den 18 maj 2020
Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB

Tobias Strähle
Auktoriserad revisor



Revisionsberättelse

Till bolagsstämman i SinterCast AB (publ), org.nr 556233-6494

Rapport om årsredovisningen och koncernredovisningen

Uttalanden

Vi har utfört en revision av årsredovisningen och koncernredovisningen för SinterCast AB (publ) för år 2019 med undantag för bolagsstyrningsrapporten på sidorna 23-28. Bolagets årsredovisning och koncernredovisning ingår på sidorna 19-53 i detta dokument.

Enligt vår uppfattning har årsredovisningen upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av moderbolagets finansiella ställning per den 31 december 2019 och av dess finansiella resultat och kassaflöde för året enligt årsredovisningslagen. Koncernredovisningen har upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av koncernens finansiella ställning per den 31 december 2019 och av dess finansiella resultat och kassaflöde för året enligt International Financial Reporting Standards (IFRS), såsom de antagits av EU, och årsredovisningslagen. Våra uttalanden omfattar inte bolagsstyrningsrapporten på sidorna 23-28. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens och koncernredovisningens övriga delar.

Vi tillstyrker därför att bolagsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för moderbolaget och koncernen.

Våra uttalanden i denna rapport om årsredovisningen och koncernredovisningen är förenliga med innehållet i den kompletterande rapport som har överlämnats till moderbolagets och koncernens revisionsutskott i enlighet med revisorsförordningens (537/2014) artikel 11.

Grund för uttalanden

Vi har utfört revisionen enligt International Standards on Auditing (ISA) och god revisionssed i Sverige. Vårt ansvar enligt dessa standarder beskrivs närmare i avsnittet Revisorns ansvar. Vi är oberoende i förhållande till moderbolaget och koncernen enligt god revisionssed i Sverige och har i övrigt fullgjort vårt yrkesetiska ansvar enligt dessa krav. Detta innefattar att, baserat på vår bästa kunskap och övertygelse, inga förbjudna tjänster som avses i revisorsförordningens (537/2014) artikel 5.1 har tillhandahållits det granskade bolaget eller, i förekommande fall, dess moderföretag eller dess kontrollerade företag inom EU.

Vi anser att de revisionsbevis vi har inhämtat är tillräckliga och ändamålsenliga som grund för våra uttalanden.

Vår revisionsansats

Revisionens inriktning och omfattning

Vi utformade vår revision genom att fastställa väsentlighetsnivå och bedöma risken för väsentliga felaktigheter i de finansiella rapporterna. Vi beaktade särskilt de områden där verkställande direktören och styrelsen gjort subjektiva bedömningar, till exempel viktiga redovisningsmässiga uppskattningar som har gjorts med utgångspunkt från antaganden och prognoser om framtida händelser, vilka till sin natur är osäkra. Liksom vid alla revisioner har vi också beaktat risken för att styrelsen och verkställande direktören åsidosätter den interna kontrollen, och bland annat övervägt om det finns belägg för systematiska avvikelser som givit upphov till risk för väsentliga felaktigheter till följd av oegentligheter.

Vi anpassade vår revision för att utföra en ändamålsenlig granskning i syfte att kunna uttala oss om de finansiella rapporterna som helhet, med hänsyn tagen till koncernens struktur, redovisningsprocesser och kontroller samt den bransch i vilken koncernen verkar.

Den övervägande delen av transaktionsflödet i bolaget, liksom de processer som bolaget utformat för att säkerställa den finansiella rapporteringen, har begränsad komplexitet och är begränsade i omfattning. Den finansiella rapporteringen övervakas av en begränsad grupp personer inom bolagets ekonomiavdelning, företagsledning och styrelse. Av effektivitetsskäl har revisionsbevis i huvudsak inhämtats genom detaljtestning där vi på stickprovsbasis kontrollerat underliggande transaktioner i redovisningen.

Vår revision av koncernredovisningen har omfattat samtliga väsentliga enheter i koncernen. Regelbundna möten har hållits med företagsledningen och revisionsutskottet, där vi rapporterat resultat från vår granskning.

