

# SinterCast

## Innehållsförteckning

2	SinterCast i sammanfattning	21	Kassaflödesanalys
3	Affärsmodellen och The Five Waves	22	Balansräkning – koncernen
4	VD har ordet	23	Förändring i eget kapital – koncernen
5	Marknadsutveckling	24	Balansräkning – moderbolaget
7	SinterCast och miljön	25	Förändring i eget kapital – moderbolaget
8	Global närvaro	26	Redovisningsprinciper
9	SinterCast historik	30	Noter
10	Kompaktgrafitjärn	42	Styrelsens försäkran
11	System 3000	43	Revisionsberättelse
12	SinterCast-processen	44	Bolagsstyrningsrapport 2011
13	SinterCast – styrelsen och revisor	48	Styrelsens rapport om intern kontroll
14	SinterCast – ledningen	49	Revisors yttrande om bolagsstyrningsrapporten
15	Förvaltningsberättelse	50	Flerårsöversikt – koncernen
20	Resultaträkning och rapport över totalresultat	51	SinterCast-aktien
		53	Viktiga datum

Sid 15-53 är upprättade i enlighet med IFRS (International Financial Reporting Standards)

## Statusrapport 2011

- Serieproduktionen ökade med 29 % till 1,55 miljoner motorekvivalenter (77 500 ton)
- Över 2,7 miljoner gjutgods producerades under 2011 och fler än 50 komponenter i serieproduktion
- Rekordantal nya installationer under 2011, 6 nya – i Kina, Japan, Korea (2) och USA (2)
- Pågående produktion vid 17 gjuterier i 10 länder med support på 9 språk
- SinterCast-CGI motorblock tillgängliga i 31 personbilar av 13 märken
- SinterCast-CGI motorblock och cylinderhuvuden tillgängliga i 13 tunga fordon av 6 märken
- Serieproduktion hos 8 av världens tio största biltillverkare
- Fjärde året i rad med kundnöjdhet överstigande 96 % enligt kundenkäter

## Kärnverksamhet

SinterCast tillhandahåller processtyrningslösningar och kunnande för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). SinterCasts teknologi mäter och kontrollerar järnet innan det gjuts i formar för att reducera kassationer, spara energi och säkerställa kostnadseffektiv serieproduktion. Den primära användningen av CGI är i dieselmotorblock och cylinderhuvuden för personbilar och tunga fordon och för komponenter inom industriell kraft. SinterCasts teknologi används även inom produktion av andra CGI-komponenter, såsom avgasgrenrör, turbohus, kompressorer, bottenplattor och kopplingskomponenter.

## Kompaktgrafitjärn

CGI är en form av gjutjärn, som ger minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och en ungefärlig fördubblad utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet järn och aluminium. Egenskaperna hos CGI ger konstruktörerna möjlighet att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas.

## Strategi

SinterCast kommer främst fokusera på att tillhandahålla processtyrningsteknologi och kunnande för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn. SinterCast kommer att främja CGI inom gjuterier och hos slutanvändare för att öka den totala marknadsmöjligheten för CGI och för att visa ledarskap inom CGI-utveckling, produktion och tillämpning. Denna inriktning och dessa insatser kommer att säkra SinterCasts globala ledarskap inom CGI. Samtidigt kommer SinterCast att använda sin tekniska expertis inom termisk analys och gjutjärnsprocesstyrning för att undersöka utveckling av nya teknologier utöver kärnmarknaden för CGI. Dessa fokuserade aktiviteter kommer att utgöra grunden för att öka det långsiktiga värdet av bolaget för sina aktieägare. Som ett teknologistyrtd företag kommer SinterCast att växa och blomstra genom den respekt bolaget förtjänar av sina kunder.

## Miljöfördelar

Tillförlitligheten i SinterCast-processen möjliggör för gjuterier att producera gjutgods korrekt från början, vilket minskar kassationsgraden. För varje miljon motorekvivalenter, ger varje procents minskning av gjuteriskrot eller varje procents förbättring av utbytet vid gjutning en CO<sub>2</sub>-reduktion på cirka 800 ton per år. Genom att möjliggöra CGI bidrar SinterCast-processen också till produktion av mindre och mer bränslesnåla motorer, vilket reducerar bränsleförbrukning och CO<sub>2</sub>-utsläpp.

## Affärsmodellen

SinterCast säljer eller leasar hårdvaran till System 3000, förhyr mjukvaran till systemen, säljer förbrukningsmaterial för provtagning och tar ut en produktionsavgift för varje ton gjutgods producerat med SinterCast-teknologin. Intäkter erhålls även från reservdelar, kundservice, kunddemonstrationer och försäljning av testbitar. Affärsmodellen kan beskrivas enligt följande:



- **System 3000 hårdvaruplattform:** System 3000 kan konfigureras så att det passar layout och processflöde i varje gjuteri. Försäljningspriset ligger normalt på 300 000-500 000 EUR för ett komplett System 3000 och 50 000-100 000 EUR för ett Mini-System 3000, beroende på konfiguration och installationskrav. För förhyrda system är den vanliga uthyrningsperioden sju år, men tidslängden kan variera.
- **Processtyrningsmjukvara:** Mjukvaran tillämpar det metallurgiska kunnandet och tillhandahåller styrningslogik till hårdvaran i System 3000. SinterCast tar ut en årlig licensavgift för rätten att använda mjukvaran, men behåller äganderätten till mjukvaran.
- **Förbrukningsmaterial för provtagning:** Förbrukningsmaterialen består av mätkoppen och termoelementparet. En mätkopp förbrukas vid varje mätning. Termoelementparet används till ungefär 250 mätningar. En SinterCast-mätning krävs för varje skänk i produktion.
- **Produktionsavgift:** En avgift tas ut för varje ton levererat gjutgods, baserat på gjuten vikt (före maskinbearbetning). Det går 20 motorekvivalenter (50 kg vardera) per ton.
- **Tekniskt stöd:** Tekniskt stöd ges vid produktutveckling, fältförsök, nyinstallationer och kalibreringar, metallurgisk konsultation samt vid fortlöpande kundservice.



De totala produktionsavgifterna (förbrukningsmaterial för provtagning plus produktionsavgift) beror på skänkstorlek och på utbytet vid gjutning. Typisk motorblocksproduktion, ger en intäkt på ca 40-50 EUR per ton gjutgods, motsvarande 2,00-2,50 EUR för varje motorekvivalent om 50 kg. SinterCasts affärsmodell är mycket skalbar, vilket ger en ökande lönsamhet allt eftersom den installerade basen ökar och fler program kommer i serieproduktion.

## "Five Waves" Statusrapport

Sedan 2002 fortsätter "The Five Waves Strategy" vara basen för hur bolaget ser på den övergripande marknadsutvecklingen. Tabellen nedan visar en summering av produktionsstatusen vid årets slut, uppräknat till årstakt, för varje del av "The Five Waves":

<b>Våg 1</b> V-dieselmotorer i Europa	Helårsproduktion i årstakt: 290 000 motorekvivalenter (14 500 ton) Serieproduktion för: Audi, Chrysler, Jaguar Land Rover, Jeep, Lancia, PSA Peugeot-Citroën, Porsche, Volkswagen SinterCast-CGI-komponenter: Fyra olika motorblock (3.0-4.2 liter) Utsikter: Stabilt bidrag då den Europeiska V-diesel sektorn fortsätter att utvecklas väl
<b>Våg 2</b> Tunga fordon	Helårsproduktion i årstakt: 555 000 motorekvivalenter (27 750 ton) Serieproduktion för: DAF, Ford-Otosan, Hyundai, Navistar, MAN och Scania SinterCast-CGI-komponenter: Elva motorblock och fem cylinderhuvuden (3.9-16.4 liter) Utsikter: Globala tillväxtmöjligheter både på kort och lång sikt
<b>Våg 3</b> Raddieselmotorer	Aktuell status: Begränsad produktutveckling pågår Utsikter: Långsiktig potential beror på prestandakrav, downsizing och utsläppskrav. Möjligheter för programstartsbeslut på kort sikt (<5 år)
<b>Våg 4</b> V-dieselmotorer utanför Europa	Helårsproduktion i årstakt: 510 000 motorekvivalenter (25 500 ton) Serieproduktion för: Ford, Hyundai, Kia SinterCast-CGI-komponenter: Tre olika motorblock (2.7-6.7 liter) Utsikter: Tillväxtmöjligheter beroende främst på acceptansen för diesel i Nordamerika
<b>Våg 5</b> Bensinmotorer	Aktuell status: Produktutveckling pågår parallellt med downsizing Betydande erfarenhet från motorsporten, innefattar Dodge, Ford, GM och Toyota NASCAR-teamen Utsikter: Möjligheter inom bensin- och etanolmotorer med kompressormatning och/eller direktinsprutning Möjligheter för programbeslut på kort sikt (<5 år)

## Andra utvecklingsmöjligheter

Automotive – Non Block & Head	Helårsproduktion i årstakt: 155 000 motorekvivalenter (7 750 ton) Serieproduktion för: Audi, Chrysler, Ford, Jeep, Lancia, Renault och Volkswagen SinterCast-CGI-komponenter: Avgasgrenrör, turbohus, bottenplattor och kopplingskomponenter Utsikter: Tillväxtmöjligheter, inklusive nya installationer
Industriell kraft	Helårsproduktion i årstakt: 40 000 motorekvivalenter (2 000 ton) Serieproduktion för: Cameron Compression, Federal Mogul, General Electric, Rolls-Royce, Volvo och Waukesha Engine SinterCast-CGI-komponenter: Dieselmotorer i tillämpningar inom marin, lokomotiv och stationär kraftgenerering Utsikter: Kort- och långsiktiga tillväxtmöjligheter globalt

## VD har ordet

Även om det sägs att en bild kan berätta mer än tusen ord, visar tillväxtkurvan längst ned på denna sida bara en liten del av historien. På alla de sätt som vi mäter oss själva, innebär 2011 att nya milstolpar för SinterCast har satts.

Med bokslutskommunikén för 2011, publicerade vi vårt tolfte kvartal i rad med positiv tillväxt och fastställde en rekordhög årlig produktionstakt på 1,55 miljoner motorekvivalenter, vilket ger en tillväxt på 29 % på årsbasis. Tillväxten har främst drivits av nya serieproduktionsprogram i höga volymer, där cirka två tredjedelar av den pågående volymen kommer från komponenter där produktionen påbörjades efter att den ekonomiska nedgången började under 3Q08. Förutom de nya programmen, har tillväxten även stärkts av den generella återhämtningen i marknaden, med ökande nordamerikansk försäljning och kvarstående stark och stabil europeisk V-dieselmotorförsäljning.

Grunden för fortsatt tillväxt förstärktes även under 2011. De framgångsrika referenser som våra CGI-motorer har inneburit har ökat medvetenheten och förtroendet inom industrin och har satt nya referensvärden för prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet. På många sätt är fordonsindustrin en industri som följer efter föregångarna, och framgången för CGI-motorer på vägen har blivit SinterCasts starkaste försäljningsbudskap. Den andra nyckel prestationen som breddat vår bas under 2011 var de sex nya tillkommande installationerna, innebärande att det mål som sattes i november 2010 överstegs. Två av de nya installationerna – Daedong i Korea och PurePOWER i USA – återfinns inom den tunga fordonssektorn, och bidrar redan till den totala produktionen, en av installationerna – FAW i Kina – stöder produktutveckling för applikationer till fordonsindustrin, och tre av installationerna – Daeshin i Korea, Mid-City i USA, och Toa Koki i Japan – ökar vår förmåga att växa inom sektorn för industriell kraft. Totalt sett är SinterCasts plattform välbalanserad, både i termer av den geografiska fördelningen, där vi stöder serieproduktion varje dag i Nordamerika, Sydamerika, Europa och Asien, och i termer av våra olika marknadsapplikationer. Cirka 50-55 % av vår produktion utgörs av motorblock för personbilar, 35-40 % är för cylinderhuvuden och motorblock för tunga fordon, och 10-15 % är för tillämpningar inom industriell kraft samt för andra fordonskomponenter än motorblock och cylinderhuvuden. Och medan vi fortsätter att fokusera helt på CGI marknaden, presenterade vi vår nya utveckling inom processtyrning av segjärn under 2011 på den internationella fackmässan för gjuteriteknologi GIFA, och fältförsök har

redan påbörjats. Samtidigt som vi måste invänta resultatet av fältförsöken under 2012, ger segjärnsutvecklingen ytterligare möjligheter till diversifiering och tillväxt.

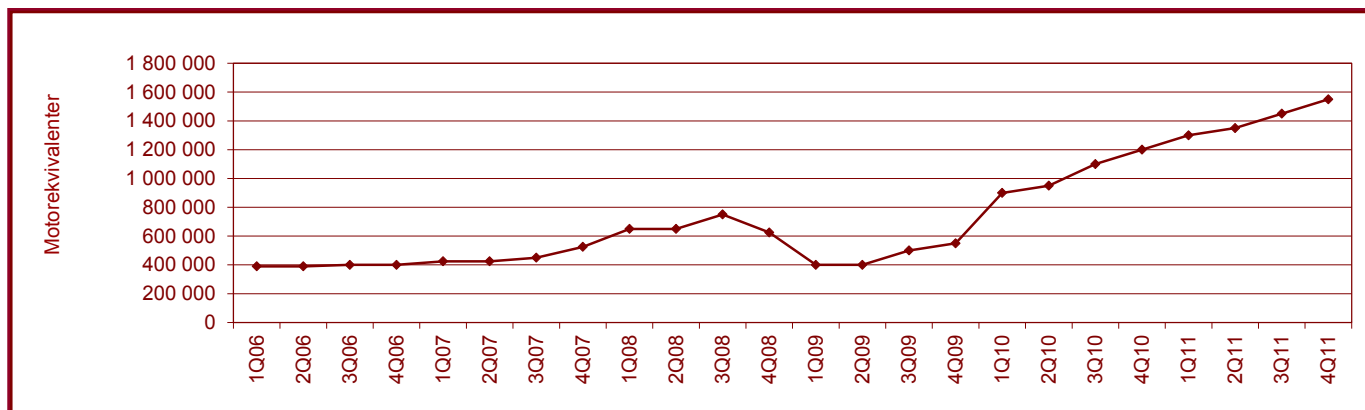
Utöver rekordproduktion, rekordinstallationer och rekordomsättning, har den starka likviditeten och ett positivt kassaflöde från verksamheten lett till SinterCasts första utdelning någonsin vilket markerar en ny era för företaget. Dessa rekordresultat ger oss möjlighet att bli mer proaktiva på marknaden, rekrytera nya ingenjörer samt att utveckla nya försäljnings- och marknadsföringsresurser. Dessa tillkommande resurser är en viktig del av att utöka verksamheten, särskilt i våra ansträngningar att utveckla den asiatiska marknaden, där det inte finns substitut för egen personal på plats.

Om man ser framåt, är 2012 ett lika viktigt år för SinterCast. Vi kommer att förstärka vårt fokus på Asien och söka nya installationsmöjligheter för att bredda vår produktionsbas. Vi kommer att bygga på rekordårets 97 % i kundnöjdhet för att säkerställa att vi bibehåller klassledande teknisk support. Vi kommer att fortsätta med tekniska fältförsök och diskussioner med marknaden för att stödja segjärnsutvecklingen. Vi kommer att fortsätta att främja nya tillämpningar för CGI runt om i världen och vi kommer att stödja behovet av teknikneutral lagstiftning. Vi är övertygade om att förbränningsmotorn kommer att förbli den dominerande teknologin långt bortom 2025 och, givet en konkurrens på lika villkor, är vi övertygade om att dieseltekniken kommer att spela en allt viktigare roll.

Utöver SinterCasts många prestationer, innebar 2011 också en milstolpe för mig personligen. Den 25 november firade jag 20 år i SinterCast - en vittnesbörd om fascinationen av vår teknologi och industrin som vi arbetar i; av möjligheten att lära sig, av adrenalin i samband med varje ny utmaning, och av känslan av tillfredsställelse för insatser på fältet, av att få äga en bil med en SinterCast-motor och att se så många andra på vägen, av kamratskap med kunder som har blivit vänner och av det stöd och lojalitet av kollegor som osjälviskt håller hjulen snurrande, och framför allt, av motivationen från alla de intressenter som har trott på det bidrag som SinterCast kunde göra. Tack till dem som har möjliggjort dessa första 20 år.



Dr Steve Dawson  
Koncernchef & Verkställande Direktör



SinterCast har åtnjutit tillväxt i tolv återföljande kvartal baserat på nya serieproduktionslanseringar och marknadsåterhämtning

## Marknadsutveckling

### The Five Waves

SinterCast fortsätter att se på den totala marknadsutvecklingen utifrån strategin "The Five Waves" som lanserades 2002. "The Five Waves" sammanfattar huvudmotorkategorierna som finns inom fordonsektorn och de fordonstyper som motorerna används i. "The Five Waves" innefattar: V-dieselmotorer för bilar i Europa, motorer för tunga fordon, raddieselmotorer, V-dieselmotorer för bilar utanför Europa samt bensenmotorer. I tillägg till dessa kärnkategorier, stödjer SinterCast även utveckling och produktion av stora gjutgodsdetaljer för industriell kraft för användning inom marina-, lokomotiv- och stationära kraftgenereringsmotorer och för andra fordonskomponenter än motorblock och cylinderhuvuden, såsom avgasgrenrör, turbohus, bottenplattor och kopplingskomponenter. Dessa tillämpningsområden ingår inte i "The Five Waves". För varje produktkategori presenterar SinterCast produktionsvolymen i motorekvivalenter, där varje motorekvivalent definieras som 50 kg. Det är 20 motorekvivalenter per ton gjutgods och SinterCasts intäkt är cirka 2,00-2,50 EUR per motorekvivalent. Utvecklingen för SinterCasts serieproduktion för var och en av huvudkategorierna sammanfattas i följande tabell:

SinterCast våg	Produktion vid årets slut, i årstakt (tusentals motorekvivalenter)			
	2011	2010	2009	2008
1. V-dieselmotorer i Europa	290	265	195	280
2. Tungta fordon	555	370	105	235
3. Raddieselmotorer	0	0	0	0
4. V-dieselmotorer utanför Europa	510	360	140	70
5. Bensenmotorer	0	0	0	0
Automotive – Non Block & Head	155	155	100	0
Industriell kraft	40	50	10	40
<b>Totalt:</b>	<b>1 550</b>	<b>1 200</b>	<b>550</b>	<b>625</b>

Produktionen av V-dieselmotorer för europeiska fordon (våg 1) ökade med ca 10 % under 2011, vilket indikerar att den allmänna oron för euroområdet ekonomi ännu inte har påverkat produktionen i denna sektor. Detta återspeglas i bilförsäljningsmönstret under 2011 som visar att huvuddelen av nedgången i Europas nybilsförsäljning berodde på minskad efterfrågan på små fordon i södra Europa. Vid årets slut fortsatte Audi 3.0 liter V6 och Ford 3.0 liter V6, vilka bidragit mest i denna våg, att leverera stabil produktion medan VM Motori 3.0 liter V6 började öka i volym och bidrar till den totala volymen genom att tillhandahålla motorer till Jeep Grand Cherokee, Chrysler 300 och Lancia Thema.

Serieproduktionen av motorblock och cylinderhuvuden för tunga fordon (Våg 2) har ökat mer än produktionen i någon annan våg under de senaste fem åren och den utgör nu ca en tredjedel av den totala volymen. Även om europeiska försäljningsutsikter för tunga fordon indikerar en nedgång under 2012 och 2013, finns en möjlighet för tillväxt i SinterCasts produktmix för Europa på grund av ökad gjuterikapacitet hos kunderna och tillväxtplanering för några av de program som SinterCast stödjer. I motsats till de europeiska marknadsutsikterna är fortfarande tillväxten i Asien och Amerika stark för tunga fordon och ger fortsatta tillväxtpotentialer.

Den fjärde vågen, V-dieselmotorer för bilar utanför Europa, har ökat betydligt sedan lanseringen i Nordamerika i september 2009 av Ford 6.7 liter V8 dieselmotor. Fords V8 fortsätter att vara SinterCasts största produktionsprogram och det förväntas att den bidrar med motsvarande volymer fortsättningsvis. Ytterligare tillväxt i den fjärde vågen kräver nya produktionsåtaganden av fordon med dieselmotorer, såsom Chryslers tillkännagivande av Jeep Grand Cherokee för Nordamerika år 2013, vilket ger en möjlighet till ökad volym av VM Motori V6. Även om betydande framsteg har gjorts för dieselnas marknadsandel i Nordamerika, och genom att medvetandegöra diesel som alternativ samt att dieselalternativet konsekvent säljer mer än hybridalternativet när fordon erbjuds med båda drivlinorna, kommer den framtida utvecklingen av dieselmotorn sannolikt att påverkas av EPA-utsläppsförslagen för 2017 - 25. EPA-förslagen är förnärvarande under översyn och beräknas slutföras under 2012.

Utöver den första, andra och fjärde vågen, ger trenden mot mindre motorer och turboladdning även framtida möjligheter för CGI inom den tredje och femte vågen – raddiesel och bensenmotorer. SinterCast fortsätter att stödja produktutveckling och marknadsföra fördelarna av CGI jämfört med konventionellt gjutet järn och aluminium för dessa applikationer och produktåtaganden kan förverkligas när den allmänna medvetenheten för CGI fortsätter att öka.

Utöver "The Five Waves" som relaterar till kärnmarknaden, motorblock och cylinderhuvuden, ger pågående produktion av avgaskomponenter, kopplingskomponenter och stora motorgjutgodsdetaljer för industriella krafttillämpningar ungefär 10-15 % av SinterCasts totala produktionsvolym. Produktionen av avgaskomponenter och kopplingskomponenter har bidragit till serieproduktionstillväxt sedan 2008, men produktionen i denna sektor har planat ut under 2011. Alla avgaskomponenter och kopplingskomponenter som produceras i denna kategori används i europeiska bilar och då oftast i mindre bilar. Nedgången i den europeiska småbilsförsäljningen kan ha bidragit till att nedgången i denna kategori har planat ut.

Produktionen av komponenter för industriell kraft har varit i princip stillastående sedan 2008, främst beroende på minskad efterfrågan av lokomotivmotorer i Nordamerika. De nya installationerna vid Daeshin-gjuteriet i Korea, Mid City-gjuteriet i USA och vid Toa Koki-gjuteriet i Japan, ger nya möjligheter för produktutveckling och serieproduktion inom sektorn för industriell kraft. Då produktionen fortsätter att växa inom motorblock och cylinderhuvuden för fordon, förväntas det att produktionen av komponenter till industriell kraft och fordonskomponenter utöver motorblock och cylinderhuvuden kommer att fortsätta att bidra med cirka 10-15 % av den totala produktionsvolymen.

### Marknadspenetrering

Den nuvarande globala efterfrågan av V-dieselmotorer i bilar uppgår till ca 750 000 motorer per år. Med en antagen snittvikt på 100 kg per V-motorblock, kan den totala marknadsmöjligheten beräknas vara cirka 1,5 miljoner motorekvivalenter per år. Följaktligen, den nuvarande totala produktionen av 800 000 motorekvivalenter i den första och tredje vågen motsvarar en marknadsandel på cirka 55 % för SinterCast-CGI. Likaledes kan den globala marknadsefterfrågan av motorer för tunga

fordon (> 6 tons kapacitet) beräknas till cirka två miljoner enheter per år, varav ungefär halva volymen återfinns på den inhemska kinesiska marknaden. Tunga fordon erbjuds i en pyramidliknande storleksfördelning där merparten av fordonen återfinns inom slagvolymsintervallet på 4-9 liter och de tyngre (> 10 liter) storleksklasserna representerar det minsta antalet fordon. Vid en antagen genomsnittsvikt på 200 kg för motorblock och 100 kg för cylinderhuvuden, i detta vida slagvolymsintervall, kan den totala marknadsmöjligheten beräknas till cirka 13 miljoner motorekvivalenter per år. Cirka fyra miljoner motorekvivalenter av dessa är hänförligt till Europa och Nordamerika. Följaktligen motsvarar SinterCasts nuvarande produktion av 555 000 motorekvivalenter i våg två en andel av cirka 5 % på den globala marknaden och cirka 15 % på den sammanräknade europeiska och nordamerikanska marknaden. Andelen inom båda kategorierna, V-diesel för bilar samt tunga fordon, ger en stark och trovärdig referens för robustheten av SinterCasts teknologi och, speciellt inom kategorin för tunga fordon, ger betydande tillväxtpotentialer inom kärnmarknaden.

Inom gjuterisektorn har SinterCast säkrat installationer med ledande gjuterier i Nordamerika, Sydamerika, Europa och Asien. Förutom SinterCasts egna ansträngningar för att främja CGI, fungerar dess gjuteripartners också som försäljningskanaler, främjande CGI och konkurrerande om nya serieproduktionsprogram. Utökningen av SinterCasts globala gjuterinärvaro genom nya installationer fortsätter att vara en viktig del av SinterCasts tillväxt – i form av ökad försäljningsaktivitet, produktionsmöjligheter och omedelbar intäktsgenerering. SinterCasts varumärke är globalt erkänt och respekteras som ledande inom CGI-teknologin och välkomnas inom industrin som en pålitlig och trovärdig partner. Allt eftersom CGI-marknaden har utvecklats har alternativa tekniker lagts fram, och SinterCast måste fortsätta att utveckla och främja sina produkter som den mest pålitliga och kostnadseffektiva lösningen för CGI-produktion av hög kvalitet.

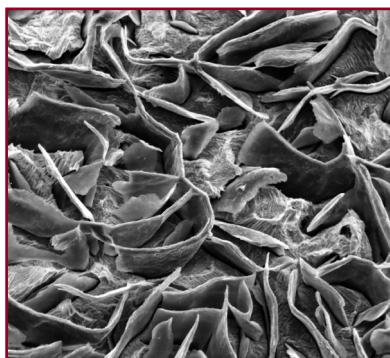
### Alternativa motorteknologier

Nya motorteknologier, speciellt hybrider och eldrivna fordon dominerar medias uppmärksamhet och kommer att fortsätta att växa i popularitet. Dessa teknologier har fortfarande en begränsad andel av totalmarknaden, med en hybridförsäljning som beräknas till en andel lägre än 3 % av bilförsäljningen i USA och till mindre än 1 % av den europeiska bilförsäljningen

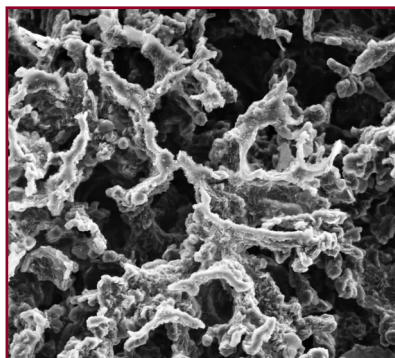
under 2011. De flesta prognoser förutspår en andel på båda marknaderna på lägre än 10 % år 2020. Andra teknologier, såsom plug-in-elbilar, vätgas eller naturgasdrivna fordon är fortsatt relativt outvecklade och kommer inte att påverka marknadsmixen inom en överskådlig framtid. Biobränslen påverkar inte SinterCast i någon riktning eftersom biobränslen likaväl kan användas i motorer med motorblock och cylinderhuvuden i CGI. Följaktligen är SinterCast av den uppfattningen att introduktionen av alternativa teknologier för kraftöverföring inte kommer att ha någon märkbar påverkan på SinterCasts marknadsutveckling. Den fortsatta trenden mot högre prestanda samt effektiviteten i mindre motorer kommer att tillhandahålla nya möjligheter för ökad användning av kompaktgrafitjärn.

