

SinterCast

Arsredovisning

2012

Innehållsförteckning

2	SinterCast i sammanfattning	24	Kassaflödesanalys
3	Affärsmodellen och The Five Waves	25	Balansräkning – koncernen
4	Vd har ordet	26	Förändring i eget kapital – koncernen
6	Marknadsutveckling	27	Balansräkning – moderbolaget
10	Global närvaro	28	Förändring i eget kapital – moderbolaget
11	SinterCast historik	29	Redovisningsprinciper
12	Tekniskt utbud	33	Noter
13	SinterCast och miljön	45	Styrelsens försäkran
14	Mini-System 3000	46	Revisionsberättelse
15	System 3000	47	Bolagsstyrningsrapport 2012
16	SinterCast – styrelsen och revisor	51	Styrelsens rapport om intern kontroll
17	SinterCast – ledningen och gästtalare vid årsstämmor	52	Revisors yttrande om bolagsstyrningsrapporten
18	Förvaltningsberättelse	53	Flerårsöversikt – koncernen
23	Resultaträkning och rapport över totalresultat	54	SinterCast-aktien
		56	Viktiga datum & SinterCast-adresser

Sid 18–56 är upprättade i enlighet med IFRS (International Financial Reporting Standards)

Höjdpunkter

- Genombrott: Första bensenmotorn godkänd för produktion i stora volymer
- Genombrott: Första dieseln godkänd för SUV- och lätta pick-up-applikationer i Amerika
- Första System 3000 *Plus* levererat med automatisk korrigering och styrning av basbehandlingen
- Andra året i följd med rekordresultat genom nya installationsåtaganden
- 20 helautomatiska processtyrningssystem och 14 mini-system installerade i 12 länder på 10 språk
- Motorblock och cylinderhuvuden för tunga fordon i SinterCast-CGI finns i 15 motorer av 7 märken
- Serieproduktion för åtta av världens tio största biltillverkare
- Nya bolag etablerade i Kina och Korea

Kärnverksamhet

SinterCast tillhandahåller processtyrningslösningar och kunnande för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). SinterCasts teknologi mäter och kontrollerar järnet innan det gjuts i formar, vilket reducerar kassationer, sparar energi och säkerställer kostnadseffektiv serieproduktion. CGI används primärt i diesel- och bensenmotorblock för bilar, och i motorblock och cylinderhuvuden för tunga fordon samt inom industriella kraftapplikationer. SinterCasts teknologi används även inom produktion av andra CGI-komponenter, såsom avgasgrenrör, turbohus, kompressorer och bottenplattor.

Kompaktgrafitjärn

CGI är en form av gjutjärn, som ger minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och en ungefärlig fördubblad utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet järn och aluminium. Egenskaperna hos CGI ger konstruktörerna möjlighet att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som storlek, vikt, buller och avgasutsläpp minskas.

Strategi

SinterCast fokuserar främst på att tillhandahålla processtyrningsteknologi och kunnande för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn. SinterCast kommer att främja CGI hos gjuterier och hos slutanvändarna för att öka den totala marknadsmöjligheten för CGI och kommer att visa ledarskap inom utveckling, produktion och tillämpning. Denna inriktning och dessa insatser kommer att säkra SinterCasts globala ledarskap inom CGI-området. SinterCast kommer även att använda sin tekniska expertis inom termisk analys och gjutjärnsprocesstyrning för att utveckla och lansera nya teknologier utöver kärnmarknaden för CGI. Dessa fokuserade aktiviteter kommer att utgöra grunden för att öka det långsiktiga värdet av bolaget för sina aktieägare. Som ett teknologiledande företag kommer SinterCast att växa och blomstra genom den respekt bolaget förtjänat från sina kunder.

Miljöfördelar

Tillförlitligheten i SinterCast-processen möjliggör för gjuterier att producera gjutgods korrekt från början, vilket minskar kassationsgraden. För varje miljon motorekvivalenter, ger varje procents minskning av gjuteriskrot eller varje procents förbättring av utbytet vid gjutning en CO₂-reduktion på cirka 1 000 ton per år. Genom att möjliggöra CGI bidrar SinterCast-processen också till produktion av mindre och mer bränslesnåla motorer, vilket reducerar bränsleförbrukning och CO₂-utsläpp.

Affärsmodellen

SinterCast säljer eller leasar hårdvaran till System 3000, förhyr mjukvaran till systemen, säljer förbrukningsmaterial för provtagning och tar ut en produktionsavgift för varje ton gjutgods producerat med SinterCast-teknologin. Intäkter erhålls även från reservdelar, kundservice, kunddemonstrationer och försäljning av testbitar. Affärsmodellen kan beskrivas enligt följande:



- **System 3000 hårdvaruplattform:** System 3000 kan konfigureras så att det passar layout och processflöde i varje gjuteri. Försäljningspriset ligger normalt på 300 000-500 000 euro för ett standard System 3000, 550 000-700 000 euro för System 3000 *Plus* och 50 000-100 000 euro för ett Mini-System 3000, beroende på konfiguration och installationskrav. För förhyrda system är den vanliga uthyrningsperioden sju år, men tidslängden kan variera.
- **Processtyrningsmjukvara:** Mjukvaran tillämpar det metallurgiska kunnandet och tillhandahåller styrningslogik till hårdvaran i System 3000. SinterCast tar ut en årlig licensavgift för rätten att använda mjukvaran, men behåller äganderätten till mjukvaran.
- **Förbrukningsmaterial för provtagning:** Förbrukningsmaterialen består av mätkoppen och termoelementparet. En mätkopp förbrukas vid varje mätning. Termoelementparet används till ungefär 250 mätningar. En SinterCast-mätning krävs för varje skänk i produktion.



- **Produktionsavgift:** En avgift tas ut för varje ton levererat gjutgods, baserat på gjuten vikt (innan maskinbearbetning). Det går 20 motorekvivalenter (50 kg vardera) per ton.
- **Tekniskt stöd:** SinterCast ger tekniskt stöd vid produktutveckling, fältförsök, nyinstallationer och kalibreringar, metallurgisk konsultation samt vid fortlöpande kundservice.

De totala produktionsavgifterna (förbrukningsmaterial för provtagning plus produktionsavgift) beror på skänkstorlek och på utbytet vid gjutning. Typisk motorblocksproduktion, ger en intäkt på ca 40-50 euro per ton gjutgods, motsvarande 2,00-2,50 euro för varje motorekvivalent om 50 kg. SinterCasts affärsmodell är mycket skalbar, vilket ger en ökande lönsamhet allt eftersom den installerade basen ökar och fler program kommer i serieproduktion.

“Five Waves” Statusrapport

Sedan 2002 fortsätter ”The Five Waves Strategy” att vara basen för hur bolaget ser på den övergripande marknadsutvecklingen. Tabellen nedan visar en överblick av produktionsstatusen, uttryckt i årstakt, för varje del av “The Five Waves”. Vid årets slut producerades 1,2 miljoner motorekvivalenter.

Våg 1 V-dieselmotorer i Europa	Helårsproduktion i årstakt: 230 000 motorekvivalenter (11 500 ton) Serieproduktion för: Audi, Chrysler, Jaguar, Jeep, Lancia, Land Rover, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Volkswagen SinterCast-CGI-komponenter: Fyra motorblock (3.0-4.4 liter) Utsikter: Stabilt bidrag då den europeiska V-dieselsektorn fortsätter att utvecklas väl
Våg 2 Tunga fordon	Helårsproduktion i årstakt: 300 000 motorekvivalenter (15 000 ton) Serieproduktion för: DAF, Ford-Otosan, Hyundai, MAN, Navistar, och Scania SinterCast-CGI-komponenter: 18 komponenter i 15 motorer (3.9-16.4 liter) Utsikter: Globala tillväxtmöjligheter både på kort och lång sikt
Våg 3 Raddieselmotorer	Aktuell status: Begränsad produktutveckling pågår Utsikter: Långsiktig potential beror på prestandakrav, downsizing och utsläppskrav Möjligheter för programstartsbeslut på kort sikt (<5 år)
Våg 4 V-dieselmotorer utanför Europa	Helårsproduktion i årstakt: 530 000 motorekvivalenter (26 500 ton) Serieproduktion för: Ford, Hyundai, Jeep, Kia och Ram SinterCast-CGI-komponenter: Fyra motorblock (2.7-6.7 liter) Utsikter: Tillväxtmöjligheter följer genombrott för SUV och pick-up-applikationer i Nordamerika
Våg 5 Bensinmotorer	Aktuell status: Första bensinmotorn godkänd för serieproduktionsstart under 2013 Förproduktion pågår sedan januari 2013 Utsikter: Tillväxtmöjligheter i och med att första referensmotorn skapar nya riktmärken för prestanda och effektivitet

Andra utvecklingsmöjligheter

Fordon - Utöver motorblock och cylinderhuvuden	Helårsproduktion i årstakt: 90 000 motorekvivalenter (4 500 ton) Serieproduktion för: Audi, Chrysler, Jeep, Lancia, Ram, Renault och Volkswagen SinterCast-CGI-komponenter: Avgasgrenrör, turbohus och bottenplattor Utsikter: Tillväxtmöjlighet inklusive nya installationsmöjligheter
Industriell kraft	Helårsproduktion i årstakt: 50 000 motorekvivalenter (2 500 ton) Serieproduktion för: Cameron Compression, Federal Mogul, General Electric, MAN, Rolls-Royce, Volvo och Waukesha Engine SinterCast-CGI-komponenter: Tillgängligt i tillämpningar inom marin, lokomotiv och stationär kraftgenerering Utsikter: Globala tillväxtmöjligheter både på kort och lång sikt



För SinterCast var 2012 ett år som innehöll både framgångar och motgångar. Vi möttes återigen av oönskade yttre faktorer, men kunde hålla ställningarna tack vare genombrott inom nya tillämpningsområden för CGI och genom rekordhög installationsaktiviteter, för andra året i rad.

Året började med en rekordhög serieproduktion på 1,6 miljoner motorekvivalenter och med en övertygelse internt om att våra OEM-partners började närma sig ett godkännande för den första CGI-bensinmotorn i stora volymer för den viktiga amerikanska SUV och pick-up-sektorn. Vid tidpunkten för årsstämman den 25 maj kunde vi bekräfta genombrottet för bensinmotorn. Jag blev personligt rörd av den spontana applåden som visade aktieägarnas uppskattning för vår uthållighet och våra framsteg. Utvecklingsarbetet av bensinmotorn fortsatte planenligt under året och förproduktion påbörjades i januari. Vi ser fram emot den formella serieproduktionsstarten detta år och mot reaktionen från industrin då vår första bensinmotor etablerar nya standarder för motorstorlek, prestanda och förfining.

Med den nya bensinmotorn har vi nu säkrat produktion i fyra av "the Five Waves" som introducerades 2002. Utöver kärnverksamheten, motorblock och cylinderhuvuden till fordonsindustrin, har vi även säkrat produktionsreferenser för andra komponenter inom fordonsindustrin och inom industriella kraftapplikationer. Även om vår underliggande teknologi är komplex och under ständig utveckling har vår marknadsstrategi varit tydlig och konsekvent. Vi satte våra mål 2002, innan någon högvolymsproduktion hade påbörjats, och nu, tio år senare, har vi framgångsrikt realiserat målsättningarna inom sex av sju applikationer. Nu återstår endast att säkra ett produktionsåtagande inom sektorn för raddieselmotorer. Detta kan komma att realiseras genom fortsatt efterfrågan av mindre motorer och av ökade prestandakrav samt av strängare utsläppslagstiftning.

Efter årsstämman började de externa faktorernas påverkan på allvar att märkas, vilket kom att medföra en nedgång i serieproduktionen, som höll i sig till årets slut. Den största förändringen inträffade i juni när Navistar bekräftade att de, med sin teknologi för recirkulering av avgaser, inte kunde tillgodose EPAs utsläppskrav. Det resulterade i att vårt största volymprogram inom tunga fordon produktionsstoppades från juni till december. Samtidigt påverkade den europeiska konjunkturen våra volymer inom tunga fordon, då den europeiska lastbilssektorn noterade en åtta månaders efterföljande försäljningsnedgång. Även produktionen av avgaskomponenter minskade när den europeiska bilförsäljningen nådde sin lägsta nivå på 17 år. Volymminskningen från 1,6 miljoner till 1,2 miljoner under året förklaras till 65 % av nedgången inom tunga fordon.

Efter att ha nått 1,6 miljoner var det tungt att återgå till 1,2 miljoner, men sammanfattningen av 2012 slutar inte med minskningen på 25 %. De 1,2 miljoner motorekvivalenterna ska också ses mot den årliga tillväxten på 25 % vi haft sedan 2007 och vi är övertygade om att nuvarande produktion kan återgå till 1,6 miljoner, och mer. I och med att Navistar återupptog produktionen i början av januari har volymerna inom tunga fordon börjat återhämta sig. Vår nya serieproduktionsinstallation för tunga fordon i Europa, som tillkännagavs den 11 februari, ger oss ytterligare tillväxtpotentialer inom tunga fordon. Vi är fortsatt övertygade om att de tekniska kraven på de tunga dieselmotorerna kommer att leda till att de tunga fordonen blir den största tillämpningen i volym för SinterCast och CGI.

Trots de ekonomiska utmaningarna har 2012 varit ett år med framsteg för SinterCast. Uppgraderingar av våra installationer vid Pure Power Technologies gjuteri i USA och installationen hos Teksid i Mexiko, tillsammans med de två Mini-System 3000-installationerna i Asien samt vår mest omfattande

installation någonsin hos Tupy Saltillos gjuteri i Mexiko, gav rekordhöga installationsintäkter på 9,0 miljoner kronor och för andra året i följd nådde vi rekordresultat från installationer. De nya installationerna och uppgraderingarna utökar vår förmåga att möta den globala efterfrågan av CGI. Genom vår etablering i Kina och Korea under 2012 har vi även utökat vår bas för att kunna växa och möta efterfrågan. Närvaron i Asien är en viktig del av vår strategi att välkomnas som en lokal teknologipartner på den snabbast växande fordonsmarknaden i världen. Med tio av våra tjugo senaste installationer utförda i Asien, har stora framsteg redan gjorts, men det är en stor marknad och mycket arbete – och möjligheter – kvarstår.

Produktionsökningen av VM Motori 3.0 liter V6-dieselmotorblock och bottenplatta hos Tupys gjuteri i Brasilien var en ljuspunkt under andra halvåret 2012. Ökningen kom av Chryslers beslut att erbjuda ett dieselalternativ i 2014 års modell av Jeep Grand Cherokee och i Ram 1500, vilket är den andra SinterCast-CGI-dieselmotorn i den amerikanska SUV-sektorn och innebär ett genombrott för CGI och dieselmotorer inom sektorn för lätta pick-uper. Grand Cherokee-dieseln introducerades på North American International Auto Show i Detroit den 14 januari 2013, och Ram 1500 offentliggjordes en månad senare, den 14 februari. Jeep och Ram-fordonen ger möjligheter för dieseln från VM Motori att bli vår femte motor att passera gränsen på 100 000 motorekvivalenter per år, men än mer viktigt, det innebär en intressant utmaning för konkurrenterna i Detroit och vi kommer att följa utvecklingen med stor förväntan.

Andra halvåret 2012 innebar också en intensifierad utvecklingsfas samt testning av vår nya segjärnsteknologi. Detta arbete kommer att fortgå med ytterligare fältförsök och fallstudier under första halvåret 2013, inför marknadsintroduktionen vid Ductile Iron Societys årsmöte i USA i juni. Efter lanseringen ser vi fram emot att säkra installationsreferenser då vi introducerar teknologin och utforskar marknadsmöjligheterna. Vi har lanserat många nya produkter och uppgraderingar genom åren, men segjärnsteknologin är ett nytt område för SinterCast och vi ser med optimism och entusiasm på denna möjlighet.