Väsentlighet

Revisionens omfattning och inriktning påverkades av vår bedömning av väsentlighet. En revision utformas för att uppnå en rimlig grad av säkerhet om huruvida de finansiella rapporterna innehåller några väsentliga felaktigheter. Felaktigheter kan uppstå till följd av oegentligheter eller misstag. De betraktas som väsentliga om enskilt eller tillsammans rimligen kan förväntas påverka de ekonomiska beslut som användarna fattar med grund i de finansiella rapporterna.

Baserat på professionellt omdöme fastställde vi vissa kvantitativa väsentlighetstal, däribland för den finansiella rapportering som helhet. Med hjälp av dessa och kvalitativa överväganden fastställde vi revisionens inriktning och omfattning och våra granskningsåtgärders karaktär, tidpunkt och omfattning, samt att bedöma effekten av enskilda och sammantagna felaktigheter på de finansiella rapporterna som helhet.

Särskilt betydelsefulla områden

Särskilt betydelsefulla områden för revisionen är de områden som enligt vår professionella bedömning var de mest betydelsefulla för revisionen av årsredovisningen och koncernredovisningen för den aktuella perioden. Dessa områden behandlades inom ramen för revisionen av, och i vårt ställningstagande till, årsredovisningen och koncernredovisningen som helhet, men vi gör inga separata uttalanden om dessa områden.



Särskilt betydelsefullt område

Uppskjuten skattefordran - värdering av skattemässiga underskottsavdrag

I koncernen och moderbolagets balansräkning ingår tillgången "Uppskjuten skattefordran". Vid utgången av räkenskapsåret uppgår den till 44 (36) miljoner kronor. Detta motsvarar 213 (172) miljoner kronor av de skattemässiga underskottsavdragen i Sverige. Information om de totala skattemässiga underskottsavdragen finns i not 12. Enligt IFRS ska en uppskjuten skattefordran endast redovisas i den utsträckning det är sannolikt att dessa kan utnyttjas mot framtida skattepliktiga överskott. Företagsledningen bedömer att utnyttjandet av underskottsavdrag är begränsade till framtida vinster från säkrade CGI-program. Baserat på en matematisk beräkningsmodell beräknas det framtida skattepliktiga överskotten som kan utnyttjas mot de skattemässiga underskottsavdragen. Bedömningen prövas kvartalsvis och granskas av styrelsen. Som framgår i avsnittet redovisningsprinciper (sidorna 35-40), "kritiska uppskattningar och bedömningar" (sidan 36) samt avsnittet intern kontroll i bolagsstyrningsrapporten (sidan 28) anser företagsledningen att den uppskjutna skattefordran utgör en väsentlig bedömningspost i de finansiella rapporterna. Av ovanstående skäl bedöms värdering av skattemässiga underskottsavdrag utgöra ett särskilt betydelsefullt område.

Hur vår revision beaktade det särskilt betydelsefulla området

Vår granskning har bland annat omfattat, men är inte begränsat till, följande:

- Vi har tagit del av bolagets beräkningsmodell och kontrollerat matematisk riktighet och att den tillämpats konsekvent.
 - Vi har bedömt rimligheten i beräkningen genom att jämföra beräknad framtida produktionstakt, intäkts- och kostnadsnivåer mot historisk information i bolagets system.
 - Vi har gjort stickprov och kontrollerat intäktsuppgifter som tillämpas i modellen mot underliggande avtal.
 - Vi utmanade ledningen om huruvida de uppgifter som avser framtida beskattningsbara inkomster är rimligt och om det finns några kända förändringar i fråga om att inkomster från produktionsavgift och förbrukningsmaterial.
 - Vi har även ställt frågor till ledning och styrelse kring rimlighet och hållbarhet av framtida produktionsnivåer och intäkter.
- Vår granskning har inte resulterat i några justeringar och vi har inte rapporterat några väsentliga iakttagelser till revisionsutskottet.

Annan information än årsredovisningen och koncernredovisningen

Detta dokument innehåller även annan information än årsredovisningen och koncernredovisningen och återfinns på sidorna 1-18 samt 57-60. Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för denna andra information.

Vårt uttalande avseende årsredovisningen och koncernredovisningen omfattar inte denna information och vi gör inget uttalande med bestyrkande avseende denna andra information.