### Utveckling av nya produkter

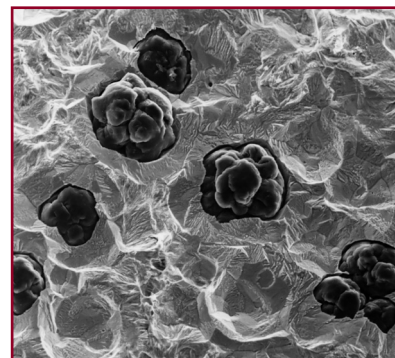
Genom att bygga vidare på sin expertis inom termisk analys och processtyrning av gjutjärn, inledde SinterCast ett internt utvecklingsprojekt för att utvärdera tillämpningen av sin teknik för kontroll av segjärn. Segjärn är en form av gjutjärn, där grafitpartiklarna i järnet är i form av sfärer istället för som "maskar" i CGI eller som flingor i gråjärn. Omvandlingen från "maskar" till sfärer uppnås primärt genom ökning av magnesiumhalten i det flytande järnet från ca 0,010-0,015 % Mg för CGI till 0,035-0,055 % Mg för segjärn. Den huvudsakliga efterfrågan av segjärn är i komponenter som kräver hög styrka, allt från relativt små komponenter såsom lagerhus eller fjädringsdetaljer för bilar till mycket stora komponenter såsom nav till vindkraftverk. Under 2011 har cirka 23 miljoner ton av segjärn producerats över hela världen. En stor del av produktionen är avsedd för standardiserade lågkostnadskomponenter, men SinterCast menar att det finns ett behov av förbättrad processtyrning och utökad produktionseffektivitet för komponenter i det övre segmentet. Efter introduktionen av SinterCasts segjärnsproduktutveckling vid den internationella fackmässan för gjuteriteknologi GIFA i juni 2011 påbörjades fältförsöksfasen tidigt under 2012. Syftet med fältförsöken är att demonstrera teknologin och att samla produktionsdata för att förfina och validera sambanden som etablerades under den inledande utvecklingsfasen. Fältförsöksfasen förväntas pågå under hela 2012 innan ett slutgiltigt beslut kan fattas beträffande lanseringen av en kommersiell produkt. Segjärnsteknologin är avsedd att ge en nettokostnadsbesparing genom reducerad magnesiumkonsumtion, förbättrat gjututbyte, minskade gjutdefekter och förbättrad maskinbearbetning.



Gråjärn



Kompaktgrafitjärn



Segjärn

## SinterCast och miljön

SinterCast bidrar till miljön både direkt och indirekt. Inom gjuteriindustrin ger förbättrad effektivitet av gjuteriprocessen för CGI energibesparingar och minskade CO<sub>2</sub>-utsläpp. Inom fordonsindustrin möjliggör CGI produktion av effektivare motorer, och därmed förbättras bränsleekonomin och CO<sub>2</sub>-utsläppen minskas.

När gjutjärn omvandlas från flytande till fast form minskar järnets volym. I gjutgodset, speciellt där tunnare och tjockare sektioner är i direkt kontakt, kan denna krympning leda till inre porositet. För att eliminera krympning, placerar gjuteriingenjörer "matare" i gjutformen. Dessa matarreservoarer ger extra flytande metall till gjutningen medan den stelnar och krymper. Ett typiskt 50 kg gjutjärnsmotorblock, kan behöva så mycket som 25 kg extra för att fylla ingjöt och matare, vilket ger ett utbyte på 67 %. Baserat på SinterCasts förmåga att noggrant styra CGI-sammansättning, med optimala gjutningsparametrar och med genomgående låga magnesiumnivåer, är det möjligt för SinterCasts gjuterikunder att använda mindre matning.

Om man antar att ett gjuteri kan förbättra utbytet med 3 % med hjälp av SinterCasts teknologi, motsvarar detta en besparing på 3,2 kg järn för varje motorekvivalent om 50 kg. Den energi som krävs för att smälta gjutjärn är ca 10 000 MJ/ton, eller motsvarande 500 MJ för varje motorekvivalent. Följaktligen ger en förbättring på 3,2 kg av utbytet en energibesparing på 32 MJ för varje motorekvivalent. Satt i ett sammanhang, varje liter bensen har ett energiinnehåll på 34 MJ/liter. Således, om SinterCasts processtyrning ger en förbättrad avkastning på endast 3 % ger produktionen av varje miljon SinterCast-CGI motorekvivalenter en energibesparing motsvarande cirka 1 000 000 liter bensen, ca 2 500 ton CO<sub>2</sub>. Likaså ger 3 % minskade kassationer i gjuteriet genom förbättrad processtyrning, liknande energibesparingar och CO<sub>2</sub>-reduktioner. SinterCasts främsta bidrag till miljön är processoptimering, processeffektivitet och att hjälpa gjuteriet att göra rätt första gången.

Inom fordonsindustrin har vikten en direkt påverkan på fordonets bränsleförbrukning. För bilar, är det känt att varje viktminskning om 100 kg ger bränslebesparingar på 0,5 liter per 100 km. Användningen av SinterCast-CGI reducerar normalt vikten av en fullt monterad motor med ca 10 %. För en 3.0 liters motor, kommer därför en viktminskning på ca 20 kg att direkt bidra till att cirka 250 liter diesel sparas under de 250 000 km som körs under fordonets livstid, eller mer än 65 000 ton CO<sub>2</sub> sparas för varje 100 000 fordon.

Den högre styrkan i CGI möjliggör också för dieselmotorer att arbeta vid högre temperaturer och tryck, vilket slutligen resulterar i mindre och effektivare motorer som släpper ut mindre CO<sub>2</sub>. I genomsnitt släpper SinterCast-CGI dieselmotorer ut 20-25 % mindre CO<sub>2</sub> än de närmaste tillgängliga bensenmotoralternativen.

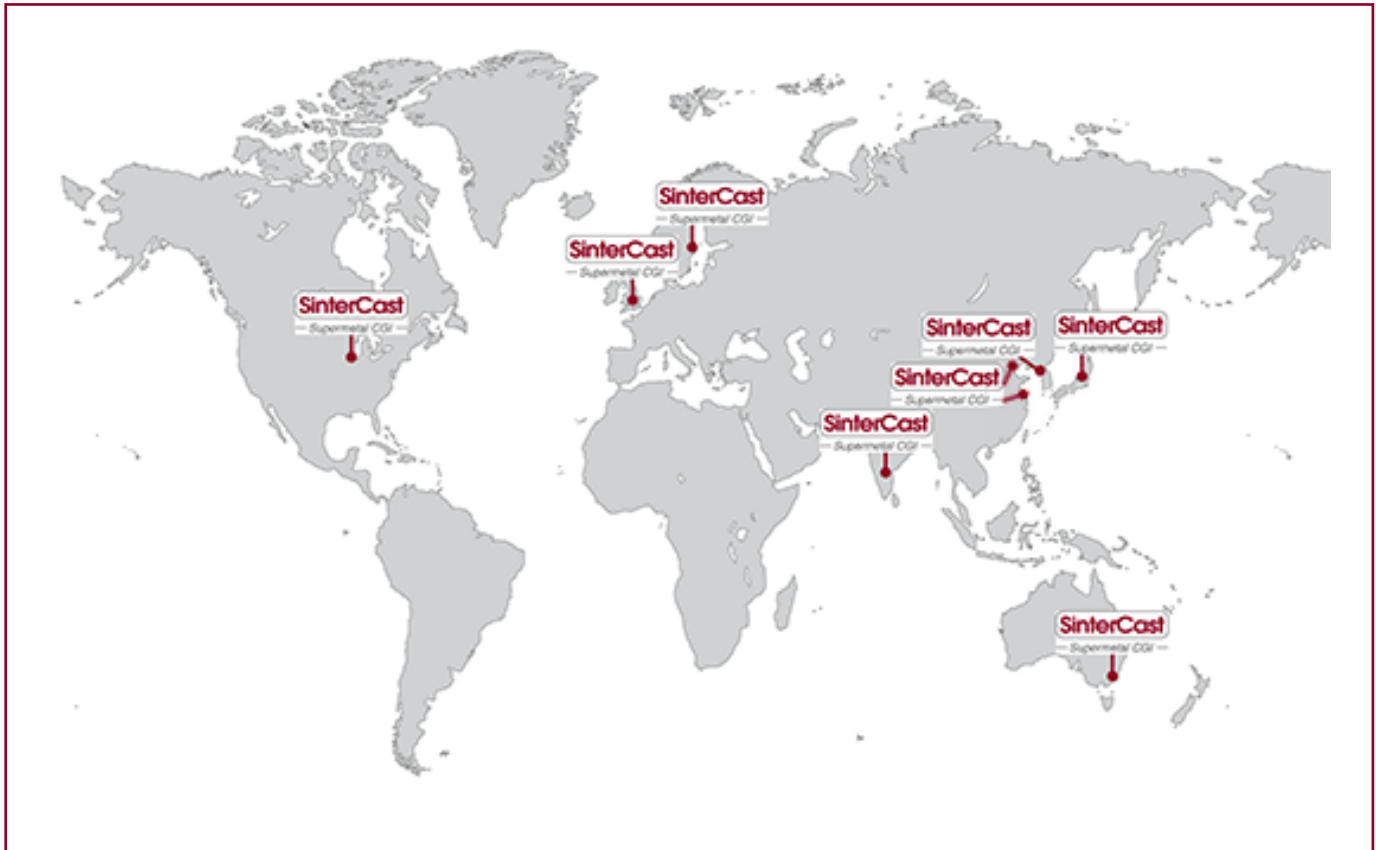
Sambandet mellan vikt och bränsleekonomi är särskilt viktigt i tunga fordon, där varje 500 kg viktbesparing förbättrar bränsleekonomin med 0,5 %.

Denna statistik kan tillämpas på exempelvis Navistar 13 liter MaxxForce™-motorn, baserad på ett SinterCast-CGI motorblock, som ger en viktbesparing på 100 kg jämfört med liknande motorer som finns tillgängliga på marknaden. Med en antagen bränsleförbrukning på 40 liter/100 km, motsvarar en viktbesparing på 100 kg en besparing på 0,04 liter per körda 100 km. För en flotta på 100 lastbilar, där varje bil rullar 250 000 km/år, motsvarar en viktbesparing på 100 kg en bränslebesparing på ca 10 000 liter diesel per år - en besparing överstigande 25 ton CO<sub>2</sub> årligen, för en flotta på 100 lastbilar.



CGI ger också miljömässiga fördelar jämfört med aluminium. Såsom angivits tidigare krävs 10 000 MJ/ton i energi för att smälta järn. I motsats till detta krävs ca 90 000 MJ för att smälta ett ton aluminium. För att ge samhället en nettoenergifördel, måste den mindre vikten av en aluminiummotor ge bränslebesparingar överstigande den energi som förbrukas i gjuteriet. Baserat på 0,5 liter i bränslebesparing per 100 körda kilometer, på 100 kg i viktbesparing och på bensenens energiinnehåll på 34 MJ/liter, kan det lätt visas att en typisk 4-cylindrig aluminiummotor som väger 5 kg mindre än en liknande järnmotor måste köra ungefär 250 000 km innan den energin återvinns. För den genomsnittliga föraren, motsvarar detta mer än tio års körning. Och naturligtvis, om CGI-motorn är lättare än aluminiummotorn – som i jämförelsen mellan Audi CGI och Mercedes aluminium V6 och V8-motorer på marknaden idag – blir argumentet om lägre vikt för aluminium irrelevant.

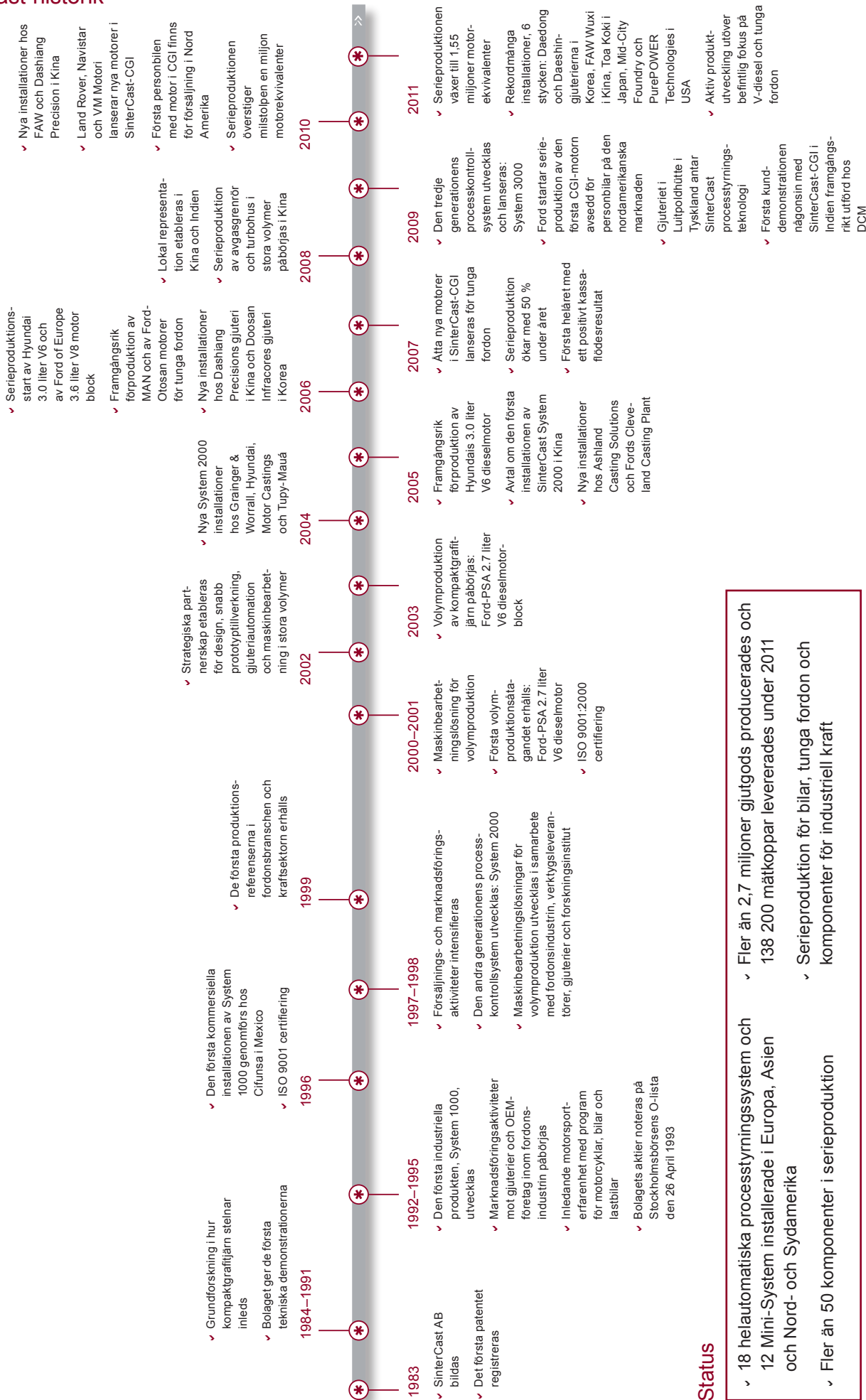
SinterCast uppfattar att förbättrad gjuterieffektivitet och minskade CO<sub>2</sub>-utsläpp från sina CGI-dieselmotorer är viktiga bidrag till miljön. SinterCast kommer att fortsätta att stödja gjuteri- och fordonsindustrin för att främja utveckling och produktion av högeffektiv produktion och högeffektiva CGI-motorer.

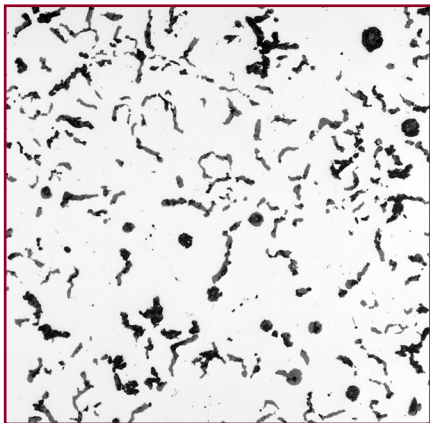


Global kundbas



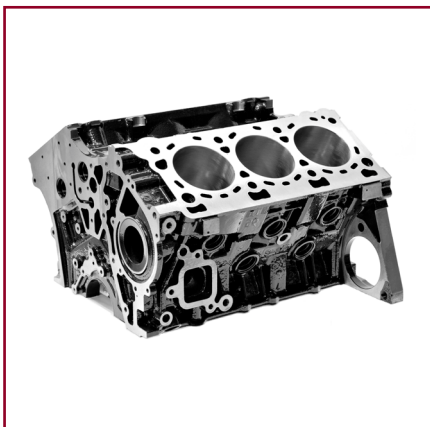






## Kompaktgrafitjärn

Kompaktgrafitjärn är en förädlad form av gjutjärn. Det är minst 75 % starkare och 45 % styvare än grått standardgjutjärn och aluminiumlegeringar. Viktigare är att CGI har den dubbla utmattningshållfastheten mot gråjärn och upp till fem gånger mot aluminium vid förhöjda temperaturer. Dessa egenskaper ger ingenjörer möjlighet att minska storlek och vikt i nya konstruktioner. För befintliga komponenter kan egenskaperna hos CGI erbjuda lösningar mot förtida haverier och/eller tillåta att belastningarna ökas. CGI är idealiskt för komponenter som har samtidig mekanisk och termisk belastning, såsom motorblock, cylinderhuvud, avgasgrenrör och turbohus. CGI ger fördelar för motorer i bilar, tunga fordon och industriella applikationer såsom marin, lokomotiv och stationär kraftframställning. SinterCast har framgångsrikt etablerat produktionsreferenser i samtliga av dessa tillämpningar.



## Fördelar med CGI-motorer

CGI möjliggör en viktminskning hos en bilmotor på 10-20 % jämfört med konventionellt gjutjärn, och 10-20 % reducerad motorlängd jämfört med dem i aluminium. Den reducerade längden innebär att alla komponenter som spänner över motorns längd också blir kortare, och därför lättare. Nettoresultatet är att kompletta CGI-motorer kan ha samma faktiska vikt som aluminiummotorer, eller till och med lägre. Till exempel är Audi 3.0 liter V6 dieselmotor med ett CGI-motorblock ca 130 mm kortare och 15 kg lättare än Mercedes 3.0 liter V6 diesel som är baserad på ett aluminiummotorblock. CGI ger också 10-20 % ökad specifik prestanda (kW/liter), 75-100 % förbättrad hållbarhet och 5-10 % lägre ljudnivå. Styrkan och styvheten hos CGI tillåter motorn att tillfredsställa utsläppslagstiftning under hela fordonets livslängd. Jämfört med aluminium är CGI starkare, släpper ut mindre CO<sub>2</sub> vid produktion, lättare att återvinna och billigare.

## Mini-System 3000



Mini-System 3000

Mini-System 3000 är ett skräddarsytt system för termisk analys inom produktutveckling, prototyp tillverkning och nischproduktion. Mini-System 3000 använder samma provtagningsteknik och programvara som det automatiserade System 3000, men bygger på en förenklad hårdvaruplattform. Mini-System 3000 har inte en integrerad trädmatare. Vid behov, kan gjuteriet installera en egen trädmatare och manuellt tillsätta magnesium och ympmedel efter de resultat som erhållits på operatörsskärmen. Som med det automatiserade System 3000, är alla analysresultat och mjukvaruparametrar för termisk analys tillgängliga för operatören för att möjliggöra oberoende produktutveckling och produktion.

Alla produktkalibreringar som utvecklats med hjälp av Mini-System 3000 kan direkt överföras till det helautomatiska System 3000 för att ge kontinuitet allteftersom produkterna utvecklas mot serieproduktion.

### Mini-System 3000 specifikationer

Platsåtgång	1400 x 550 mm
Maxhöjd	1990 mm
Vikt	190 kg
Nätanslutning	110–120V, 50–60Hz, 2kW max. 220–240V, 50–60Hz, 2kW max. Enfas
Provtagningsfrekvens	1 prov var fjärde minut

## Automatiserade System 3000

Det automatiserade System 3000 ger en flexibel, robust och tillförlitlig hård- och mjukvaruplattform som möjliggör självständig produktutveckling och serieproduktion i CGI för SinterCasts gjuterikunder. System 3000 är uppbyggt av flera moduler och kan konfigureras för att passa layout, processflöde och produktionsvolym i varje gjuteri, för produktion från skänk eller från trycksatta avgjutningsugnar. Den grundläggande konfigurationen består av två provtagningsmoduler (SAM), en operatörsmodul (OCM), nätaggregat och en seriekopplad trådmatare för automatisk tillsättning av magnesium och ympmedel före gjutning. Denna konfiguration ger en provtagningskapacitet på ca 15 skänkar per timme. Ytterligare provtagningsmoduler kan tilläggas för att öka kapaciteten. System 3000 kan också innefatta en basbehandlingstrådmatare för automatisk basbehandling.



Automatiserade System 3000

### System 3000 egenskaper innefattar:

- **Tillförlitlighet:** SinterCasts högupplösande termiska analys är beprövad.
- **Processstyrning:** Automatisk korrigering av magnesium och ympning genom trådmatning för varje skänk.
- **Automation:** Automatisk basbehandling via tråd, baserad på nätverksbaserad återkoppling av svavelhalt, skänkvikt, temperatur och SinterCast analysresultat från tidigare skänkar.
- **Användarvänlighet:** Bildskärmsvisning av magnesium-, ympmedel- och kolekvivalentresultat i form av histogram, med all information på det lokala språket.
- **Processdatabas:** Insamling av uppgifter från smältning, gjutning, avgjutning och urslagning till en enda databas, innehållande alla termiska analysresultat och processdata från System 3000 för avancerad spårbarhet.
- **Repeterbarhet:** Återanvändbara termoelement som används upp till 250 mätningar för att ge noggrannhet och spårbarhet.
- **Effektivitetsjämförelse:** Produktionsresultat sammanställs varje månad och levereras till varje kund med analys- och processförbättringsförslag från SinterCasts ingenjörer.
- **Oberoende kontroll:** Operatören har tillgång till mjukvaruparametrar direkt på sin egen dator. Full tillgång till alla processparametrar.
- **Robust:** Robust inbäddat XP operativsystem och hårdvara beprövad i gjuterimiljö.
- **Support på distans:** SinterCast kan använda VPN-uppkoppling för teknisk support och underhåll.
- **Flexibel:** Pallmonterad (bilden), anpassad golvmontering eller väggmontering för att passa alla gjuterier.
- **Bildanalys:** Mikrostrukturanalys enligt SinterCasts teknik, antagen som den internationella CGI-standarden ISO 16112. Makrot för bildanalys finns tillgängligt för användning i mjukvaran Image Pro Plus.

### System 3000 specifikationer

<b>Komponenter</b>	Provtagningsmodul (SAM) Operatörsmodul (OCM) Komplett trådmatare Nätaggregatsmodul
<b>Platsåtgång</b>	1200 x 800 mm, pallmonterad
<b>Maxhöjd</b>	1960 mm
<b>Vikt</b>	315 kg (pallmonterade delar) 250 kg (komplett trådmatare)
<b>Nätanslutning</b>	110–120V, 50–60Hz, 2kW max 220–240V, 50–60Hz, 2kWmax Enfas
<b>Provtagningsfrekvens</b>	1 prov var fjärde minut



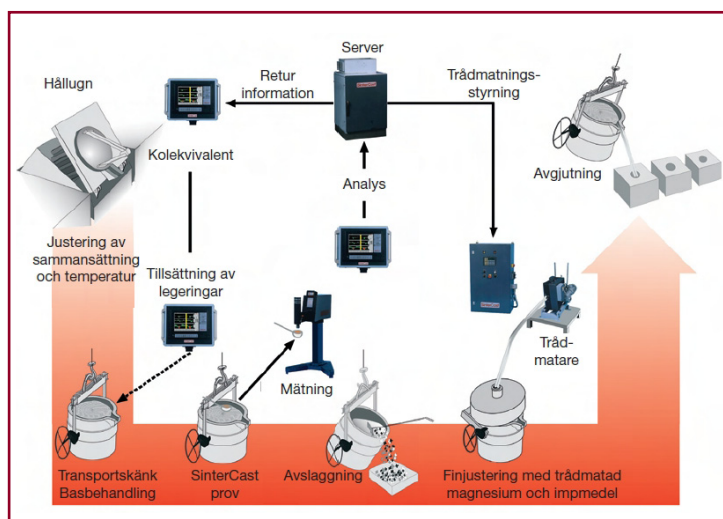
En komplett trådmatare innefattar trådmatarhuvud, styrskåp, operatörsskåp och signallampa

## SinterCast-processen

Processtyrning av skänkkproduktion är baserad på mätning och återkopplande korrigerande av varje skänk när den förflyttas genom gjuteriprocessen. Den initiala basbehandlingen underbehandlas avsiktligt, för att möjliggöra en liten och exakt tillsats av magnesium och ympmedel omedelbart före gjutning. Under serieproduktion, är den genomsnittliga magnesiumtillsatsen mindre än 30 gram/ton i det slutliga korrigeringssteget. Mäta- och korrigeringsstrategin förhindrar variationer som naturligt förekommer i samband med basbehandling, från att överföras till den slutliga produkten, vilket resulterar i ett konsistent CGI-gjutgods med en optimal CGI-mikrostruktur och förhindrade krympningsdefekter.