Jag kan inte minnas en mer spännande tid i företagets historia. Det kommande året innehåller produktionsökning vid vår första System 3000 Plus-installation, lansering av segjärnsteknologin, produktionsstart av den första CGI-bensinmotorn i stora volymer, försäljningsstart av CGI-dieselmotorer för lätta pick-uper samt förväntningar på marknadens respons på dessa nya motorlanseringar. Dessa förväntningar ger vårt team energi att möta utmaningar ett hektiskt år, att fortsätta tillhandahålla teknologi och service som inger förtroende till fler CGI-åtaganden, att ge service till våra kunder och belöna våra aktieägare.



Dr Steve Dawson
Koncernchef & Verkställande Direktör



SinterCasts första installation någonsin av System 3000 Plus annonserades 29 oktober 2012. Konfigurerad med fyra trådmatare och fem provtagningsmoduler kommer System 3000 Plus att tas i drift hos Tupy Saltillo-gjuteriet i Mexiko under mars-april 2013 och det är byggt för att kunna stödja produktion av 15 skänkar i timmen under fler än 9 timmars serieproduktion per dag.

Marknadsutveckling

Under 2012 har SinterCasts marknadsutveckling främst påverkats av fallande efterfrågan av tunga fordon. Detta beror på avbrottet i Navistar Big Bore motorblocksproduktion under det andra halvåret av 2012 i kombination med påverkan av den europeiska konjunkturen. Tunga fordon minskade från 555 000 motorekvivalenter till 300 000 motorekvivalenter vid årets slut, vilket motsvarar cirka 65 % av den totala minskningen från 1,6 miljoner motorekvivalenter i början av året till 1,2 miljoner motorekvivalenter vid årets slut.

Det måste även påpekas att SinterCast har ändrat sin serieproduktionsrapportering under 2012. Med anledning av det andra kvartalets volymfluktuationer har företaget ändrat sitt rapporteringssätt från att tidigare helt enkelt ha multiplicerat produktionsvolymen den sista månaden i varje kvartal med 12, till att rapportera den genomsnittliga produktionsvolymen för kvartalet uppräknat till årstakt. Det nya presentationssättet återspeglar kvartalets produktionsaktivitet bättre, särskilt vid fluktuerande orderingång. Förändringen ändrar inte nämnvärt företagets serieproduktionshistorik.

“Five Waves”

SinterCast fortsätter att se på den totala marknadsutvecklingen utifrån strategin “The Five Waves” som lanserades 2002. “The Five Waves” sammanfattar huvudmotorkategorierna som finns inom fordonssektorn och de fordonstyper som motorerna används i. “The Five Waves” innefattar: V-dieselmotorer för bilar i Europa, motorer för tunga fordon, raddieselmotorer, V-dieselmotorer för bilar utanför Europa samt bensinmotorer. Utöver dessa kärnkategorier, stödjer SinterCast även utveckling och produktion av gjutgodsdelar inom industriella kraftapplikationer för marina-, lokomotiv- och stationära kraftgenereringsmotorer och för andra fordonskomponenter än motorblock och cylinderhuvuden, såsom avgasgrenrör, turbohus och bottenplattor. Dessa tillämpningsområden ingår inte i “The Five Waves”. För varje produktkategori rapporterar SinterCast produktionsvolymen uttryckt i motorekvivalenter, där varje motorekvivalent motsvarar 50 kg. Därmed utgör 20 motorekvivalenter ett ton gjutgods. SinterCasts intäkt är cirka 2,00-2,50 euro per motorekvivalent. Utvecklingen för SinterCasts serieproduktion för var och en av huvudkategorierna sammanfattas i följande tabell:

SinterCast våg	Produktion vid årets slut, i årstakt (tusentals motorekvivalenter)			
	2012	2011	2010	2009
1. V-dieselmotorer i Europa	230	290	265	195
2. Tunga fordon	300	555	370	105
3. Raddieselmotorer	0	0	0	0
4. V-dieselmotorer utanför Europa	530	510	360	140
5. Bensinmotorer	0	0	0	0
Utöver motorblock & cylinderhuvuden	90	155	155	100
Industriell kraft	50	40	50	10
Totalt*:	1 200	1 550	1 200	550

*Not: 2012 års siffror baseras på genomsnittet av det fjärde kvartalets produktion, uppräknat till årstakt. De föregående årens värden baseras på decemberproduktionen, uppräknat till årstakt, och är i enlighet med tidigare rapportering. Förändringen påverkar inte jämförelsen nämnvärt.

Produktionen av V-dieselmotorer för den europeiska bilmärknaden (Våg 1) minskade med cirka 20 % under 2012, vilket speglar minskningen på den europeiska fordonsmarknaden. Efterfrågeförändringen av europeiska V-dieselmotorer måste också tolkas med hänsyn till klassificeringsändringar i “Five Waves”. Från mitten av 2012 började produktionen av VM Motori 3.0 liter V6 diesel att öka. SinterCast informerades om att denna ökning gjordes inför den planerade lanseringen av Jeep Grand Cherokee SUV och Ram 1500 lätta pick-up i USA. Som en följd av produktionsökningen för den amerikanska marknaden har SinterCast omfördelat 80 % av VM Motoris motorblocksproduktion till våg 4: V-dieselmotorer utanför Europa, i syfte att återspegla den troliga fördelningen av volymer mellan Europa och Amerika. Det kan noteras att summan av våg 1 och våg 4 under 2012 är densamma som under 2011, detta visar att VM Motori-blockets produktionsökning var tillräckligt hög för att kompensera påverkan av den europeiska konjunkturen på Audi 3.0 liter och Ford 3.0 liter V6-motorer. Det kan även noteras att Audi V6 SUV säljs i Nordamerika i Q7-modellen och att volymerna kommer att öka när motorn görs tillgänglig för de amerikanska versionerna av A6, A7, A8 och Q5 under 2013. Eftersom majoriteten av Audi V6-dieselmotorerna även fortsättningsvis kommer att säljas i Europa har hela Audi V6-volymen redovisats i den första vågen.

Som tidigare nämnts, stod motorblocks- och cylinderlocksproduktionen för tunga fordon (Våg 2), för den största minskningen under 2012, på grund av den europeiska konjunkturen och på grund av att Navistar Big Bore-motorn inte hade uppfyllt avgasreningskraven. Återupptagandet av Navistars produktion under januari 2013 och tillkännagivandet den 11 februari 2013 av en ny serieproduktionsinstallation för tunga fordon ger möjligheter till ökning inom vågen för tunga fordon. SinterCasts verksamhet i Asien ger även framtida tillväxtpotentialer för tunga fordon. SinterCast har främst fokuserat på sektorn för tunga fordon i Asien då de flesta asiatiska länder har en begränsad marknad för dieselmotorer.



Serieproduktion av Navistar Big Bore motorblock i USA och Brasilien återupptogs under januari 2013 efter avbrott i produktionen under andra halvåret av 2012 (med tillstånd av Navistar)

I takt med att kunskapen om kompaktgrafitjárn fortsätter att öka, utvecklas nya möjligheter även inom den tredje vägen: raddieselmotorer för bilar. Den naturliga styrkan och stabiliteten i denna motortyp gör att det ställs ytterligare krav på downsizing och prestanda samt skärpt utsläppslagstiftning för att biltillverkare ska motiveras till satsningar inom CGI. Samtidigt har utvecklingen av direktinsprutning och turboladdning i bensenmotorer förbättrat konkurrenskraften för bensenmotorer i denna sektor. För att säkerhetsanpassa bilens konstruktion går trenden mot att ersätta större radmotorer med V-motorer, för att tillgodose lagstiftning om fotgängares säkerhet vid kollision. Naturligtvis skulle en övergång till V-motorer vara fördelaktigt för SinterCast. SinterCast fortsätter att marknadsföra fördelarna av CGI jämfört med konventionellt gjutet järn och aluminium inom dessa applikationer.

Den fjärde vägen, V-dieselmotorer utanför Europa, bidrog mest till SinterCasts resultat under 2012. Vägen bygger främst på produktionen av det största volymprogrammet, Ford 6.7 liter V8, som används inom de tyngsta pick-up-tillämpningarna i Nordamerika. I den fjärde vägen ingår även de 80 % som tilldelats från VM Motori-produktionen i Italien och Hyundai 3.0 liter V6. Försäljningsstarten av dieselbilarna Jeep Grand Cherokee under sommaren 2013 och Ram 1500 lätta pick-up under hösten 2013 ger tillväxtpotentialer i denna sektor. Den initiala tillväxten kommer att bero på hur ofta Jeep- och Ramfordon väljs med en dieselmotor och den efterföljande tillväxten beror på hur de andra biltillverkarna reagerar på Chryslers dieselutmaning. De nya amerikanska Corporate Average Fuel Economy (CAFE) reglerna ger även ökade möjligheter för dieselnas marknadsandel. Reglerna föreskriver en reducerad bränsleförbrukning fram till år 2025, för att till sist uppnå 4,3 liter/100 km för bilar och 7,8 liter/100 km för tunga fordon.



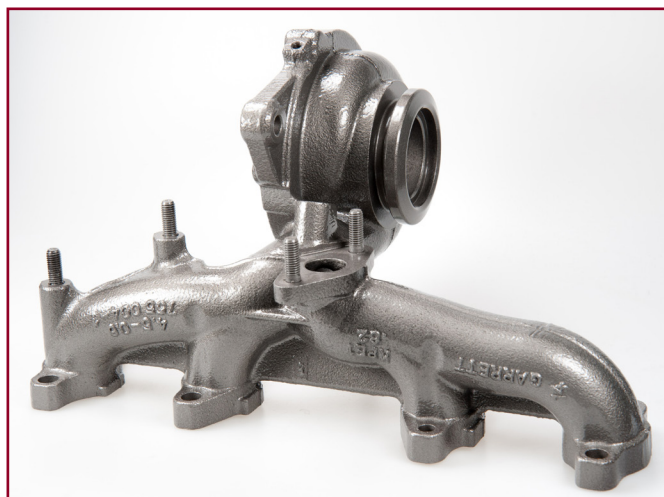
Tillkännagivandet av VM Motori-motorn i Jeep Grand Cherokee och Ram 1500 ger möjligheter för dieseln att växa inom den amerikanska sektorn för SUV och lätta pick-uper (med tillstånd av VM Motori)

Det gångna året innebar ett genombrott för SinterCast i den femte vägen: bensenmotorer. Vid årsstämman den 24 maj 2012 meddelade SinterCast att den första bensenmotorn i stora volymer med ett CGI-motorblock hade godkänts för serieproduktion. Programmets produktionsstart är planerat till 2013. Men av större vikt är att programmet kommer att skapa en ny referens för CGI i bensenmotorer, och kommer

troligen medföra att industrin kommer med efterföljare. Den nya bensenmotorn kommer inte bara att vara den första CGI-bensenmotorn i världen i stora volymer, utan den är även planerad att bli den CGI-motor i världen med störst volym.

Utöver "The Five Waves" som relaterar till kärnverksamheten motorblock och cylinderhuvuden, ger produktionen av andra fordonskomponenter (främst avgaskomponenter för mindre bilar och bottenplattor) och den pågående produktionen av stora motorgjutgodsdetaljer inom industriella krafttillämpningar ungefär 10-15 % av den totala produktionsvolymen i SinterCast-CGI. Detta motsvarar de tidigare årens fördelning.

Produktionen av avgaskomponenter minskade under 2012, i linje med nedgången inom den europeiska småbilsförsäljningen. På grund av den relativt lilla skänkstorleken (800 kg) och det låga gjututbytet (cirka 40 %), är mätkoppsförbrukningen ungefär fem gånger högre än vid vanlig motorblocksproduktion (2,0 - 2,5 tons skänk och 60 - 70 % gjututbyte). Nedgången inom avgaskomponenttillverkningen stod därför för en betydande del av den 26 % minskningen av mätkoppsleveranserna, från 138 200 år 2011 till 102 400 år 2012.



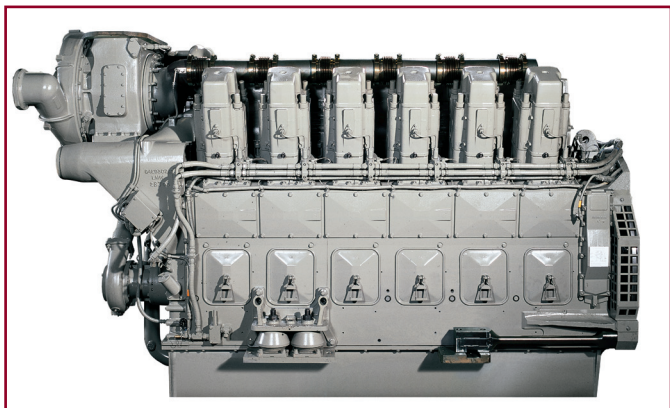
Produktionen av avgasgrenrör och turbohus, avsedda främst för småbilar i Europa, minskade under 2012

Produktionen av komponenter inom industriella kraftapplikationer återgick till rekordnivåer under 2012. Ökningen är ett resultat av SinterCasts fortsatta ansträngningar att bygga upp off-road-verksamheten, och det faktum att fyra av SinterCasts nio installationer under 2011 och 2012 har varit inom industriella kraftapplikationer. Vid de flesta av de nya installationerna bedrivs produktutvecklingsverksamhet och detta ger tillväxtpotential då ytterligare nya CGI-applikationer godkänts och lanserats. Produktionen av motorblock och cylinderhuvuden för fordon fortsätter att utvecklas och produktionen inom industriella kraftapplikationer och andra fordonskomponenter än motorblock och cylinderhuvuden förväntas fortsatt att bidra med cirka 10-20 % av den totala produktionsvolymen.

Marknadspenetrering

Den nuvarande globala efterfrågan av V-dieselmotorer i bilar uppgår till ca 700 000 motorer per år. Med en antagen snittvikt på 100 kg per V-motorblock, kan den totala marknadsmöjligheten beräknas vara cirka 1,4 miljoner motorekvivalenter årligen. Följaktligen motsvarar den

nuvarande totala produktionen av 760 000 motorekvivalenter i den första och fjärde vågen, en marknadsandel på cirka 55 % för SinterCast-CGI. Den globala marknadsefterfrågan av motorer för tunga fordon (> 6 tons kapacitet) kan på samma sätt beräknas till cirka två miljoner enheter per år, varav ungefär halva volymen återfinns på den inhemska kinesiska marknaden. Tungta fordon erbjuds i en pyramidliknande storleksfördelning där merparten av fordonen återfinns inom



Industriell kraftproduktion för lokomotiv-, marin- och off-road-industrin, kombinerat med komponentproduktion för fordon utöver motorblock och cylinderhuvuden, förväntas fortsätta att bidra med 10-20 % av den totala produktionsvolymen (med tillstånd av General Electric)

slagvolymsintervallet på 4-9 liter och de tyngre (> 10 liter) storleksklasserna representerar det lägsta antalet fordon. Vid en antagen genomsnittsvikt på 200 kg för motorblock och 100 kg för cylinderhuvuden, i detta vida slagvolymsintervall, kan den totala marknadsmöjligheten beräknas till cirka 12 miljoner motorekvivalenter årligen. Cirka fyra miljoner motorekvivalenter av dessa kan hänföras till Europa och Nordamerika. Följaktligen motsvarar SinterCasts nuvarande produktion på 300 000 motorekvivalenter i våg två en andel på cirka 10 % av den sammanräknade europeiska och nordamerikanska marknaden och cirka 3 % av den globala marknaden.

SinterCasts produktionserfarenhet, med mer än tio olika bilmotorer och med mer än femton olika motorer för tunga fordon, ger en tillförlitlig referens för robustheten hos SinterCasts teknologi och för användning av CGI. Medan den befintliga produktionen är stor nog för att inge förtroende, är den låga penetrationsgraden en indikation om betydande tillväxtpotentialer i program som redan har tagit till sig fördelarna med CGI. Som nyligen annonserats, kan ytterligare tillväxtpotentialer komma från genombrottet för den första CGI-bensinmotorn i stora volymer samt från SinterCasts ökade gjuterinärvaro inom den industriella kraftsektorn. Ytterligare tillväxtpotentialer för dieselmotorer i CGI finns inom den nordamerikanska sektorn för SUV:ar och lätta pick-uper.