I samband med vår revision av årsredovisningen och koncernredovisningen är det vårt ansvar att läsa den information som identifieras ovan och överväga om informationen i väsentlig utsträckning är oförenlig med årsredovisningen och koncernredovisningen. Vid denna genomgång beaktar vi även den kunskap vi i övrigt inhämtat under revisionen samt bedömer om informationen i övrigt verkar innehålla väsentliga felaktigheter.

Om vi, baserat på det arbete som har utförts avseende denna information, drar slutsatsen att den andra informationen innehåller en väsentlig felaktighet, är vi skyldiga att rapportera detta. Vi har inget att rapportera i det avseendet.

Styrelsens och verkställande direktörens ansvar

Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för att årsredovisningen och koncernredovisningen upprättas och att de ger en rättvisande bild enligt årsredovisningslagen och, vad gäller koncernredovisningen, enligt IFRS, så som de antagits av EU, och årsredovisningslagen. Styrelsen och verkställande direktören ansvarar även för den interna kontroll som de bedömer är nödvändig för att upprätta en årsredovisning och koncernredovisning som inte innehåller några väsentliga felaktigheter, vare sig dessa beror på oegentligheter eller misstag.

Vid upprättandet av årsredovisningen och koncernredovisningen ansvarar styrelsen och verkställande direktören för bedömningen av bolagets och koncernens förmåga att fortsätta verksamheten. De uppger, när så är tillämpligt, om förhållanden som kan påverka förmågan att fortsätta verksamheten och att använda antagandet om fortsatt drift. Antagandet om fortsatt drift tillämpas dock inte om styrelsen och verkställande direktören avser att likvidera bolaget, upphöra med verksamheten eller inte har något realistiskt alternativ till att göra något av detta.

Styrelsens revisionsutskott ska, utan att det påverkar styrelsens ansvar och uppgifter i övrigt, bland annat övervaka bolagets finansiella rapportering.

Revisorns ansvar

Våra mål är att uppnå en rimlig grad av säkerhet om huruvida årsredovisningen och koncernredovisningen som helhet inte innehåller några väsentliga felaktigheter, vare sig dessa beror på oegentligheter eller misstag, och att lämna en revisionsberättelse som innehåller våra uttalanden. Rimlig säkerhet är en hög grad av säkerhet, men är ingen garanti för att en revision som utförs enligt ISA och god revisionssed i Sverige alltid kommer att upptäcka en väsentlig felaktighet om en sådan finns. Felaktigheter kan uppstå på grund av oegentligheter eller misstag och anses vara väsentliga om de enskilt eller tillsammans rimligen kan förväntas påverka de ekonomiska beslut som användare fattar med grund i årsredovisningen och koncernredovisningen.

En ytterligare beskrivning av vårt ansvar för revisionen av årsredovisningen och koncernredovisningen finns på Revisorsinspektionens webbplats: www.revisorsinspektionen.se/ revisionsansvar. Denna beskrivning är en del av revisionsberättelsen.



Rapport om andra krav enligt lagar och andra författningar

Uttalanden

Utöver vår revision av årsredovisningen och koncernredovisningen har vi även utfört en revision av styrelsens och verkställande direktörens förvaltning för SinterCast AB (publ) för år 2019 samt av förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust.

Vi tillstyrker att bolagsstämman disponerar vinsten enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Grund för uttalanden

Vi har utfört revisionen enligt god revisionssed i Sverige. Vårt ansvar enligt denna beskrivs närmare i avsnittet Revisorns ansvar. Vi är oberoende i förhållande till moderbolaget och koncernen enligt god revisionssed i Sverige och har i övrigt fullgjort vårt yrkesetiska ansvar enligt dessa krav.

Vi anser att de revisionsbevis vi har inhämtat är tillräckliga och ändamålsenliga som grund för våra uttalanden.

Styrelsens och verkställande direktörens ansvar

Det är styrelsen som har ansvaret för förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust. Vid förslag till utdelning innefattar detta bland annat en bedömning av om utdelningen är försvarlig med hänsyn till de krav som bolagets och koncernens verksamhetsart, omfattning och risker ställer på storleken av moderbolagets och koncernens egna kapital, konsolideringsbehov, likviditet och ställning i övrigt.