### Processen

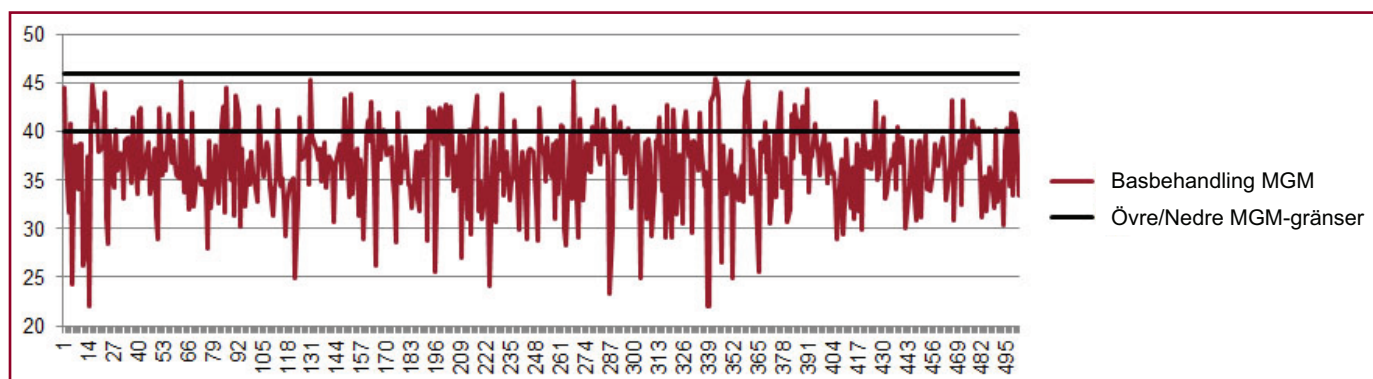
Processen startar med en termisk analys av ett 200 grams prov av basjärnet, som behandlats med magnesium och ympmedel. Det termiska analysprovet erhålls genom nedsänkning av den patenterade mätkoppen i järnet i tre sekunder. Efter avslutad termisk analys beräknar SinterCasts mjukvara den nödvändiga mängden korrigerande magnesium och/eller ympmedel för att skapa en optimal CGI-mikrostruktur. Dessa tillsatser adderas automatiskt i trådform med SinterCast trådmatare. Skänken kan sedan övergå till avgjutning. Ytterligare provtagning eller avslagning erfordras inte. Hela mät-och-korrigeringsprocessen kräver cirka 3,5 minuter och genomförs parallellt med den normala verksamheten i gjuteriet, vilket erbjuder kontinuerlig drift vid gjutlinan. Resultatet från varje skänk matas även tillbaka till basbehandlingen för att ständigt förbättra processens noggrannhet. Basbehandlingen kan också styras automatiskt med en andra SinterCast trådmatare. Tillsatsmängden beräknas genom automatisk återkoppling av skänkvikt, temperatur och svavelhalt, plus de historiska SinterCast-resultaten för utbytet.



Processtyrning för skänkkproduktion

### Mäta och korrigera

Trots alla goda ansträngningar i gjuteriet samt disciplin, är variationer av magnesium- och ympmedeltillsatser i basbehandlingen oundvikligt. Oberoende av hur väl man än känner basjärnet och dess historia så kan man inte alltid lita på att en enstegs behandlingsmetod hamnar inom det snäva CGI-fönstret. Detta visas nedan, där resultaten av magnesiummätning från 500 skänkar, som har basbehandlats med Mg-tråd, är plottade. Det faktiska Mg-resultat (MGM) sträcker sig från 22 till 46, medan specifikationen för gjutning sträcker sig från 40 till 46. Genom att utvärdera järnet efter att magnesium och ympmedel har tillsatts basbehandlingen, kvantifierar SinterCast det verkliga resultatet av basbehandlingen och genomför de nödvändiga styråtgärderna för att optimera CGI-mikrostrukturen och få konsistenta CGI-gjutgods.



Modifieringsresultat av basbehandling från serieproduktion av 500 skänkar



**Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist**  
 MSc Eng, Ph, Styrelseordförande  
 Stockholm, Sverige  
 Född 1954, nationalitet: svensk  
 Huvudsaklig verksamhet: Fräjdin & Hellqvist AB  
 Andra styrelseuppdrag: Castellum AB, DataRespons ASA, e-man AB, Fouriertransform AB, Kongsberg Automotive, ASA (styrelseordförande), Rymdbolaget AB, Stiftelsen för Strategisk forskning (styrelseordförande), Stockholm Environment Institute, Tällberg Foundation  
 Styrelseledamot sedan 2002  
 Antal aktier: 4 998



**Robert Dover**  
 FR Eng, FIED, FRSA  
 London, Storbritannien  
 Född 1945, nationalitet: brittisk  
 Professor i industriell tillverkning, Warwick University, fd styrelseordförande och verkställande direktör i Jaguar och Land Rover, fd styrelseordförande och verkställande direktör i Aston Martin  
 Andra styrelseuppdrag: British Motor Industry Heritage Trust (styrelseordförande), Jaguar Daimler Heritage Trust, Cambridge University IMRC Advisory Board (styrelseordförande) och Hayes Lemmerz  
 Styrelseledamot sedan 2004  
 Antal aktier: 1 249



**Aage Figenschou**  
 LL.M., Vice styrelseordförande  
 Oslo, Norge  
 Född 1948, nationalitet: norsk  
 Huvudsaklig verksamhet: MD, Aage Figenschou AS  
 Andra styrelseuppdrag: Jason ASA (vd), Eitzen Chemical ASA, Pareto Worldwide Shipping ASA  
 Styrelseledamot sedan 1998  
 Antal aktier: 12 748



**Laurence Vine-Chatterton**  
 B.A., F.C.A.  
 Guildford, Storbritannien  
 Född 1949, nationalitet: brittisk  
 Non-executive Director i Surrey and Borders Partnership NHS Trust och styrelseordförande i dess revisionsutskott  
 Fd vd i Internet Europe GmbH.  
 Fd non-executive Director i Automotive Components Europe S.A.  
 Styrelseledamot sedan 2011  
 Antal aktier: 800



**Andrea Fessler**  
 BA, JD  
 Hong Kong, Kina  
 Född 1968, nationalitet: kanadensisk  
 Huvudsaklig verksamhet: Executive Director, Premiere Performances of Hong Kong  
 Styrelseledamot sedan 2003  
 Antal aktier: 6 249



**Steve Dawson**  
 BEng, MAsc, PhD, PEng, FIMechE  
 London, Storbritannien  
 Född 1962, nationalitet: kanadensisk  
 Styrelseledamot sedan 2007  
 Antal aktier: 33 750  
 Antal personaloptioner: 97 500



**Revisor**  
**Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB**  
 Anna-Carin Bjelkeby, Auktoriserad revisor  
 Huvudansvarig revisor sedan 2010.  
 Uppdrag: Byggmax Group AB och Volkswagen Group Sverige AB

Notera: All information per den 15 mars 2012.



**Steve Wallace**

Operations Director

Rejmyre, Sverige

Född 1967

Nationalitet: brittisk

Anställd 2003

\*Antal aktier: 4 984

\*Antal personaloptioner: 13 000

**Steve Dawson**

President & CEO

London, Storbritannien

Född 1962, BEng, MAsc, PhD, PEng, FIMechE

Nationalitet: kanadensisk

Anställd 1991

\*Antal aktier: 33 750

\*Antal personaloptioner: 97 500

**Daphner Uhmeier**

Finance Director

Rönninge, Sverige

Född 1962, BSc

Nationalitet: svensk

Anställd 2004

\*Antal aktier: 3 659

\*Antal personaloptioner: 13 000

\*Per den 15 mars 2012



*På den internationella fackmässan för gjuteriteknologi GIFA, som hölls 28 juni - 2 juli 2011 i Düsseldorf, presenterade SinterCast en serie nya teknologiska framsteg för att utöka funktionaliteten i System 3000: automatiserad styrning av basbehandlingsprocessen; insamling av processdata och databashantering; jämförelse av processeffektivisering; förbättrad hållbarhet för termoelementet, och automatiserad bildanalys enligt den internationella standarden för CGI, ISO 16112. SinterCast tog också tillfället i akt att på GIFA presentera sin teknologikutveckling för processtyrning av segjärn.*

## Förvaltningsberättelse

Styrelsen och verkställande direktören för SinterCast AB (publ), organisationsnummer 556233-6494, avger härmed Årsredovisning jämte koncernredovisning för 2011. SinterCast AB är moderbolag i SinterCast-koncernen som är ett publikt aktiebolag med säte i Stockholm. I denna rapport används SinterCast genomgående synonymt med SinterCast-koncernen.

SinterCast tillhandahåller processtyrningslösningar och kunnande för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI), ett höghållfast modifierat material som förbättrar effektiviteten i komponenter som används i personbilar, tunga fordon och inom applikationer för industriell kraft. SinterCasts teknologi mäter och kontrollerar det smälta järnet innan det gjuts i formar för att reducera kassationer och säkerställa kostnadseffektiv serieproduktion i CGI.

SinterCast-aktien har varit noterad sedan den 26 april 1993 och är noterad på NASDAQ OMX i Stockholm på Small Cap-listan.

SinterCast AB hade 3 721 (3 841) aktieägare per den 31 december 2011. De tio största aktieägarna, varav fem var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 46,3 % (45,9 %) av aktiekapitalet och rösterna. Svenska aktieägare innehar och kontrollerar 76,3 % (78,3 %) av aktiekapitalet och rösterna i SinterCast AB. Den största aktieägaren, SIX SIS AG (Schweiz), kontrollerar 12,3 % (12,3 %) av aktiekapitalet och rösterna och är en förvaltarregistrerad aktieägare. Per den 31 december 2011, kontrollerade SinterCasts styrelse, ledning och anställda 1,0 % (1,0 %) av aktiekapitalet och rösterna. Det sammanlagda antalet aktier i SinterCast AB är 6 975 653 (6 975 653) och aktiekapitalet uppgår till 6 975 653 kronor (6 975 653 kronor) per den 31 december 2011 med ett kvotvärde på 1 krona per aktie.

### De finansiella rapporterna

Följande delar av årsredovisningen utgör de finansiella rapporterna: förvaltningsberättelsen, resultaträkningen, kassaflödesanalysen, balansräkningen, förändring i eget kapital för både koncernen och moderbolaget, redovisningsprinciper, noter samt bolagsstyrningsrapporten.

### Finansiell sammanfattning

#### Intäkter

Intäkterna för SinterCast-koncernen härrör sig huvudsakligen från försäljning och leasing av utrustning, serieproduktion och kundservice.

Nettoomsättning per intäktsslag	Januari-December	
	2011	2010
Belopp i miljoner svenska kronor		
Levererade mätkoppar	138 200	102 650
Utrustning <sup>1</sup>	7,9	6,8
Serieproduktion <sup>2</sup>	39,0	30,9
Service <sup>3</sup>	2,0	1,3
Annat	0,1	0,4
<b>Summa</b>	<b>49,0</b>	<b>39,4</b>

1 Intäkter från försäljning och leasing av system samt försäljning reservdelar

2 Intäkter från förbrukningsmateriel, produktionsavgifter och avgifter för programvarulicenser

3 Intäkter av utförd fältservice, kunddemonstrationer och försäljning av testbitar

Under perioden januari–december 2011 uppgick intäkterna till 49,0 MSEK (39,4 MSEK). Intäktsökningen på 24 % beror dels på en ökning på 26 % av serieproduktionsintäkter och dels på en ökning på 16 % av såld utrustning. Under perioden levererades 138 200 (102 650) mätkoppar. Intäktsökningen från installationer är ett resultat av det helautomatiserade System 3000 som installerades hos PurePOWERs gjuteri i USA, och av Mini-System 3000-installationerna hos Daeshin i Korea, FAW Wuxi Diesel i Kina, Mid-City Foundry i USA och Toa Koki i Japan. I januari 2011 installerades System 3000 hos Daedong i Korea, men intäkten redovisades i december 2010, när systemet levererades.

#### Resultat

SinterCasts affärsverksamhet återspeglas bäst i rörelseresultatet, då "periodens resultat" och "resultat efter skatt per aktie" är påverkade av finansiella intäkter och kostnader samt omvärdering av uppskjuten skattefordran, vilken beskrivs i avsnittet nedan "Uppskjuten skattefordran".

Resultatsammanfattning	Januari-December	
	2011	2010
Belopp i miljoner svenska kronor om inte annat anges		
Rörelseresultat	11,6	7,2
Periodens resultat	14,5	16,5
Resultat efter skatt per aktie (SEK)	2,1	2,5

Rörelseresultatet för januari–december 2011 på 11,6 MSEK (7,2 MSEK) erhöles genom ett högre bruttoreultat på 5,6 MSEK, högre kostnader på 4,1 MSEK och ökade kursvinster på banktillgodohavanden, rörelsefordringar, och skulder på 2,9 MSEK jämfört med samma period 2010. Kostnadsökningen återfinns främst inom försäljnings- och marknadsfunktionen, en konsekvens av SinterCasts insatser att öka sin marknadsnärvaro och att utöka sin verksamhet.

Resultat efter skatt för perioden januari–december 2011 uppgick till 14,5 MSEK (16,5 MSEK) och är främst relaterat till omvärderingen av uppskjuten skattefordran, redovisad som skatteintäkt, uppgående till 3,6 MSEK (8,1 MSEK) vilken beskrivs i avsnittet "Uppskjuten skattefordran".

#### Uppskjuten skattefordran

Den bedömda framtida beskattningsbara vinsten och uppskjuten skattefordran omvärderas varje kvartal. Per den 31 december 2011 gav den uppdaterade beräkningen att 125,1 MSEK (120,4 MSEK) av SinterCasts totala ackumulerade underskottsavdrag kan beaktas, vilket resulterade i att 32,9 MSEK (29,3 MSEK) har aktiverats som uppskjuten skattefordran. Förändringen i uppskjuten skattefordran, redovisad som skatteintäkt, uppgick till 3,6 MSEK (8,1 MSEK) vilket är en väsentlig förändring jämfört med 2010. Den stora ökningen 2010 berodde främst på marknadsåterhämtningen efter finanskrisen. Den bedömda framtida beskattningsbara vinsten av säkrade produktionsorder, som är underlaget för beräkningen, återhämtades under 2010 från låga nivåer under 2008 och 2009. Ökningen under 2011 var mer måttlig då marknadsutsiktarna var mer stabila jämfört med tidigare år.

## Personaloptionsprogram

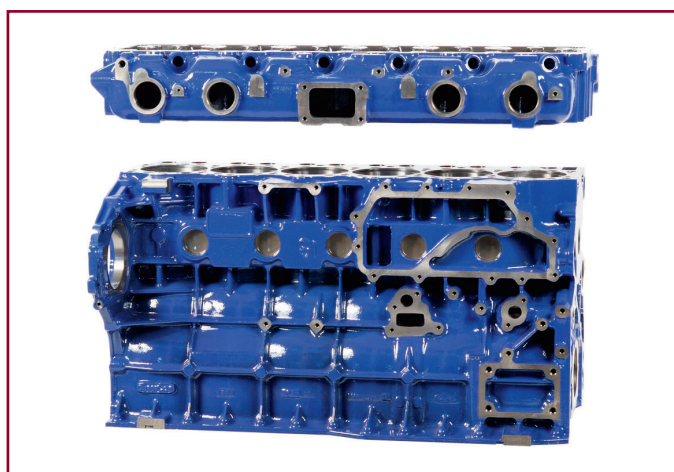
Per den 31 december 2011, beräknades kostnaden för personaloptionsprogrammet 2009–2013 till 3,0 MSEK (3,1 MSEK), baserat på en aktiekurs på 45,0 SEK (51,3 SEK). Under 2011 har 0,7 MSEK (1,5 MSEK) redovisats som kostnader relaterade till optionsprogrammet.

Styrelsen använde bemyndigandet som gavs vid årsstämman 2011 att ersätta de anställda med likvida medel istället för att teckna optionerna och utge 60 000 nya aktier på aktiemarknaden. Med beaktande av rådande marknadsförhållanden och dagsomsättningen, i kombination med utspädningseffekten och administrationskostnaderna föredrog styrelsen att följa årsstämmans bemyndigande att ersätta medarbetarna i likvida medel för den andra delen av optionsprogrammet 2009–2013. Ersättning i likvida medel gav en kostnad på 0,3 MSEK, inklusive sociala kostnader. Avtalet om transaktionen ingicks formellt med medarbetarna och transaktionen avslutades den 25 november 2011.

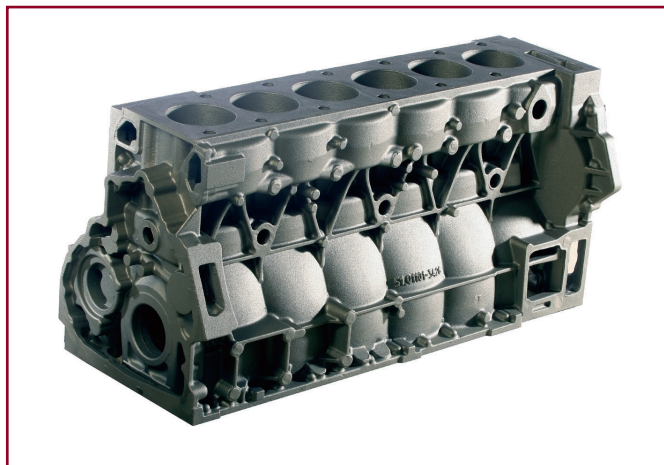
## Kassaflöde, likviditet och investeringar

SinterCast har historiskt finansierats med riskkapital från aktieägarna och har anpassat utgifterna efter marknadsbedömningar, resursbehovet och gjort regelbundna uppföljningar av kostnaderna mot årsbudgeten. Det positiva kassaflödet från rörelsen under 2010 och 2011, innebär att styrelsen bedömer att den långsiktiga finansieringen av företaget är säkrad. Detta tillåter företaget att vara mer proaktivt i sin verksamhet och tillväxtstrategi.

Översikt kassaflöde	Januari-December	
	2011	2010
Belopp i miljoner svenska kronor		
Kassaflöde från verksamheten	14,5	3,0
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-0,4	-0,5
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-6,8	13,0
<b>Summa kassaflöde</b>	<b>7,3</b>	<b>15,5</b>
Likviditet	47,6	40,3



*Ford Ecotorq 7.0 och 9.3 liter motorblock och cylinderhuvud i serieproduktion i Componenta-gjuteriet i Turkiet sedan 2007 (med tillstånd av Ford-Otosan)*



*Navistar MaxxForce™ 11 och 13 motorblock, i serieproduktion i PurePOWER-gjuteriet i USA sedan 2011 och i Tupy-gjuteriet i Brasilien sedan 2008 (med tillstånd av Navistar)*

Under perioden januari–december 2011 uppgick kassaflödet till 7,3 MSEK (15,5 MSEK) vilket ökade likviditeten per den 31 december 2011 till 47,6 MSEK (40,3 MSEK). Den ökade likviditeten inkluderar betald utdelning på 3,5 MSEK (0,0 MSEK) och återbetalning av banklån till Sörmlands Sparbank på 3,0 MSEK (0,0 MSEK). Kassaflödet exklusive utdelningen och återbetalningen av banklånet skulle ha varit 13,8 MSEK. Det högre kassaflödet under 2010 beror främst på teckningsoptionsprogrammet för aktieägare (11,3 MSEK) och teckningen av de första 15 % av personaloptionerna (1,7 MSEK). Periodens investeringar var 1,0 MSEK (0,7 MSEK).

## Risker och osäkerhetsfaktorer

Den främsta osäkerhetsfaktorn för SinterCast fortsätter att vara tidpunkten för när CGI-marknaden ökar i volym. Detta beror främst på OEM-företagens beslut om nya motorer och komponenter i CGI, på den globala nybilsförsäljningen och på individuella försäljningsframgångar för de fordon som har utrustats med komponenter i SinterCast-CGI.

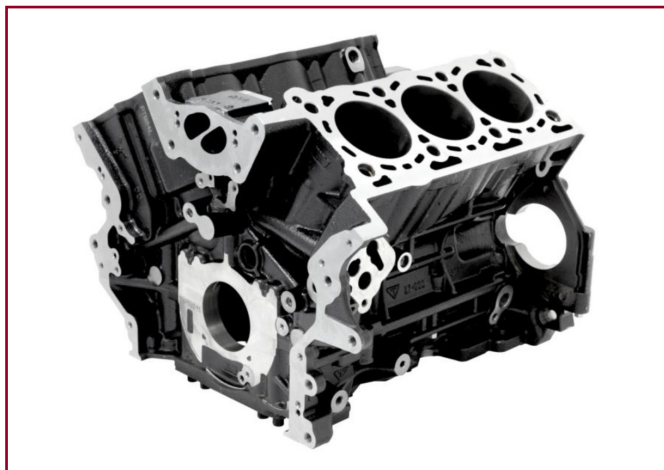
SinterCast har diversifierat sina produktutvecklingsaktiviteter för att minimera riskerna förknippade med en enskild industrisektor. Nuvarande serieproduktion är väl fördelad mellan V-dieselmotorer för personbilar, motorkomponenter till tunga fordon, och andra applikationer som komponenter för avgasrör och industriell kraft. SinterCast fortsätter att stödja produktutveckling inom dessa traditionella områden samtidigt som man utforskar andra möjliga tillämpningsområden. SinterCasts närvaro i Europa, Asien och Amerika minskar också företagets beroende av ett enda geografiskt område. När tillverkningen fortsätter att växa i utvecklingsländerna, kommer många av de framtida installationsmöjligheterna finnas på de priskänsliga marknaderna och detta innebär en utmaning för SinterCasts avgiftsstruktur och affärsmodell. I avvaktan på resultaten från fältförsöken kan segjärnsteknologin ge möjligheter att utöka marknadsaktiviteterna utanför kärnverksamheten. För mer information om risker och osäkerhetsfaktorer se Not 26.



## Marknadspenetrering och konkurrens

SinterCast åtnjuter ett globalt erkännande för sitt varumärke och respekteras som teknologisk ledare inom CGI och välkomnas av industrin som en pålitlig och trovärdig partner. Men, praktiskt taget alla företag utsätts för konkurrens och SinterCast är inget undantag. Allt eftersom CGI-marknaden utvecklats har vissa leverantörer till gjuteriindustrin föreslagit alternativa CGI-teknologier. Såvitt SinterCast känner till gäller detta Hereaus-Electronite, OxyCast, OCC och NovaCast. Det är också möjligt att vissa gjuterier kan komma att försöka att producera CGI med hjälp av intern kontroll och disciplin men detta bedöms i allmänhet vara mindre troligt eftersom produktkomplexitet och produktionsvolymerna ökar samt att specifikationskraven tillämpas mer strikt av slutanvändarna. SinterCast bedömer att dess teknologi och ingenjörernas kunskaper ger den mest pålitliga och kostnadseffektiva lösningen för produktion av högkvalitativt CGI. På grundval av sin ledande teknologi, produktionserfarenhet och kundservice kommer SinterCast att fortsätta att stödja ny CGI-utveckling med målet att öka bolagets andel av världens produktionskapacitet av CGI.

SinterCasts affärsutveckling är starkt kopplad till förbränningsmotorn, och i synnerhet till dieselmotorn. Nya teknologier för framdrivning av fordon såsom hybrider,

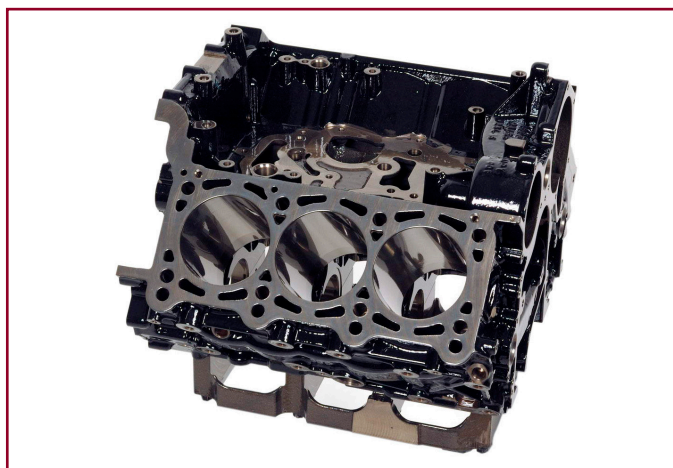


*VM Motori 3.0 liter V6 motorblock och bottenplatta, används i Chrysler, Jeep och Lancia, i serieproduktion i Tupy-gjuteriet i Brasilien sedan 2010 (med tillstånd av VM Motori)*

representanter i Sverige, Storbritannien, USA, Kina, Korea, Japan, Indien och Australien.

Den globala organisationen inkluderar separata funktioner för försäljning och marknad, Operations och finans och administration. Alla dessa funktioner rapporterar direkt till SinterCast-koncernens vd. Den globala försäljnings- och marknadsavdelningen ansvarar för stöd till befintliga kunders kommersiella behov, aktiv utveckling av affärsmöjligheter med nya gjuterier och OEM-företag samt för att samordna SinterCasts lokala representanter och affärspartners. För att täcka fler marknader och förstärka den lokala närvaron har SinterCast etablerat representationsavtal med Ashland Casting Solutions på global basis, ASD International i Japan, Pantech Engineering i Australien och med STPC (Swedish Trade Promotion Center) i Korea. Konsultavtal har även upprättats för att stödja SinterCasts lokala försäljningsaktiviteter i Frankrike och Indien. Tillsammans med globala partners som ABP för gjuteriautomation, Grainger & Worralls för snabbframtagning av prototyper och MAG Industrial Automation System för tillverkning, ger representations- och konsultavtalen en familjär, med högt anseende, lokal närvaro för SinterCasts teknologi. Operations ansvarar för tekniskt stöd till pågående aktiviteter inom gjuteriproduktion, kunddemonstrationer och tekniskt stöd till potentiella kunder, teknisk planering och driftsättning av nya installationer, produktutveckling och FoU, produktion och leverans av processtyrningssystem och provtagningsförmåigheter, kvalitetsstyrning inkluderande nuvarande ISO 9001:2008 kvalitetscertifiering. Den centraliserade finans- och administrationsfunktionen, baserad vid det tekniska centret i Katrineholm, ansvarar för stöd till samtliga företag i koncernen vad gäller finans, administration, HR och informationsteknologi.

För att stärka organisationen och förbättra framtida tillväxtpotentialer anställdes under 2011 en försäljningschef i Kina, en global försäljnings- och marknadschef, en marknadskommunikationsassistent och en metallurg. Per den 31 december 2011, hade koncernen 17 (13) anställda varav tre (två) var kvinnor. Ytterligare rekryteringar kommer att ske i takt med utvecklingen på fältet, i synnerhet inom behovet att öka försäljningsaktiviteter och stödja nya installationer.

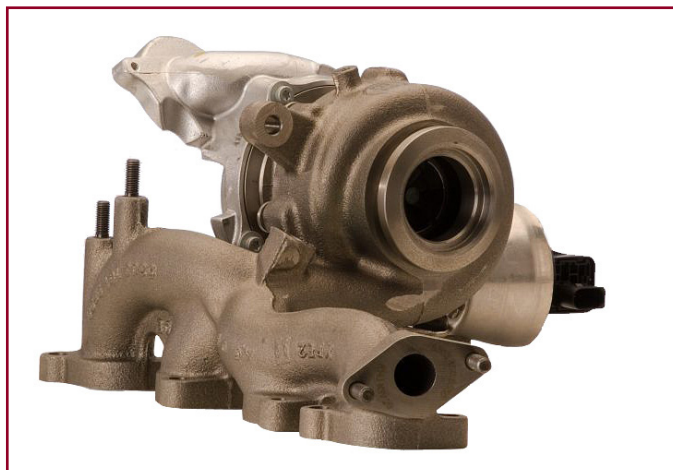


*Audi 3.0 liter V6 motorblock, används i Audi, Porsche och Volkswagen, i produktion i Tupy-gjuteriet i Brasilien sedan 2003 (med tillstånd av Audi)*

elbilar och bränsleceller får betydande uppmärksamhet i media, men utvecklingen och implementationen av dessa teknologier fortsätter att vara långsiktiga projekt. De flesta prognoser inom industrin indikerar en marknadsandel på ca 10 % under åren 2020-2025, vilket understiger den förväntade globala marknadsandelen för dieselmotorer. Med hänsyn till ledtiden för nya teknologier och andra praktiska frågor såsom ökade kostnader och räckvidd bedömer SinterCast att dessa teknologier inte kommer att ha en betydande effekt på bolagets konkurrensposition inom en överskådlig framtid.