SinterCast har säkrat installationer med ledande gjuterier i Nordamerika, Sydamerika, Europa och Asien, och har två år i rad åtnjutit rekordhög installationsaktivitet. Utsikterna för nya installationer är fortsatt positiva och utökningen av SinterCasts globala närvaro genom nya installationer är en viktig del av SinterCasts tillväxtstrategi - både med avseende på ökad förmåga att möta den globala efterfrågan på CGI-produktion och som en källa till omedelbar intäktsgenerering. Under 2012 etablerade SinterCast nya företag i Kina och Korea för att utöka sin lokala närvaro i Asien och för att

intensifiera sina ansträngningar att främja sin teknologi. SinterCast har totalt 33 installationer, varav 10 av de senaste 20 har installerats i Asien. Utsikterna framöver har en liknande fördelning, där ungefär en tredjedel till hälften av de pågående installationsdiskussionerna är koncentrerade till Asien. Asiens betydelse i den globala gjuteriindustrin illustreras i tabellen sist i avsnittet om marknadsutveckling. Tabellen visar en sammanfattning av de ledande ländernas gjuteriproduktion, enligt statistik från 2011.

SinterCasts varumärke är känt och respekterat globalt och SinterCast ses som ledande inom CGI-teknologin samt välkomnas inom industrin som en pålitlig och trovärdig partner. Allt eftersom CGI-marknaden har utvecklats har alternativa teknologier presenterats, och SinterCast måste fortsätta att utveckla och marknadsföra sina produkter och sin kundservice som den mest pålitliga och kostnadseffektiva lösningen för CGI-produktion av hög kvalitet.

Alternativa fordonsteknologier

Hybrid- och elfordon är väl lämpade för stadskörning och kommer att fortsätta att växa i popularitet. Däremot ger dessa teknologier inte något inflytande över SinterCasts överskådliga marknadsutveckling. Hybridförsäljningen ligger kvar under 5 % i både Europa och Nordamerika, och allt eftersom användningen ökat, har marknadens acceptans och entusiasm generellt minskats. Även i media, har den initiala euforin övergått till en mer balanserad syn. Statistik visar att mer än två tredjedelar av hybridköparna återvänder till konventionella bensin- eller dieselfordon när de köper sitt nästa fordon. Med Toyota Prius utesluten ur statistiken är återköpsfrekvensen endast 20 %. En av de viktigaste orsakerna till detta är att de amerikanska bränsleekonomiska beräkningarna baseras på 45 % landsvägskörning och 55 % stadskörning, trots att den genomsnittliga amerikanska körcykeln är 57 % landsväg och 43 % stadskörning. Resultatet är att mycket få hybridförare uppnår



Hyundais SeasAll marina division erbjuder SinterCast-CGI-motorer, såsom 3.0 liter V6 dieselmotor i marina applikationer, vilket ökar marknadsmöjligheterna utöver fordonsapplikationer (med tillstånd av Hyundai SeasAll)

angiven bränsleförbrukning, och den förväntade minskningen av driftskostnader nås inte i verkligheten. När fordon i USA görs tillgängliga för både diesel- och hybridalternativ säljer alltid dieselfordon mer än hybrider.

Plug-in-elbilar är alltså kvar i sin linda och påverkas av begränsningar avseende räckvidd, laddningstid, infrastruktur och kostnader. Referensbilar kommer att introduceras på marknaden, och tidiga användare kommer att stödja den initiala introduktionen, men penetrationsgraden förblir begränsad inom en överskådlig framtid. Environmental Protection Agency (EPA) i USA har publicerat en bedömning om att andelen plug-in-elbilar kommer att vara cirka 2 % år 2025. Bensinpriser i USA förväntas i genomsnitt understiga cirka 6,0 kronor per liter under 2013, vilket är långt under den tröskel på 7,18 kronor per liter som ofta förknippas med ökad försäljning av miljöbilar.

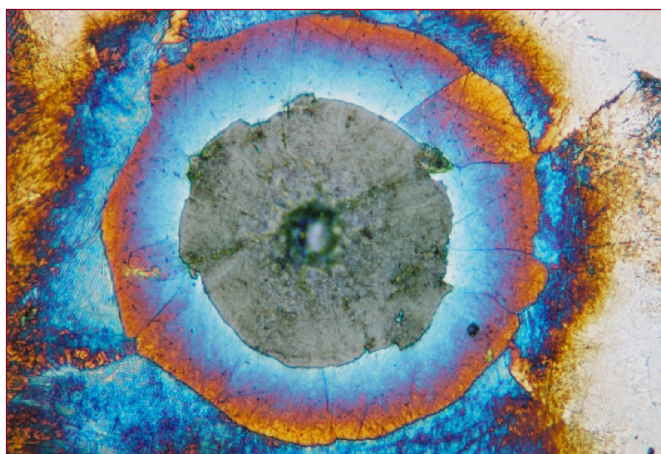
SinterCast välkomnar alla nya fordonsteknologier och uppmuntrar regeringarna att ge teknikneutrala spelregler genom att fastställa gemensamma normer för bränsleekonomi och avgasutsläpp för alla typer av motorer och därefter låta fordonsindustrin och konsumenterna fastställa de bästa lösningarna. SinterCast tror att introduktionen av alternativa teknologier för kraftöverföring inte kommer att ha någon märkbar påverkan på SinterCasts marknadsutveckling. Den fortsatta trenden mot högre prestanda samt ökad effektivitet i mindre motorer kommer att ge nya möjligheter för ökad användning av kompaktgråjärn i alla sektorer.

Segjärn

Förutom den rena CGI-teknologin har SinterCast tillämpat sin expertis inom termisk analys och processtyrning av gjutjärn för utveckling av en ny styrteknologi för segjärn. I likhet med CGI-teknologin, är mätning av segjärn baserat på en noggrann termisk analys av järnet när det stelnar. Resultaten av den termiska analysen är avsedda att hjälpa gjuterier med












kvalitetskontroll och processtyrning. Produktutbudet omfattar ett styrsystem och en provtagningskopp för termisk analys som förbrukas, i likhet med System 3000-konceptet och mätkoppens för CGI. Tekniken är tänkt att lanseras vid Ductile Iron Societys årsmöte i USA i juni 2013.

Fältförsök och fallstudier kommer att genomföras i upptakten inför lanseringen. Segjärnsteknologin förväntas att ge kostnadsbesparingar genom reducerad magnesiumförbrukning, förbättrat gjutgodsutbyte, minskade gjutdefekter i gjuteriet, och genom förbättrad maskinbearbetning. Den initiala marknaden för segjärnsteknologin är inom komplexa komponenter som är gjuttekniskt utmanande eller inom säkerhetskritiska komponenter som kan dra nytta av extra processsäkerhet.



SinterCasts segjärnsteknologi kommer att inriktas mot komplexa gjutgods och säkerhetskritiska komponenter som kan dra nytta av ökad processsäkerhet (med tillstånd av Dr Magnus Wessén)

Ledande globala gjuterier 2011

Land	Gråjärn	Segjärn	Stål	Icke järn*	Totalt
 Kina	19 600 000	9 900 000	5 300 000	4 800 000	39 600 000
 Indien	6 180 000	1 050 000	1 070 000	750 000	9 050 000
 USA	2 630 000	2 750 000	980 000	1 870 000	8 230 000
 Tyskland	2 180 000	1 490 000	192 000	930 000	4 792 000
 Japan	2 160 000	1 350 000	207 000	1 040 000	4 757 000
 Ryssland	1 740 000	1 260 000	700 000	500 000	4 200 000
 Brasilien	1 940 000	786 000	243 000	273 000	3 242 000
 Korea	1 040 000	653 000	157 000	382 000	2 232 000
 Italien	630 000	405 000	64 000	870 000	1 969 000
 Frankrike	623 000	916 000	85 000	333 000	1 957 000
 Mexiko	772 000	59 000	78 000	741 000	1 650 000
Totalt	39 495 000	20 619 000	9 076 000	12 489 000	81 679 000

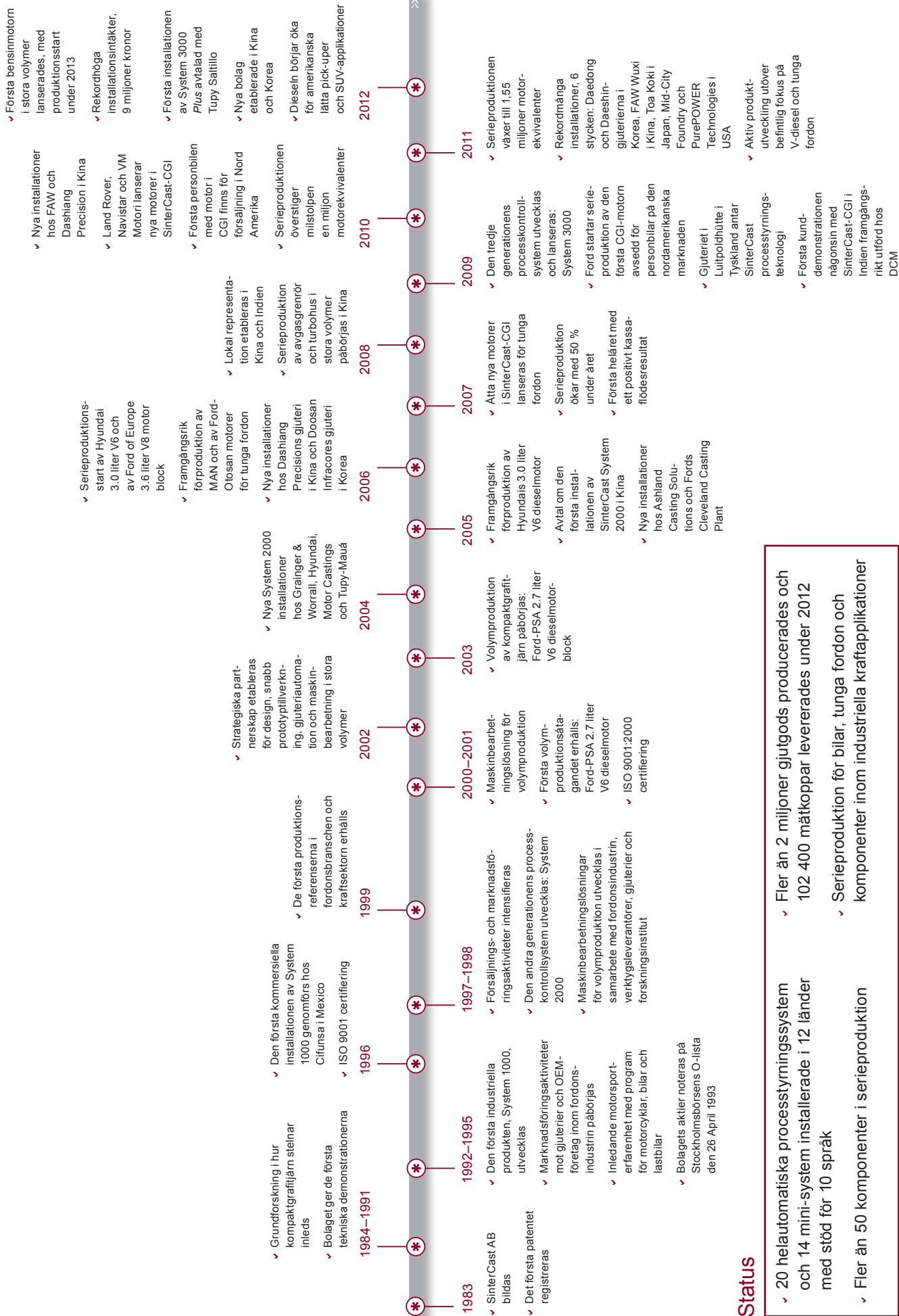
* Not: Primärt aluminium, magnesium och koppar och zinkbaserade legeringar. Baserat på data publicerat i december 2012 av Modern Casting.



Global kundbas



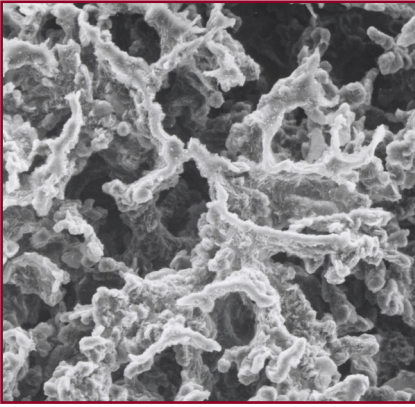
SinterCast historik



Status

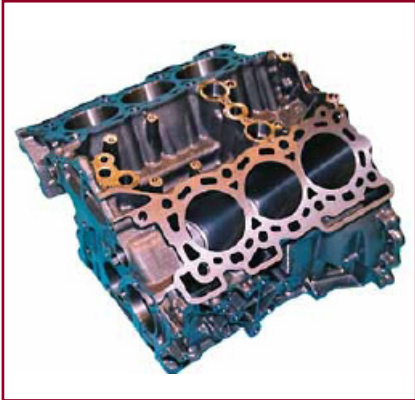
- 20 helautomatiska processstyrningssystem och 14 mini-system installerade i 12 länder med stöd för 10 språk
- Fler än 2 miljoner gjutgods producerades och 102 400 mätkoppar levererades under 2012
- Serieproduktion för bilar, tunga fordon och komponenter inom industriella kraftapplikationer

Tekniskt utbud



Kompaktgrafitjärn

Kompaktgrafitjärn är en förädlad form av gjutjärn. Det är minst 75 % starkare och 45 % styvare än grått standardgjutjärn och aluminiumlegeringar. Ännu viktigare är att CGI har den dubbla utmattningshållfastheten mot gråjärn och upp till fem gånger högre utmattningshållfasthet mot aluminium vid förhöjda temperaturer. Dessa egenskaper ger ingenjörerna möjligheter att minska storlek och vikt i nya konstruktioner. För befintliga komponenter kan egenskaperna hos CGI erbjuda lösningar för förtida haverier och/eller tillåta att belastningarna ökas. CGI är idealiskt för komponenter som har samtidig mekanisk och termisk belastning, såsom motorblock, cylinderhuvud, avgasgrenrör och turbohus. CGI ger fördelar för motorer i bilar, tunga fordon och industriella applikationer såsom marin, lokomotiv och stationär kraftframställning. SinterCast har framgångsrikt etablerat produktionsreferenser i vart och ett av dessa områden.



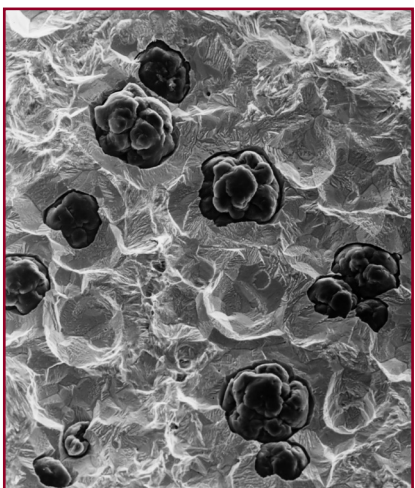
Fördelar med CGI-motorer

CGI möjliggör en viktminskning hos en bilmotor på 10-20 % jämfört med konventionellt gjutjärn, och 10-20 % reducerad motorlängd jämfört med dem i aluminium. Den reducerade längden innebär att alla komponenter som spänner över motorns längd också blir kortare, och därmed lättare. Nettoresultatet innebär att kompletta CGI-motorer kan ha samma, eller lägre, faktiska vikt som aluminiummotorer. Exempelvis är Audi 3.0 liter V6 dieselmotor med ett CGI-motorblock cirka 130 mm kortare och 15 kg lättare än Mercedes 3.0 liter V6 diesel som är baserat på ett aluminiummotorblock. CGI ger också 10-20 % ökad specifik prestanda (kW/liter), 75-100 % förbättrad hållbarhet och 5-10 % lägre ljudnivå. Styrkan och styvheten hos CGI tillåter motorn att tillfredsställa utsläppslagstiftning under hela fordonets livslängd. Jämfört med aluminium är CGI starkare, lättare att återvinna, billigare samt genererar mindre CO₂-utsläpp vid produktion.