Styrelsen ansvarar för bolagets organisation och förvaltningen av bolagets angelägenheter. Detta innefattar bland annat att fortlöpande bedöma bolagets och koncernens ekonomiska situation, och att tillse att bolagets organisation är utformad så att bokföringen, medelsförvaltningen och bolagets ekonomiska angelägenheter i övrigt kontrolleras på ett betryggande sätt. Den verkställande direktören ska sköta den löpande förvaltningen enligt styrelsens riktlinjer och anvisningar och bland annat vidta de åtgärder som är nödvändiga för att bolagets bokföring ska fullgöras i överensstämmelse med lag och för att medelsförvaltningen ska skötas på ett betryggande sätt.

Revisorns ansvar

Vårt mål beträffande revisionen av förvaltningen, och därmed vårt uttalande om ansvarsfrihet, är att inhämta revisionsbevis för att med en rimlig grad av säkerhet kunna bedöma om någon styrelseledamot eller verkställande direktören i något väsentligt avseende:

- företagit någon åtgärd eller gjort sig skyldig till någon försummelse som kan föranleda ersättningskyldighet mot bolaget
- på något annat sätt handlat i strid med aktiebolagslagen, årsredovisningslagen eller bolagsordningen.

Vårt mål beträffande revisionen av förslaget till dispositioner av bolagets vinst eller förlust, och därmed vårt uttalande om detta, är att med rimlig grad av säkerhet bedöma om förslaget är förenligt med aktiebolagslagen.

Rimlig säkerhet är en hög grad av säkerhet, men ingen garanti för att en revision som utförs enligt god revisionssed i Sverige alltid kommer att upptäcka åtgärder eller försummelser som kan föranleda ersättningskyldighet mot bolaget, eller att ett förslag till dispositioner av bolagets vinst eller förlust inte är förenligt med aktiebolagslagen.

En ytterligare beskrivning av vårt ansvar för revisionen av förvaltningen finns på Revisorsinspektionens webbplats: www.revisorsinspektionen.se/revisornsansvar. Denna beskrivning är en del av revisionsberättelsen.

Revisorns granskning av bolagsstyrningsrapporten

Det är styrelsen som har ansvaret för bolagsstyrningsrapporten på sidorna 23–28 och för att den är upprättad i enlighet med årsredovisningslagen.

Vår granskning har skett enligt FAR:s uttalande RevU 16 Revisorns granskning av bolagsstyrningsrapporten. Detta innebär att vår granskning av bolagsstyrningsrapporten har en annan inriktning och en väsentligt mindre omfattning jämfört med den inriktning och omfattning som en revision enligt International Standards on Auditing och god revisionssed i Sverige har. Vi anser att denna granskning ger oss tillräcklig grund för våra uttalanden.

En bolagsstyrningsrapport har upprättats. Upplysningar i enlighet med 6 kap. 6 § andra stycket punkterna 2–6 årsredovisningslagen samt 7 kap. 31 § andra stycket samma lag är förenliga med årsredovisningens och koncernredovisningens övriga delar samt är i överensstämmelse med årsredovisningslagen.

Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB, Torsgatan 21 i Stockholm, utsågs till SinterCast AB (publ)s revisor av bolagsstämman den 23 maj 2019 och har varit bolagets revisor sedan 26 april 1993. Tobias Strähle har varit huvudansvarig revisor i SinterCast AB (publ) från och med den 14 november 2013.