## Organisation

Med en framgångsrik högvolumsproduktion av CGI vid gjuterier i Europa, Asien och Amerika, har SinterCast byggt upp en global organisation med medarbetare, konsulter och



*Integrerat avgasgrenrör och turbohus, i serieproduktion i Dashiang-gjuteriet i Kina sedan 2008 (med tillstånd av Dashiang)*

SinterCast-koncernen består av moderbolaget SinterCast AB (publ) med säte i Stockholm och dotterbolagen SinterCast Ltd i Storbritannien, SinterCast Inc i USA, SinterCast AB:s representationskontor i Kina, SinterCast Personnel AB i Sverige samt SinterCast SA de CV och SinterCast Servicios SA de CV i Mexico.

Årsstämman 2011 beslutade om ersättningspolicy till ledande befattningshavare så att ersättningen skall bestå av en avvägd kombination av fast lön, rörlig ersättning, långsiktiga incitamentsprogram, pension och andra förmåner. Den sammanlagda ersättningen skall vara marknadsmässig och baseras på prestationer. Rörlig ersättning och speciella kompensationer (dvs exklusive ersättning enligt långsiktiga incitamentsprogram) får inte överstiga ett belopp motsvarande 75 % av den fasta årslönen.

Dessa principer har följts under året och styrelsen kommer att föreslå årsstämman 2012 att de grundläggande principerna för ersättning och andra anställningsvillkor för koncernledningen i princip skall vara oförändrade för det kommande året.

Under perioden har inga materiella transaktioner förekommit mellan SinterCast och styrelsen eller ledningen, förutom teckningen av den andra delen av personaloptionsprogrammet 2009-2013.

### FoU och Patent

SinterCasts FoU-aktiviteter är koncentrerade till det tekniska centret i Katrineholm. Efter lanseringen av den nya System 3000-plattformen under 2009, har SinterCast fokuserat på att införliva nya tekniska funktioner, funktionalitet och automation i System 3000. Många av dessa framsteg presenterades på den internationella fackmässan för gjuteriteknologi GIFA i juni 2011. Den främsta utvidgningen har varit förmågan att samla processdata från gjuteriproduktionen och sammanställa data i en enda databas för att förbättra gjutningspåverkan och för att underlätta felsökning. Andra nya funktionaliteter, teknologier och tekniskt stöd har också införts, inklusive automatisk kontroll av basbehandlingen, månatlig processeffektivitetsrapport, en 25 % ökning av termoelementets hållbarhet, och automatisk bildanalys för utvärdering av CGI-mikrostrukturen enligt

ISO 16112-standarden för kompaktgrålitjárn. Installationen av System 3000 vid PurePOWERs gjuterianläggning i Indianapolis, driftsatt under 2011, blev SinterCasts första serieproduktionsinstallation som innehöll automatisk återkoppling av basbehandling och sammanställning av produktdata från smältning, formning och urslagning i en enda databas.

På den internationella fackmässan för gjuteriteknologi GIFA tog SinterCast även tillfället i akt och presenterade sin pågående teknologitvveckling av processtyrningskontroll av segjärn. Under tiden har de första fältförsöken utförts på ett stort internationell gjuteri i Nordamerika. Starten på fältförsöken representerar ett viktigt steg i produktutvecklingsfasen och tillåter SinterCast att visa sin teknologi och samla produktionsdata för att förfinas och validera sambanden som etablerats under den inledande utvecklingen. Fältförsöken förväntas pågå under 2012 innan ett slutgiltigt beslut kan fattas beträffande lanseringen av en ny kommersiell produkt. Segjärnsteknologin är avsedd att ge nettokostnadsbesparingar för gjuteriet genom reducerad magnesiumförbrukning, förbättrat gjututbyte, minskade gjutdefekter och förbättrad maskinbearbetning.

SinterCasts teknologi är skyddad av 11 (12) patent. Globalt innehar SinterCast 53 (59) olika nationella patent eller patentansökningar. De 11 grundpatenten avser SinterCasts metallurgiska teknologi, mätkoppen, produkttillämpningar samt maskinbearbetning.

### Miljö

SinterCast verkar inom de miljögränser som fastställts av lokala och nationella bestämmelser och bedriver ingen verksamhet som kräver något speciellt miljötillstånd eller medgivande från myndigheterna. Miljöfordelar uppnås vid användandet av SinterCasts teknologi. Exaktheten i SinterCasts process möjliggör för gjuterierna att producera gjutgods mer effektivt och att minska kassationsgraden. För varje miljon motorekvivalenter ger varje 3 %-ig minskning av gjuteriskrot eller 3 %-ig förbättring av utbytet vid gjutning, en CO<sub>2</sub>-reduktion på ca 2 500 ton per år. SinterCasts process möjliggör också produktion av mindre, mer bränslesnåla motorer, vilket reducerar både bränsleförbrukning och CO<sub>2</sub>-utsläpp.

### Bolagsstyrningsrapport

Bolagsstyrningsrapporten återfinns i ett eget avsnitt i årsredovisningen i enlighet med aktiebolagslagen, kapitel 6 8§.

### Händelser efter balansdagen

Följande pressmeddelanden har utgivits:

25 januari 2012 – PurePOWER Technologies startar produktion av kompaktgrålitjárn vid sin gjuterianläggning i Indianapolis

22 februari 2012 – SinterCast resultat oktober-december 2011 bokslutskommuniké 2011

Inga händelser av väsentlig betydelse har inträffat efter balansdagen den 31 december 2011 som i sak påverkar denna rapport.

## Årsstämma 2012

Årsstämman 2012 kommer att hållas den 24 maj 2012, klockan 17.00, vid den Kungliga Ingenjörsvetenskapsakademien (IVA) Grev Turegatan 16, Stockholm.

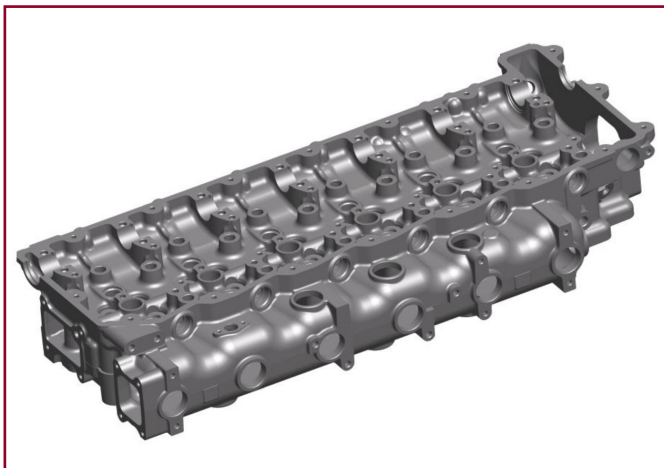
Som en följd av ökad lönsamhet och ökad mängd likvida medel i bolaget, föreslår styrelsen en ordinarie utdelning på 1,0 (0,5) kronor per aktie och en extra utdelning på 0,7 kronor per aktie, totalt 1,7 kronor per aktie. Detta innebär att totalt 11,9 MSEK (3,5 MSEK) kommer att delas ut till aktieägarna i SinterCast AB (publ). Styrelsen föreslår den 29 maj 2012 som avräkningsdag för rätt till utdelning.

Till grund för sitt förslag till utdelning har styrelsen enligt 18 kap. 4 § i aktiebolagslagen bedömt moderbolagets och koncernens konsolideringsbehov, likviditet, ekonomiska ställning i övrigt samt förmåga att på sikt infria sina åtaganden. Koncernens soliditet uppgår enligt årsredovisningen till 93,3 (88,7) % och likvida medel till 47,6 MSEK (40,3) MSEK. Styrelsen har också tagit hänsyn till moderbolagets resultat och finansiella ställning och koncernens ställning i övrigt. Styrelsen har härvid tagit hänsyn till kända förhållanden som kan ha betydelse för moderbolagets och koncernbolagens ekonomiska ställning. Den föreslagna utdelningen begränsar inte bolagets investeringsförmåga eller likviditetsbehov och det är styrelsens bedömning att den föreslagna utdelningen är väl avvägd med hänsyn till verksamhetens art, omfattning och risker samt moderbolagets och koncernens kapitalbehov.

Styrelsen föreslår följande vinstdisposition (kronor):

Utdelning till aktieägare	11 858 610
Belopp att överföra i ny räkning	56 264 785
Totalt fritt eget kapital i moderbolaget	68 123 395

Styrelsen föreslår ett, årligen återkommande, bemyndigande för ett aktieåterköpsprogram.



*Hyundai 5.9 liter cylinderhuvud för tunga fordon, i serieproduktion i Daedong-gjuteriet i Korea sedan 2011 (med tillstånd av Hyundai)*



*Utvecklingen av stora marina dieselkomponenter vid Toa Koki-gjuteriet i Japan ger tillväxtmöjligheter inom sektorn för industriell kraft (med tillstånd av Toa Koki)*

## Resultaträkning

Belopp i miljoner kronor	Not	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
		2011	2010	2011	2010
Nettoomsättning	1, 9	49,0	39,4	46,1	38,5
Kostnad sålda varor	3, 17	-14,2	-10,2	-14,1	-10,4
<b>Bruttoresultat</b>		<b>34,8</b>	<b>29,2</b>	<b>32,0</b>	<b>28,1</b>
Försäljningskostnader	3, 5, 9	-14,4	-11,3	-12,1	-10,5
Administrationskostnader	3, 4, 5, 9	-6,6	-5,5	-6,6	-5,5
Forsknings- och utvecklingskostnader	2, 3, 5, 9	-4,4	-4,5	-4,4	-4,5
Övriga rörelseintäkter	10	2,2	0,0	2,2	0,0
Övriga rörelsekostnader	10	0,0	-0,7	0,0	0,1
<b>Rörelseresultat</b>		<b>11,6</b>	<b>7,2</b>	<b>11,1</b>	<b>7,7</b>
Finansiella intäkter		0,6	2,2	0,6	2,2
Finansiella kostnader		-1,1	-0,9	-1,1	-0,9
<b>Finansnetto</b>		<b>-0,5</b>	<b>1,3</b>	<b>-0,5</b>	<b>1,3</b>
<b>Resultat efter finansiella poster</b>		<b>11,1</b>	<b>8,5</b>	<b>10,6</b>	<b>9,0</b>
Skatt	12	3,4	8,0	3,4	8,0
<b>Årets resultat hänförligt till moderbolagets aktieägare</b>		<b>14,5</b>	<b>16,5</b>	<b>14,0</b>	<b>17,0</b>
Medelantal aktier, tusental	25	6 975,7	6 574,5	6 975,7	6 574,5
Resultat per aktie, kronor		2,1	2,5	2,0	2,6
Resultat per aktie justerat för utspädning, kronor		2,1	2,5	2,0	2,6
Utdelning		0,5	–	0,5	–

## Rapport över totalresultat

Belopp i miljoner kronor	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
<b>Periodens resultat</b>	<b>14,5</b>	<b>16,5</b>	<b>14,0</b>	<b>17,0</b>
<b>Övrigt totalresultat</b>				
Omräkningsdifferenser, utländska dotterbolag	0,4	0,1	–	–
<b>Övrigt totalresultat netto</b>	<b>0,4</b>	<b>0,1</b>	<b>–</b>	<b>–</b>
<b>Totalt övrigt resultat</b>	<b>14,9</b>	<b>16,6</b>	<b>14,0</b>	<b>17,0</b>
<b>Resultat hänförligt till:</b>				
Moderbolagets aktieägare	14,9	16,6	14,0	17,0

## Kassaflödesanalys

Belopp i miljoner kronor	Not	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
		2011	2010	2011	2010
<b>Den löpande verksamheten</b>					
Rörelseresultat		11,6	7,2	11,1	7,7
Justering för poster som inte ingår i kassaflödet					
Avskrivningar	13, 14	0,9	1,1	0,8	1,1
Övrigt		0,8	1,3	0,4	0,6
Orealiserade omräkningsdifferenser		-0,4	0,9	-0,4	0,7
Erhållen ränta		0,6	0,1	0,6	0,1
Betald ränta		-0,1	-0,2	-0,1	-0,2
<b>Summa kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital</b>		<b>13,4</b>	<b>10,4</b>	<b>12,4</b>	<b>10,0</b>
<b>Förändring av rörelsekapital</b>					
Varulager	17	-1,9	0,8	-1,4	0,7
Rörelsefordringar	15	3,7	-9,7	6,5	-10,3
Rörelseskulder	18, 19, 21, 22	-0,7	1,5	-4,8	2,4
<b>Summa förändring av rörelsekapital</b>		<b>1,1</b>	<b>-7,4</b>	<b>0,3</b>	<b>-7,2</b>
<b>Kassaflöde från den löpande verksamheten</b>		<b>14,5</b>	<b>3,0</b>	<b>12,7</b>	<b>2,8</b>
<b>Investeringsverksamheten</b>					
Förvärv av immateriella tillgångar	13	-0,1	-0,3	-0,1	-0,3
Förvärv av materiella tillgångar	14	-0,3	-0,2	-0,3	-0,2
<b>Summa kassaflöde från investeringsverksamheten</b>		<b>-0,4</b>	<b>-0,5</b>	<b>-0,4</b>	<b>-0,5</b>
<b>Finansieringsverksamheten</b>					
Nyemission*		–	11,3	–	11,3
Personaloptionsprogram**		-0,3	1,7	-0,1	1,7
Banklån		-3,0	–	-3,0	–
Utdelning		-3,5	–	-3,5	–
<b>Kassaflöde från finansieringsverksamheten</b>		<b>-6,8</b>	<b>13,0</b>	<b>-6,6</b>	<b>13,0</b>
Förändring i likvida medel		7,3	15,5	5,7	15,3
Likvida medel vid årets början		40,3	24,8	39,7	24,4
<b>Likvida medel vid årets slut ***</b>	26	<b>47,6</b>	<b>40,3</b>	<b>45,4</b>	<b>39,7</b>

\* Nyemission uppgick till 0,0 miljoner kronor (11,4) före transaktionskostnader.

\*\* Teckning uppgick till 0,3 miljoner kronor (1,8) före transaktionskostnader.

\*\*\* Likvida medel utgörs av kortfristiga placeringar samt kassa och bank.

## Balansräkning – koncernen

Belopp i miljoner kronor	Not	31 dec 2011	31 dec 2010
<b>TILLGÅNGAR</b>			
<b>Anläggningstillgångar</b>			
<b>Immateriella anläggningstillgångar</b>			
Balanserade utvecklingskostnader	13	0,8	1,1
Balanserade kostnader för patent		1,5	1,8
<b>Summa immateriella anläggningstillgångar</b>		<b>2,3</b>	<b>2,9</b>
<b>Materiella anläggningstillgångar</b>			
Datorer och kontorsinventarier	14	0,3	0,1
Maskiner och produktionsinventarier		0,1	0,1
<b>Summa materiella anläggningstillgångar</b>		<b>0,4</b>	<b>0,2</b>
<b>Finansiella anläggningstillgångar</b>			
Övriga långfristiga fordringar	16	0,0	0,0
Uppskjuten skattefordran		32,9	29,3
<b>Summa finansiella anläggningstillgångar</b>		<b>32,9</b>	<b>29,3</b>
<b>Summa anläggningstillgångar</b>		<b>35,6</b>	<b>32,4</b>
<b>Omsättningstillgångar</b>			
<b>Varulager</b>			
Färdiga varor	17	4,4	3,0
<b>Summa varulager</b>		<b>4,4</b>	<b>3,0</b>
<b>Kortfristiga fordringar</b>			
Kundfordringar	15, 26	7,8	11,6
Övriga fordringar	18, 26	1,3	1,8
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	19, 26	3,2	2,6
<b>Summa kortfristiga fordringar</b>		<b>12,3</b>	<b>16,0</b>
Likvida medel	26	47,6	40,3
<b>Summa likvida medel</b>		<b>47,6</b>	<b>40,3</b>
<b>Summa omsättningstillgångar</b>		<b>64,3</b>	<b>59,3</b>
<b>SUMMA TILLGÅNGAR</b>		<b>99,9</b>	<b>91,7</b>
<b>EGET KAPITAL OCH SKULDER</b>			
Aktiekapital	24, 25	7,0	7,0
Övrigt tillskjutet kapital		39,4	39,4
Omräkningsdifferens	26	6,8	6,4
Balanserat resultat		40,0	28,5
<b>Summa eget kapital</b>		<b>93,2</b>	<b>81,3</b>
<b>Långfristiga skulder</b>			
Övriga långfristiga skulder	20	0,0	0,0
<b>Summa långfristiga skulder</b>		<b>0,0</b>	<b>0,0</b>
<b>Kortfristiga skulder</b>			
Leverantörsskulder	26	1,8	2,8
Övriga kortfristiga skulder	21, 26	0,9	4,3
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	22, 26	3,7	3,1
Avsättningar	22	0,3	0,2
<b>Summa kortfristiga skulder</b>		<b>6,7</b>	<b>10,4</b>
<b>SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER</b>		<b>99,9</b>	<b>91,7</b>
<b>Ansvarsförbindelser</b>	23	0,1	0,1

## Förändring i eget kapital – koncernen

Belopp i miljoner kronor	Not	Aktie- kapital	Övrigt till- skjutet kapital	Valutakurs- differenser	Balanserat resultat	Summa eget kapital
<b>Ingående balans 1 januari 2010</b>		<b>6,48</b>	<b>26,91</b>	<b>6,34</b>	<b>10,76</b>	<b>50,49</b>
Summa totalresultat		–	–	0,03	16,52	16,55
Personaloptionsprogram	5, 26	–	–	–	1,25	1,25
Nyemission, teckningsoptioner	25	0,45	10,85	–	–	11,30
Personaloptionsprogram, teckning	5, 6	0,05	1,65	–	–	1,70
<b>Utgående balans 31 december 2010</b>	<b>25</b>	<b>6,98</b>	<b>39,41</b>	<b>6,37</b>	<b>28,53</b>	<b>81,29</b>
Summa totalresultat		–	–	0,41	14,47	14,88
Personaloptionsprogram	5, 24	–	–	–	0,78	0,78
Personaloptionsprogram, teckning i likvida medel	5, 6	–	–	–	-0,26	-0,26
Utdelning		–	–	–	-3,49	-3,49
<b>Utgående balans 31 december 2011</b>	<b>25</b>	<b>6,98</b>	<b>39,41</b>	<b>6,78</b>	<b>40,03</b>	<b>93,20</b>

## Balansräkning – moderbolaget

Belopp i miljoner kronor	Not	31 dec 2011	31 dec 2010
<b>TILLGÅNGAR</b>			
<b>Anläggningstillgångar</b>			
<b>Immateriella anläggningstillgångar</b>			
Balanserade utvecklingskostnader	13	0,8	1,1
Balanserade kostnader för patent		1,5	1,8
<b>Summa immateriella anläggningstillgångar</b>		<b>2,3</b>	<b>2,9</b>
<b>Materiella anläggningstillgångar</b>			
Datorer och kontorsinventarier	14	0,3	0,1
Maskiner och produktionsinventarier		0,1	0,1
<b>Summa materiella anläggningstillgångar</b>		<b>0,4</b>	<b>0,2</b>
<b>Finansiella anläggningstillgångar</b>			
Aktier i dotterbolag	24	3,1	2,8
Uppskjuten skattefordran	12	32,9	29,3
<b>Summa finansiella anläggningstillgångar</b>		<b>36,0</b>	<b>32,1</b>
<b>Summa anläggningstillgångar</b>		<b>38,7</b>	<b>35,2</b>
<b>Omsättningstillgångar</b>			
<b>Varulager</b>			
Färdiga varor	17	3,7	2,3
<b>Summa varulager</b>		<b>3,7</b>	<b>2,3</b>
<b>Kortfristiga fordringar</b>			
Kundfordringar	26	5,7	11,3
Fordringar dotterbolag		0,0	1,0
Övriga fordringar	18, 26	1,2	1,8
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	19	2,8	2,1
<b>Summa kortfristiga fordringar</b>		<b>9,7</b>	<b>16,2</b>
Likvida medel	26	45,4	39,7
<b>Summa likvida medel</b>		<b>45,4</b>	<b>39,7</b>
<b>Summa omsättningstillgångar</b>		<b>58,8</b>	<b>58,2</b>
<b>SUMMA TILLGÅNGAR</b>		<b>97,5</b>	<b>93,4</b>
<b>EGET KAPITAL OCH SKULDER</b>			
<b>Bundet eget kapital</b>			
Aktiekapital	24, 25	7,0	7,0
Reservfond		9,5	9,5
<b>Summa bundet eget kapital</b>		<b>16,5</b>	<b>16,5</b>
<b>Fritt eget kapital</b>			
Överkursfond		29,9	29,9
Balanserat resultat		24,2	10,2
Årets resultat		14,0	17,0
<b>Summa fritt eget kapital</b>		<b>68,1</b>	<b>57,1</b>
<b>SUMMA EGET KAPITAL</b>		<b>84,6</b>	<b>73,6</b>
<b>Långfristiga skulder</b>			
Övriga långfristiga skulder	20	0,1	0,1
<b>Summa långfristiga skulder</b>		<b>0,1</b>	<b>0,1</b>
<b>Kortfristiga skulder</b>			
Leverantörsskulder	26	1,6	2,5
Skulder koncernbolag		8,4	11,0
Övriga kortfristiga skulder	21, 26	0,7	4,2
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	22	2,1	2,0
<b>Summa kortfristiga skulder</b>		<b>12,8</b>	<b>19,7</b>
<b>SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER</b>		<b>97,5</b>	<b>93,4</b>
<b>Ansvarsförbindelser</b>	23	0,1	0,1



## Förändring i eget kapital – moderbolaget

Belopp i miljoner kronor	Not	Aktie kapital	Reserv-fond	Överkurs-fond	Balanserat resultat	Årets resultat	Summa eget kapital
<b>Ingående balans 1 januari 2010</b>		<b>6,48</b>	<b>9,53</b>	<b>17,38</b>	<b>12,06</b>	<b>-3,12</b>	<b>42,33</b>
Överföring föregående års resultat		–	–	–	-3,12	3,12	–
Summa totalresultat		–	–	–	–	16,99	16,99
Personaloptionsprogram, IFRS-2	5, 26	–	–	–	1,25	–	1,25
Personaloptionsprogram, teckning	5, 6	0,05	–	1,65	–	–	1,70
Nyemission, teckningsoptioner	25	0,45	–	10,85	–	–	11,30
<b>Utgående balans 31 december 2010</b>	<b>25</b>	<b>6,98</b>	<b>9,53</b>	<b>29,88</b>	<b>10,19</b>	<b>16,99</b>	<b>73,57</b>
Överföring föregående års resultat		–	–	–	16,99	-16,99	–
Summa totalresultat		–	–	–	–	14,03	14,03
Personaloptionsprogram, IFRS-2	5, 24	–	–	–	0,78	–	0,78
Personaloptionsprogram, teckning i likvida medel	5, 6	–	–	–	-0,26	–	-0,26
Utdelning		–	–	–	-3,49	–	-3,49
<b>Utgående balans 31 december 2011</b>	<b>25</b>	<b>6,98</b>	<b>9,53</b>	<b>29,88</b>	<b>24,21</b>	<b>14,03</b>	<b>84,63</b>

## Redovisningsprinciper

### Allmän information

Koncernredovisningen för SinterCast AB (Moderbolaget) för det räkenskapsår som slutade den 31 december 2011 har den 3 april 2012 godkänts av styrelsen och verkställande direktören för publicering den 4 april 2012 och kommer att föreläggas årsstämman för fastställande den 24 maj 2012. SinterCast AB (publ) är moderbolaget i SinterCast-koncernen med säte i Stockholm. SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningsteknologi för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråttjärn (CGI).

### Redovisningsnorm

Koncernredovisningen för 2011 har upprättats enligt International Financial Reporting Standards (IFRS) sådana de antagits av den Europiska Unionen. Vidare har koncernredovisningen upprättats i enlighet med Årsredovisningslagen och Redovisningsrådets rekommendation RFR 1 – Kompletterande redovisningsregler för koncerner. Moderbolagets redovisning är upprättad i enlighet med Årsredovisningslagen och Rådet för finansiell rapporteringsrekommendation RFR 2 – Redovisning för juridiska personer. Moderbolagets principer överensstämmer med koncernens där inte annat framgår. Koncernredovisningen har upprättats i enlighet med anskaffningsvärdemetoden där inget annat framgår.

Per den 1 januari 2011, har fler ändringar av befintliga standarder, nya tolkningar samt nya standarder trätt i kraft. Tillämpning av nya standarder och tolkningar bedöms inte ha någon väsentlig påverkan på resultat eller eget kapital.

Mer information finns i avsnittet viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål och segmentrapportering.

### Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål

För att upprätta rapporter i enlighet med IFRS behövs bedömningar av hur redovisningsprinciper ska tillämpas. Vidare krävs att ledningen gör vissa uppskattningar vid tillämpningen av valda redovisningsprinciper. Principen att aktivera utvecklingskostnader, utgifter för patent samt värdering av uppskjuten skatt på de ackumulerade underskottsavdragen är betydelsefullt i SinterCast.

Redovisningsstandarden för uppskjuten skatt är IAS 12-Inkomstskatt. SinterCasts tolkning av IAS 12 är att uppskjuten skattefordran av utnyttjade ackumulerade skattemässiga underskottsavdrag, får redovisas i sådan utsträckning som det är troligt att framtida beskattningsbar vinst uppkommer mot vilken de utnyttjade skattemässiga underskottsavdragen och skattekrediter kan utnyttjas.

SinterCast använder en modell för att fastställa när redovisningskriteriet för övertygande bevisning kan uppfyllas. Övertygande bevisning som kan upprättas objektivt, erhålls från SinterCast affärsmodell i form av dess avtal med gjuterier för de motorprogram som för närvarande serieproduceras, eller där SinterCasts gjuterikunder har erhållit oåterkalleliga beställningar för framtida serieproduktion, också benämnd som

säkrad produktion. Till modellens indata hör prognostiserad produktion erhållen från gjuterier alternativt fordonstillverkaren, justerat med en sannolikhetsfaktor för varje motorprogram. Sannolikhetsfaktorn ses över regelbundet. För att bestämma framtida beskattningsbar vinst, reduceras det bedömda bidraget från säkrad produktion med de bedömda kostnaderna för verksamheten.

Ovanstående modell används endast för att avgöra när det övertygande bevisningskriteriet som krävs enligt IAS 12 är uppfyllt, och utgör inte en vinstprognos.

Direkta kostnader för patentansökningar på nya marknader balanseras om koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta av patentet på den aktuella marknaden som överstiger kostnaderna i mer än ett år. När principen används, bedömer företagsledningen noggrant sannolikheten för framtida nytta på den specifika lokala marknaden. Under de senaste åren har flera patent avsiktligt låtits löpa ut. Det bedömdes att dessa äldre patent inte längre återspeglade SinterCasts nuvarande teknologi och att det erhållna skyddet inte berättigar till fortsatta betalningar av de årliga avgifterna.