SinterCast-processen

SinterCast-processen baseras på mätning och korrigerande av varje skänk medan den förs fram genom gjuteriet. Processen startar med en precis analys av det smälta järnet, utförd med SinterCasts patenterade mätkopp. Baserat på mätresultatet, tillsätts magnesium och ympmedel till smältan genom automatisk trådmatning i skänken, för att optimera järnets komposition före gjutning. Under serieproduktion tillsätts i genomsnitt cirka 20 gram magnesium per ton smält järn, vilket innebär att en styrning på farmaceutiska nivåer förs in i den grova gjuterimiljön. System 3000 Plus ger dessutom en automatisk styrning av basbehandlingsprocessen. Baserat på resultaten från tidigare skänkar fastställer Plus-teknologin den optimala mängden av magnesium och ympmedel som skall tillsättas basbehandlingen och utför sedan trådmatning automatiskt. Resultatet av varje SinterCast-analys och trådmatning samlas ihop i en processdatabas för att tillgodose spårbarhetskrav och processoptimering. Tvåstegsprocessen, att mäta och korrigera, eliminerar processvariationer och säkerställer kostnadseffektiv CGI-produktion.



Termisk analys av segjärn

Efter introduktionen av SinterCasts segjärnsproduktutveckling vid den internationella fackmässan för gjuteriteknologi GIFA i juni 2011, är SinterCast redo för marknadsintroduktion av sin nya segjärnsteknologi vid Ductile Iron Societys årsmöte i juni 2013 i Indianapolis. Genom att bygga vidare på SinterCasts kompetens inom termisk analys, stelningsprocessen och processtyrning av gjutjärn, kommer segjärnsteknologin att ge nya insikter i mikrostrukturbildning och förhindrande av gjutdefekter. Mätresultaten för nodularitet, nodultäthet, andel perlit-ferrit, kolekvivalent, magnesiumekvivalent, karbidkänslighet och risk för porositet kan användas av gjuteriet för kvalitetskontroll och processtyrning. Teknologin är baserad på en CGI-liknande mätkops- och hårdvaruplattform, och förväntas att ge kostnadsbesparingar genom reducerad magnesiumförbrukning, förbättrat gjutgodsutbyte, minskade gjutdefekter i gjuteriet, och genom förbättrad maskinbearbetning. Initialt kommer segjärnsteknologin att återfinnas inom det övre segmentet av segjärnsmarknaden, för komplexa och gjuttekniskt utmanande komponenter eller för säkerhetskritiska komponenter som kan dra nytta av ytterligare processsäkerhet.

SinterCast och miljön



(Med tillstånd av Tupy)

Gjuterieffektivitet – göra rätt första gången

Varje förbättring i gjuteriets processeffektivitet ger energibesparingar och minskade CO₂-utsläpp. Den energi som behövs för att smälta gjutjärn är cirka 10 000 MJ per ton. För ett gjuteri med ett gjututbyte på 65 % och med en årsproduktion på en miljon motorekvivalenter är det årliga energibehovet för enbart smältningen, cirka 800 miljoner MJ. Om den elektriska energin tillhandahålls av kol, motsvarar detta mer än 35 000 ton kol per år. Detta innebär att varje 1 % förbättring i effektivitet, från reducerad kassation, genom viktreduktion eller från förbättrat gjututbyte, gör det möjligt att minska förbrukningen av kol med mer än 350 ton per år. Denna 1 % förbättring motsvarar en besparing på cirka 1 000 ton CO₂ för varje miljon motorekvivalenter. SinterCasts främsta miljöbidrag är att kunna förbättra processeffektiviteten, vilket hjälper gjuteriet att göra rätt - första gången.



(Med tillstånd av Jaguar)

Bilar

Inom bilindustrin har vikt en direkt inverkan på bränsleekonomin. För bilar, ger varje 20 kg i viktreduktion en bränslebesparing på 0,1 liter per körda 100 km. För en typisk 3.0 liter V6 dieselmotor bidrar SinterCast till en viktminskning på cirka 10 %, vilket motsvarar 20 kg. Denna viktbesparing kan ge 250 liter i bränslebesparing under de 250 000 km som fordonet körs under sin livstid, vilket ger en reduktion av cirka 0,7 ton CO₂ per fordon. Dessa multiplar blir förbluffande när man inser att det i dag finns mer än en miljard bilar på vägarna och att den globala bilpoolen förutspås överstiga två miljarder bilar innan 2050.



(Med tillstånd av Navistar)

Tunga fordon

Viktminskning är särskilt viktigt i tunga fordon, både för att möjliggöra ökade nyttolaster, för att minska antalet fordonskilometer och för bränsleekonomi. För tunga fordon ger varje 100 kg i viktminskning en förbättrad bränsleekonomi med 0,1 %. För en typisk 12-litersmotor med en bränsleförbrukning på 40 liter per 100 km, kan användningen av SinterCast-CGI ge en viktreduktion på ca 100 kg, vilket ger bränslebesparingar på cirka 0,04 liter per 100 km. Med en typisk årlig körsträcka på 250 000 km och med en livslängd på tio år, innebär denna viktreduktion besparingar på cirka 1 000 liter diesel och 2,6 ton CO₂ under det tunga fordonets livslängd.



(Med tillstånd av VM Motori)

Motoreffektivitet

När ett fordon kan väljas med bensin- eller dieselmotor ger en dieselmotor i SinterCast-CGI vanligtvis 20-30 % mindre CO₂-utsläpp än den närmast tillgängliga bensinmotorn. Denna CO₂-fördel kan ökas upp till 50 % vid bogsering. EPA har förklarat att om en tredjedel av de amerikanska bilisterna använde dieselmotorer skulle efterfrågan på utländsk olja minska med 1,4 miljoner fat per dag, och CO₂-utsläppen skulle minska med 180 miljoner ton per år. Den högre styrkan hos CGI möjliggör att motorblock och cylinderhuvud kan verka vid högre temperaturer och tryck, vilket ger möjligheter till downsizing, förbättringar av motorns verkningsgrad och reducerade CO₂-utsläpp. Denna utveckling gäller för bensin- och dieselmotorer för bilar och för motorer för tunga fordon.

Mini-System 3000



Mini-System 3000

Mini-System 3000 är ett skräddarsytt system för termisk analys inom produktutveckling, prototyp tillverkning och nischproduktion. Mini-System 3000 använder samma provtagningsteknik och programvara som det automatiska System 3000, men bygger på en förenklad hårdvaruplattform. Mini-System 3000 levereras utan integrerad trådmatare. Gjuteriet kan installera en separat trådmatare och manuellt tillsätta magnesium och ympmedel efter de resultat som erhållits på operatörsskärmen. I likhet med det automatiska System 3000, är alla analysresultat och mjukvaruparametrar för termisk analys tillgängliga för gjuteriets ledning och ingenjörer.

Alla produktkalibreringar som utvecklats med hjälp av Mini-System 3000 kan direkt överföras till det helautomatiska System 3000, för att ge en avbrottsfri övergång, allteftersom produkterna utvecklas mot serieproduktion.

Specifikationer Mini-System 3000

Komponenter:	Operatörsmodul (OCM) Provtagningsmekanism SAM signallampa Manöverpanel
Platsåtgång:	1400 x 550 mm
Maxhöjd:	1930 mm
Vikt:	190 kg
Nätanslutning:	110–120V, 50–60Hz, 2kW max. 220–240V, 50–60Hz, 2kW max. Enfas
Provtagningsfrekvens:	1 prov var fjärde minut

SinterCast provtagning genom nedsänkning



System 3000 mätkopp

I samband med den initiala introduktionen av teknologier för System 3000 släppte SinterCast en ny version av mätkoppen, efter omfattande fälttester. Den nya mätkoppen som kallas SP-05, innehåller en förbättrad reaktiv beläggning som motverkar inverkan av skadliga spårelement som kan finnas i basjärnet. Den nya SP-05 teknologin utökar även den termiska analysförmågan mot högre kolekvivalentnivåer. Tillsammans förstärker dessa förbättringar SinterCasts förmåga att konsekvent styra CGI-serieproduktion inom ett snävt intervall i den lägre delen av ISO 16112-standardens specifikation om 0-20 % CGI-nodularitet, där gjutdefekter minimeras, termisk ledningsförmåga och maskinbearbetning optimeras.

Temperaturprofilen under stelningen övervakas av två återanvändbara termoelement placerade i ett skyddande stålrör inuti mätkoppen. Varje termoelementpar är kalibrerat och testat innan leverans. Termoelementparet kan användas i upp till 250 provtagningar innan det byts ut i förebyggande syfte. SinterCast har framgångsrikt använt återanvändbara termoelement sedan 1999, vilket ger klassledande noggrannhet och spårbarhet.

Helautomatiskt System 3000

Det helautomatiska System 3000 ger en flexibel, robust och tillförlitlig hård- och mjukvaruplattform som möjliggör självständig produktutveckling och serieproduktion i CGI för SinterCasts gjuterikunder. System 3000 är uppbyggt av flera moduler och kan konfigureras för att passa layout, processflöde och produktionsvolym i varje gjuteri, för produktion från skänk eller från trycksatta avgjutningsugnar. Den grundläggande konfigurationen består av en provtagningsmodul (SAM), en operatörsmodul (OCM), en strömförsörjningsmodul och en seriekopplad trådmatare för automatisk tillsättning av magnesium och ympmedel före gjutning. Denna konfiguration ger en provtagningskapacitet på ca 15 skänkar per timme. Ytterligare provtagningsmoduler kan adderas för att öka kapaciteten. System 3000 kan också innefatta en basbehandlingstrådmatare för automatisk basbehandling.



Helautomatiska System 3000

Egenskaper hos System 3000 innefattar:

- **Tillförlitlighet:** SinterCasts högupplösande termiska analys är beprövad.
- **Processstyrning:** Automatisk korrigering av magnesium och ympning genom trådmatning för varje skänk.
- **Automation:** Automatisk basbehandling via tråd, baserad på nätverksbaserad återkoppling av svavelhalt, skänkvikt, temperatur och SinterCast analysresultat från tidigare skänkar.
- **Användarvänlighet:** Bildskärmsvisning av magnesium-, ympmedel- och kolekvivalentresultat i form av histogram, med all information på det lokala språket.
- **Processdatabas:** Insamling av uppgifter från smältning, gjutning, avgjutning och urslagning till en enda databas, innehållande alla termiska analysresultat och processdata från System 3000 för avancerad spårbarhet.
- **Repeterbarhet:** Återanvändbara termoelement som används upp till 250 mätningar för att ge noggrannhet och spårbarhet.
- **Effektivitetsjämförelse:** Produktionsresultat sammanställs varje månad och levereras till varje kund med analys- och processförbättringsförslag från SinterCasts ingenjörer.
- **Oberoende kontroll:** De ansvariga för processen har tillgång till mjukvaruparametrar direkt på sin egen dator. Full tillgång till alla processparametrar.
- **Robust:** Robust inbäddat XP operativsystem och hårdvaran beprövad i gjuterimiljö.
- **Support på distans:** SinterCast kan använda VPN-uppkoppling för teknisk support och underhåll.
- **Flexibel:** Pallmonterad (bilden), anpassat golvmontage eller väggmontage för att passa alla gjuterier.
- **Bildanalys:** Mikrostrukturanalys enligt SinterCasts teknologi, antagen som den internationella CGI-standarden ISO 16112. Makrot för bildanalys finns tillgängligt för användning i mjukvaran Image Pro Plus.

Specifikationer System 3000

Komponenter	Provtagningsmodul (SAM) Operatörsmodul (OCM) Komplett trådmatare Strömförsörjningsmodul
Platsåtgång	1200 x 800 mm, pallmonterad
Maxhöjd	1960 mm
Vikt	315 kg (pallmonterade delar) 250 kg (komplett trådmatare)
System 3000 Nätanslutning	110–120V, 50–60Hz, 2kW max 220–240V, 50–60Hz, 2kWmax Enfas
Trådmatare Nätanslutning	380–415V, 3 kW max, trefas Torr oljad tryckluft 5–10 bar
Provtagningsfrekvens:	1 prov var fjärde minut



En komplett trådmatare innefattar trådmatarhuvud, styrskåp, manöverpanel och signallampa



Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist

MSc Eng, Ph, Styrelseordförande
Stockholm, Sverige
Född 1954, nationalitet: svensk
Huvudsaklig verksamhet: Fräjdin & Hellqvist AB
Andra styrelseuppdrag: Castellum AB, DataRespons ASA, e-man AB, Fouriertransform AB, Kongsberg Automotive ASA (styrelseordförande), Micronic Mydata AB, Stockholm Environment Institute, Tällberg Foundation, Vindora Holding AB
Styrelseledamot sedan 2002
Antal aktier: 4 998



Robert Dover

FR Eng, FIED, FRSA
London, Storbritannien
Född 1945, nationalitet: brittisk
Professor i industriell tillverkning, Warwick University, fd styrelseordförande och vd i Jaguar och Land Rover, fd styrelseordförande och vd i Aston Martin
Andra styrelseuppdrag: British Motor Industry Heritage Trust (styrelseordförande), Jaguar Daimler Heritage Trust, Autoscan Ltd (styrelseordförande), Chemtura Corporation (direktör och medlem i revisionsutskottet)
Styrelseledamot sedan 2004
Antal aktier: 1 249



Aage Figenschou

LLM, Vice styrelseordförande
Oslo, Norge
Född 1948, nationalitet: norsk
Huvudsaklig verksamhet: MD, Aage Figenschou AS
Andra styrelseuppdrag: Jason ASA (vd), Styrelseordförande i Eitzen Chemical ASA och Pareto Worldwide Shipping ASA
Styrelseledamot sedan 1998
Antal aktier: 12 998



Laurence Vine-Chatterton

B.A., F.C.A.
Guildford, Storbritannien
Född 1949, nationalitet: brittisk
Non-executive director i Surrey and Borders Partnership NHS Trust och styrelseordförande i dess revisionsutskott
Fd vd i Internet Europe GmbH. Fd non-executive Director i Automotive Components Europe S.A.
Styrelseledamot sedan 2011
Antal aktier: 800



Andrea Fessler

BA, JD
Hong Kong, Kina
Född 1968, nationalitet: kanadensisk
Huvudsaklig verksamhet: Vd Premiere Performances of Hong Kong
Styrelseledamot sedan 2003
Antal aktier: 6 249



Steve Dawson

BEng, MAsc, PhD, PEng, FIMechE
London, Storbritannien
Född 1962, nationalitet: kanadensisk
Styrelseledamot sedan 2007
Antal aktier: 33 750
Antal personaloptioner: 60 000



**Revisor
Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB**

Anna-Carin Bjelkeby, Auktoriserad revisor
Huvudansvarig revisor sedan 2010.
Uppdrag: Byggmax Group AB och Volkswagen Group Sverige AB

Notera: All information per den 15 mars 2013.



Steve Wallace

Operations Director

Rejmyre, Sverige

Född 1967

Nationalitet: brittisk

Anställd 2003

*Antal aktier: 4 984

*Antal personaloptioner: 8 000

Steve Dawson

President & CEO

London, Storbritannien

Född 1962, BEng, MSc, PhD, PEng, FIMechE

Nationalitet: kanadensisk

Anställd 1991

*Antal aktier: 33 750

*Antal personaloptioner: 60 000

Daphner Uhmeier

Finance Director

Rönninge, Sverige

Född 1962, BSc

Nationalitet: svensk

Anställd 2004

*Antal aktier: 3 659

*Antal personaloptioner: 8 000

*Per den 15 mars 2013

Gästtalare vid årsstämmor



Gästtalare på årsstämmorna 2011 till 2013, från vänster till höger: Jeff Breneman, Executive Director, United States Coalition for Advanced Diesel Cars (2011); Steve Dawson, President & CEO; Drew Winter, Editor-in-Chief, WardsAuto World (2012); och Terry Aldea, Global Executive, Casting and Forging, Ford Motor Company (2013)

Förvaltningsberättelse

Styrelsen och verkställande direktören för SinterCast AB (publ), organisationsnummer 556233-6494, avger härmed årsredovisning jämte koncernredovisning för 2012. SinterCast AB är moderbolag i SinterCast-koncernen som är ett publikt aktiebolag med säte i Stockholm. Moderbolaget innehar samtliga patent och varumärken och kontrollerar verksamheten i koncernen. Moderbolaget hade 15 (14) anställda per den 31 december 2012. I denna rapport används SinterCast genomgående synonymt med SinterCast-koncernen.