Stockholm 18 maj 2020
Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB

Tobias Strähle
Auktoriserad revisor

Flerårsöversikt – koncernen

Belopp i miljoner kronor	2019	2018	2017	2016	2015
Resultaträkningar					
Nettoomsättning	116,5	87,7	65,6	75,4	72,4
Rörelseresultat	40,1	29,4	17,7	26,4	20,3
Finansnetto	-0,2	0,0	0,0	-0,6	4,1
Skatt	8,3	3,3	0,9	1,0	0,8
Årets resultat	48,2	32,7	18,6	26,8	25,2
Kassaflödesanalyser					
Kassaflöde från verksamheten före förändring i rörelsekapital	43,0	31,6	18,9	26,9	21,3
Förändring av rörelsekapital	-5,2	-6,8	-2,0	-1,5	-0,9
Kassaflöde från verksamheten	37,8	24,8	16,9	25,4	20,4
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-1,2	-2,6	-3,7	-3,3	-1,7
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-36,5	-19,5	-28,4	-24,8	-15,6
Valutakursdifferenser i likvida medel	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Förändring i likvida medel	0,1	2,7	-15,2	-2,7	3,1
Balansräkningar					
Tillgångar					
Anläggningstillgångar	55,8	45,7	42,1	38,8	35,6
Omsättningstillgångar	38,9	31,7	22,5	23,4	22,8
Likvida medel	32,9	32,8	30,1	45,3	48,0
Summa totala tillgångar	127,6	110,2	94,7	107,5	106,4
Summa eget kapital	111,7	99,2	85,8	95,8	93,2
Långfristiga skulder	1,9	0,0	0,0	0,0	0,0
Kortfristiga skulder	14,0	11,0	8,9	11,7	13,2
Summa eget kapital och skulder	127,6	110,2	94,7	107,5	106,4
Nyckeltal					
Rörelsemarginal, %	34,4	33,5	27,0	35,0	28,0
Soliditet, %	89,7	90,0	90,6	89,1	87,6
Sysselsatt kapital	113,6	99,2	85,8	95,8	93,2
Avkastning på eget kapital, %	45,7	35,4	20,5	28,4	27,8
Avkastning på sysselsatt kapital, %	45,7	35,4	20,5	28,4	27,8
Avkastning på totalt kapital, %	40,5	31,9	18,4	25,1	24,8
Resultat per aktie, SEK	6,8	4,6	2,6	3,8	3,6
Utdelning per aktie, SEK	5,0	2,8	4,0	3,5	2,2
Kassaflöde från verksamheten/aktie, SEK	5,3	3,5	2,4	3,6	2,9
Anställda					
Antal anställda vid årets slut	23	21	21	21	20
Medelantal anställda	22	21	21	20	19

Definitioner av nyckeltal återfinns i Not 29.

SinterCast-aktien

SinterCast-aktien är sedan den 26 april 1993 noterad hos Nasdaq Stockholm på Small Cap-listan.

ABG Sundal Collier är utsedd till likviditetsgarant för SinterCast-aktien för att förbättra volym och därmed likviditeten och för att minska skillnaden mellan köp- och säljkurs för aktien. ABG Sundal Collier åtar sig att kontinuerligt, för egen räkning och under Nasdaqs öppethållande ställa ut köp- och säljkurs för SinterCast-aktien, i enlighet med de gällande riktlinjerna om minimikrav som utfärdats av Nasdaq Stockholm för likviditetsgaranter. Likviditetsgaranten säkerställer att kurserna ställs ut under minst 85 % av den löpande handeln under normal handel, att notera minst 30 000 kronor i handelsvolym

på köp- och säljsidan och att ge en spridning på maximalt fyra procent (4 %) beräknat utifrån budpriserna.

SinterCast ABs aktiekapital den 31 december 2019 uppgick till 7 090 133 kronor (7 090 133 kronor den 31 december 2018) till ett kvotvärde om en krona per aktie.

SinterCast AB hade 4 019 (2 783) aktieägare per den 31 december 2019. De tio största aktieägarna, varav fem var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 53,0 % (53,8 %) av aktiekapitalet och rösterna.

Per den 31 december 2019, kontrollerade styrelse, ledning och anställda 1,1 % (1,1 %) av aktiekapitalet och rösterna i SinterCast.