Utvecklingskostnader som är direkt hänförliga till produktion av specifika och unika utvecklingsprojekt och som förmodligen kommer att generera ekonomiska fördelar som överstiger kostnaderna efter ett år, redovisas som immateriella tillgångar och aktiveras därmed. Ledningen beaktar särskilt möjligheten för marknadsframgång och ekonomisk nytta vid användandet av denna princip.

### Aktierelaterad ersättningsplan

Koncernen har ett personaloptionsprogram där regleringen görs med egetkapitalinstrument. Verkligt värde för den tjänstgöring som berättigar anställda tilldelning av optioner kostnadsförs. Det totala belopp som ska kostnadsföras under intjänandeperioden baseras på verkligt värde på de tilldelade optionerna. Varje balansdag omprövar företaget sina bedömningar av hur många optioner som förväntas bli intjänade. Eventuell avvikelse mot de ursprungliga bedömningarna redovisas i resultaträkningen som lönekostnad med motsvarande justeringar i eget kapital. Mottagna betalningar, efter avdrag för eventuella direkt hänförliga transaktionskostnader, krediteras aktiekapitalet (kvotvärde) och överkursfonden när optionerna utnyttjas.

Avsättning för sociala avgifter beräknas genom tillämpning av samma värderingsmodell som användes när optionerna utfärdades. Avsättningen omvärderas i slutet av varje räkenskapsperiod på basis av beräkningen av de kostnader som kan uppstå när instrumenten utnyttjas. Det beräknade beloppet periodiseras i relation till intjänandeperioden.

SinterCast utför värdering enligt Black & Scholes värderingsmodell, som beaktar faktorer som aktiekurs, återstående tid till inlösen, volatilitet och riskfri ränta. Betalningen av de sociala avgifterna som sammanfaller med de anställdas utnyttjande av optionerna redovisas mot ovanstående avsättning.

Aktieoptioner som kan hänföras till personalen i dotterbolaget SinterCast Ltd. redovisas i enlighet med IFRIC 11, som nu ingår i IFRS 2. I detta sammanhang betraktas utfärdandet

av optioner som ett aktieägartillskott från moderbolag till dotterbolag och redovisas sålunda som en investering i dotterbolag. På samma sätt som för andra investeringar är denna investering sedan föremål för prövning avseende eventuellt nedskrivningsbehov. Om ett nedskrivningsbehov för aktier i dotterbolag föreligger, resulterar detta i en finansiell kostnad vilket redovisas i SinterCast AB:s resultaträkning.

### Koncernredovisning

Koncernredovisningen omfattar moderbolaget och samtliga bolag i vilka moderbolaget direkt eller indirekt kontrollerar mer än 50 % av rösterna eller på annat sätt har det bestämmande inflytandet. Det finns för närvarande inga minoritetsintressen. Koncernredovisningen har upprättats enligt förvärvsmetoden.

Anskaffningskostnaden för ett förvärv utgörs av verkligt värde på tillgångar som lämnats som ersättning, emitterade egetkapitalinstrument och uppkomna eller övertagna skulder per överlåtelsedagen.

Koncerninterna transaktioner, balansposter samt orealiserade vinster på transaktioner mellan koncernföretag elimineras. Redovisningsprinciper hos dotterbolag ändras då det behövs för överrensställelse med de riktlinjer som antagits av koncernen. Koncernen har för närvarande inga aktieinnehav förutom i dotterbolagen.

### Kostnader per funktion och segmentrapportering

SinterCast använder en funktionsindelad resultaträkning då detta bäst sammanfaller med hur SinterCast ser på och styr sin verksamhet.

SinterCast utgör ett segment och de finansiella rapporterna presenteras därefter. SinterCast tillhandahåller endast en produkt, processtyrningssystem för tillförlitlig produktion av kompaktgråstjärn, och relaterade tjänster för produktutveckling, installationer, kalibrering och teknisk support. Bolaget bedömer att möjligheter och risker med verksamheten är beroende av den allmänna CGI-marknadens utveckling. Utformningen av de finansiella rapporterna som presenteras i denna årsredovisning sammanfaller med den interna rapporteringsstruktur som ledningen använder för att planera, styra och följa bolagets verksamhet.

### Materiella anläggningstillgångar

Materiella tillgångar innefattar maskiner, utrustning, installerad processutrustning och kontorsmöbler och värderas till anskaffningskostnad med avdrag för avskrivningar. Utgifter för förbättringar av tillgångarna läggs till tillgångens redovisade värde när det är sannolikt att de framtida ekonomiska förmåner som är förknippade med tillgången kommer att komma koncernen till godo och tillgångens anskaffningsvärde kan mätas på ett tillförlitligt sätt. Utgifter för reparation och underhåll redovisas som kostnader. Tillgångarna skrivs av linjärt över den beräknade nyttjandeperioden. Årlig avskrivning, efter bedömning av nyttjandeperioden för varje enskild tillgång är 3 år (33 %) för maskiner och utrustning, 3-4 år (24-33 %) för installerade processtyrningssystem, och 5 år (20 %) för kontorsmöbler.

Tillgångarnas restvärden och nyttjandeperiod prövas varje balansdag och justeras vid behov. En tillgångs redovisade värde skrivs genast ned till återvinningsvärdet ifall det

redovisade värdet överstiger bedömt återvinningsvärde. Realisationsvinster och förluster vid avyttringar fastställs genom en jämförelse mellan försäljningsintäkt och redovisat värde och redovisas över resultaträkningen.

### Immateriella tillgångar

#### Balanserade kostnader för patent

Direkta kostnader för patentansökningar på nya marknader balanseras ifall koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta av patentet på den aktuella marknaden som överstiger kostnaderna i mer än ett år. De årliga patentavgifterna kostnadsförs. Avskrivningar på balanserade patentkostnader belastar forskning- och utvecklingskostnader i resultaträkningen.

#### Balanserade utvecklingskostnader

Utvecklingskostnader som är direkt hänförliga till konstruktion och provning av identifierbara och unika nya produkter som kontrolleras av koncernen redovisas som immateriella tillgångar när följande kriterier är uppfyllda:

- Det är tekniskt möjligt att färdigställa produkten så att den blir tillgänglig för användning;
- Ledningen avser att slutföra produkten och sälja den;
- Det finns en möjlighet att sälja produkten;
- Det sätt på vilket produkten kommer att generera troliga framtida ekonomiska fördelar kan påvisas;
- Adekvata tekniska, ekonomiska och andra resurser finns tillgängliga för att slutföra utvecklingen och för att sälja produkten; och
- Utgifter som kan hänföras till produkten under dess utveckling kan mätas på ett tillförlitligt sätt;
- Direkt hänförbara kostnader som aktiveras inkluderar direkta personalkostnader och en skälig andel av relevanta indirekta kostnader.

Kostnader som har direkt samband med produktionen av specifika och unika kundprodukter som kontrolleras av koncernen och som förmodligen kommer att generera ekonomiska fördelar som överstiger kostnaderna efter ett år, redovisas som immateriella tillgångar. Balanserade utvecklingskostnader relaterade till specifika kundprojekt skrivs av över dess beräknade nyttjandeperiod. Avskrivningar på aktiverade utvecklingskostnader ingår i kostnaderna för forskning och utveckling.

#### Avskrivningar

Avskrivningstakten, efter bedömning av nyttjandeperioden, är 12 år (8 %) för patent och liknande rättigheter, 4 år (24 %) för förvärvade produktionsavtal och 3-4 år (24-33 %) för balanserad utveckling.

#### Nedskrivningar

Tillgångar bedöms med avseende på värdeminskning närhelst händelser eller förändringar i förhållanden indikerar att det redovisade värdet kanske inte är återvinningsbart. Nedskrivningsprövningen av aktiverade utvecklingskostnader görs utifrån framtida beräknad försäljning.

En nedskrivning görs med det belopp med vilket tillgångens redovisade värde överstiger dess återvinningsvärde.

Återvinningsvärdet är det högre av en tillgångs verkliga värde minskat med försäljningskostnader och nyttjandevärdet. Vid bedömning av nedskrivningsbehov grupperas tillgångar på de lägsta nivåer där det finns separata identifierbara kassagenererande enheter. Nedskrivna tillgångar bedöms vid varje bokslutstillfälle för att se ifall nedskrivningen ska reverseras.

### Finansiella Instrument

Köp och försäljning av finansiella instrument redovisas på affärsdagen. Ett instrument tas bort ur balansräkningen när rätten till kassaflöden från instrumentet har löpt ut eller överförs och koncernen har överfört i stort sett alla risker och fördelar som är förknippade med äganderätten.

SinterCast har kategoriserat sina finansiella instrument enligt nedan:

- Finansiella tillgångar värderade till verkligt värde via resultaträkningen består av derivatinstrument och redovisas bland övriga fordringar.
- Finansiella instrument som hålls till förfall består av statsobligationer och certifikat. Dessa placeringar redovisas inom likvida medel i balansräkningen.
- Lånefordringar och kundfordringar, består av balansposterna likvida medel, kundfordringar och övriga kort- och långfristiga fordringar, med undantag för uppskjuten skattefordran.
- Finansiella skulder, består av långfristiga låneskulder, leverantörsskulder och övriga skulder, med undantag för avsättningar.

Finansiella instrument som värderas till verkligt värde avser enbart valutaterminskontrakt. Kontrakten handlas inte på en aktiv marknad och ingår i värderingsnivå 2. Det beräknade verkliga värdet baseras på observerbara marknadspriser.

Investeringar och kundfordringar redovisas inledningsvis till verkligt värde inklusive transaktionskostnader och värderas efter anskaffningstidpunkten till upplupet anskaffningsvärde med tillämpning av effektivräntemetoden, minskat med eventuell avsättning för värdeminskning.

En avsättning för värdeminskning av kundfordringar sker då det finns objektiva bevis för att koncernen inte kommer att kunna erhålla alla belopp som är förfallna enligt fordringarnas ursprungliga villkor. Uppenbara finansiella svårigheter, konkurshot, ackord är indikatorer på att kundfordran ska nedskrivas. När avsättning behövs utgörs storleken av reserveringen av skillnaden mellan tillgångens redovisade värde och nuvärdet av bedömda framtida kassaflöden, diskonterade med den effektiva ränta som tillämpades ursprungligen.

Finansiella skulder redovisas inledningsvis till verkligt värde, netto efter transaktionskostnader. Skulderna redovisas därefter till upplupet anskaffningsvärde. Eventuell skillnad mellan erhållet belopp (netto efter transaktionskostnader) och återbetalningsbeloppet redovisas i resultaträkningen fördelat över låneperioden, med tillämpning av effektivräntemetoden. SinterCasts lånekostnader hänförs i adekvat period till resultaträkningen.

### Omräkning av utländsk valuta

Poster som ingår i de finansiella rapporterna för de olika enheterna i koncernen är värderade i den valuta som används i den ekonomiska miljö där respektive företag huvudsakligen är verksamt (funktionell valuta). I koncernredovisningen används svenska kronor, som är moderföretagets funktionella valuta och rapportvaluta.

### Transaktioner och balansposter

Transaktioner i utländsk valuta omräknas till funktionell valuta enligt de valutakurser som gäller på transaktionsdagen. Valutakursvinster och -förluster som uppkommer vid betalning av sådana transaktioner, redovisas i resultaträkningen. Omräkning av monetära tillgångar och skulder i utländsk valuta sker till balansdagens kurs. Valutakursvinster och -förluster som uppkommer vid omräkningen av rörelseskulder och rörelsefordringar, redovisas i resultaträkningen som övriga intäkter eller rörelsekostnader.

### Omräkning av koncernföretag

Koncernens utländska dotterbolag finansiella rapporter omräknas till svenska kronor enligt följande principer:

- Tillgångar och skulder för var och en av balansräkningarna omräknas till balansdagens kurs
- Intäkter och kostnader för var och en av resultaträkningarna omräknas till genomsnittlig valutakurs

De valutakursdifferenser som uppstår vid omräkningen särredovisas i övrigt totalresultat.

### Intäktsredovisning

Intäkter innefattar det verkliga värdet av sålda varor och tjänster. Intäkter redovisas exklusive mervärdesskatt, rabatter och efter att koncerninterna transaktioner eliminerats.

#### Intäkter redovisas enligt följande:

- Försäljning av varor intäktsredovisas när ett koncernföretag har levererat en produkt till en kund, kunden har godkänt produkten och när riskerna har överförts och det i rimlig grad är säkerställt att motsvarande fordran kommer att betalas.
- Vid fastprisavtal fördelas intäkterna, efter jämn fördelning av eventuella rabatter, till delkomponenterna. Intäkter från service, installation och utbildning budgeteras efter tidsåtgång och redovisas i den redovisningsperiod då tjänsten utförs och redovisas i enlighet med successiv vinstavräkning.
- Service till kunder redovisas i den redovisningsperiod då tjänsten utförs och redovisas i enlighet med successiv vinstavräkning.
- Försäljning av förbrukningsmaterial intäktsredovisas när levererans har skett och det i rimlig grad är säkerställt att motsvarande fordran kommer att betalas.
- Intäkter från produktionsavgifter periodiserat och redovisas när kunderna har rapporterat levererat gjutgods.
- En årlig programvarulicens tas ut där SinterCast bibehåller äganderätten till programvaran. Avgifterna

fördelas i resultaträkningen linjärt över den kontrakterade hyresperioden.

- Leasingavgifter avseende operationella leasingavtal krediteras resultaträkningen linjärt över den avtalade leasingperioden. Om utrustningen säljs efter det att hyresavtalet har löpt ut, redovisas intäkterna från försäljningen som intäkt.

### Varulager

Varulagret redovisas till det lägsta av anskaffningsvärdet och nettoförsäljningsvärdet. Anskaffningsvärdet inkluderar inköpspris och andra hemtagningskostnader och baseras på först in, först ut principen (FIFO). Nettoförsäljningsvärdet är det uppskattade försäljningspriset i den löpande verksamheten, med avdrag för tillämpliga rörliga försäljningskostnader.

### Avsättningar

Avsättningar redovisas om: koncernen har en legal, avtalad eller annan förpliktelse till följd av tidigare händelser, det är mer sannolikt att ett utflöde av resurser krävs för att reglera åtagandet än att så inte sker, och beloppet har beräknats på ett tillförlitligt sätt. Avsättning för framtida rörelseförluster sker ej.

Om det finns ett antal liknande åtaganden, bedöms sannolikheten för att det kommer att krävas ett utflöde av resurser vid regleringen sammantaget för hela denna grupp av åtaganden. En avsättning redovisas även om sannolikheten för ett utflöde avseende en speciell post i denna grupp av åtaganden är ringa.

### Anställningsförmåner

Alla kostnader relaterade till ersättning för anställda ingår i resultaträkningen för den period som arbetet har utförts. I de fall uppsägning har skett av anställda ingår totala kostnader fram till anställningens upphörande i resultaträkningen för den period då uppsägningen överenskoms.

Om nytta erhålls från uppsagda i kommande framtida redovisningsperioder kostnadsförs även ersättningen i denna kommande redovisningsperiod. Pensionsplanen för samtliga anställda i utlandet utgörs av en fast pensionskostnad baserad på 10 % av utbetald grundlön för anställda i Storbritannien och 15 % av utbetald grundlön för anställda i USA utan några ytterligare åtaganden i något utav länderna. Alla åtaganden

för de anställda är i form av avgiftsbestämda planer. I en avgiftsbestämd plan betalar koncernen fasta avgifter till en separat juridisk enhet. Koncernen har varken några rättsliga eller informella förpliktelser att betala ytterligare avgifter om den juridiska enheten inte har tillräckligt med tillgångar för att betala ersättningar till anställda som hänger samman med de anställdas tjänstgöring under innevarande år eller tidigare perioder.

Pensionsplanen för anställda i Sverige följer ITP-planen. Alectas ITP plan är per definition en förmånsbestämd plan som omfattar flera arbetsgivare. Med hänsyn till konstruktionen av Alectas ITP-plan, saknas förutsättningar för att beräkna överskott respektive underskott inom planen, som uppfyller kraven i IAS 19 så att förmånsbestämd redovisning kan ske, för respektive deltagande juridisk person. Planen redovisas därför som en avgiftsbestämd plan. Pensionsåldern är 65 år för alla anställda i SinterCast, dock har man enligt lag rätt att arbeta längre än till 65 år i Storbritannien och till 67 års ålder i Sverige.

### Leasingavtal

#### *SinterCast som leasegivare*

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom koncernen behåller de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet.

#### *SinterCast som leasetagare*

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom leasegivaren behåller merparten av de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet av fastigheter och utrustning. Betalningar enligt leasingavtalen kostnadsförs linjärt i resultaträkningen över leasingperioden.

### Skatter

Skatter avseende temporära differenser beräknas enligt balansräkningsmetoden. Redovisning av skattefordran sammanhängande med ackumulerade underskottsavdrag beskrivs under "Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål" och redovisas i noterna.

### Likvida medel

Likvida medel definieras som kassa, banktillgodohavanden och kortfristiga placeringar med kortare uppsägningstid än tre månader.

## 1 Nettoomsättning per intäktslag

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
Utrustning	7,9	6,8	4,9	6,5
Serieproduktion	39,0	30,9	35,0	30,0
Kundservice	2,0	1,3	1,0	0,8
Övrigt	0,1	0,4	0,0	0,4
Internförsäljning	–	–	5,2	0,8
<b>Summa</b>	<b>49,0</b>	<b>39,4</b>	<b>46,1</b>	<b>38,5</b>

Utrustning innefattar sålda eller förhyrda System, Mini-System och reservdelar. Marknadsrättigheter avseende kannringar uppgående till 0,1 miljoner kronor (0,1), är också inräknad som utrustning. Serieproduktion innefattar förbrukningsmaterial, produktionsavgifter och licensavgifter för förhyrd programvara. Kundservice innefattar utförd fältservice, kunddemonstrationer och försålda testbitar. Omsättningen fördelas på Brasilien, 50 % (50 %), USA 16 % (3 %), Kina 15 % (20 %), Korea 8 % (19 %), Japan 3 % (0 %), Sverige 2 % (3 %) samt övriga länder 6 % (4 %).

För moderbolaget representerar 11 % (2 %) av omsättningen koncernförsäljning och 38 % (52 %) av kostnaderna för sålda varor avser koncernköp. Koncernförsäljning innefattar leveranser av utrustning och kundservice till utländska dotterbolag. Koncernköp härrör sig främst av service utförda av dotterbolagen.

## 2 Forskning &amp; Utveckling

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
Personal och administrationskostnader	3,4	2,8	3,4	2,5
Externa kostnader	0,4	1,0	0,4	1,0
Avskrivning	0,6	1,0	0,6	1,0
Aktiverade utvecklingskostnader	–	-0,3	–	-0,3
<b>Summa</b>	<b>4,4</b>	<b>4,5</b>	<b>4,4</b>	<b>4,2</b>

## 3 Kostnad per kategori

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
Kostnader för anställda	17,5	16,1	11,4	10,4
Materialkostnader	10,2	6,3	15,6	13,0
Avskrivningar och nedskrivningar	0,9	1,1	0,8	1,1
Kostnader för kontor och liknande	1,8	1,8	1,5	1,3
Resekostnader, mässor och liknande kostnader	2,8	2,4	1,9	1,6
Inköpta tjänster för försäljning, marknadsföring och administration	2,1	1,2	2,1	1,0
Valutakursdifferenser, rörelsen	-2,2	0,7	-2,2	-0,1
Övrigt	4,2	2,9	4,0	2,8
Aktiverade utvecklingskostnader	0,0	-0,3	0,0	-0,3
<b>Summa</b>	<b>37,3</b>	<b>32,2</b>	<b>35,1</b>	<b>30,8</b>

## 4 Revisionsarvoden

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
<b>PricewaterhouseCoopers</b>				
Revisionsarvoden	0,3	0,2	0,3	0,2
Skatterådgivning	0,0	–	0,0	–
Övriga arvoden	0,2	0,0	0,2	0,0
<b>Shanghai Ling Xin CPA firm</b>				
Revisionsarvoden	0,0	0,0	0,0	0,0
Skatterådgivning	–	–	–	–
Övriga arvoden	–	–	–	–
<b>Gorman Darby &amp; Co Ltd</b>				
Revisionsarvoden	0,0	0,0	–	–
Skatterådgivning	–	–	–	–
Övriga arvoden	0,0	–	–	–
<b>PK Group</b>				
Revisionsarvoden	–	–	–	–
Skatterådgivning	–	–	–	–
Övriga arvoden	0,0	0,1	–	–
<b>Summa</b>	<b>0,5</b>	<b>0,3</b>	<b>0,5</b>	<b>0,2</b>

## 5 Löner, andra ersättningar, incitamentsprogram samt sociala kostnader

**Ersättningspolicy för koncernledningen**

Årsstämman 2011 beslöt om en ersättningspolicy till koncernledningen som innebär att ersättningen ska bestå av en avvägd kombination av fast lön, rörlig ersättning, långsiktiga incitamentsprogram, pension och andra förmåner. Den totala ersättningen ska vara marknadsmässig och baserad på prestation. Rörlig ersättning och särskild kompensation (exklusive ersättning enligt långsiktiga incitamentsprogram) får inte överstiga ett belopp motsvarande 75 % av den fasta årslönen. Dessa principer har följts under året. Styrelsen, och å styrelsens vägnar, ersättningsutskottet, ska ha rätt att frånga ovanstående principer om styrelsen, i ett specifikt fall, finner att detta är motiverat på grund av särskilda omständigheter. Ersättningar till vd beslutas av ersättningsutskottet. Ersättningar till övriga personer i koncernledningen beslutas också av ersättningsutskottet, efter konsultationer med vd.

**Styrelsen**

Styrelseordförande erhöll ersättningar uppgående till 0,2 miljoner kronor (0,2). Inga bonusprogram, pensionsplaner eller pensionsåtaganden finns. Ersättningar till övriga styrelseledamöter 5 (4) är inom den ram som beslutats av årsstämman den 19 maj 2011. Ersättningarna uppgick till 0,5 miljoner kronor (0,4) (exklusive arbetsgivaravgifter), jämnt fördelat mellan styrelseledamöterna, förutom vd som inte uppbär styrelsearvode. Styrelsen, förutom vd, är inte inkluderad i något personaloptionsprogram.

**Koncernledning**

Löner och ersättningar till vd uppgick till 2,9 miljoner kronor (2,8) detta inkluderar beskattningsbara förmåner för liv-, långtidssjuk- och sjukförsäkringspremier samt skolvigter uppgående till 0,6 miljoner kronor (0,7). Även en bonusavsättning på 0,3 miljoner kronor ingår i den totala ersättningen. Därutöver inbetalades pensionspremier (10 % av lön), utan vidare åtaganden, på 0,2 miljoner kronor (0,2). De sociala kostnaderna för vd uppgick till 0,4 miljoner kronor (0,3).

Löner och ersättningar till de andra två tjänstemännen i koncernledningen, se sidan 14, uppgick till 2,1 miljoner kronor (2,0). Därutöver inbetalades pensionspremier på 0,4 miljoner kronor (0,5) inklusive frivilliga premier via löneväxling. De sociala kostnaderna uppgick till 0,7 miljoner kronor (0,7). Pensionsplanen är i enlighet med ITP-planen.

Vd innehar 97 500 optioner och övriga i koncernledningen innehar 13 000 optioner var. Inga bonusprogram finns förutom personaloptionsprogrammet. Pensionsålder är 65 år för vd och övriga i koncernledningen, men enligt engelsk lag har man rätt att arbeta efter 65 års ålder, och i Sverige har man laglig rätt att arbeta till 67 år.

Ömsesidig uppsägningstid är 12 månader för vd och 6 månader för övriga i koncernledningen. I händelse av förändring av majoritetsägandet i bolaget utökas den ömsesidiga uppsägningstiden till 24 månader för vd. Vid uppsägning från bolagets sida sker ingen avräkning av ersättningar från ny arbetsgivare under uppsägningstiden, under förutsättning att anställningsavtalet har godkänts av SinterCast. Inga andra avtal om avgångsvederlag finns.

**Löner och andra ersättningar fördelade per land**

Belopp i tusental kronor

	2011				2010			
	Löner och ersättningar	IFRS-2* kostnader	Sociala kostnader	Pensionskostnader	Löner och ersättningar	IFRS-2* kostnader	Sociala kostnader	Pensionskostnader
<b>MODERBOLAGET</b>								
Kina	1 763	19	–	–	929	30	–	–
Sverige	6 909	315	2 196	903	6 401	565	2 259	970
<b>Summa</b>	<b>8 672</b>	<b>334</b>	<b>2 196</b>	<b>903</b>	<b>7 330</b>	<b>595</b>	<b>2 259</b>	<b>970</b>
<b>KONCERNEN</b>								
Kina	1 763	19	–	–	929	30	–	–
Sverige	6 909	315	2 196	903	6 401	565	2 259	970
Storbritannien	3 051	384	403	222	2 765	699	411	207
USA	1 712	–	85	178	1 336	–	67	142
<b>Summa</b>	<b>13 435</b>	<b>718</b>	<b>2 684</b>	<b>1 303</b>	<b>11 431</b>	<b>1 294</b>	<b>2 737</b>	<b>1 319</b>

**Löner och andra ersättningar fördelade per land mellan styrelse, koncernledning och andra anställda**

Belopp i tusental kronor

	2011				2010			
	Styrelse och koncernledning	IFRS-2* kostnad Styrelse och koncernledning	Övriga	IFRS-2* Övriga	Styrelse och koncernledning	IFRS-2* kostnad Styrelse och koncernledning	Övriga	IFRS-2* Övriga
<b>MODERBOLAGET</b>								
Kina	–	–	1 763	19	–	–	929	30
Sverige	2 806	90	4 103	225	2 558	161	3 843	404
<b>Summa</b>	<b>2 806</b>	<b>90</b>	<b>5 866</b>	<b>244</b>	<b>2 558</b>	<b>161</b>	<b>4 772</b>	<b>434</b>
<b>KONCERNEN</b>								
Kina	–	–	1 763	19	–	–	929	30
Sverige	2 806	90	4 103	225	2 558	161	3 843	404
Storbritannien	2 934	384	100	–	2 765	699	–	–
USA	–	–	1 712	–	–	–	1 336	–
<b>Summa</b>	<b>5 740</b>	<b>474</b>	<b>7 678</b>	<b>244</b>	<b>5 323</b>	<b>860</b>	<b>6 108</b>	<b>434</b>

\* För personaloptionerna de anställda erhåller, redovisas det verkliga värdet, enligt IFRS-2, periodvis.

### Incitamentsprogram – Årsstämma 2009

Ett personaloptionsprogram för perioden 2009–2013 godkändes vid SinterCasts extra bolagsstämma (EGM) den 20 augusti 2009. Personaloptioner tilldelades samtliga anställda i SinterCast-koncernen, vd erhöll 150 000 optioner. Personaloptionerna ger varje anställd rätt att förvärva en (1) aktie i bolaget. Det totala antalet personaloptioner som ställdes ut var 285 000, ytterligare 15 000 optioner är reserverade av bolaget för att täcka sociala kostnader från programmet.