SinterCast tillhandahåller processtyrningslösningar och kunnande för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI), ett höghållfast modifierat material som förbättrar effektiviteten i komponenter som används i personbilar, tunga fordon och inom industriella kraftapplikationer. SinterCasts teknologi mäter och kontrollerar det smälta järnet innan det gjuts i formar för att reducera kassationer och säkerställa kostnadseffektiv serieproduktion i CGI.

SinterCast-aktien har varit noterad sedan den 26 april 1993 och är noterad på NASDAQ OMX i Stockholm på Small Caplistan.

SinterCast hade 3 396 (3 721) aktieägare per den 31 december 2012. De tio största aktieägarna, varav fyra (fem) var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 46,7 % (46,3 %) av aktiekapitalet och rösterna. Svenska aktieägare innehar och kontrollerar 79,5 % (78,3 %) av aktiekapitalet och rösterna i SinterCast AB. Den största aktieägaren, Försäkringsbolaget Avanza Pension, kontrollerade 11,8 % (12,3 %) av aktiekapitalet och rösterna och är en förvaltarregistrerad aktieägare. Per den 31 december 2012, kontrollerade SinterCasts styrelse, ledning och anställda 1,0 % (1,0 %) av aktiekapital och röster. Det sammanlagda antalet aktier i SinterCast AB var 6 975 653 (6 975 653) och aktiekapitalet uppgick till 6 975 653 kronor (6 975 653 kronor) per den 31 december 2012 med ett kvotvärde på 1 krona per aktie.

Finansiell sammanfattning

Intäkter

Intäkterna för SinterCast-koncernen härrör sig huvudsakligen från försäljning och leasing av utrustning, serieproduktion och kundservice.

Nettoomsättning per intäktslag	Januari-December	
	2012	2011
Belopp i miljoner svenska kronor		
Levererade mätkoppar	102 400	138 200
Utrustning ¹	9,0	7,9
Serieproduktion ²	35,8	39,0
Kundservice ³	1,0	2,0
Övrigt	0,1	0,1
Summa	45,9	49,0

¹ Intäkter från försäljning och leasing av system samt försäljning reservdelar

² Intäkter från förbrukningsmaterial, produktionsavgifter och avgifter för programvarulicenser

³ Intäkter från utförd fältservice, kunddemonstrationer och försäljning av testbitar

Under 2012 uppgick intäkterna till 45,9 MSEK (49,0 MSEK). Intäkterna minskade beroende på lägre serieproduktion och lägre mätkoppsleveranser, vilket förutsågs vid årsstämman 2012, och beror främst på minskad efterfrågan av avgasgrenrör

för personbilar i Europa. Under 2012 uppgick intäkterna från utrustning till rekordhöga 9,0 MSEK (7,9 MSEK) inkluderat intäkter från System 3000 Plus processtyrningssystem som levererats till Tupys gjuteri i Saltillo, Mexiko, det rekonditionerade System 3000 till Teksid samt två Mini-System 3000-installationer sålda till gjuterier i Asien.

Resultat

SinterCasts affärsverksamhet återspeglas bäst i rörelseresultatet, då "periodens resultat" och "resultat efter skatt per aktie" är påverkade av finansiella intäkter och kostnader samt omvärdering av uppskjuten skattefordran.

Resultatsammanfattning	Januari-December	
	2012	2011
Belopp i miljoner svenska kronor om inte annat anges		
Rörelseresultat	1,0	11,6
Periodens resultat	-3,7	14,5
Resultat efter skatt per aktie (SEK)	-0,5	2,1

Rörelseresultatet för 2012 på 1,0 MSEK (11,6 MSEK) minskade på grund av ett lägre bruttoreultat på 2,6 MSEK, högre operativa kostnader på 6,3 MSEK samt reducerade kursvinster från verksamheten på 1,7 MSEK, redovisade bland övriga rörelseintäkter. De högre rörelsekostnaderna kan härröras till etableringen av nya bolag i Kina och Korea samt rekryterings- och lönekostnader som uppkommit för att förbereda företaget för ytterligare tillväxt, som beskrevs vid årsstämman 2012.

Resultat efter skatt för 2012 uppgick till -3,7 MSEK (14,5 MSEK) och försämrades på grund av ett lägre rörelseresultat på 10,6 MSEK och förbättrades av finansnettot på 1,5 MSEK. Den återstående skillnaden på 9,1 MSEK är främst relaterad till omvärderingen av uppskjuten skattefordran, vilken beskrivs i avsnittet "Uppskjuten skattefordran". Skattekostnaderna avser i huvudsak betald bolags- och inkomstskatt i Kina.

Uppskjuten skattefordran

Skattekostnaden uppgick till -5,7 MSEK (3,4 MSEK) under perioden, varav -5,4 MSEK beror på förändringen av den svenska bolagsskatten från 26,3 % till 22 % och -0,3 MSEK avser skatt betald i Kina.

Den bedömda framtida beskattningsbara vinsten och uppskjuten skattefordran omvärderas varje kvartal. Per den 31 december 2012 gav den uppdaterade beräkningen att 125,1 MSEK (125,1 MSEK) av SinterCasts totala ackumulerade underskottsavdrag kan beaktas, vilket resulterade i att 27,5 MSEK (32,9 MSEK) har aktiverats som uppskjuten skattefordran. Uppskjuten skattefordran ingår i finansiella tillgångar i balansräkningen.

Personaloptionsprogram

Per den 31 december 2012 beräknades den totala kostnaden för personaloptionsprogrammet 2009-2013 till 2,9 MSEK (3,0 MSEK), baserat på en aktiekurs på 43,8 SEK (45,0 SEK). Under 2012 har 0,4 MSEK (0,7 MSEK) redovisats som kostnader relaterade till optionsprogrammet.

Den tredje delen av personaloptionsprogrammet 2009-2013 avslutades den 15 december 2012 utan teckning. Teckningspriset var 48,80 kronor.

Kassaflöde, likviditet och investeringar

Kassaflödet från verksamheten under 2012 uppgick till 1,3 MSEK (14,5 MSEK). Det lägre kassaflödet under perioden jämfört med 2011 beror främst på ett minskat rörelseresultat och ett ökat rörelsekapital under 2012, innefattande utbetalningar av upplupna kostnader av engångskaraktär.

Översikt kassaflöde	Januari-December	
	2012	2011
Belopp i miljoner svenska kronor		
Kassaflöde från verksamheten	1,3	14,5
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-1,6	-0,4
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-11,9	-6,8
Summa kassaflöde	-12,2	7,3
Likviditet	35,4	47,6

Efter utbetalningen av utdelningen till aktieägarna uppgående till 11,9 MSEK (3,5 MSEK) uppgick kassaflödet från finansieringsverksamheten till 11,9 MSEK (6,8 MSEK). Det totala kassaflödet för perioden uppgick till -12,2 MSEK (7,3 MSEK) vilket resulterar i 35,4 MSEK (47,6 MSEK) i likvida medel per den 31 december 2012.

Investeringar under perioden uppgick till 2,0 MSEK (1,0 MSEK), varav 1,6 MSEK (0,4 MSEK) påverkade kassaflödet under året. Investeringarna innefattar nytt produktionsverktyg, aktiverad processtyrningsutrustning, datorer och aktiverade patentkostnader.

Marknadsandel, konkurrens, risker och osäkerhetsfaktorer

Den främsta osäkerhetsfaktorn för SinterCast fortsätter att vara tidpunkten för när CGI-marknaden ökar i volym. Detta beror främst på bilföretagens beslut om nya produkter i CGI, på den globala nybilsförsäljningen och på individuella försäljningsframgångar för de fordon som har utrustats med komponenter i SinterCast-CGI. Världsekonomin har på senaste tiden blivit mer osäker och detta har börjat påverka konsumenternas förtroende och fordonsförsäljningen. SinterCasts diversifiering, mellan V-dieselmotorer för personbilar, motorkomponenter till tunga fordon och andra komponenter såsom avgasgrenrör och motorer inom



SinterCast-CGI serieproduktion hos Hyundai, Korea (med tillstånd av Hyundai)



SinterCast-CGI serieproduktion hos PurePOWER Technologies, USA (med tillstånd av PurePOWER Technologies)

industriella kraftapplikationer samt SinterCasts närvaro i Europa, Asien och Amerika, minskar beroendet av enskilda produktområden och geografiska regioner.

SinterCast åtnjuter ett globalt erkännande och respekteras som teknologisk ledare inom CGI och välkomnas av industrin som en pålitlig och trovärdig partner. Men praktiskt taget alla företag utsätts för konkurrens och SinterCast är inget undantag. SinterCast bedömer att dess teknologi och dess ingenjörskunnande ger den mest pålitliga och kostnadseffektiva lösningen för serieproduktion av högkvalitativt CGI.

Nya teknologier för framdrivning av fordon såsom hybrider, elbilar och bränsleceller får betydande uppmärksamhet i media, men utvecklingen och implementationen av dessa teknologier fortsätter att vara långsiktiga projekt och SinterCast bedömer inte att dessa teknologier kommer att ha någon betydande effekt på bolagets konkurrensposition inom en överskådlig framtid.

För utförlig information om risker och osäkerhetsfaktorer, var vänlig se not 26 sid 42.

Organisation

SinterCast har etablerat en global organisation med anställda och representanter i Sverige, Storbritannien, USA, Frankrike, Kina, Korea, Japan, Indien och Australien, med framgångsrik CGI-produktion i stora volymer hos gjuterier belägna i Europa, Asien och Amerika.

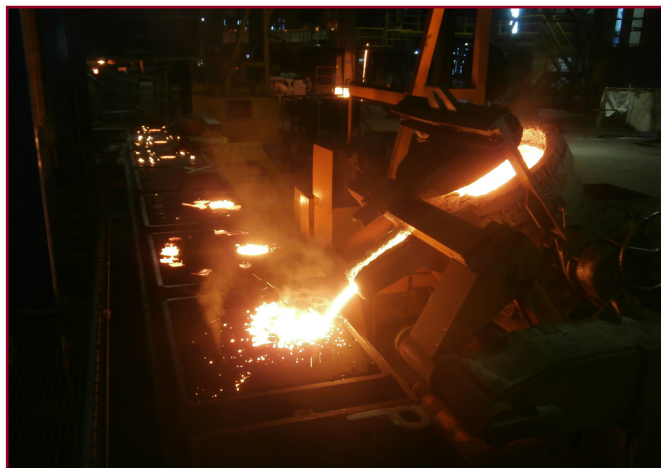
Den globala organisationen inkluderar separata funktioner för Försäljning och marknad, Operations, Processteknologi samt Finans och administration. Alla dessa funktioner rapporterar direkt till SinterCast-koncernens vd. Den globala försäljnings- och marknadsavdelningen ansvarar för stöd till befintliga kunders kommersiella behov, aktiv utveckling av affärsmöjligheter med nya gjuterier och bilföretag samt för att samordna SinterCasts lokala representanter och affärspartners. För att täcka fler marknader och förstärka den lokala närvaron har SinterCast etablerat representationsavtal med ASK Chemicals (tidigare Ashland Casting Solutions) på global basis, ASD International i Japan och Pantech Engineering i Australien. Konsultavtal har även upprättats för att stödja SinterCasts lokala försäljningsaktiviteter i Indien. Tillsammans med globala partners som ABP för gjuteriautomation, Grainger & Worrall för snabbframtagning av prototyper och MAG Industrial Automation System för tillverkning, ger representations- och konsultavtalen en familjär, med högt anseende, lokal närvaro för SinterCasts teknologi. Operations ansvarar för teknisk planering och driftsättning av nya installationer, produktutveckling och FoU, produktion och leverans av processtyrningssystem och provtagningsförmågor samt kvalitetsstyrning inkluderande nuvarande ISO 9001:2008 kvalitetscertifiering. Processteknikfunktionen ansvarar för den metallurgiska delen vid nya installationer och kundutbildning, teknisk support till pågående aktiviteter inom gjuteriproduktion, kunddemonstrationer och tekniskt stöd till potentiella kunder. Den centraliserade finans- och administrationsfunktionen, baserad vid det tekniska centret i Katrineholm, ansvarar för stöd till samtliga företag i koncernen vad gäller finans, styrning, administration, HR och informationsteknologi.



SinterCast-CGI prototypproduktion i korta serier hos Grainger & Worrall, Storbritannien (med tillstånd av Grainger & Worrall)

Legal struktur

SinterCast AB (publ), moderbolag i SinterCast-koncernen, är ett publikt aktieföretag med säte i Stockholm. Moderbolaget innehar samtliga patent och varumärken och styr verksamheten i koncernen. SinterCast-koncernen består av moderbolaget SinterCast AB (publ) och dotterbolagen SinterCast Ltd i Storbritannien, SinterCast Inc i USA, SinterCast Personnel AB i Sverige samt SinterCast SA de CV och SinterCast Servicios SA de CV i Mexiko. Koncernen innefattar även SinterCast ABs representationskontor i Kina. Under det andra kvartalet 2012 etablerades ett nytt dotterbolag i Korea, SinterCast Korea Co., Ltd. Etableringen av det kinesiska dotterbolaget, SinterCast



SinterCast-CGI produktutveckling hos Teksid, Mexiko (med tillstånd av Teksid)

Trading (Beijing) Co., Ltd. blev klart under det fjärde kvartalet 2012. Per den 31 december 2012 hade koncernen 19 (17) anställda, varav tre (tre) kvinnor. Företaget är väl förberett för att stödja globala marknadsaktiviteter och att driva fram SinterCasts nästa tillväxtfas.

Patent och FoU

SinterCast innehar för närvarande 11 (11) patent och upprätthåller 43 (53) olika nationella patent eller patentansökningar runt om i världen. De 11 grundpatenten avser SinterCasts metallurgiska teknologi, mätkoppen, produkttillämpningar samt maskinbearbetning. Vart efter verksamheten har utvecklats har SinterCast fokuserat mer på kundsupport och service snarare än formellt patentskydd och har strategiskt låtit patent löpa ut.

Som ett resultat av ökade tekniska resurser har SinterCast utökat funktionaliteterna i sin kärnteknologi för CGI och accelererat den pågående utvecklingen av sin teknologi för termisk analysprocesstyrning för segjärn. Andra tyngdpunkter i FoU-aktiviteter är att kontinuerligt förbättra noggrannheten och tillförlitligheten i den termiska analysen och processtyrningsmjukvaran.

Fördelarna i CGI-teknologin har redan resulterat i genomförandet av en helautomatisk styrning av basbehandlingen och en processdatabas vid PurePower Technologies gjuteri i USA. Uppgradering av basbehandlingsautomation diskuteras vid andra kunders anläggningar. Den första installationen av ett komplett System 3000 Plus, som introducerades vid årsstämman 2012, avtalades med Tupys gjuteri i Saltillo, Mexiko och tillkännagavs den 29 oktober 2012. System 3000 Plus kommer att automatiskt styra basbehandlingen, mätningen för processtyrning och den slutliga justeringen av magnesium och ympmedel före avgjutning. Processdata från smältning, gjutning och från System 3000 Plus kommer att sammanställas i en unik processdatabas för att ge förbättrad styrning och spårbarhet. System 3000 Plus-installationen vid Tupys gjuteri i Saltillo, som levererades innan årsskiftet, är planerad att driftsättas under mars-april 2013, och kommer att bli SinterCasts mest omfattande installation, med en kapacitet på upp till 15 skänkar i timmen och mer än 9 timmars produktion per dag.