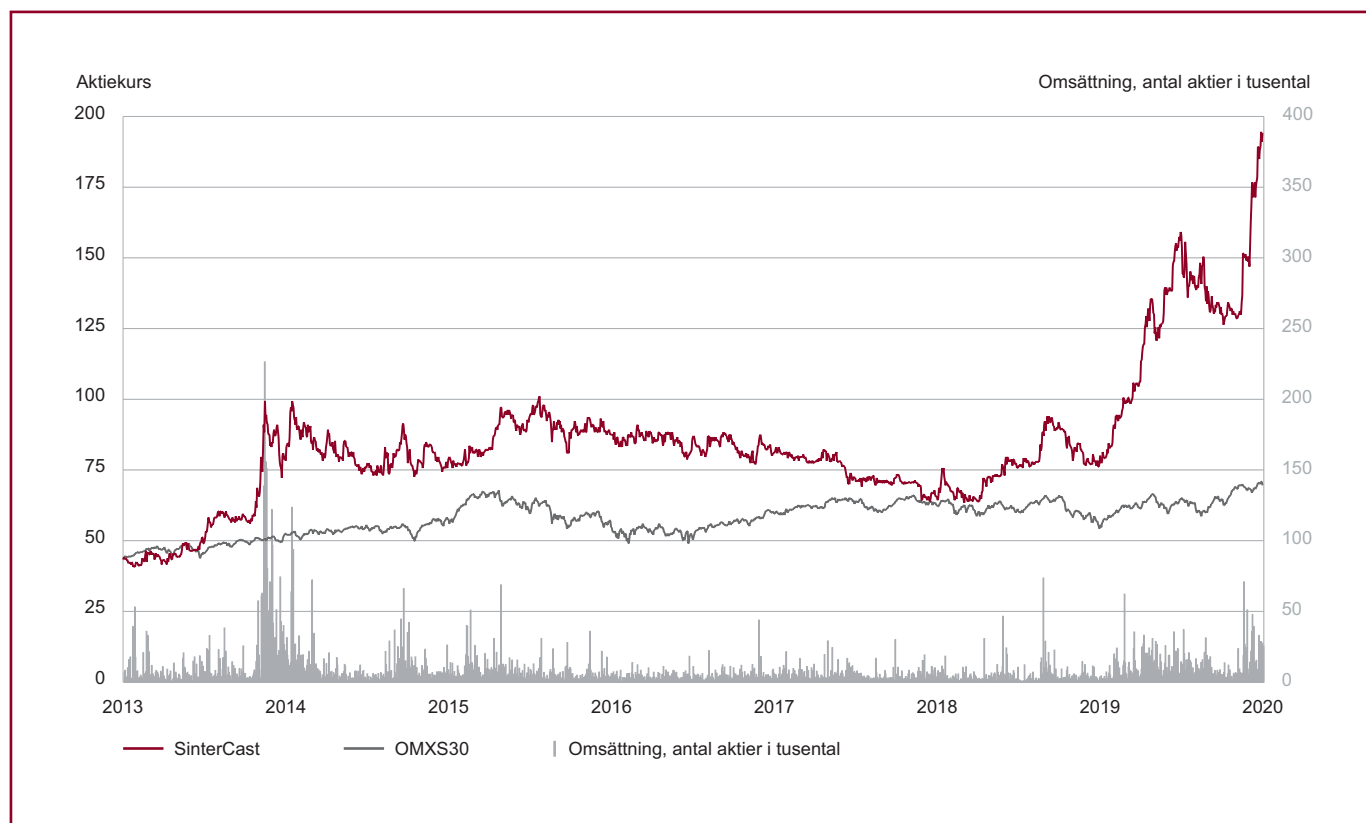
De största aktieägarna 31 december 2019

	Antal aktieägare	Antal aktier 31 december 2019	% av aktiekapital och röster
Försäkringsbolaget Avanza Pension*		830 049	11,71 %
Nordnet Pensionsförsäkring AB*		714 268	10,07 %
UBS Switzerland AG, W8IMY*		629 455	8,88 %
Ahlström, Lars inkl. närstående		481 875	6,80 %
Coeli Wealth Management AB*		269 492	3,80 %
HSBC Bank PLC, W8IMY*		259 665	3,66 %
Stenbeck, Ulf inkl. närstående		253 000	3,57 %
Brandels, Olle		176 424	2,49 %
Gustafsson, Torbjörn		85 081	1,20 %
Karlberg, Martin		60 500	0,85 %
Delsummering	10	3 759 809	53,03 %
Övriga aktieägare, cirka	4 009	3 330 324	46,25 %
Summa	4 019	7 090 133	100,00 %
Antal utländska aktieägare	177	1 229 826	17,35 %
Antal svenska aktieägare	3 842	5 860 307	82,65 %