Optionerna kommer att löpa under en period på cirka fyra (4) år, där 15 % av de erhållna optionerna tecknades till aktier under perioden 1 november–15 december 2010. 20 % av de erhållna optionerna kan tecknas till aktier under perioden 1 november–15 december efter två (2) år, 25 % under perioden 1 november–15 december efter tre (3) år och resterande 40 % under perioden 1 november–15 december efter fyra (4) år, förutsatt att optionsinnehavaren fortfarande är anställd av bolaget vid de nämnda tidpunkterna. Nyteckning av aktier mot optionerna kan ske årligen under en fyraårsperiod, med en teckningskurs som motsvarar en årlig uppräknings på tio (10) procent av 36,60 kronor. Den årliga uppräknings på tio procent motsvarar en total uppräknings om 46,5 % över programmets 4-åriga löptid. Personaloptionerna har ett tak så att en eventuell vinst, vid utnyttjandet, inte kan överstiga 50 kronor per option.

### Verkligt värde av personaloptionsprogrammet

Koncernen har ett personaloptionsprogram där reglering görs med eget kapitalinstrument. Verkligt värde för den tjänstgöring som berättigar anställda till tilldelning av optioner kostnadsförs.

Personaloptionsprogrammet värderas enligt Black & Scholes modell, där man beaktar faktorer som aktiekurs, återstående löptid och den riskfria räntan. Den totala summan som kostnadsförs under intjänandeperioden bestäms av det verkliga värdet på de tilldelade optionerna.

Det verkliga värdet för personaloptionerna för perioden 2010-2013 beräknades till ca 3,3 miljoner kronor när programmet infördes. Det verkliga värdet av optionerna de anställda erhållit i utbyte för sin tjänstgöring (IFRS-2) beräknades till ca 2,7 miljoner kronor och de sociala kostnaderna (UFR-7) beräknades till 0,6 miljoner kronor.

Per den 31 december 2011 beräknades det verkliga värdet på personaloptionerna för perioden 2010-2013 till ca 3,0 miljoner kronor (3,1). Det verkliga värdet av optionerna de anställda erhållit i utbyte för sin tjänstgöring (IFRS-2) beräknades till ca 2,7 miljoner kronor (2,7) och de sociala kostnaderna (UFR-7) beräknades till ca 0,3 miljoner kronor (0,4). Beräkning av optionsvärdet görs enligt Black & Scholes, där man beaktar den underliggande aktiens värde 45 kronor (51,3 kronor), återstående löptid (0, 12, 24, 36 månader), volatilitet (45 %) och den riskfria räntan (2,31 %).

IFRS-2 kostnaden på ca 2,7 miljoner är periodiserad över den 4-åriga löptiden med 1,3 miljoner kronor under 2010, 0,8 miljoner kronor under 2011, 0,4 miljoner kronor under 2012 och 0,2 miljoner kronor under 2013. IFRS-2 kostnaden kostnadsförs oavsett om optionerna utnyttjas eller inte, och påverkas inte heller av teckningskursen. Den ändrade beräkningen av de beräknade sociala kostnaderna, UFR-7, kostnadsförs som sociala kostnader. Kostnaderna enligt IFRS-2 och UFR-7 bokförda i resultaträkningen visas i tabellen nedan

### Kostnader för personaloptionsprogrammet tagna över resultaträkningen\*

	2011			2010		
	IFRS-2 (Verkligt värde)	UFR-7 (Sociala kostnader)	Teckning (Sociala kostnader)	IFRS-2 (Verkligt värde)	UFR-7 (Sociala kostnader)	Teckning (Sociala kostnader)
Sverige	0,37	-0,01	0,03	0,59	0,09	0,05
Storbritannien	0,40	-0,04	0,02	0,70	0,07	0,03
<b>Summa</b>	<b>0,77</b>	<b>-0,05</b>	<b>0,05</b>	<b>1,29</b>	<b>0,16</b>	<b>0,08</b>

\* Rådgivning och andra kostnader relaterade till programmet ingår inte i denna summering.

### Incitamentsprogram – reviderad på årsstämman 2011

Styrelsen använde bemyndigandet som gavs vid årsstämman 2011 att ersätta de anställda med likvida medel istället för att teckna optionerna. Med beaktande av rådande marknadsförhållanden och dagsomsättningen, i kombination med utspädningseffekten och administrationskostnaderna föredrog styrelsen att följa årsstämmans bemyndigande att ersätta medarbetarna i likvida medel.

Ersättningen i likvida medel belöpte på 0,3 MSEK, inklusive sociala avgifter. Ersättningen bokfördes i eget kapital och de sociala avgifterna bokfördes som sociala kostnader. De sociala kostnaderna visas i tabellen ovan. Styrelsens bemyndigande som gavs vid årsstämman 2011 kvarstår för det tredje och fjärde året av incitamentsprogrammet 2010-2013. Teckningen i likvida medel baserades på 49 kronor per option.

### Teckning av optionsprogrammet

Programmet kan antingen tecknas genom optioner eller regleras med likvida medel. Teckning genom optioner betyder att de anställda köper aktier av bolaget och det innebär att likviditeten och det egna kapitalet ökar. Kostnaden från programmet definieras som verkligt värde med tillägg för sociala avgifter.

Teckning i likvida medel innebär att optionsteckningens motsvarande värde återspeglas och utbetalas i likvida medel till de anställda. I detta fall minskar likviditeten med betalningen till de anställda och kostnadens bokförs i eget kapital vilket betyder att resultaträkningen är opåverkad, förutom för de sociala avgifterna. Kostnaden för programmet definieras som verkligt värde med tillägg av de sociala avgifterna.

Antal optioner som förväntas bli intjänade	2011*	2010**
Summa optioner	195 000	255 000
Tilldelade	195 000	255 000
Att fördelas	–	–
<b>Summa antal optioner som förväntas bli intjänade</b>	<b>195 000</b>	<b>255 000</b>

\*60 000 teckningsoptioner utnyttjades i kontanter istället för aktier under december 2011.

\*\*45 000 teckningsoptioner utnyttjades under december 2010.



## 6 Transaktioner med närstående

Med undantag av den andra optionsteckningen (20 %) i pågående personaloptionsprogram har inga transaktioner av väsentligt värde ägt rum mellan SinterCast, styrelsen eller koncernledningen under 2011.

Transaktioner görs till marknadsvärden.

## 7 Styrelse och koncernledning

KONCERNEN	2011			2010		
	Summa	Varav kvinnor	Andel kvinnor %	Summa	Varav kvinnor	Andel kvinnor %
Styrelseledamöter	12	4	33	11	4	36
Verkställande direktör och koncernledning	3	0	0	3	0	0
<b>MODERBOLAGET</b>						
Styrelseledamöter	6	2	33	5	2	40
Verkställande direktör och koncernledning	3	0	0	3	0	0

## 8 Medelantalet anställda under året

KONCERNEN	2011		2010	
	Summa	Varav män	Summa	Varav män
Kina	2	2	1	1
Sverige	12	9	10	8
Storbritannien	1	1	1	1
USA	1	1	1	1
<b>Summa</b>	<b>16</b>	<b>13</b>	<b>13</b>	<b>11</b>
<b>MODERBOLAGET</b>				
Kina	2	2	1	1
Sverige	12	9	10	8

## 9 Leasing

SinterCast som uthyrare	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
Intäkter från förhyrd utrustning	0,4	0,5	0,3	0,4
Kontrakterade framtida intäkter	2,1	2,1	1,3	1,4
Förfaller inom 1 år	0,4	0,4	0,3	0,3
Förfaller inom 2-5 år	1,7	1,7	1,0	1,1
Förfaller efter mer än 5 år	0,0	0,0	0,0	0,0

Förhyrd utrustning gäller kundavtal med MotorCastings, SKF och Teksid.

SinterCast som hyrestagare	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
Hyresavgifter avseende lokaler och utrustning	1,0	1,2	0,8	0,7
Kontrakterade framtida förpliktelser	5,8	4,6	4,6	3,6
Förfaller inom 1 år	1,1	0,9	0,9	0,7
Förfaller inom 2-5 år	4,7	3,7	3,7	2,9
Förfaller efter mer än 5 år	0,0	0,0	0,0	0,0

Hyresavgifter för operationell leasing som belastat rörelseresultatet avser främst hyra av kontor, lager och industrilokaler.

## 10 Övriga rörelseintäkter och kostnader

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
<b>Övriga rörelseintäkter</b>				
Övriga rörelseintäkter	–	–	–	–
Valutakursvinster, rörelsen	3,2	0,4	3,2	0,4
<b>Summa</b>	<b>3,2</b>	<b>0,4</b>	<b>3,2</b>	<b>0,4</b>
<b>Övriga rörelsekostnader</b>				
Valutakursförluster, rörelser	-1,0	-1,1	-1,0	-0,3
<b>Summa</b>	<b>-1,0</b>	<b>-1,1</b>	<b>-1,0</b>	<b>-0,3</b>
<b>Summa övriga rörelseintäkter och kostnader</b>	<b>2,2</b>	<b>-0,7</b>	<b>2,2</b>	<b>0,1</b>

Omvärdering av valutakonton ingår från och med 2011 i de operationella kursvinsterna och kursförlusterna jämfört med 2010 då de ingick i de finansiella valutakursvinsterna och valutakursförlusterna (not 11).

## 11 Finansiella intäkter och kostnader

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
<b>Räntor</b>				
Erhållna räntor	0,6	0,1	0,6	0,1
Betalda räntor	-0,1	-0,2	-0,1	-0,2
<b>Summa</b>	<b>0,5</b>	<b>-0,1</b>	<b>0,5</b>	<b>-0,1</b>
<b>Omräkningsdifferenser</b>				
Kursvinster	0,2	2,1	0,2	2,1
Kursförluster	-1,2	-0,7	-1,2	-0,7
Kursvinster/förluster inom koncernen	-	-	-	-
<b>Summa</b>	<b>-1,0</b>	<b>1,4</b>	<b>-1,0</b>	<b>1,4</b>
<b>Summa finansiella intäkter och kostnader</b>	<b>-0,5</b>	<b>1,3</b>	<b>-0,5</b>	<b>1,3</b>

Omvärdering av valutakonton ingår från och med 2011 i de operationella kursvinsterna och kursförlusterna (not 10) jämfört med 2010 då de ingick i omräkningsdifferenser.

## 12 Skatt

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
<b>Redovisad skatt</b>				
Aktuell skatt för året	-0,2	-0,1	-0,2	-0,1
Förändring uppskjuten skatt	3,6	8,1	3,6	8,1
<b>Summa skatteintäkt enligt resultaträkning</b>	<b>3,4</b>	<b>8,0</b>	<b>3,4</b>	<b>8,0</b>
	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
<b>Uppskjuten skattefordran</b>				
Ingående värde uppskjuten skatt	29,3	21,2	29,3	21,2
Balanserat under året	3,6	8,1	3,6	8,1
<b>Utgående värde</b>	<b>32,9</b>	<b>29,3</b>	<b>32,9</b>	<b>29,3</b>

Inga skatteeffekter på poster som ingår i övrigt totalresultat.

## Skattemässiga underskottsavdrag

Baserat på avlämnade skattedeclarationer för inkomståret 2010 har koncernen följande underskottsavdrag att utnyttja mot framtida vinster.

Land	2011	2010	Giltighetstid	Skattesats
Sverige	516,7	525,6	obegränsat	26,3%
Storbritannien	32,7	33,3	obegränsat	21%
USA	27,2	36,6	15 år från deklarationsåret	15-35%
<b>Summa</b>	<b>576,6*</b>	<b>595,5</b>		<b>26,3%</b>

\*125,1 MSEK (120,4 MSEK) av koncernens totala utgående skatteskuld utgör beräkningsgrund för den uppskjutna skattefordran.

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
<b>Skattekostnader baserat på gällande skattesats</b>				
Redovisat resultat före skatt	14,5	8,5	14,5	9,0
Skatt beräknad efter svensk skattesats	-3,8	-2,2	-3,8	-2,4
Skatteeffekt av ej avdragsgilla kostnader	-0,2	-0,3	-0,2	-0,1
Skatteeffekt av ej skattepliktiga intäkter	0,0	0,0	0,0	0,0
Skatteeffekt av ej aktiverade underskottsavdrag	0,0	0,0	0,0	0,0
Skatteeffekt av aktiverade underskottsavdrag	7,4	10,5	7,4	10,5
Effekt av utländska skattesatser	0,0	0,0	0,0	0,0
<b>Skatt på årets resultat enligt resultaträkningarna</b>	<b>3,4</b>	<b>8,0</b>	<b>3,4</b>	<b>8,0</b>

Den gällande skattesatsen för koncernens inkomstskatt uppgår till 26,3% (28%).

Den gällande skattesatsen för Sveriges inkomstskatt uppgår till 26,3% (26,3%).

Den gällande skattesatsen för Storbritanniens inkomstskatt uppgår till 21% (21%).

Den gällande skattesatsen för USAs inkomstskatt uppgår till 15-35% (15-35%).

13 Immateriella anläggningstillgångar

KONCERNEN	Patent		Balanserade utvecklingskostnader		Summa	
	2011	2010	2011	2010	2011	2010
Ingående balanserade kostnader	16,1	16,2	1,3	1,1	17,4	17,3
Årets balanserade kostnader						
Forskning och utveckling	0,1	0,1	–	0,4	0,1	0,5
Avyttringar	-0,0	-0,2	–	-0,2	0,0	-0,4
<b>Utgående ackumulerade kostnader</b>	<b>16,2</b>	<b>16,1</b>	<b>1,3</b>	<b>1,3</b>	<b>17,5</b>	<b>17,4</b>
Ingående avskrivningar	14,3	14,0	0,2	0,0	14,5	14,0
Årets avskrivningar						
Forskning och utveckling	0,4	0,4	0,3	0,2	0,7	0,6
Avyttringar	0,0	-0,1	–	–	0,0	-0,1
<b>Utgående ackumulerade avskrivningar</b>	<b>14,7</b>	<b>14,3</b>	<b>0,5</b>	<b>0,2</b>	<b>15,2</b>	<b>14,5</b>
<b>Bokfört värde</b>	<b>1,5</b>	<b>1,8</b>	<b>0,8</b>	<b>1,1</b>	<b>2,3</b>	<b>2,9</b>

MODERBOLAGET	Patent		Balanserade utvecklingskostnader		Summa	
	2011	2010	2011	2010	2011	2010
Ingående balanserade kostnader	16,1	16,2	5,5	5,3	21,6	21,5
Årets balanserade kostnader						
Forskning och utveckling	0,1	0,1	–	0,4	0,1	0,5
Avyttringar	-0,0	-0,2	–	-0,2	0,0	-0,4
<b>Utgående ackumulerade kostnader</b>	<b>16,2</b>	<b>16,1</b>	<b>5,5</b>	<b>5,5</b>	<b>21,7</b>	<b>21,6</b>
Ingående avskrivningar	14,3	14,0	4,4	4,2	18,7	18,2
Årets avskrivningar						
Forskning och utveckling	0,4	0,4	0,3	0,2	0,7	0,6
Avyttringar	0,0	-0,1	–	–	0,0	-0,1
<b>Utgående ackumulerade avskrivningar</b>	<b>14,7</b>	<b>14,3</b>	<b>4,7</b>	<b>4,4</b>	<b>19,4</b>	<b>18,7</b>
<b>Bokfört värde</b>	<b>1,5</b>	<b>1,8</b>	<b>0,8</b>	<b>1,1</b>	<b>2,3</b>	<b>2,9</b>

## 14 Materiella anläggningstillgångar\*

KONCERNEN	Datorer och kontorsinventarier		Inventarier		Summa	
	2011	2010	2011	2010	2011	2010
Ingående balanserade kostnader	2,4	2,3	8,0	7,9	10,4	10,2
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	0,3	0,1	–	–	0,3	0,1
Försäljningskostnader	–	–	0,0	0,1	0,0	0,1
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	-1,4	–	-1,4	–
Administrationskostnader	-1,1	–	–	–	-1,1	–
<b>Utgående ackumulerade anskaffningsvärden</b>	<b>1,6</b>	<b>2,4</b>	<b>6,6</b>	<b>8,0</b>	<b>8,2</b>	<b>10,4</b>
Ingående avskrivningar	2,3	2,2	7,9	7,9	10,2	10,1
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	–	–	0,0	0,0	0,0	0,0
Administrationskostnader	0,1	0,1	–	–	0,1	0,1
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	-1,4	–	-1,4	–
Administrationskostnader	-1,1	–	–	–	-1,1	–
<b>Utgående ackumulerade avskrivningar</b>	<b>1,3</b>	<b>2,3</b>	<b>6,5</b>	<b>7,9</b>	<b>7,8</b>	<b>10,2</b>
<b>Bokfört värde</b>	<b>0,3</b>	<b>0,1</b>	<b>0,1</b>	<b>0,1</b>	<b>0,4</b>	<b>0,2</b>

MODERBOLAGET	Datorer och kontorsinventarier		Inventarier		Summa	
	2011	2010	2011	2010	2011	2010
Ingående balanserade kostnader	2,8	2,7	4,4	4,3	7,2	7,0
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	0,3	0,1	–	–	0,3	0,1
Försäljningskostnader	–	–	0,0	0,1	0,0	0,1
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	-1,4	–	-1,4	–
Administrationskostnader	-0,8	–	–	–	-0,8	–
<b>Utgående ackumulerade anskaffningsvärden</b>	<b>2,3</b>	<b>2,8</b>	<b>3,0</b>	<b>4,4</b>	<b>5,3</b>	<b>7,2</b>
Ingående avskrivningar	2,7	2,6	4,3	4,3	7,0	6,9
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	–	–	0,0	0,0	0,0	0,0
Administrationskostnader	0,1	0,1	–	–	0,1	0,1
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	-1,4	–	-1,4	–
Administrationskostnader	-0,8	–	–	–	-0,8	–
<b>Utgående ackumulerade avskrivningar</b>	<b>2,0</b>	<b>2,7</b>	<b>2,9</b>	<b>4,3</b>	<b>4,9</b>	<b>7,0</b>
<b>Bokfört värde</b>	<b>0,3</b>	<b>0,1</b>	<b>0,1</b>	<b>0,1</b>	<b>0,4</b>	<b>0,2</b>

\*Samtliga anläggningstillgångar är hänförliga till Sverige.

## 15 Kundfordringar

	KONCERNEN	
	2011	2010
Kundfordringar, ej förfallna	6,8	8,8
Kundfordringar, förfallna 0–30 dagar	0,5	2,5
Kundfordringar, förfallna 31–90 dagar	0,5	0,2
Kundfordringar, förfallna 91–180 dagar	0,0	0,1
Avsättning osäkra fordringar	–	–
<b>Kundfordringar, netto</b>	<b>7,8</b>	<b>11,6</b>

## 16 Övriga långfristiga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
Hysesdeposition	0,0	0,0	0,0	0,0
Uppskjuten skatt	32,9	29,3	32,9	29,3
<b>Summa</b>	<b>32,9</b>	<b>29,3</b>	<b>32,9</b>	<b>29,3</b>

## 17 Varulager

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
Färdiga varor	4,4	3,0	3,7	2,3
<b>Summa</b>	<b>4,4</b>	<b>3,0</b>	<b>3,7</b>	<b>2,3</b>

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
Varulager som kostnadsförts i posten kostnad sålda varor	2011	2010	2011	2010
Kostnadsfört som kostnad sålda varor	9,6	6,0	9,6	6,0

## 18 Övriga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
Mervärdesskatt och andra fordringar	0,8	0,5	0,8	0,5
Verkligt värde på valutaterminskontrakt	0,5	1,3	0,4	1,3
<b>Summa</b>	<b>1,3</b>	<b>1,8</b>	<b>1,2</b>	<b>1,8</b>

## 19 Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
Förutbetalda hyror	0,1	0,1	0,1	0,1
Förutbetalda försäkringar	0,5	0,3	0,4	0,2
Förutbetalda förmåner	0,1	0,2	–	–
Upplupna produktionsintäkter	1,7	1,2	1,6	1,2
Övrigt	0,8	0,8	0,7	0,6
<b>Summa</b>	<b>3,2</b>	<b>2,6</b>	<b>2,8</b>	<b>2,1</b>

## 20 Långfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
Övriga långfristiga skulder	0,0	0,0	0,1	0,1
<b>Summa</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,1</b>	<b>0,1</b>

## 21 Övriga kortfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
Källskatt och sociala avgifter för anställda	0,9	1,3	0,7	1,2
Banklån	–	3,0	–	3,0
<b>Summa</b>	<b>0,9</b>	<b>4,3</b>	<b>0,7</b>	<b>4,2</b>

## 22 Upplupna kostnader, förutbetalda intäkter och avsättningar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
Upplupna personalkostnader	1,6	1,1	0,5	0,5
Upplupna administrationskostnader	0,3	0,2	0,2	0,1
Förutbetalda intäkter	1,0	0,7	0,7	0,5
Avsättningar	0,3	0,2	0,3	0,2
Övrigt	0,8	1,1	0,4	0,7
<b>Summa</b>	<b>4,0</b>	<b>3,3</b>	<b>2,1</b>	<b>2,0</b>

## 23 Ansvarförbindelser

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2011	2010	2011	2010
Återköpsgaranti för utrustning				
Bankgarantier	0,1	0,1	0,1	0,1
<b>Summa ansvarförbindelser</b>	<b>0,1</b>	<b>0,1</b>	<b>0,1</b>	<b>0,1</b>

## 24 Aktier i dotterbolag för moderbolaget SinterCast AB (publ)

Belopp i kronor	2011	2010
	Ingående anskaffningsvärde	63 755 047
Årets anskaffningar		
Nyemissioner	268 924	659 994
<b>Utgående ackumulerade anskaffningsvärden</b>	<b>64 023 971</b>	<b>63 755 047</b>
Ingående nedskrivningar	-60 935 853	-60 935 853
Årets nedskrivningar		
Nedskrivning av aktier i dotterbolag	-	-
<b>Utgående ackumulerade nedskrivningar</b>	<b>-60 935 853</b>	<b>-60 935 853</b>
<b>Utgående avskrivningar</b>	<b>3 088 118</b>	<b>2 819 194</b>

Förteckning av dotterbolag till SinterCast AB (publ)	Organisationsnummer	Röster och andelar av kapital %	Bokfört värde
SinterCast Ltd.	London, Storbritannien	2021239	100 2 988 115
SinterCast, Inc.	Chicago, USA	187363	100 1
SinterCast Personnel AB	Katrineholm, Sverige	556702-5092	100 100 000
SinterCast SA de CV	Saltillo, Mexico	SIN960415AY5	100 1
SinterCast Servicios SA de CV	Saltillo, Mexico	SSE960408EX1	100 1
<b>Summa</b>			<b>3 088 118</b>

	Antalet utestående aktier		Summa	Kvotvärde (kronor)	Aktiekapital (kronor)
	A*	B**			
Ingående balans 1 januari 1993	101 200	2 660	103 860	0,50	51 930
Mars 1993: Nyemission I	161 200	2 660	163 860	0,50	81 930
April 1993: Split 10:1	1 612 000	26 600	1 638 600	0,05	81 930
April-maj 1993, Nyemission II	2 084 600	26 600	2 111 200	0,05	105 560
April-maj 1993: Nyemission III	2 311 350	26 600	2 337 950	0,05	116 898
December 1993: Fondemission	2 311 350	26 600	2 337 950	1,00	2 337 950
Januari 1994: Riktad nyemission	2 811 350	26 600	2 837 950	1,00	2 837 950
Oktober 1994: Riktad nyemission	2 811 350	626 600	3 437 950	1,00	3 437 950
Oktober 1995: Riktad nyemission	3 435 350	626 600	4 061 950	1,00	4 061 950
December 1995: Teckning via optionsrätt	3 435 350	628 600	4 063 950	1,00	4 063 950
Juni 1996: Teckning via optionsrätt	3 435 350	655 600	4 090 950	1,00	4 090 950
Februari 2002: Riktad nyemission	4 235 350	655 600	4 890 950	1,00	4 890 950

Antalet utestående aktier					
Juni 2002: Förändring i aktiestrukturen* (B-aktier omvandlade till A-aktier)			4 890 950	1,00	4 890 950
September 2002: Teckning via optionsrätt			4 900 062	1,00	4 900 062
November 2003: Teckning via optionsrätt			5 364 200	1,00	5 364 200
December 2003: Teckning via optionsrätt			5 389 200	1,00	5 389 200
December 2004: Teckning via optionsrätt			5 552 900	1,00	5 552 900
September 2009: Riktad nyemission			6 478 383	1,00	6 478 383
Oktober 2010: Teckning via teckningsoption			6 930 653	1,00	6 930 653
December 2010: Teckning via optionsrätt			6 975 653	1,00	6 975 653
<b>Utgående balans 31 december 2011</b>			<b>6 975 653</b>	<b>1,00</b>	<b>6 975 653</b>

\* En röst per aktie

\*\* En tiondels röst per aktie

## 26 Risk Management, risker och osäkerhetsfaktorer

Styrelsen har fastställt SinterCasts finanspolicy för att tillhandahålla ett ramverk för hur olika risktyper ska hanteras och för att definiera riskexponeringen för verksamheten. Målet med policyn är att bibehålla en låg riskprofil. Extern övervakning sker genom revisorerna. Intern övervakning av SinterCast sker i enlighet med de riktlinjer för det operativa arbetet som godkänts av styrelsen. Adekvat försäkring har tecknats avseende risker relaterade till tillgångar och driftstörningar och för att minimera skadestånd. SinterCast är för närvarande inte inblandat i några rättstvister.

Affärsverksamhet och aktieäggande innebär alltid ett visst risktagande. Riskfaktorerna som rapporteras här är inte rangordnade och gör inte anspråk på att vara heltäckande. Aktieägare bör göra sin egen bedömning av varje riskfaktor och dess betydelse för den framtida utvecklingen av bolaget. Riskexponeringen för SinterCast kan delas in i operationella risker och finansiella risker

### Operationella risker

#### Marknadsrisker

Den främsta osäkerhetsfaktorn för SinterCast fortsätter att vara tidpunkten för när CGI-marknaden ökar i volym. Detta beror främst på OEMs beslut om nya motorer och komponenter i CGI, på de globala ekonomiska förutsättningarna för nybilsförsäljningen och på individuella försäljningsframgångar för de fordon som har utrustats med komponenter i SinterCast-CGI.

SinterCast har diversifierat sina produktutvecklingsaktiviteter för att minimera riskerna förknippade med en enskild industrisektor. Nuvarande serieproduktion är välfördelad mellan V-dieselmotorer för personbilar, motorer till tunga fordon, och andra applikationer såsom komponenter för avgasrör och industriell kraft. SinterCast fortsätter att stödja produktutveckling inom dessa traditionella områden samtidigt som man utforskar andra möjliga tillämpningsområden. SinterCast närvarar i Europa, Asien och Amerika minskar också företagets beroende av ett enda geografiskt område. När produktionen ökat i utvecklingsländerna kommer många av de framtida installationsmöjligheterna att vara i priskänsliga marknader, vilket innebär en utmaning för SinterCasts avgiftsstruktur och affärsmodell. I avvaktan på resultatet från fältförsöken, ger segjärntechnologin möjligheter till utökade marknadsaktiviteter utöver kärnverksamheten i CGI-området.