Utveckling av segjärnsteknologin fortsatte under året i väntan på marknadsintroduktionen vid Ductile Iron Societys årsmöte i juni 2013. Teknologin för segjärn förväntas att ge kostnadsbesparingar genom reducerad magnesiumförbrukning, förbättrat gjutgodsutbyte, minskade gjutdefekter i gjuteriet, och genom förbättrad maskinbearbetning. Inför marknadsintroduktionen fortsätter utvecklingen med interna tester och planerade externa fältförsök, för att ytterligare definiera de tekniska sambanden och applikationerna för processtyrning samt storleken på kostnadsbesparingarna.

Miljö

SinterCast verkar inom de miljögränser som fastställts av lokala och nationella bestämmelser och bedriver ingen verksamhet som kräver något speciellt miljötillstånd eller medgivande från myndigheterna. Miljöfördelar uppnås vid användandet av SinterCasts teknologi. Exaktheten i SinterCasts process möjliggör för gjuterierna att producera gjutgods med en lägre kassationsgrad, vilket minskar utsläppen och kostnaderna i samband med tillverkningen. Genom att möjliggöra CGI bidrar SinterCasts teknologi till produktion av mindre och mer bränslesnåla motorer, vilket reducerar CO₂-utsläppen från bilar och tunga fordon. Generellt ger dieselmotorer tillverkade i SinterCast-CGI ca 30 % lägre bränsleförbrukning och mindre CO₂-utsläpp än närmast tillgängliga bensinmotoralternativet.

Bolagsstyrningsrapport

Bolagsstyrningsrapporten återfinns i ett eget avsnitt i årsredovisningen i enlighet med aktiebolagslagen, kapitel 6 §8.

Händelser efter balansdagen

Följande pressmeddelanden har utgivits sedan balansdagen den 31 december 2012:

11 februari 2013: SinterCast säkrar ny installationsorder för serieproduktion av tunga fordon

18 februari 2013: Genombrott för SinterCast: Första dieselmotorn för lätta pick-uper i USA

20 februari 2013: SinterCast resultat oktober-december 2012 och bokslutskommuniké 2012

Inga väsentliga händelser har inträffat efter balansdagen den 31 december 2012 som i sak påverkar denna rapport.



SinterCast-CGI serieproduktion hos VDP Fonderia, Italien (med tillstånd av VDP)



SinterCast-CGI serieproduktion hos Halberg, Tyskland (med tillstånd av Halberg Guss)

Årsstämma 2012

Årsstämman 2012 som hölls den 24 maj 2012, beslutade om en ordinarie utdelning för 2012 på 1,0 kronor per aktie och en extra utdelning på 0,7 kronor per aktie. Detta innebar att totalt 11,9 MSEK delades ut till aktieägarna.

Under årsstämman omvaldes Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Aage Figenschou, Andrea Fessler, Robert Dover, Laurence Vine-Chatterton och Steve Dawson som styrelsens ledamöter. Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist blev omvald som ordförande och Aage Figenschou omvaldes till vice ordförande.

Årsstämman beslutade också om valberedningens sammansättning intill nästa årsstämma. Valberedningens sammansättning innefattar omval av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist och Torbjörn Nordberg. Karl-Arne Henriksson invaldes som ny ledamot i valberedningen i egenskap av ordförande. Efter att ha tjänstgjort i valberedningen sedan 2007 avgick Lars Ahlström från valberedningen och tackades av aktieägarna för sina insatser.

Styrelsen föreslår att årsstämman beslutar om riktlinjer för ersättning till verkställande direktören och övriga ledande befattningshavare enligt följande. Ersättningen skall bestå av en balanserad kombination av fast lön, rörlig ersättning, långsiktiga incitamentsprogram, pension och andra förmåner. Den sammanlagda ersättningen skall vara marknadsmässig och baseras på prestationer. Den fasta lönen skall beslutas individuellt och baseras på varje individs ansvarsområde, uppdrag, kompetens och position. Den rörliga ersättningen skall baseras på förutbestämda mål på koncernnivå och på individuell nivå, med hänsyn till det långsiktiga resultatet. Vid extraordinära prestationer kan en särskild ersättning utgå i syfte att attrahera och behålla nyckelkompetens. Rörlig ersättning och sådan särskild ersättning (dvs med undantag för ersättning enligt långsiktiga incitamentsprogram som antagits av bolagsstämman) skall inte överstiga ett belopp motsvarande 75 procent av den fasta årliga lönen.

Vid uppsägning från bolagets sida är uppsägningstiden 9 månader för vd och 6 månader för övriga ledande befattningshavare. Vid uppsägning av vd från bolagets sida utgår ett avgångsvederlag motsvarande 9 månaders ersättning. Avgångsvederlag förekommer inte för övriga ledande befattningshavare. Vid uppsägning från bolagets sida avseende vd sker ingen avräkning av ersättningar erhållna

från ny arbetsgivare. Styrelsen, och på uppdrag av styrelsen, styrelsens ersättningsutskott, skall äga rätt att frångå ovanstående riktlinjer om det i ett enskilt fall finns särskilda skäl som motiverar det. Dessa principer har följts under året och styrelsen kommer att föreslå årsstämman 2013 att de grundläggande principerna för ersättning och andra anställningsvillkor för koncernledningen ska förbli oförändrade för det kommande året.

Alla förslag som presenterades vid årsstämman godkändes av aktieägarna.

Årsstämma 2013

Årsstämman 2013 kommer att hållas onsdag den 15 maj 2013 vid den Kungliga Ingenjörsvetenskapsakademien (IVA), Grev Turegatan 16, Stockholm.

Föreslagen utdelning

Styrelsen har för avsikt att fortsätta att ge en ordinarie utdelning till aktieägarna, i huvudsak baserad på kassaflödet från verksamheten. I händelse av att styrelsen bedömer att likviditeten överstiger medlen som erfordras för att bedriva verksamheten och nå de strategiska målen, har styrelsen möjlighet att föreslå extra utdelning eller återköp av aktier för att ytterligare justera likviditeten.

Styrelsen föreslår en ordinarie utdelning på 1,0 (1,0) kronor per aktie, vilket innebär att 7,0 MSEK (7,0 MSEK) kommer att delas ut till aktieägarna i SinterCast AB (publ). Styrelsen föreslår den 20 maj 2013 som avräkningsdag för rätt till utdelning. Under 2012 utbetalades även en extra utdelning på 0,7 kronor per aktie, vilket resulterade i att 11,9 MSEK betalades ut till aktieägarna under 2012.

Till grund för sitt förslag till utdelning har styrelsen enligt 18 kap. §4 i aktiebolagslagen bedömt moderbolagets och koncernens likviditet, behov av ekonomiska resurser, nuvarande ekonomiska ställning och förmågan att på lång sikt infria sina åtaganden. Koncernens soliditet uppgår enligt årsredovisningen till 77,9 % (93,9 %) och likvida medel till 35,4 MSEK (47,6 MSEK). Styrelsen har också tagit

hänsyn till moderbolagets resultat och finansiella ställning och koncernens ställning i övrigt. Styrelsen har härvid tagit hänsyn till kända förhållanden som kan ha betydelse för moderbolagets och koncernbolagens ekonomiska ställning. Den föreslagna utdelningen begränsar inte bolagets investeringsförmåga eller likviditetsbehov och det är styrelsens bedömning att den föreslagna utdelningen är väl avvägd med hänsyn till verksamhetens art, omfattning och risker samt moderbolagets och koncernens kapitalbehov.

Styrelsen föreslår följande vinstdisposition (kronor):

Utdelning till aktieägare:	6 975 653
Belopp att överföra i ny räkning:	44 769 091
Totalt fritt eget kapital i moderbolaget:	51 744 744

Styrelsen föreslår ett, årligen återkommande, bemyndigande för ett aktieåterköpsprogram.



SinterCast-CGI serieproduktion hos Daedong, Korea (med tillstånd av Daedong Metals)

Resultaträkning

Belopp i miljoner kronor	Not	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
		2012	2011	2012	2011
Nettoomsättning	1, 9	45,9	49,0	43,6	46,1
Kostnad sålda varor	3, 17	-13,7	-14,2	-13,5	-14,1
Bruttoresultat		32,2	34,8	30,1	32,0
Försäljningskostnader	3, 5, 9	-19,7	-14,4	-19,2	-12,1
Administrationskostnader	3, 4, 5, 9	-6,5	-6,6	-6,5	-6,6
Forsknings- och utvecklingskostnader	2, 3, 5, 9	-5,5	-4,4	-5,5	-4,4
Övriga rörelseintäkter	10	0,5	2,2	0,8	2,2
Övriga rörelsekostnader	10	0,0	0,0	0,0	0,0
Rörelseresultat		1,0	11,6	-0,3	11,1
Finansiella intäkter		1,1	0,6	1,1	0,6
Finansiella kostnader		-0,1	-1,1	-0,1	-1,1
Finansnetto		1,0	-0,5	1,0	-0,5
Resultat efter finansiella poster		2,0	11,1	0,7	10,6
Skatt	12	-5,7	3,4	-5,7	3,4
Årets resultat hänförligt till moderbolagets aktieägare		-3,7	14,5	-5,0	14,0
Medelantal aktier, tusental	25	6 975,7	6 975,7	6 975,7	6 975,7
Resultat per aktie, kronor		-0,5	2,1	-0,7	2,0
Resultat per aktie justerat för utspädning, kronor		-0,5	2,1	-0,7	2,0
Utdelning		1,7	0,5	1,7	0,5

Rapport över totalresultat

Belopp i miljoner kronor	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
Periodens resultat	-3,7	14,5	-5,0	14,0
Övrigt totalresultat				
Omräkningsdifferenser, utländska dotterbolag	-0,2	0,4	-	-
Övrigt totalresultat netto	-0,2	0,4	-	-
Totalt övrigt resultat	-3,9	14,9	-5,0	14,0
Resultat hänförligt till:				
Moderbolagets aktieägare	-3,9	14,9	-5,0	14,0

Kassaflödesanalys

Belopp i miljoner kronor	Not	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
		2012	2011	2012	2011
Den löpande verksamheten					
Rörelseresultat		1,0	11,6	-0,3	11,1
Justering för poster som inte ingår i kassaflödet					
Avskrivningar	13, 14	1,0	0,9	1,0	0,8
Övrigt		0,4	0,8	0,2	0,4
Orealiserade omräkningsdifferenser		0,6	-0,4	0,6	-0,4
Erhållen ränta		0,6	0,6	0,6	0,6
Betald ränta		-0,1	-0,1	-0,1	-0,1
Summa kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital		3,5	13,4	2,0	12,4
Förändring av rörelsekapital					
Varulager	17	0,1	-1,9	-0,6	-1,4
Rörelsefordringar	15	-0,4	3,7	-2,5	6,5
Rörelseskulder	18, 19, 21, 22	-1,9	-0,7	3,3	-4,8
Summa förändring av rörelsekapital		-2,2	1,1	0,2	0,3
Kassaflöde från den löpande verksamheten		1,3	14,5	2,2	12,7
Investeringsverksamheten					
Förvärv av immateriella tillgångar	13	0,0	-0,1	0,0	-0,1
Förvärv av materiella tillgångar	14	-1,6	-0,3	-1,6	-0,3
Kassaflöde från investeringsverksamheten		-1,6	-0,4	-1,6	-0,4
Finansieringsverksamheten					
Personaloptionsprogram*		-	-0,3	-	-0,1
Banklån		-	-3,0	-	-3,0
Utdelning		-11,9	-3,5	-11,9	-3,5
Kassaflöde från finansieringsverksamheten		-11,9	-6,8	-11,9	-6,6
Förändring i likvida medel		-12,2	7,3	-11,3	5,7
Likvida medel vid årets början		47,6	40,3	45,4	39,7
Likvida medel vid årets slut **	26	35,4	47,6	34,1	45,4

* Teckning av personaloptioner i likvida medel under 2011 uppgick till -0,3 miljoner kronor.

** Likvida medel utgörs av kortfristiga placeringar samt kassa och bank.

Balansräkning – koncernen

Belopp i miljoner kronor	Not	31 dec 2012	31 dec 2011
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
Immateriella anläggningstillgångar			
Balanserade utvecklingskostnader	13	0,6	0,8
Balanserade kostnader för patent		1,1	1,5
Summa immateriella anläggningstillgångar		1,7	2,3
Materiella anläggningstillgångar			
Datorer och kontorsinventarier	14	1,7	0,3
Maskiner och produktionsinventarier		0,3	0,1
Summa materiella anläggningstillgångar		2,0	0,4
Finansiella anläggningstillgångar			
Övriga långfristiga fordringar	16	0,3	0,0
Uppskjuten skattefordran	12	27,5	32,9
Summa finansiella anläggningstillgångar		27,8	32,9
Summa anläggningstillgångar		31,5	35,6
Omsättningstillgångar			
Varulager			
Färdiga varor	17	4,0	4,4
Summa varulager		4,0	4,4
Kortfristiga fordringar			
Kundfordringar	15, 26	7,8	7,8
Övriga fordringar	18, 26	0,5	1,3
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	19, 26	3,8	3,2
Summa kortfristiga fordringar		12,1	12,3
Likvida medel	26	35,4	47,6
Summa likvida medel		35,4	47,6
Summa omsättningstillgångar		51,5	64,3
SUMMA TILLGÅNGAR		83,0	99,9
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Aktiekapital	24, 25	7,0	7,0
Övrigt tillskjutet kapital		39,4	39,4
Omräkningsdifferens	26	6,6	6,8
Balanserat resultat		24,9	40,0
Summa eget kapital		77,9	93,2
Långfristiga skulder			
Övriga långfristiga skulder	20	0,0	0,0
Summa långfristiga skulder		0,0	0,0
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	26	1,6	1,8
Övriga kortfristiga skulder	21, 26	0,7	0,9
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	22, 26	2,3	3,7
Avsättningar	22	0,5	0,3
Summa kortfristiga skulder		5,1	6,7
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		83,0	99,9
Ansvarsförbindelser	23	2,6	0,1

Förändring i eget kapital – koncernen

Belopp i miljoner kronor	Not	Aktie- kapital	Övrigt till- skjutet kapital	Omräknings- differenser	Balanserat resultat	Summa eget kapital
Ingående balans 1 januari 2011		6,98	39,41	6,37	28,53	81,29
Summa totalresultat		–	–	0,41	14,47	14,88
Personaloptionsprogram IFRS-2	5, 26	–	–	–	0,78	0,78
Personaloptionsprogram, teckning	5, 6	–	–	–	-0,26	-0,26
Utdelning					-3,49	-3,49
Utgående balans 31 december 2011	25	6,98	39,41	6,78	40,03	93,20
Summa totalresultat		–	–	-0,20	-3,69	-3,89
Personaloptionsprogram IFRS-2	5, 24	–	–	–	0,44	0,44
Utdelning		–	–	–	-11,86	-11,86
Utgående balans 31 december 2012	25	6,98	39,41	6,58	24,92	77,89

Balansräkning – moderbolaget

Belopp i miljoner kronor	Not	31 dec 2012	31 dec 2011
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
Immateriella anläggningstillgångar			
Balanserade utvecklingskostnader	13	0,6	0,8
Balanserade kostnader för patent		1,1	1,5
Summa immateriella anläggningstillgångar		1,7	2,3
Materiella anläggningstillgångar			
Datorer och kontorsinventarier	14	1,6	0,3
Maskiner och produktionsinventarier		0,3	0,1
Summa materiella anläggningstillgångar		1,9	0,4
Finansiella anläggningstillgångar			
Aktier i dotterbolag	24	3,9	3,1
Uppskjuten skattefordran	12	27,5	32,9
Summa finansiella anläggningstillgångar		31,4	36,0
Summa anläggningstillgångar		35,0	38,7
Omsättningstillgångar			
Varulager			
Färdiga varor	17	4,0	3,7
Summa varulager		4,0	3,7
Kortfristiga fordringar			
Kundfordringar	26	7,4	5,7
Fordringar dotterbolag		0,8	0,0
Övriga fordringar	18, 26	0,4	1,2
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	19	3,6	2,8
Summa kortfristiga fordringar		12,2	9,7
Likvida medel	26	34,1	45,4
Summa likvida medel		34,1	45,4
Summa omsättningstillgångar		50,3	58,8
SUMMA TILLGÅNGAR		85,3	97,5
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Bundet eget kapital			
Aktiekapital	24, 25	7,0	7,0
Reservfond		9,5	9,5
Summa bundet eget kapital		16,5	16,5
Fritt eget kapital			
Överkursfond		29,9	29,9
Balanserat resultat*		26,9	24,2
Årets resultat		-5,0	14,0
Summa fritt eget kapital**		51,8	68,1
SUMMA EGET KAPITAL		68,3	84,6
Långfristiga skulder			
Övriga långfristiga skulder	20	0,1	0,1
Summa långfristiga skulder		0,1	0,1
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	26	1,3	1,6
Skulder koncernbolag		13,0	8,4
Övriga kortfristiga skulder	21, 26	0,6	0,7
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	22	2,0	2,1
Summa kortfristiga skulder		16,9	12,8
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		85,3	97,5
Ansvarsförbindelser	23	2,6	0,1

* Avrundning, det exakta beloppet är 26,82 enligt Förändring i eget kapital - Moderbolaget sid 28.