*Förvaltarregistrerade aktieägare

Fördelning av aktieinnehav 31 december 2019

Antal aktier	Antal aktieägare	Innehav %	Antal aktier	Röster %
1-500	3 168	5,36 %	380 201	5,36 %
501-1 000	340	3,80 %	269 137	3,80 %
1 001-5 000	361	11,31 %	802 076	11,31 %
5 001-10 000	66	6,70 %	475 232	6,70 %
10 001-15 000	32	5,50 %	389 902	5,50 %
15 001-20 000	18	4,20 %	298 054	4,20 %
Mer än 20 001	34	63,12 %	4 475 641	63,12 %
Summa	4 019	100,00 %	7 090 133	100,00 %



Aktieinformation

Belopp i kronor	2019	2018	2017	2016	2015
Antal utestående aktier vid periodens slut	7 090 133	7 090 133	7 090 133	7 090 133	7 090 133
Medelantal aktier under perioden	7 090 133	7 090 133	7 090 133	7 090 133	7 090 133
Medelantalet aktier under perioden justerat för utestående optioner ¹	7 090 133	7 090 133	7 090 133	7 090 133	7 090 133
Resultat per aktie	6,8	4,6	2,6	3,8	3,6
Resultat per aktie, justerat för utspädning	6,8	4,6	2,6	3,8	3,6
Eget kapital per aktie	15,8	14,0	12,1	13,5	13,1
Eget kapital per aktie justerat för optioner	15,8	14,0	12,1	13,5	13,1
Utdelning per aktie	5,0	2,8	4,0	3,5	2,2
Betalkurs vid årets slut	195,0	80,8	65,0	81,8	88,3
Högsta betalkurs under perioden	195,5	94,6	83,8	91,8	102,5
Lägsta betalkurs under perioden	78,0	63,8	64,5	77,5	76,2
Antal aktieägare	4 019	2 783	2 909	3 172	3 408
Utländska aktieägare, % av aktiekapitalet och röster	17	19	19	17	18
Svenska aktieägare, % av aktiekapitalet och röster	83	81	81	83	82
Marknadsvärde, miljoner kronor	1 382,6	572,9	460,9	580,0	626,1

Noter:

¹ Beräknat enligt IAS 33

För definitioner se Not 29

Viktiga datum

Årsstämma

Årsstämman 2020 kommer att hållas klockan 15.00 den 23 juni 2020 i Kungliga Ingenjörsvetenskapsakademiens lokaler (IVA), Grev Turegatan 16, Stockholm.

Information

Delårsrapport för april-juni 2020 kommer att publiceras 19 augusti 2020.

Delårsrapport för juli-september 2020 kommer att publiceras 28 oktober 2020.

Delårsrapport för oktober-december och bokslutskommuniké 2020 kommer att publiceras 10 februari 2021.

Delårsrapport för januari-mars 2021 kommer att publiceras 21 april 2021.

SinterCast-kontor

Moderbolag

SinterCast AB (publ)
Technical Centre
Kungsgatan 2
641 30 Katrineholm
Sverige
Tel: +46 150 794 40

Storbritannien

SinterCast Ltd
Kingswick House
Kingswick Drive
Sunninghill, Berkshire
SL5 7BH,
Storbritannien
Tel: +46 150 794 40

Korea

SinterCast Korea Co., Ltd
Rosavall City No. 310
HyoJa-Ro 194
WanSan-Gu
JeonJu-City, 54969
Sydkorea
Tel: +82 63 277 1764

USA

SinterCast Inc
1755 Park Street, Suite 200
Naperville, IL 60563
USA
Tel: +1 630 778 3466

Kina

SinterCast Trading (Beijing) Co., Ltd
Room 007, 8/F, Block B
Gateway, No. 18 Xiaguangli
North Road East Third Ring
Chaoyang District
Beijing, China, 100027
Kina
Tel: +86 10 5923 1163

Årsredovisningen för 2019 distribueras i PDF-format och finns tillgänglig på SinterCasts webbplats. Årsredovisningen 2019 kommer inte att distribueras som trycksak. Årsredovisningen finns tillgänglig på svenska och engelska. Den engelska versionen är en inofficiell översättning av det svenska originalet. Delårsrapporter och årsredovisningar kan erhållas genom att kontakta SinterCast AB (publ), eller på SinterCasts webbplats:

www.sintercast.com

info@sintercast.com



www.sintercast.com

SinterCast® AB (publ) Kungsgatan 2, 641 30 Katrineholm, Sverige tel: +46 150 794 40 e-post: info@sintercast.com