### Stora kunder

Under senare år har SinterCast arbetat aktivt för att utöka sin kundbas för att minska sitt beroende av enskilda kunder. Men SinterCast har fortfarande relativt få kunder. Under 2011 utgjorde SinterCasts tre största enskilda kunder cirka 51 % (48 %), 20 % (16 %) respektive 13 % (11 %) av bolagets nettoomsättning medan de fem största kunderna svarade för omkring 97 % (85 %) av försäljningen. Detta medför att förlusten av en enda kund – åtminstone på kort sikt – har en betydande negativ effekt på bolagets intäkter och resultat.

### Konkurrens

SinterCast åtnjuter ett globalt erkännande för sitt varumärke och respekteras som teknologisk ledare inom CGI och välkomnas av industrin som en pålitlig och trovärdig partner. Men, praktiskt taget alla företag utsätts för konkurrens och SinterCast är inget undantag. Allt eftersom CGI-marknaden utvecklats har vissa leverantörer till gjuteriindustrin föreslagit alternativa CGI-teknologier. Såvitt SinterCast känner till gäller detta Hereaus-Electronite, OCC, OxyCast och NovaCast. Det är också möjligt att vissa gjuterier kan komma att försöka att producera CGI med hjälp av intern kontroll och disciplin men detta bedöms i allmänhet vara mindre troligt eftersom produktkomplexitet och produktionsvolymerna ökar samt att specifikationskraven tillämpas mer strikt av slutanvändarna. SinterCast bedömer att dess teknologi och ingenjörernas kunskaper ger den mest pålitliga och kostnadseffektiva lösningen för produktion av högkvalitativ CGI. På grundval av sin ledande teknologi, produktionserfarenhet och kundservice kommer SinterCast att fortsätta att stödja ny CGI-utveckling med målet att öka bolagets andel av världens produktionskapacitet av CGI.

### Alternativa teknologier

SinterCasts affärsutveckling är starkt kopplad till förbränningsmotorn, och i synnerhet till dieselmotorn. Nya teknologier för framdrivning av fordon såsom hybrider, elbilar och bränsleceller får betydande uppmärksamhet i media, men utvecklingen och implementationen av dessa teknologier fortsätter att vara långsiktiga projekt. De flesta prognoser inom industrin indikerar en marknadsandel på ca 10 % under åren 2020-2025, vilket understiger den förväntade globala marknadsandelen för dieselmotorer. Med hänsyn till ledtiden för nya teknologier och andra praktiska frågor såsom ökade kostnader och räckvidd bedömer SinterCast att dessa teknologier inte kommer att ha en betydande effekt på bolagets konkurrensposition inom en överskådlig framtid.

## Nyckelpersoner

Under en överskådlig framtid kommer SinterCast att vara beroende av den sakkunskap och kreativitet som en kärna av medarbetarna tillhandahåller. Dessa medarbetare har kunskaper, erfarenhet och kontakter som stödjer den underliggande teknologin och upprätthåller support avseende kunder och försäljningsverksamhet. SinterCasts framtida utveckling är i hög utsträckning beroende av att dessa viktiga medarbetare blir kvar i organisationen. Om en eller flera av dessa medarbetare lämnar verksamheten skulle det påverka företagets verksamhet negativt. Styrelsen har implementerat ett incitamentprogram för att hantera denna risk och SinterCast strävar efter att erbjuda en utmanande och lösningsarbetsmiljö. Dessutom utökades försäljnings- och tekniska resurserna under 2011, vilket ökar SinterCasts kapacitet att stödja marknadsaktiviteter samt att sprida den tekniska kärnkunskapen och marknadskontakter på fler anställda.

## Patent och immateriella rättigheter

Det är viktigt för bolaget att skydda sin teknik genom patent eller andra immateriella rättigheter för att behålla sin ledande position inom CGI-processtyrning. Bolaget driver därför en aktiv patentstrategi som innebär att ansöka om patent i länder som anses relevanta. Det finns dock inga garantier för att bolaget kommer att fortsätta att beviljas patent på relevanta geografiska marknader, eller kommer att kunna försvara patent som har beviljats. Det finns också en risk för att ny teknik kan utvecklas som kringgår eller ersätter bolagets patent. Under de senaste åren valde företaget att låta patent förfalla eftersom det bedömdes att fortsatt utbetalning av de nationella årliga avgifterna inte skulle vara lönsamt.

## Prisrisk

SinterCast har långfristiga avtal med sina gjuterikunder och prisjusteringstidpunkter är klart definierade och refererar till kända index såsom producentprisindex för relevanta industrisektorer. SinterCasts intäkter är primärt kopplade till företagets kunskaper, teknologi och service och är inte särskilt exponerade för energi- eller råvarupriser.

## Finansiella risker och finansiella instrument

Generellt är risker och principer tillämpliga både för Moderbolaget och Koncernen. Se sidan 28 "Finansiella instrument" för mer detaljerad information om SinterCasts klassificering av sina instrument.

## Finansiering

SinterCast har historiskt finansierats av riskkapital som tillhandahållits av dess aktieägare. SinterCast kontrollerar regelbundet sin likvida ställning i förhållande till marknadsprognoser, resursbehov och kostnadsbudgetar. Som följd av ett positivt kassaflöde från verksamheten under 2010 och 2011, bedömer styrelsen att den långsiktiga finansieringen är säkrad och tillåter bolaget att vara mer proaktivt i sin verksamhetsutövning.

## Likviditet

Likviditetsrisken bedöms som låg. Koncernens likvida medel uppgick den 31 december 2011 till 47,6 MSEK (40,3 MSEK). Instrument som hålls till förfall består av statsskuldsväxlar eller företagscertifikat med hög likviditet och en förfallotid kortare än tre månader. SinterCast har inga lån.

## Likviditet

Belopp i miljoner kronor	2011	2010	2009
Certifikat	41,0	31,9	20,0
Bankinlåning	6,6	8,4	4,8
<b>Summa</b>	<b>47,6</b>	<b>40,3</b>	<b>24,8</b>

Likviditet	2011		2010	
	Summa	<30 dagar	Summa	<30 dagar
Totala likvida medel och fordringar	47,6	47,2	40,3	39,9
Totala skulder exklusive löner	2,0	1,9	6,0	3,0
Hysesintäkter	0,4	0,0	0,5	0,0
Hysesutgifter	1,0	0,1	1,2	0,1

## Ränterisk

Ränterisker finns inom kortfristiga placeringar, bankinlåning och utestående lån på grund av variationer i räntor. Styrelsen har infört en finanspolicy för hantering av ränterisker. En ränteändring på en procentenhet upp eller ned motsvarar en ränterisk på cirka 0,1 MSEK per investerade 10 MSEK under en 12-månadersperiod.

## Kreditrisk

Kreditrisk hanteras av koncernens finansfunktion. Givna krediter övervakas och följs upp systematiskt. Majoriteten av koncernens kunder är stora, välkända företag och organisationer. Kreditrisken fördelas på flertalet kunder. Historiska och nuvarande kundförluster är obetydliga och därför tecknar SinterCast oftast inte kreditförsäkringar för sina kundavtal. Vid årets slut uppgick kundfordringarna till 7,8 MSEK (11,6 MSEK), varav 6,8 MSEK (8,8 MSEK) ännu inte var förfallna, 0,5 MSEK (2,5 MSEK) var med förfall inom 30 dagar och 0,5 MSEK (0,2 MSEK) var med förfall inom 31-90 dagar. Inga avsättningar för osäkra fordringar har gjorts. Kreditrisken är begränsad i förhållande till bokfört värde.

## Valutarisk

SinterCast är exponerat mot valutarisk på två sätt: för det första genom utlandsförsäljning (betalningsexponering) och för det andra när nettovinst och nettotillgångar från utländska dotterbolag omvandlas (balanseexponering). SinterCasts nettoinflöde i utländsk valuta består huvudsakligen av dollar och euro. Under 2011 uppgick nettoinflödet av dessa valutor till cirka 2,5 MUSD (1,8 MUSD) och 1,4 MEUR (1,0 MEUR). I enlighet med koncernens finanspolicy, valutasäkras en del av det förväntade och budgeterade flödet av dollar och euro för den följande 12-månadersperioden. Utestående valutaterminskontrakt på balansdagen summeras till:

## Valutaterminskontrakt

Belopp i miljoner kronor	2011		2010	
	Summa	<6 månader	Summa	<6 månader
USD	1,4	0,0	1,5	0,9
EUR	0,8	0,1	1,0	0,4

Balansexponeringen avseende nettotillgångar i utländska dotterbolag är inte valutasäkrad. Värden av koncernens nettotillgångar, det vill säga skillnaden mellan sysselsatt kapital och nettoskuld, uppgick till 12,6 MSEK (11,0 MSEK) och fördelas på följande valutor:

## Nettotillgångar i utländska dotterbolag

Belopp i miljoner kronor	2011	2010	2009
GBP	7,0	6,2	5,9
USD	5,3	4,5	4,7
MEX	0,2	0,2	0,2
SEK	0,1	0,1	0,1

Om den utländska valutan rör sig 10 % mot den svenska kronan, kommer följande omräkningseffekter och resultat effekter före skatt att uppstå.

## Omräkningsrisk

Belopp i miljoner kronor	
GBP	0,7
USD	0,5
MEX	0,0

## Kapitalrisk

Koncernens mål avseende kapitalstrukturen är att trygga SinterCasts förmåga att fortsätta att bedriva sin verksamhet så att den kan generera en avkastning för aktieägarna och värde för andra intressenter och för att upprätthålla en optimal kapitalstruktur så att kostnaden för kapital kan reduceras. För att optimera kapitalstrukturen, kan koncernen utföra nyemission, återköpa aktier, ge utdelning eller öka/minska lån. Koncernens egna kapital uppgick till 93,20 MSEK (81,29 MSEK) per den 31 december 2011. Det egna kapitalet i SinterCast AB uppgick till 84,63 MSEK (73,57 MSEK). SinterCast bevakar regelbundet sitt kapitalbehov. De utländska dotterbolagen har finansierats genom interna lån och eget kapital.



## 27 Väsentliga händelser efter räkenskapsårets slut

Följande pressmeddelanden har utgivits:

25 januari 2012 – PurePOWER Technologies startar produktion av kompaktgrafitjärn vid sin gjuterianläggning i Indianapolis

22 februari 2012 – SinterCast resultat oktober - december 2011 bokslutskommuniké 2011

Inga händelser av väsentlig betydelse har inträffat efter balansdagen per den 31 december 2011 som i sak påverkar denna rapport.

Balans- och resultaträkningarna skall fastställas på årsstämman den 24 maj 2012.

## 28 Definitioner

### Rörelsemarginal %

Rörelseresultat i procent av intäkt

### Medelantal aktier

Vägt genomsnitt av antalet utestående aktier

### Medelantal aktier justerat för utestående optionsrätter

Vägt genomsnitt av antalet utestående aktier och optionsrätter under perioden

### Resultat per aktie

Årets resultat dividerat med medelantalet utestående aktier

### Resultat per aktie justerat för utestående optionsrätter

Årets resultat dividerat med medelantalet utestående aktier justerat med optioner hänförliga till personaloptionsprogrammet

### Justerat eget kapital per aktie

Justerat eget kapital dividerat med medelantalet utestående aktier

### Justerat eget kapital per aktie justerat för utestående optionsrätter

Årest resultat dividerat med medelantalet utestående aktier justerat med optioner hänförliga till personaloptionsprogrammet

### Soliditet

Justerat eget kapital i procent av balansomslutningen vid periodens slut

### Justerat eget kapital

Eget kapital plus 73,7 % av obeskattade reserver, ifall tillämpligt

### Sysselsatt kapital

Balansomslutningen minskad med icke räntebärande skulder inklusive uppskjuten skatteskuld

### Avkastning på eget kapital

Resultat i procent av genomsnittligt justerat eget kapital

### Avkastning på sysselsatt kapital

Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittligt sysselsatt kapital

### Avkastning på totalt kapital

Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittlig balansomslutning

### Skuldsättningsgrad

Räntebärande skulder dividerat med justerat eget kapital

### Aktiekurs vid periodens slut

Senast betald kurs för SinterCast-aktien på NASDAQ OMX, Stockholmsbörsen

### Värden visade som "0,0"

Värde understiger 50 000 kronor

### Värde visade som "-"

Inget värde tillämpligt

## Styrelsens försäkran

Styrelsen och verkställande direktören försäkrar att koncernredovisningen har upprättats i enlighet med den internationella redovisningsstandarden IFRS sådana de antagits av EU och att koncernredovisningen ger en rättvisande bild av koncernens ställning och resultat. Årsredovisningen har upprättats i enlighet med god redovisningssed och

ger en rättvis bild av moderbolagets ställning och resultat. Förvaltningsberättelsen för koncernen och moderbolaget ger en rättvisande översikt över utvecklingen av koncernens och moderbolagets verksamhet, ställning och resultat samt beskriver väsentliga risker och osäkerhetsfaktorer som moderbolaget och de företag som ingår i koncernen står inför.

Stockholm 3 april 2012

Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist  
Styrelseordförande

Aage Figenschou  
Vice styrelseordförande

Andrea Fessler  
Styrelseledamot

Robert Dover  
Styrelseledamot

Laurence Vine-Chatterton  
Styrelseledamot

Steve Dawson  
Styrelseledamot & Verkställande  
direktör

Vår revisionsberättelse har lämnats den 3 april 2012  
Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB

Anna-Carin Bjelkeby  
Auktoriserad revisor

## Revisionsberättelse

### Till årsstämman i SinterCast AB (publ), org.nr 556233-6494

#### Rapport om årsredovisningen och koncernredovisningen

Vi har reviderat årsredovisningen och koncernredovisningen för SinterCast AB (publ) för år 2011. Bolagets årsredovisning och koncernredovisning ingår i den tryckta versionen av detta dokument på sidorna 15-42.

#### *Styrelsens och verkställande direktörens ansvar för årsredovisningen och koncernredovisningen*

Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för att upprätta en årsredovisning som ger en rättvisande bild enligt årsredovisningslagen och en koncernredovisning som ger en rättvisande bild enligt internationella redovisningsstandarder IFRS, såsom de antagits av EU, och årsredovisningslagen, och för den interna kontroll som styrelsen och verkställande direktören bedömer är nödvändig för att upprätta en årsredovisning och koncernredovisning som inte innehåller väsentliga felaktigheter, vare sig dessa beror på oegentligheter eller på fel.

#### *Revisorernas ansvar*

Vårt ansvar är att uttala oss om årsredovisningen och koncernredovisningen på grundval av vår revision. Vi har utfört revisionen enligt International Standards on Auditing och god revisionssed i Sverige. Dessa standarder kräver att vi följer yrkesetiska krav samt planerar och utför revisionen för att uppnå rimlig säkerhet att årsredovisningen och koncernredovisningen inte innehåller väsentliga felaktigheter.

En revision innefattar att genom olika åtgärder inhämta revisionsbevis om belopp och annan information i årsredovisningen och koncernredovisningen. Revisorn väljer vilka åtgärder som ska utföras, bland annat genom att bedöma riskerna för väsentliga felaktigheter i årsredovisningen och koncernredovisningen, vare sig dessa beror på oegentligheter eller på fel. Vid denna riskbedömning beaktar revisorn de delar av den interna kontrollen som är relevanta för hur bolaget upprättar årsredovisningen och koncernredovisningen för att ge en rättvisande bild i syfte att utforma granskningsåtgärder som är ändamålsenliga med hänsyn till omständigheterna, men inte i syfte att göra ett uttalande om effektiviteten i bolagets interna kontroll. En revision innefattar också en utvärdering av ändamålsenligheten i de redovisningsprinciper som har använts och av rimligheten i styrelsens och verkställande direktörens uppskattningar i redovisningen, liksom en utvärdering av den övergripande presentationen i årsredovisningen och koncernredovisningen.

Vi anser att de revisionsbevis vi har inhämtat är tillräckliga och ändamålsenliga som grund för våra uttalanden.

#### *Uttalanden*

Enligt vår uppfattning har årsredovisningen upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av moderbolagets finansiella ställning per den 31 december 2011 och av dess finansiella resultat och kassaflöden för året enligt årsredovisningslagen, och koncernredovisningen har upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av koncernens finansiella ställning per den 31 december 2011 och av dess resultat och kassaflöden enligt internationella redovisningsstandarder, såsom de antagits av EU, och årsredovisningslagen. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens och koncernredovisningens övriga delar.

Vi tillstyrker därför att årsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för moderbolaget och koncernen.

#### Rapport om andra krav enligt lagar och andra författningar

Utöver vår revision av årsredovisningen och koncernredovisningen har vi även reviderat förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust samt styrelsens och verkställande direktörens förvaltning för SinterCast AB (publ) för år 2011.

#### *Styrelsens och verkställande direktörens ansvar*

Det är styrelsen som har ansvaret för förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust, och det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för förvaltningen enligt aktiebolagslagen.

#### *Revisorernas ansvar*

Vårt ansvar är att med rimlig säkerhet uttala oss om förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust och om förvaltningen på grundval av vår revision. Vi har utfört revisionen enligt god revisionssed i Sverige.

Som underlag för vårt uttalande om styrelsens förslag till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust har vi granskat styrelsens motiverade yttrande samt ett urval av underlagen för detta för att kunna bedöma om förslaget är förenligt med aktiebolagslagen.

Som underlag för vårt uttalande om ansvarsfrihet har vi utöver vår revision av årsredovisningen och koncernredovisningen granskat väsentliga beslut, åtgärder och förhållanden i bolaget för att kunna bedöma om någon styrelseledamot eller verkställande direktören är ersättningsskyldig mot bolaget. Vi har även granskat om någon styrelseledamot eller verkställande direktören på annat sätt har handlat i strid med aktiebolagslagen, årsredovisningslagen eller bolagsordningen.

Vi anser att de revisionsbevis vi inhämtat är tillräckliga och ändamålsenliga som grund för våra uttalanden.

#### *Uttalanden*

Vi tillstyrker att årsstämman disponerar vinsten enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Stockholm den 3 april 2012

Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB

Anna-Carin Bjelkeby  
Auktoriserad revisor

## Bolagsstyrningsrapport 2011

### Bakgrund

Den svenska aktiebolagslagen föreskriver att noterade bolag årligen skall framlägga en bolagsstyrningsrapport, som ska ingå i årsredovisningen.

Bolagsstyrning handlar om att säkerställa att bolag sköts på ett för aktieägarna så effektivt sätt som möjligt. I aktiebolagslagen fastställs ramarna för aktiebolag, inklusive regler för bolagsstämma, bolagsordningen, styrelsen och andra föreskrifter.

Aktieägarnas huvudsakliga inflytande över bolagets styrning utövas på bolagsstämman, vilket är det högsta beslutande organet inom bolaget, där alla närvarande aktieägarna har rätt att rösta om de framlagda förslagen. Samtliga aktier som är företrädade vid stämman har samma rösträtt. Aktieägarna skall ges möjlighet att utöva sin ägarroll på ett aktivt och välinformerat sätt. En ordinarie bolagsstämma ska hållas inom sex månader efter utgången av räkenskapsåret där årsredovisning och revisionsberättelse för moderbolaget och koncernen ska läggas fram av styrelsen. Valberedningen skall föreslå kandidater för val till styrelse och styrelseordförande, samt föreslå arvode och andra ersättningar för varje ledamot i styrelsen. Styrelsen väljs av årsstämman för perioden fram till nästa årsstämma. Styrelsens uppdrag och förpliktelser definieras främst i den svenska aktiebolagslagen, annan relevant lagstiftning, noteringsavtalet med NASDAQ OMX Stockholm och i den svenska koden för bolagsstyrning.

### Bolagsstyrning i SinterCast

SinterCast AB (publ) är ett noterat aktiebolag med säte i Stockholm. SinterCast tillhandahåller online processtyrningsteknologi till gjutjärnsindustrin för att möjliggöra tillförlitlig produktion i stora volymer av kompaktgrafitjárn (CGI). CGI används främst i motorblock och cylinderhuvuden för dieselmotorer till personbilar, tunga fordon och inom kraftgenereringstillämpningar. SinterCast AB är moderbolag i SinterCast-koncernen. Årsstämman hålls av tradition i maj varje år. Årsmötet är det forum där aktieägarna träffar styrelsen, koncernledningen och bolagets revisorer, och där aktieägarna ges möjlighet att ställa frågor och rösta på förslagen som distribuerats före mötet. Vd informerar årsstämman traditionsenligt om koncernens utveckling och finansiella ställning. Enligt bolagsordningen ska styrelsen årligen väljas av årsstämman och styrelsens uppdrag ska löpa fram till nästa årsstämma. En majoritet av styrelsens ledamöter ska vara oberoende i förhållande till bolaget och bolagsledningen. En styrelseledamots oberoende skall avgöras efter en allmän bedömning av alla faktorer som kan ge anledning att ifrågasätta den enskildes oberoende av bolaget eller dess koncernledning. Valberedningens uppgift är att föreslå ledamöter för val till styrelsen, föreslå styrelseordförande och att ge rekommendationer om ersättning till var och en av styrelsens ledamöter. Årsstämman väljer en ordförande och

en vice ordförande och beslutar om ersättning till ledamöter i styrelsen enligt valberedningens förslag, i linje med reglerna i Svensk kod för bolagsstyrning.

Styrelsens uppdrag och förpliktelser regleras huvudsakligen i bolagsordningen, den svenska aktiebolagslagen, andra relevanta lagar och i noteringsavtalet med NASDAQ OMX Stockholm. Ändringar avseende bolagsordningen beslutas av årsstämman. SinterCasts bolagsordning reglerar inte entledigande av styrelseledamöter.

SinterCast följer den svenska koden för bolagsstyrning och presenterar en bolagsstyrningsrapport i enlighet med koden inklusive styrelsens rapport om intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen, utan några större avvikelser då SinterCasts procedurer och rutiner i huvudsak uppfyller kodkraven.

Bolagsstyrningsrapporten utgör inte en del av de formella årsredovisningshandlingarna och har endast granskats av bolagets revisorer.

### Aktieägare

SinterCast-aktien är noterad sedan den 26 april 1993 och är nu noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan.

Svenska aktieägare innehar och kontrollerar 76,3 % (78,3%) av aktiekapitalet och rösterna i SinterCast AB. Den största aktieägaren, SIX SIS AG (Schweiz), kontrollerar 12,3 % (12,3 %) av aktiekapitalet och rösterna och är en förvaltarregistrerad aktieägare. SinterCast AB hade 3 721 (3 841) aktieägare per den 31 december 2011. De tio största aktieägarna, varav fem var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 46,3 % (45,9 %) av aktiekapitalet och rösterna. Per den 31 december 2011, kontrollerade SinterCasts styrelse, ledning och anställda 1,0 % (1,0 %) av aktiekapitalet och rösterna.

### Moderbolagets resultat 2011

Under perioden januari-december 2011 uppgick intäkterna till 46,1 MSEK (38,5 MSEK). Intäktsökningen är ett resultat av betydande serieproduktionsökningar, mätkopsleveranser och fakturering av processtyrningssystem, både Mini-System 3000 och helautomatiserade System 3000.

Rörelseresultatet för januari-december 2011 uppgick till 11,1 MSEK (7,7 MSEK). Ökningen förklaras främst av ett högre bruttoresultat på 3,9 MSEK i jämförelse med samma period 2010. Kostnadsökningen i jämförelse med 2010 beror främst på ökade kostnader inom försäljnings- och marknadsfunktionen samt högre administrativa kostnader. Resultat efter skatt för perioden januari-december 2011 uppgick till 14,0 MSEK (17,0 MSEK) och är främst relaterat till omvärderingen av uppskjuten skattefordran, vilken påverkades positivt under 2010 av marknadsåterhämtningen efter den ekonomiska nedgången.

## Årsstämma 2011

Årsstämman hölls torsdagen den 19 maj 2011 i Stockholm. Alla ledamöter i styrelsen, ledningen och den externa revisorn var närvarande under mötet. Vid stämman deltog 52 (47) aktieägare, personligen eller genom ombud, vilka företrädde 1 840 668 (950 218) av rösterna.

Jan Rynning valdes till årsstämmans ordförande. Under stämman gjordes framföranden av Jeffrey Breneman, Executive Director för United States Coalition for Advanced Diesel Cars (USCADC) och av Dr Steve Dawson, vd. Under presentationen gav Dr Dawson en översikt över de senaste marknadsaktiviteterna och en utsikt för SinterCasts potentiella marknadsutveckling.

Stämman fastställde årsredovisningen och koncernredovisningen för 2010, som presenterades av styrelsen och verkställande direktören, fastställde dispositionen av bolagets resultat och beviljade styrelsen och verkställande direktören ansvarsfrihet.

Valberedningen presenterade hur arbetet utförts under året och lade fram sina förslag.

Under årsstämman omvaldes Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Aage Figenschou, Andrea Fessler, Robert Dover och Steve Dawson som styrelseledamöter och Laurence Vine-Chatterton invaldes som ny ledamot i styrelsen. Stämman beslutade, för tiden intill nästa årsstämma, att styrelsen skall erhålla en oförändrad total ersättning om 725 000 kronor. Ersättningen beslöts att bli fördelad mellan ordförande (225 000 kronor) samt de fyra ordinarie styrelseledamöterna (125 000 kronor vardera), utan någon ersättning till verkställande direktören.

Årsstämman beslöt även att valberedningen ska ha tre ledamöter och återvalde SinterCasts största direktregistrerade aktieägare, Lars Ahlström till ordförande, med huvudsaklig uppgift att representera större aktieägare, Torbjörn Nordberg med huvudsaklig uppgift att representera mindre aktieägare och Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist i sin egenskap av styrelsens ordförande.

Årsstämman 2011 beslöt om en ersättningspolicy till koncernledningen som innebär att ersättningen ska bestå av en avvägd kombination av fast lön, rörlig ersättning, långsiktiga incitamentsprogram, pension och andra förmåner. Den totala ersättningen ska vara marknadsmässig och baserad på prestation. Rörlig ersättning och särskild kompensation (exklusive ersättning enligt långsiktiga incitamentsprogram) får inte överstiga ett belopp motsvarande 75% av den fasta årslönen. Dessa principer har följts under året och styrelsen kommer att föreslå årsstämman 2012 att de grundläggande principerna för ersättning och andra anställningsvillkor för koncernledningen skall i allt väsentligt vara oförändrade för det kommande året. Vidare bemyndigade årsstämman styrelsen att kompensera de anställda med likvida medel i stället för att teckna optioner och utge nya aktier på aktiemarknaden.

## Konstituerande styrelsemöte

På det konstituerande styrelsemötet som hölls omedelbart efter årsstämman, bekräftades att Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist omvaldes som styrelsens ordförande och att Aage Figenschou omvaldes som vice ordförande. Ersättningskommittén, vald

av styrelsen, består av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist och Aage Figenschou. Steve Dawson omvaldes som vd för SinterCast AB (publ) samt omvaldes som koncernchef i SinterCast-koncernen.