** Avrundning, det exakta beloppet är 51,74 enligt Förändring i eget kapital - Moderbolaget sid 28.

Förändring i eget kapital – moderbolaget

Belopp i miljoner kronor	Not	Aktie kapital	Reserv-fond	Överkurs-fond	Balanserat resultat	Årets resultat	Summa eget kapital
Ingående balans 1 januari 2011		6,98	9,53	29,88	10,19	16,99	73,57
Överföring föregående års resultat		–	–	–	16,99	-16,99	–
Summa totalresultat		–	–	–	–	14,03	14,03
Personaloptionsprogram, IFRS-2	5, 26	–	–	–	0,78	–	0,78
Personaloptionsprogram, teckning i likvida medel	5, 6	–	–	–	-0,26	–	-0,26
Utdelning		–	–	–	-3,49	–	-3,49
Utgående balans 31 december 2011	25	6,98	9,53	29,88	24,21	14,03	84,63
Överföring föregående års resultat		–	–	–	14,03	-14,03	–
Summa totalresultat		–	–	–	–	-4,96	-4,96
Personaloptionsprogram, IFRS-2	5, 24	–	–	–	0,44	–	0,44
Utdelning		–	–	–	-11,86	–	-11,86
Utgående balans 31 december 2012	25	6,98	9,53	29,88	26,82	-4,96	68,25

Redovisningsprinciper

Allmän information

Koncernredovisningen för SinterCast AB (Moderbolaget) för det räkenskapsår som slutade den 31 december 2012 har den 5 april 2013 godkänts av styrelsen och verkställande direktören för publicering den 5 april 2013 och kommer att föreläggas årsstämman för fastställande den 15 maj 2013. SinterCast AB (publ) är moderbolaget i SinterCast-koncernen med säte i Stockholm. SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningsteknologi för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjárn (CGI).

Redovisningsnorm

Koncernredovisningen för 2012 har upprättats enligt International Financial Reporting Standards (IFRS) sådana de antagits av den Europiska Unionen. Vidare har koncernredovisningen upprättats i enlighet med Årsredovisningslagen och Redovisningsrådets rekommendation RFR 1 – Kompletterande redovisningsregler för koncerner. Moderbolagets redovisning är upprättad i enlighet med Årsredovisningslagen och Rådet för finansiell rapporteringsrekommendation RFR 2 – Redovisning för juridiska personer. Moderbolagets principer överensstämmer med koncernens där inte annat framgår. Koncernredovisningen har upprättats i enlighet med anskaffningsvärdemetoden där inget annat framgår.

Per den 1 januari 2011, har fler ändringar av befintliga standarder, nya tolkningar samt nya standarder trätt i kraft. Tillämpning av nya standarder och tolkningar bedöms inte ha någon väsentlig påverkan på resultat eller eget kapital.

Mer information finns i avsnittet viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål och segmentrapportering.

Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål

För att upprätta rapporter i enlighet med IFRS behövs bedömningar av hur redovisningsprinciper ska tillämpas. Vidare krävs att ledningen bestämmer hur de valda redovisningsprinciperna ska tillämpas. Principen att aktivera utvecklingskostnader, utgifter för patent samt värdering av uppskjuten skatt på de ackumulerade underskottsavdragen är betydelsefull i SinterCast.

Redovisningsstandarden för uppskjuten skatt är IAS 12 - Inkomstskatt. SinterCasts tolkning av IAS 12 är att uppskjuten skattefordran av utnyttjade ackumulerade skattemässiga underskottsavdrag, får redovisas i sådan utsträckning som det är troligt att framtida beskattningsbar vinst uppkommer mot vilken de utnyttjade skattemässiga underskottsavdragen och skattekrediter kan utnyttjas.

SinterCast använder en modell för att fastställa när redovisningskriteriet för övertygande bevisning kan uppfyllas. Övertygande bevisning som kan upprättas objektivt, erhålls från SinterCast affärsmodell i form av dess avtal med gjuterier för de program som för närvarande serieproduceras, eller där SinterCasts gjuterikunder har erhållit oåterkalleliga beställningar för framtida serieproduktion, också benämnd som säkrad produktion. Till modellens indata hör

prognostiserad produktion erhållen från gjuterier alternativt fordonstillverkaren, justerat med en sannolikhetsfaktor för varje produktionsprogram. Sannolikhetsfaktorn ses över regelbundet. För att bestämma framtida beskattningsbar vinst, reduceras det bedömda bidraget från säkrad produktion med de bedömda kostnaderna för verksamheten.

Ovanstående modell används endast för att avgöra när det övertygande bevisningskriteriet som krävs enligt IAS 12 är uppfyllt, och utgör inte en vinstprognos.

Direkta kostnader för patentansökningar på nya marknader balanseras om koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta av patentet på den aktuella marknaden som överstiger kostnaderna i mer än ett år. När principen används, bedömer företagsledningen noggrant sannolikheten för framtida nytta på den specifika lokala marknaden. Under de senaste åren har flera patent avsiktligt låtits löpa ut. Det bedömdes att dessa äldre patent inte längre återspeglade SinterCasts nuvarande teknologi och att det erhållna skyddet inte berättigar till fortsatta betalningar av de årliga avgifterna.

Utvecklingskostnader som är direkt hänförliga till produktion av specifika och unika utvecklingsprojekt och som förmodligen kommer att generera ekonomiska fördelar som överstiger kostnaderna efter ett år, redovisas som immateriella tillgångar och aktiveras därmed. Ledningen beaktar särskilt möjligheten för marknadsframgång och ekonomisk nytta vid användandet av denna princip.

Aktierelaterad ersättningsplan

Koncernen har ett personaloptionsprogram där regleringen görs med egetkapitalinstrument. Verkligt värde för den tjänstgöring som berättigar anställda tilldelning av optioner kostnadsförs. Det totala belopp som ska kostnadsföras under intjänandeperioden baseras på verkligt värde på de tilldelade optionerna. Varje balansdag omprövar företaget sina bedömningar av hur många optioner som förväntas bli intjänade. Eventuell avvikelse mot de ursprungliga bedömningarna redovisas i resultaträkningen som lönekostnad med motsvarande justeringar i eget kapital. Mottagna betalningar, efter avdrag för eventuella direkt hänförliga transaktionskostnader, krediteras aktiekapitalet (kvotvärde) och överkursfonden när optionerna utnyttjas.

Avsättning för sociala avgifter beräknas genom tillämpning av samma värderingsmodell som användes när optionerna utfärdades. Avsättningen omvärderas i slutet av varje räkenskapsperiod på basis av beräkningen av de kostnader som kan uppstå när instrumenten utnyttjas. Det beräknade beloppet periodiseras i relation till intjänandeperioden.

SinterCast utför värdering enligt Black & Scholes värderingsmodell, som beaktar faktorer som aktiekurs, återstående tid till inlösen, volatilitet och riskfri ränta. Betalningen av de sociala avgifterna som sammanfaller med de anställdas utnyttjande av optionerna redovisas mot ovanstående avsättning.

Aktieoptioner som kan hänföras till personalen i dotterbolaget SinterCast Ltd. redovisas i enlighet med IFRIC 11, som nu ingår i IFRS 2. I detta sammanhang betraktas utfärdandet

av optioner som ett aktieägartillskott från moderbolag till dotterbolag och redovisas sålunda som en investering i dotterbolag. På samma sätt som för andra investeringar är denna investering sedan föremål för prövning avseende eventuellt nedskrivningsbehov. Om ett nedskrivningsbehov för aktier i dotterbolag föreligger, resulterar detta i en finansiell kostnad vilket redovisas i SinterCast ABs resultaträkning.

Koncernredovisning

Koncernredovisningen omfattar moderbolaget och samtliga bolag i vilka moderbolaget direkt eller indirekt kontrollerar mer än 50 % av rösterna eller på annat sätt har det bestämmande inflytandet. Det finns för närvarande inga minoritetsintressen. Koncernredovisningen har upprättats enligt förvärvsmetoden.

Anskaffningskostnaden för ett förvärv utgörs av verkligt värde på tillgångar som lämnats som ersättning, emitterade egetkapitalinstrument och uppkomna eller övertagna skulder per överlåtelsedagen.

Koncerninterna transaktioner, balansposter samt orealiserade vinster på transaktioner mellan koncernföretag elimineras. Redovisningsprinciper hos dotterbolag ändras då det behövs för överrensställelse med de riktlinjer som antagits av koncernen. Koncernen har för närvarande inga aktieinnehav förutom i dotterbolagen.

Kostnader per funktion och segmentrapportering

SinterCast använder en funktionsindelad resultaträkning då detta bäst sammanfaller med hur SinterCast ser på och styr sin verksamhet.

SinterCast utgör ett segment och de finansiella rapporterna presenteras därefter. SinterCast tillhandahåller endast en produkt, processtyrningssystem för tillförlitlig produktion av kompaktgråstjärn, och relaterade tjänster för produktutveckling, installationer, kalibrering och teknisk support. Bolaget bedömer att möjligheter och risker med verksamheten är beroende av den allmänna CGI-marknadens utveckling. Utformningen av de finansiella rapporterna som presenteras i denna årsredovisning sammanfaller med den interna rapporteringsstruktur som ledningen använder för att planera, styra och följa bolagets verksamhet.

Materiella anläggningstillgångar

Materiella tillgångar består av maskiner, utrustning, installerad processutrustning och kontorsmöbler och värderas till anskaffningskostnad med avdrag för avskrivningar. Utgifter för förbättringar av tillgångarna läggs till tillgångens redovisade värde när det är sannolikt att de framtida ekonomiska förmåner som är förknippade med tillgången kommer att komma koncernen till godo och tillgångens anskaffningsvärde kan mätas på ett tillförlitligt sätt. Utgifter för reparation och underhåll redovisas som kostnader. Tillgångarna skrivs av linjärt över den beräknade nyttjandeperioden. Årlig avskrivning, efter bedömning av nyttjandeperioden för varje enskild tillgång är 3 år (33 %) för maskiner och utrustning, 3-4 år (24-33 %) för installerade processtyrningssystem, och 5 år (20 %) för kontorsmöbler.

Tillgångarnas restvärden och nyttjandeperiod prövas varje balansdag och justeras vid behov. En tillgångs redovisade värde skrivs genast ned till återvinningsvärdet ifall det

redovisade värdet överstiger bedömt återvinningsvärde. Realisationsvinster och förluster vid avyttringar fastställs genom en jämförelse mellan försäljningsintäkt och redovisat värde och redovisas över resultaträkningen.

Immateriella tillgångar

Balanserade kostnader för patent

Direkta kostnader för patentansökningar på nya marknader balanseras ifall koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta av patentet på den aktuella marknaden som överstiger kostnaderna i mer än ett år. De årliga patentavgifterna kostnadsförs. Avskrivningar på balanserade patentkostnader belastar forskning- och utvecklingskostnader i resultaträkningen.

Balanserade utvecklingskostnader

Utvecklingskostnader som är direkt hänförliga till konstruktion och provning av identifierbara och unika nya produkter som kontrolleras av koncernen redovisas som immateriella tillgångar när följande kriterier är uppfyllda:

- Det är tekniskt möjligt att färdigställa produkten så att den blir tillgänglig för användning;
- Ledningen avser att slutföra produkten och sälja den;
- Det finns en möjlighet att sälja produkten;
- Det sätt på vilket produkten kommer att generera troliga framtida ekonomiska fördelar kan påvisas;
- Adekvata tekniska, ekonomiska och andra resurser finns tillgängliga för att slutföra utvecklingen och för att sälja produkten; och
- Utgifter som kan hänföras till produkten under dess utveckling kan mätas på ett tillförlitligt sätt;

Direkt hänförliga kostnader som aktiveras inkluderar direkta personalkostnader och en skälig andel av relevanta indirekta kostnader.

Kostnader som har direkt samband med produktionen av specifika och unika kundprodukter som kontrolleras av koncernen och som förmodligen kommer att generera ekonomiska fördelar som överstiger kostnaderna efter ett år, redovisas som immateriella tillgångar. Balanserade utvecklingskostnader relaterade till specifika kundprojekt skrivs av över dess beräknade nyttjandeperiod. Avskrivningar på aktiverade utvecklingskostnader ingår i kostnaderna för forskning och utveckling.

Avskrivningar

Avskrivningstakten, efter bedömning av nyttjandeperioden, är 12 år (8 %) för patent och liknande rättigheter, 4 år (24 %) för förvärvade produktionsavtal och 3-4 år (24-33 %) för balanserad utveckling.

Nedskrivningar

Tillgångar bedöms med avseende på värdeminskning närhelst händelser eller förändringar i förhållanden indikerar att det redovisade värdet kanske inte är återvinningsbart. Nedskrivningsprövningen av aktiverade utvecklingskostnader görs utifrån framtida beräknad försäljning. Inget nedskrivningsbehov har identifierats.

En nedskrivning görs med det belopp med vilket tillgångens redovisade värde överstiger dess återvinningsvärde

Återvinningsvärdet är det högre av en tillgångs verkliga värde minskat med försäljningskostnader och nyttjandevärdet. Vid bedömning av nedskrivningsbehov grupperas tillgångar på de lägsta nivåer där det finns separata identifierbara kassagenererande enheter. Nedskrivna tillgångar bedöms vid varje bokslutstillfälle för att se ifall nedskrivningen ska reverseras.

Finansiella Instrument

Köp och försäljning av finansiella instrument redovisas på affärsdagen. Ett instrument tas bort ur balansräkningen när rätten till kassaflöden från instrumentet har löpt ut eller överförs och koncernen har överfört i stort sett alla risker och fördelar som är förknippade med äganderätten.

SinterCast har kategoriserat sina finansiella instrument enligt nedan:

- Finansiella tillgångar värderade till verkligt värde via resultaträkningen består av derivatinstrument och redovisas bland övriga fordringar.
- Finansiella instrument som hålls till förfall består av statsobligationer och certifikat. Dessa placeringar redovisas inom likvida medel i balansräkningen.
- Lånefordringar och kundfordringar, består av balansposterna likvida medel, kundfordringar och övriga kort- och långfristiga fordringar, med undantag för uppskjuten skattefordran.
- Finansiella skulder, består av långfristiga låneskulder, leverantörsskulder och övriga skulder, med undantag för avsättningar.

Finansiella instrument som värderas till verkligt värde avser enbart valutaterminskontrakt. Kontrakten handlas inte på en aktiv marknad och ingår i värderingsnivå 2. Det beräknade verkliga värdet baseras på observerbara marknadspriser.

Investeringar och kundfordringar redovisas inledningsvis till verkligt värde inklusive transaktionskostnader och värderas efter anskaffningstidpunkten till upplupet anskaffningsvärde med tillämpning av effektivräntemetoden, minskat med eventuell avsättning för värdeminskning.