## Styrelsen

Styrelsen presenteras på sidan 13.

Namn	Utskott/närvaro			
	Oberoende	Revision	Valberedning	Ersättning
Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist	Ja	Ja/100%	Ja/100%	Ja/100%
Aage Figenschou	Ja	Ja/100%		Ja/100%
Andrea Fessler	Ja	Ja/100%		
Robert Dover	Ja	Ja/100%		
Laurence Vine-Chatterton	Ja	Ja/100%		
Steve Dawson	Nej	Ja/100%		

## Styrelsens inrättande av utskott och dess arbete

### Valberedning

Valberedningens uppgift är, att efter samråd med de större och mindre aktieägarna, utse ledamöter för val till styrelsen, ge rekommendationer om ersättning till styrelsens ledamöter, att utse revisor för val, att ge rekommendationer om ersättning till revisorerna samt att framlägga vissa andra förslag för behandling vid varje årsstämma. Majoriteten av ledamöterna i valberedningen skall vara oberoende i förhållande till bolaget och dess ledning. Inga ledande befattningshavare skall vara ledamöter av valberedningen och minst en ledamot i valberedningen skall vara oberoende av bolagets största aktieägare. Årsstämman ska utse valberedningens ledamöter eller ange hur dessa ska utses.

### Valberedningen före årsstämman 2011

Valberedningen, som valdes av årsstämman 2010, bestod av Lars Ahlström (ordförande), Torbjörn Nordberg och Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist. Valberedningen konstaterade att den nuvarande styrelsen uppfyllde de krav som ställs på styrelsen, utifrån beaktande taget till bolagets ställning och framtida inriktning och beslöt också att föreslå tillskott av ny kunskap, kompetens och insikter till styrelsen. Valberedningen föreslog därför till 2011 års årsstämma omval av nuvarande styrelseledamöter och nyval av Laurence Vine-Chatterton som styrelseledamot. Valberedningen föreslog att för perioden fram till nästa bolagsstämma ska styrelse erhålla följande ersättning: 225 000 SEK till ordförande och 125 000 SEK var till de övriga ledamöterna i styrelsen, och ingen ersättning till verkställande direktören.

### Valberedningen efter årsstämman 2011

Valberedningen vald av årsstämman 2011 består av Lars Ahlström (ordförande och SinterCasts största direktregistrerade aktieägare per den 19 maj 2011), Torbjörn Nordberg och Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist. Styrelsens ordförande har beskrivit processen som tillämpas i samband med den årliga utvärderingen av styrelsen, verkställande direktören och ledande befattningshavare, samt även lämnat uppgifter om resultaten av utvärderingen för valberedningen. Valberedningens förslag skall presenteras i kallelsen till

årsstämman och på bolagets hemsida. Valberedningen kommer att presentera hur den utför sitt arbete och motivera sina förslag under årsstämman. Sedan årsstämman 2011 har valberedningen haft tre protokollförda möten.

Valberedningen kan kontaktas på följande e-postadress: [nomination.committee@sintercast.com](mailto:nomination.committee@sintercast.com).

#### *Ersättningsutskott*

Styrelsen har inrättat ett ersättningsutskott vars huvudsakliga uppgifter är att följa och utvärdera tillämpningen av de riktlinjer för ersättningar som årsstämman enligt lag ska fatta beslut om samt gällande ersättningsstrukturer och ersättningsnivåer i bolaget. Utskottet föreslår även nya incitamentsprogram för styrelsen att besluta om.

Ersättningsutskottet har även till uppgift att besluta om ersättnings- och anställningsvillkor för den verkställande direktören och, i samråd med verkställande direktören, för den övriga koncernledningen samt att följa och utvärdera pågående och under året avslutade program för rörliga ersättningar för bolagsledningen.

Ersättningsutskottet, valt av styrelsen, består av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist och Aage Figenschou. Styrelsen har fastställt en arbetsordning för ersättningsutskottets arbete.

Sedan årsstämman 2011 har ersättningsutskottet haft tre protokollförda möten. Styrelsen har informerats om ersättningsutskottets beslut.

#### *Revisionsutskott*

Revisionsutskottet utgörs av samtliga styrelseledamöter. Under året har revisionsutskottet etablerat en separat granskningsgrupp. Den huvudsakliga uppgiften för granskningsgruppen är att säkerställa kvaliteten på de finansiella rapporterna.

Revisionsutskottet svarar, på styrelsens uppdrag, för att kvalitetssäkra bolagets finansiella rapportering, internkontroll samt riskhanteringssystem, för att säkerställa att dessa uppfyller kraven enligt gällande lagar och föreskrifter. Utskottet träffar bolagets revisorer löpande under året, då bland annat revisionsrapporter och revisionsplaner behandlas. Revisionsutskottet träffar även revisorerna utan den verkställande direktörens och koncernledningens närvaro.

Revisionsutskottet är ansvarigt för att utvärdera revisionsinsatsen, revisorernas effektivitet, kvalifikationer, arvoden och oberoende. Revisionsutskottet ska vidare biträda valberedningen vid förslag till val av revisorer, vilket framläggs vid årsstämman. Utskottet bistår även koncernledningen med att bestämma hur identifierade risker ska hanteras för att säkerställa en god intern kontroll och riskhantering. Revisionsutskottet bereder och beslutar om bolagsstyrningsrapporten. Sedan årsstämman 2011, har revisionsutskottet i SinterCast haft fyra protokollförda möten.

#### Extern revisor

I styrelsemötet som hölls i maj, innan årsstämman 2011, efter att årsredovisningen 2010 hade godkänts, mötte revisorn styrelsen och framlade sina observationer direkt till styrelsen utan koncernledningens närvaro. Revisorn har granskat årsredovisningen, redovisningsprinciper och styrelsens och verkställande direktörens förvaltning av bolaget och revisorn framlägger revisionsberättelsen vid årsstämman. Revisionsberättelsen innehöll uttalande om att årsredovisningen har upprättats i enlighet med gällande lagar och regler och tillstyrker att styrelsens ledamöter och verkställande direktören ska ha ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Vid årsstämman 2010, omvaldes Öhrlings PricewaterhouseCoopers till revisorer. Anna-Carin Bjelkeby utsågs till ansvarig revisor av Öhrlings PricewaterhouseCoopers. Den ansvarige revisorn har haft tre revisorer som stöd i årets revisionsarbete. Revisionen följer den med revisionsutskottet avstämda revisionsplanen. Revisorn gav en redogörelse för revisionsarbetet för 2011 under revisionsutskottets möte i november och gav en återkoppling av granskningen av delårsrapport juli-september 2011 och granskningen som genomfördes under tredje kvartalet 2011.

#### Styrelsens ordförande

Ordföranden leder styrelsens arbete, främjar effektiviteten i dessa aktiviteter, ser till att arbetet genomförs i enlighet med den svenska aktiebolagslagen och andra tillämpliga lagar och föreskrifter samt ser till att styrelsens beslut genomförs. Ordföranden ser till att styrelsen erhåller erforderlig utbildning, ansvarar för utvärdering av styrelsens arbete och informerar valberedningen om resultaten av utvärderingarna. Ordföranden föreslår dagordning inför styrelsemöten i samråd med verkställande direktören. Ordföranden har regelbundna kontakter med verkställande direktören, framför åsikter från aktieägarna till övriga styrelseledamöter och fungerar som talesman för styrelsen.

#### Styrelsemöten

Under 2011 höll styrelsen för SinterCast åtta protokollförda sammanträden. I samband med varje kvartalsrapport, presenterar verkställande direktören marknadsutsikter och ekonomiska bedömningar och berättar om verksamheten och viktiga aktuella händelser. Dessutom förser verkställande direktören styrelsen med månatliga rapporter om viktiga händelser och sammanfattande ekonomisk information. Under året har styrelsen behandlat långsiktiga strategier, strukturella organisatoriska frågor, godkänt budgeten för följande år, genomfört den årliga styrelseutvärderingen samt riskbedömningen. Enskilda styrelseledamöter har även biträtt koncernledningen i olika strategiska och operativa frågor.

Under året har inga materiella transaktioner förekommit mellan SinterCast och någon av styrelsens medlemmar förutom verkställande direktören som erhöll kontant ersättning för den

andra delen (20 %) av teckningsoptionerna i det pågående personaloptionsprogrammet, enligt mandatet som styrelsen erhöll vid årsstämman 2011.

### Arbetsordning

Styrelsen ska årligen fastställa en skriftlig arbetsordning som beskriver styrelsens ansvar, reglerar styrelsens och bolagsledningens interna arbetsfördelning, beslutsprocessen inom styrelsen, styrelsens sammanträden, kallelser till styrelsemöten, dagordning och protokoll. Vidare regleras ansvarsfördelningen mellan styrelsen och revisionsutskottet, styrelsens arbete avseende redovisning och revision samt finansiell rapportering. Arbetsordningen reglerar även hur styrelsen ska erhålla information och dokumentation för sitt arbete så att den kan fatta välgrundade beslut. Andra styrande dokument fastställda av styrelsen är finanspolicyn.

### Verkställande direktören samt koncernledning

Styrelsen i SinterCast har utsett en verkställande direktör som är ansvarig för den dagliga ledningen av bolaget i enlighet med styrelsens anvisningar och riktlinjer. Verkställande direktören assisterar styrelsens ordförande inför styrelsemöten och distribuerar information enligt den arbetsordning som

har beslutats av styrelsen. Verkställande direktören har, som President & CEO för SinterCast-koncernen, utsett en koncernledning där även Operations Director och Finance Director ingår.

### Sammanfattning

Enligt aktiebolagslagen ansvarar styrelsen för att bolagets organisation är utformad på ett sådant sätt att bokföring, ekonomisk förvaltning och bolagets ekonomiska förhållanden i övrigt kontrolleras på ett tillfredsställande sätt. Den svenska koden för bolagsstyrning förtydligar och föreskriver att styrelsen säkerställer att bolaget har adekvat intern kontroll och formaliserade rutiner för att säkerställa att godkända principer för finansiell rapportering och intern kontroll är tillämpade och att bolagets finansiella rapportering produceras i enlighet med gällande lagstiftning, tillämpbara redovisningsprinciper och övriga krav ställda på noterade bolag. SinterCast följer de utvidgade reglerna och har implementerat koden i sin helhet.

Styrelsen överlämnar härmed sin rapport om intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen.

Revisorerna har granskat bolagsstyrningsrapporten.

## Styrelsens rapport om intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen för räkenskapsåret 2011

### Inledning

Enligt den svenska aktiebolagslagen och Svensk kod för bolagsstyrning ansvarar styrelsen för den interna kontrollen av bolaget. Denna rapport är begränsad till intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen.

### Beskrivning

#### Kontrollmiljö

Styrelsen har det övergripande ansvaret för intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen och en viktig del av styrelsens arbete är att utge styrande instruktioner. Styrelsen har upprättat en arbetsordning som klargör styrelsens ansvar och reglerar den interna fördelningen av arbete mellan styrelsen, dess utskott och ledningen. Finanspolicy och attestinstruktion inklusive organisationsplan utgör andra viktiga styrande dokument. Styrelsen har fastställt SinterCasts finanspolicy för att ge en ram för hur olika typer av risker skall hanteras. Syftet med dessa policies är att bibehålla en låg riskprofil. Operativa risker har diskuterats och utvärderats under alla styrelsemöten. Hela styrelsen utgör revisionsutskott. Den främsta uppgiften för revisionsutskottet är att säkerställa att fastställda principer för finansiell rapportering och intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen följs och att lämpliga relationer upprätthålls med bolagets revisorer. Under året etablerade revisionsutskottet en separat granskningsgrupp. Den huvudsakliga uppgiften för granskningsgruppen är att säkerställa kvaliteten på de finansiella rapporterna.

### Riskbedömning

Verksamheten övervakas enligt en strukturerad process och de med verksamheten förbundna riskerna har diskuterats och utvärderats under styrelsemötena. Alla väsentliga risker kommer att leda till förändringar i anvisningarna för framtagandet av finansiella rapporter. Processer för att spåra ändringar i redovisningsregler för att säkerställa att dessa

förändringar hanteras korrekt i den finansiella rapporteringen finns på plats, och där spelar de externa revisorerna en viktig roll.

### Kontrollaktiviteter

Det primära syftet med kontrollaktiviteter är att förhindra, eller upptäcka, fel i den finansiella rapporteringen på ett tidigt stadium så att dessa kan hanteras och åtgärdas. Kontrollaktiviteter äger rum på både högre och lägre, mer detaljerade, nivåer inom koncernen. Rutiner och åtgärder har utformats för att hitta och åtgärda väsentliga risker förknippade med den finansiella rapporteringen.

### Information och kommunikation

All extern information skall lämnas i enlighet med noteringsavtalet för börsnoterade bolag i Sverige. Styrelsen godkänner koncernens årsredovisning och delårsrapporter. Alla finansiella rapporter finns publicerade på webbplatsen efter att ha skickats till NASDAQ OMX Stockholm. Finansiell information om gruppen får endast lämnas av den verkställande direktören.

### Uppföljning

Styrelsens uppföljning av intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen sker främst genom att revisionsutskottet följer upp den finansiella rapporteringen, genom rapporter från de externa revisorerna och genom att interna egenkontrollrapporter delges styrelsen.

### Uttalande

Den årliga utvärderingen av behovet av en separat funktion för internrevision har diskuterats och med tanke på företagets storlek och kostnaden för att lägga till fler funktioner, drogs slutsatsen att det för närvarande inte finns ett behov av en separat revisionsfunktion.

Den interna kontrollen avseende den finansiella rapporteringen har fungerat väl under det gångna året och inga faktiska brister har observerats.

Stockholm 3 april 2012

Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist  
Styrelseordförande

Aage Figenschou  
Vice styrelseordförande

Andrea Fessler  
Styrelseledamot

Robert Dover  
Styrelseledamot

Laurence Vine-Chatterton  
Styrelseledamot

Steve Dawson  
Styrelseledamot och Verkställande  
direktör





## Revisors yttrande om bolagsstyrningsrapporten

Till årsstämman i SinterCast AB (publ.), org.nr 556233-6494

Det är styrelsen som har ansvaret för bolagsstyrningsrapporten för år 2011 som återfinns på sidorna 44-48 och för att den är upprättad i enlighet med årsredovisningslagen.

Som underlag för vårt uttalande om att bolagsstyrningsrapporten har upprättats och är förenlig med årsredovisningen och koncernredovisningen, har vi läst bolagsstyrningsrapporten och bedömt dess lagstadgade innehåll baserat på vår kunskap om bolaget.

Vi anser att en bolagsstyrningsrapport har upprättats, och att dess lagstadgade information är förenlig med årsredovisningen och koncernredovisningen.

Stockholm den 3 april 2012

Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB

Anna-Carin Bjelkeby

Auktoriserad revisor

## Flerårsöversikt – koncernen

Belopp i miljoner kronor	2011	2010	2009	2008	2007	2006
<b>Resultaträkningar</b>						
Nettoomsättning	49,0	39,4	20,0	24,8	22,8	18,1
Rörelseresultat	11,6	7,2	-6,3	-5,7	-5,1	-10,0
Finansnetto	-0,5	1,3	0,9	0,3	0,6	0,3
Skatt	3,4	8,0	2,7	18,5	0,0	0,0
<b>Årets resultat</b>	<b>14,5</b>	<b>16,5</b>	<b>-2,7</b>	<b>13,1</b>	<b>-4,5</b>	<b>-9,7</b>
<b>Kassaflödesanalyser</b>						
Kassaflöde från verksamheten före förändring i rörelsekapital	13,4	10,4	-3,2	-3,3	-2,2	-6,9
Förändring av rörelsekapital	1,1	-7,4	-1,7	-3,7	4,4	2,7
<b>Kassaflöde från verksamheten</b>	<b>14,5</b>	<b>3,0</b>	<b>-4,9</b>	<b>-7,0</b>	<b>2,2</b>	<b>-4,2</b>
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-0,4	-0,5	-0,6	-0,3	-1,4	-0,5
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-6,8	13,0	21,3	-	-	-
<b>Förändring i likvida medel</b>	<b>7,3</b>	<b>15,5</b>	<b>15,8</b>	<b>-7,3</b>	<b>0,8</b>	<b>-4,7</b>
<b>Balansräkningar</b>						
<b>Tillgångar</b>						
Anläggningstillgångar	35,6	32,4	24,8	22,3	4,7	5,5
Omsättningstillgångar	16,7	19,0	9,6	9,4	7,1	9,3
Likvida medel	47,6	40,3	24,8	9,0	16,3	15,5
<b>Summa totala tillgångar</b>	<b>99,9</b>	<b>91,7</b>	<b>59,2</b>	<b>40,7</b>	<b>28,1</b>	<b>30,3</b>
<b>Summa eget kapital</b>	<b>93,2</b>	<b>81,3</b>	<b>50,5</b>	<b>34,1</b>	<b>20,0</b>	<b>23,4</b>
Långfristiga skulder	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	1,0
Kortfristiga skulder	6,7	10,4	8,7	6,6	8,1	5,9
<b>Summa eget kapital och skulder</b>	<b>99,9</b>	<b>91,7</b>	<b>59,2</b>	<b>40,7</b>	<b>28,1</b>	<b>30,3</b>
<b>Nyckeltal</b>						
Soliditet, %	93,3	88,7	85,3	83,8	71,2	77,2
Justerat eget kapital	93,2	81,3	50,5	34,1	20,0	23,4
Sysselsatt kapital	93,2	84,3	53,5	34,1	20,0	23,4
Summa totala tillgångar	99,9	91,7	59,2	40,7	28,1	30,3
Avkastning på eget kapital, %	16,6	25,0	-6,4	48,4	-20,7	-34,4
Avkastning på sysselsatt kapital, %	16,4	24,3	-5,6	50,0	-19,2	-33,7
Avkastning på totalt kapital, %	15,2	22,2	-4,1	66,5	-29,7	-26,3
Skuldsättningsgrad	-	0,0	-	-	-	-
Utdelning, SEK	0,5	-	-	-	-	-
<b>Anställda</b>						
Antal anställda vid årets slut	17	13	13	15	14	12
Medelantal anställda	16	13	13	16	13	12

Definitioner av nyckeltal återfinns i Not 28.

## SinterCast-aktien

SinterCast-aktien är noterad sedan den 26 april 1993 och är nu noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan.

Remium, Stockholm, utsågs med start den 1 oktober 2007 till likviditetsgarant för SinterCast-aktien för att förbättra likviditeten och minska skillnaden mellan köp- och säljkurs för aktien. Enligt villkoren i avtalet, åtar sig Remium att, i enlighet med de riktlinjer som utfärdats av NASDAQ OMX, Stockholm, ställa ut köp- och säljkurs för minst fyra handelsposter för SinterCast-aktien. Likviditetsgaranten säkerställer att under minst 85 % av öppethållandet på NASDAQ OMX Stockholm, kommer skillnaden mellan köp- och säljkurs för SinterCast-aktien inte att överstiga 3 %.

SinterCasts aktiekapital den 31 december 2011 uppgick till 6 975 653 kronor (6 975 653 kronor den 31 december 2010) till ett kvotvärde om en krona per aktie.

Under 2009 godkändes en nyemission av 925 483 aktier och 925 483 teckningsoptioner med företrädesrätt för befintliga

aktieägare. Nyemissionen ökade antalet aktier till 6 478 383 aktier. Under oktober 2010, utnyttjades teckningsoptionerna vilket ökade antalet aktier med 452 270, vilket resulterade i ett nytt totalt antal SinterCast-aktier om 6 930 653 stycken. På motsvarande sätt ökade aktiekapitalet med 452 270 till totalt 6 930 653 till ett kvotvärde om en krona per aktie. Under december 2010 tecknades personaloptionsprogrammet vilket ökade antalet aktier med 45 000, vilket resulterade i ett nytt totalt antal SinterCast-aktier om 6 975 653. På motsvarande sätt ökade aktiekapitalet med 45 000 kronor till totalt 6 975 653 kronor, till ett kvotvärde om en krona per aktie.

SinterCast AB hade 3 721 (3 841) aktieägare per den 31 december 2011. De tio största aktieägarna, varav fem var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 46,3 % (45,9 %) av aktiekapitalet och rösterna.

Per den 31 december 2011, kontrollerade SinterCasts styrelse, ledning och anställda 1,0 % (1,0 %) av aktiekapitalet och rösterna.

## De största aktieägarna 31 december 2011

	Land	Antal aktieägare	Antal aktier 31 december 2011	% av aktiekapital och röster
SIX SIS AG*	CH		855 468	12,3%
Försäkringsbolaget Avanza Pension*	SE		763 131	10,9%
Nordnet Pensionsförsäkring AB*	SE		614 396	8,8%
Ahlström, Lars inkl. närstående	SE		476 440	6,8%
Hagman, Bertil	SE		139 700	2,0%
Gustafsson, Torbjörn	SE		87 400	1,3%
Ingelman, Carl-Gustaf	SE		80 000	1,1%
Svenska Handelsbanken Luxemburg*	CH		77 333	1,1%
Robur Försäkring*	SE		74 424	1,1%
Stenbeck, Ulf	SE		63 000	0,9%
<b>Delsummering</b>		<b>10</b>	<b>3 231 292</b>	<b>46,3%</b>
Övriga aktieägare, cirka		3 711	3 744 361	53,7%
<b>SUMMA</b>		<b>3 721</b>	<b>6 975 653</b>	<b>100,00%</b>
Antal utländska aktieägare		162	1 655 043	23,7%
Antal svenska aktieägare		3 559	5 320 610	76,3%

\*Förvaltarregistrerade aktieägare

## Fördelning av aktieinnehav 31 december 2011

Antal aktier	Antal aktieägare	% av aktieägare	Antal aktier	% av aktiekapital
1-500	2 678	72,0%	412 784	5,9%
501-10 000	971	26,1%	2 073 154	29,7%
10 001-20 000	34	0,9%	428 823	6,2%
Mer än 20 000	38	1,0%	4 060 892	58,2%
<b>Summa</b>	<b>3 721</b>	<b>100%</b>	<b>6 975 653</b>	<b>100%</b>



## Aktieinformation

	2011	2010	2009	2008	2007	2006
Antal utestående aktier vid årets slut	<b>6 975 653</b>	6 975 653	6 478 383	5 552 900	5 552 900	5 552 900
Medelantal aktier under perioden	<b>6 975 653</b>	6 574 481	5 815 120	5 552 900	5 552 900	5 552 900
Medelantalet aktier under perioden justerat för utestående optioner <sup>1</sup>	<b>6 975 653</b>	6 574 481	–	–	–	–
Resultat per aktie <sup>2</sup> , kronor	<b>2,1</b>	2,5	-0,5	2,4	-0,8	-1,7
Resultat per aktie <sup>2</sup> , justerat för utestående optioner, kronor	<b>2,1</b>	2,5	–	–	–	–
Justerat eget kapital per aktie <sup>3</sup> , kronor	<b>13,4</b>	12,4	8,7	6,1	3,6	4,2
Justerat eget kapital per aktie <sup>3</sup> , justerat för utestående optioner, kronor	<b>13,4</b>	12,4	–	–	–	–
Utdelning, kronor	<b>0,5</b>	–	–	–	–	–
Betalkurs vid årets slut, kronor	<b>45,0</b>	51,3	50,5	32,5	140,0	82,5
Högsta betalkurs under perioden, kronor	<b>66,5</b>	75,0	60,0	150,5	172,0	93,5
Lägsta betalkurs under perioden, kronor	<b>35,0</b>	46,8	28,9	30,0	64,0	70,5
Antal aktieägare	<b>3 721</b>	3 841	3 748	3 686	3 806	3 698
Utländska aktieägare, % av aktiekapitalet	<b>24</b>	22	27	31	33	38
Svenska aktieägare, % av aktiekapitalet	<b>76</b>	78	73	69	67	62
Marknadsvärde, MSEK	<b>313,9</b>	357,5	327,2	180,5	777,4	458,1

### Noter:

1 Beräknat enligt IAS 33

2 Årets resultat dividerat med medelantal aktier

3 Justerat eget kapital dividerat med medelantal aktier

För definitioner se Not 28.

## Viktiga datum

### Årsstämma

Årsstämman 2012 kommer att hållas klockan 17:00 den 24 maj 2012 i Kungliga Ingenjörsvetenskapsakademiens lokaler, (IVA), Grev Turegatan 16, Stockholm.

### Information

Delårsrapport för januari-mars 2012 kommer att publiceras 25 april 2012.

Delårsrapport för april-juni 2012 kommer att publiceras 22 augusti 2012.

Delårsrapport för juli-september 2012 kommer att publiceras 7 november 2012.

Delårsrapport för oktober-december och bokslutskommuniké för 2012 kommer att publiceras 20 februari 2013.

Med tanke på kostnadseffektivisering och miljöhänsyn så kommer årsredovisningen för 2011 att distribueras i PDF-format och kommer att finnas tillgänglig på SinterCasts webbplats. Årsredovisningen 2011 kommer inte att distribueras som trycksak. Årsredovisningen finns tillgänglig på svenska och engelska. Den engelska versionen är en inofficiell översättning av det svenska originalet. Delårsrapporter och årsredovisningar kan erhållas genom att kontakta SinterCast AB (publ), eller på SinterCasts webbplats:

[www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

Kontakta oss: [info@sintercast.com](mailto:info@sintercast.com)

#### Moderbolag

SinterCast AB (publ)  
Box 10203  
100 55 Stockholm  
Sverige  
Tel: +46 8 660 7750  
Fax: +46 8 661 7979

#### Storbritannien

SinterCast Ltd  
Kingswick House  
Kingswick Drive  
Sunninghill, Berkshire  
SL5 7BH, Storbritannien  
Tel: +46 150 794 40

#### Kina

SinterCast AB Shanghai  
Suite 2621, 26/F, Hong Kong Plaza  
283 HuaiHai Road (M)  
Shanghai, Kina, 200021  
Tel: +86 21 61035888  
Fax: +86 21 61035788

#### Sverige

SinterCast AB (publ)  
Technical Centre  
Kungsgatan 2  
641 30 Katrineholm  
Sverige  
Tel: +46 150 794 40

#### USA

SinterCast Inc  
1755 Park Street, Suite 200  
Naperville, IL 60563  
USA  
Tel: +1 630 778 3466  
Fax: +1 630 778 3501

#### Indien

SinterCast Representation  
Arvind Deodhar  
A3 - 301, Kohinoor Estate  
Mula Road, Kirkee  
PUNE - 411 003, Indien  
Tel: +91 9860 383149



#### Kina

SinterCast AB Beijing  
C961, 9/F, New Poly Plaza  
No.1, Chaoyangmen North Street  
Dongsheng District  
Beijing, Kina, 100010  
Tel: +86 10 8419 3438  
Fax: +86 10 8419 3399

#### Korea

SinterCast c/o STPC  
5F Kyobo Bldg  
1-16 Pyollyang-dong  
Kyonggi-do 427-704  
Korea  
Tel: +82 2507 3481/2

[www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

SinterCast® AB (publ) Box 10203 100 55 Stockholm Sverige tel: +46 8 660 77 50 fax: +46 8 661 79 79 e-post: [info@sintercast.com](mailto:info@sintercast.com)