En avsättning för värdeminskning av kundfordringar sker då det finns objektiva bevis för att koncernen inte kommer att kunna erhålla alla belopp som är förfallna enligt fordringarnas ursprungliga villkor. Uppenbara finansiella svårigheter, konkurshot, ackord är indikatorer på att kundfordran ska nedskrivas. När avsättning behövs utgörs storleken av reserveringen av skillnaden mellan tillgångens redovisade värde och nuvärdet av bedömda framtida kassaflöden, diskonterade med den effektiva ränta som tillämpades ursprungligen.

Finansiella skulder redovisas inledningsvis till verkligt värde, netto efter transaktionskostnader. Skulderna redovisas därefter till upplupet anskaffningsvärde. Eventuell skillnad mellan erhållet belopp (netto efter transaktionskostnader) och återbetalningsbeloppet redovisas i resultaträkningen fördelat över låneperioden, med tillämpning av effektivräntemetoden. SinterCasts lånekostnader hänförs i adekvat period till resultaträkningen.

Omräkning av utländsk valuta

Poster som ingår i de finansiella rapporterna för de olika enheterna i koncernen är värderade i den valuta som används i den ekonomiska miljö där respektive företag huvudsakligen är verksamt (funktionell valuta). I koncernredovisningen används svenska kronor, som är moderföretagets funktionella valuta och rapportvaluta.

Transaktioner och balansposter

Transaktioner i utländsk valuta omräknas till funktionell valuta enligt de valutakurser som gäller på transaktionsdagen. Valutakursvinster och -förluster som uppkommer vid betalning av sådana transaktioner, redovisas i resultaträkningen. Omräkning av monetära tillgångar och skulder i utländsk valuta sker till balansdagens kurs. Valutakursvinster och -förluster som uppkommer vid omräkningen av rörelseskulder och rörelsefordringar, redovisas i resultaträkningen som övriga intäkter eller rörelsekostnader.

Omräkning av koncernföretag

Koncernens utländska dotterbolag finansiella rapporter omräknas till svenska kronor enligt följande principer:

- Tillgångar och skulder för var och en av balansräkningarna omräknas till balansdagens kurs
- Intäkter och kostnader för var och en av resultaträkningarna omräknas till genomsnittlig valutakurs. De valutakursdifferenser som uppstår vid omräkningen särredovisas i övrigt totalresultat.

Intäktsredovisning

Intäkter innefattar det verkliga värdet av sålda varor och tjänster. Intäkter redovisas exklusive mervärdesskatt, rabatter och efter att koncerninterna transaktioner eliminerats.

Intäkter redovisas enligt följande:

- Försäljning av varor intäktsredovisas när ett koncernföretag har levererat en produkt till en kund, kunden har godkänt produkten och när riskerna har överförts och det i rimlig grad är säkerställt att motsvarande fordran kommer att betalas.
- I kundavtal, avseende varor och tjänster till fast pris, fördelas intäkterna till delkomponenterna efter en jämn fördelning av eventuella rabatter. Det totala kundavtalet intäktsredovisas som försäljning av varor när tjänster som installation och utbildning är en mindre och begränsad del av det totala avtalet. Avsättningar skall göras för installationen och utbildning. Om kundavtalet avser en unik installation i form av ny teknik eller ny applikation, ska det totala kundavtalet intäktsredovisas när installationen är godkänd av kunden.
- Service till kunder redovisas i den redovisningsperiod då tjänsten utförs och redovisas i enligt med successiv vinstavräkning.
- Försäljning av förbrukningsmaterial intäktsredovisas när levererans har skett och det i rimlig grad är säkerställt att motsvarande fordran kommer att betalas.
- Intäkter från produktionsavgifter periodiserat och redovisas när kunderna har rapporterat levererat gjutgods.

- En årlig programvarulicens tas ut där SinterCast bibehåller äganderätten till programvaran. Avgifterna fördelas i resultaträkningen linjärt över den kontrakterade hyresperioden.
- Leasingavgifter avseende operationella leasingavtal krediteras resultaträkningen linjärt över den avtalade leasingperioden. Om utrustningen säljs efter det att hyresavtalet har löpt ut, redovisas intäkterna från försäljningen som intäkt.

Varulager

Varulagret redovisas till det lägsta av anskaffningsvärdet och nettoförsäljningsvärdet. Anskaffningsvärdet inkluderar inköpspris och andra hemtagningkostnader och baseras på först in, först ut principen (FIFO). Nettoförsäljningsvärdet är det uppskattade försäljningspriset i den löpande verksamheten, med avdrag för tillämpliga rörliga försäljningskostnader.

Avsättningar

Avsättningar redovisas om: koncernen har en legal, avtalad eller annan förpliktelse till följd av tidigare händelser, det är mer sannolikt att ett utflöde av resurser krävs för att reglera åtagandet än att så inte sker, och beloppet har beräknats på ett tillförlitligt sätt. Avsättning för framtida rörelseförluster sker ej.

Om det finns ett antal liknande åtaganden, bedöms sannolikheten för att det kommer att krävas ett utflöde av resurser vid regleringen sammantaget för hela denna grupp av åtaganden. En avsättning redovisas även om sannolikheten för ett utflöde avseende en speciell post i denna grupp av åtaganden är ringa.

Anställningsförmåner

Alla kostnader relaterade till ersättning för anställda ingår i resultaträkningen för den period som arbetet har utförts. I de fall uppsägning har skett av anställda ingår totala kostnader fram till anställningens upphörande i resultaträkningen för den period då uppsägningen överenskomms.

Om nytta erhålls från uppsagda i kommande framtida redovisningsperioder kostnadsförs även ersättningen i denna kommande redovisningsperiod. Pensionsplanen för samtliga anställda i utlandet utgörs av en fast pensionskostnad baserad på 30 % av utbetald grundlön för anställda i Storbritannien och 15 % av utbetald grundlön för anställda i USA utan några

ytterligare åtaganden i något utav länderna. Alla åtaganden för de anställda är i form av avgiftsbestämda planer. I en avgiftsbestämd plan betalar koncernen fasta avgifter till en separat juridisk enhet. Koncernen har varken några rättsliga eller informella förpliktelser att betala ytterligare avgifter om den juridiska enheten inte har tillräckligt med tillgångar för att betala ersättningar till anställda som hänger samman med de anställdas tjänstgöring under innevarande år eller tidigare perioder.

Pensionsplanen för anställda i Sverige följer ITP-planen. Alectas ITP-plan är per definition en förmånsbestämd plan som omfattar flera arbetsgivare. Med hänsyn till konstruktionen av Alectas ITP-plan, saknas förutsättningar för att beräkna överskott respektive underskott inom planen, som uppfyller kraven i IAS 19 så att förmånsbestämd redovisning kan ske, för respektive deltagande juridisk person. Planen redovisas därför som en avgiftsbestämd plan. Pensionsåldern är 65 år för alla anställda i SinterCast, dock har man enligt lag rätt att arbeta längre än till 65 år i Storbritannien och till 67 års ålder i Sverige.

Leasingavtal

SinterCast som leasegivare

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom koncernen behåller de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet.

SinterCast som leasetagare

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom leasegivaren behåller merparten av de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet av fastigheter och utrustning. Betalningar enligt leasingavtalen kostnadsförs linjärt i resultaträkningen över leasingperioden.

Skatter

Skatter avseende temporära differenser beräknas enligt balansräkningsmetoden. Redovisning av skattefordran sammanhängande med ackumulerade underskottsavdrag beskrivs under "Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål" och redovisas i noterna.

Likvida medel

Likvida medel definieras som kassa, banktillgodohavanden och kortfristiga placeringar med kortare uppsägningstid än tre månader.

1 Nettoomsättning per intäktslag

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
Utrustning	9,0	7,9	8,7	4,9
Serieproduktion	35,8	39,0	31,6	35,0
Kundservice	1,0	2,0	0,7	1,0
Övrigt	0,1	0,1	0,1	0,0
Internförsäljning	–	–	2,5	5,2
Summa	45,9	49,0	43,6	46,1

Utrustning innefattar sålda eller förhyrda system, mini-system, service vid installation och reservdelar. Marknadsrättigheter avseende kolvringar uppgående till 0,1 miljoner kronor var också inräknat som utrustning 2011 (0,0 miljoner 2012) Serieproduktion innefattar förbrukningsmaterial, produktionsavgifter och licensavgifter för förhyrd programvara. Kundservice innefattar utförd fältservice, kunddemonstrationer och försålda testbitar. Omsättningen fördelas på Brasilien, 49% (50%), Mexiko 15% (2%), USA 10% (16%), Korea 9% (8%), Kina 8% (15%), Sverige 2% (2%), Japan 2% (3%), och andra länder 5% (6%).

För moderbolaget representerar 6 % (11 %) av omsättningen koncernförsäljning och 55 % (38 %) av kostnaderna för sålda varor avser koncernköp. Koncernförsäljning innefattar leveranser av utrustning och kundservice till utländska dotterbolag. Koncernköp härrör sig främst av service utförda av dotterbolagen.

2 Forskning & Utveckling

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
Personal och administrationskostnader	4,5	3,4	4,5	3,4
Externa kostnader	0,3	0,4	0,3	0,4
Avskrivning	0,7	0,6	0,7	0,6
Aktiverade utvecklingskostnader	–	–	–	–
Summa	5,5	4,4	5,5	4,4

3 Kostnad per kategori

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
Kostnader för anställda	22,6	17,5	13,8	11,4
Materialkostnader	9,0	10,2	19,5	15,6
Avskrivningar och nedskrivningar	1,0	0,9	1,0	0,8
Kostnader för kontor och liknande	2,1	1,8	1,7	1,5
Resekostnader, mässor och liknande kostnader	4,8	2,8	3,3	1,9
Inköpta tjänster för försäljning, marknadsföring och administration	2,3	2,1	2,1	2,1
Valutakursdifferenser, rörelsen	-0,5	-2,2	-0,8	-2,2
Övrigt	3,6	4,3	3,5	3,9
Aktiverade utvecklingskostnader	0,0	0,0	0,0	0,0
Summa	44,9	37,4	43,9	35,0

4 Revisionsarvoden

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
PricewaterhouseCoopers (Sverige)				
Revisionsarvoden	0,3	0,3	0,3	0,3
Revisionsrelaterade arvoden	0,1	0,1	0,1	0,1
Skatterådgivning	0,3	0,0	0,3	0,0
Övrigt	0,0	0,1	0,0	0,1
Shanghai Lin Xin CPA firm (Kina)				
Revisionsarvoden	0,0	0,0	0,0	0,0
Gorman Darby & Co Ltd (Storbritannien)				
Revisionsarvoden	0,0	0,0	–	–
Övrigt	0,0	0,1	–	–
PK Group (Storbritannien)				
Övrigt	0,0	0,0	–	–
Summa	0,7	0,6	0,7	0,5

5 Löner, andra ersättningar, incitamentsprogram samt sociala kostnader

Förslag till beslut om riktlinjer för ersättning till ledande befattningshavare

Styrelsen föreslår att årsstämman beslutar om riktlinjer för ersättning till verkställande direktören och övriga ledande befattningshavare enligt följande. Ersättningen skall bestå av en balanserad kombination av fast lön, rörlig ersättning, långsiktiga incitamentsprogram, pension och andra förmåner. Den sammanlagda ersättningen skall vara marknadsmässig och baseras på prestationer. Den fasta lönen skall beslutas individuellt och baseras på varje individs ansvarsområde, uppdrag, kompetens och position. Den rörliga ersättningen skall baseras på förutbestämda mål på koncernnivå och på individuell nivå, med hänsyn till det långsiktiga resultatet. Vid extraordinära prestationer kan en särskild ersättning utgå i syfte att attrahera och behålla nyckelkompetens. Rörlig ersättning och sådan särskild ersättning (dvs med undantag för ersättning enligt långsiktiga incitamentsprogram som antagits av bolagsstämman) skall inte överstiga ett belopp motsvarande 75 procent av den fasta årliga lönen.

Vid uppsägning från bolagets sida är uppsägningstiden nio månader för vd och sex månader för övriga ledande befattningshavare. Vid uppsägning av vd från bolagets sida utgår ett avgångsvederlag motsvarande 9 månaders ersättning. Avgångsvederlag förekommer inte för övriga ledande befattningshavare. Vid uppsägning från bolagets sida avseende vd sker ingen avräkning av ersättningar erhållna från ny arbetsgivare. Styrelsen, och på uppdrag av styrelsen, styrelsens ersättningsutskott, skall äga rätt att frångå ovanstående riktlinjer om det i ett enskilt fall finns särskilda skäl som motiverar det.

Styrelsen

Styrelseordförande erhöll ersättningar uppgående till 0,26 miljoner kronor (0,23). Inga bonusprogram, pensionsplaner eller pensionsåtaganden finns. Ersättningar till övriga styrelseledamöter 5 (5) är inom den ram som beslutats av årsstämman den 24 maj 2012. Ersättningarna uppgick till 0,5 miljoner kronor (0,5) (exklusive arbetsgivaravgifter), jämnt fördelat mellan styrelseledamöterna, förutom vd som inte uppbär styrelsearvode. Revisionsutskottet har haft en granskningsgrupp som bestått av två ledamöter. Ledamöterna erhöll ersättningar uppgående till 0,04 miljoner kronor (-). Styrelsen, förutom vd, är inte inkluderad i något personaloptionsprogram.

Koncernledning

Löner och ersättningar till vd uppgick till 2,9 miljoner kronor (2,9) detta inkluderar beskattningsbara förmåner för liv-, långtidssjuk- och sjukförsäkringspremier samt skolavgifter uppgående till 0,5 miljoner kronor (0,6). Därutöver inbetalades pensionspremier (30 % av lön (10%)), utan vidare åtaganden, på 1,0 miljoner kronor (0,2). De sociala kostnaderna för vd uppgick till 0,5 miljoner kronor (0,4).

Löner och ersättningar till de andra två tjänstemännen i koncernledningen, se sidan 17, uppgick till 2,1 miljoner kronor (2,1). Därutöver inbetalades pensionspremier på 0,5 miljoner kronor (0,4) inklusive frivilliga premier via lönevaxling. De sociala kostnaderna uppgick till 0,7 miljoner kronor (0,7). Pensionsplanen är i enlighet med ITP-planen.

Vd innehar 60 000 optioner och övriga i koncernledningen innehar 8 000 optioner var. Inga bonusprogram finns förutom personaloptionsprogrammet. Pensionsålder är 65 år för vd och övriga i koncernledningen, men enligt engelsk lag har man rätt att arbeta efter 65 års ålder, och i Sverige har man laglig rätt att arbeta till 67 år.

Vid uppsägning från bolagets sida är uppsägningstiden nio månader för vd och sex månader för övriga i koncernledningen. Vid uppsägning av vd från bolagets sida har vd rätt att erhålla avgångsvederlag motsvarande nio månaders ersättning. För övriga i koncernledningen finns inga avtal om avgångsvederlag. Vid uppsägning av vd från bolagets sida sker ingen avräkning av ersättningar från ny arbetsgivare.

Löner och andra ersättningar fördelade per land

Belopp i tusental kronor

	2012				2011			
	Löner och ersättningar	IFRS-2* kostnader	Sociala kostnader	Pensionskostnader	Löner och ersättningar	IFRS-2* kostnader	Sociala kostnader	Pensionskostnader
MODERBOLAGET								
Kina	2 206	21	–	–	1 763	19	–	–
Sverige	8 307	147	2 687	1 254	6 909	315	2 196	903
Summa	10 512	168	2 687	1 254	8 672	334	2 196	903
KONCERNEN								
Kina	2 206	21	–	–	1 763	19	–	–
Korea	761	–	–	57	–	–	–	–
Sverige	8 307	147	2 687	1 254	6 909	315	2 196	903
Storbritannien	2 927	216	477	950	3 051	384	403	222
USA	2 938	–	131	323	1 712	–	85	178
Summa	17 139	384	3 295	2 584	13 435	718	2 684	1 303

Löner och andra ersättningar fördelade per land mellan styrelse, koncernledning och andra anställda

Belopp i tusental kronor

	2012				2011			
	Styrelse och koncernledning	IFRS-2* Styrelse och koncernledning	Övriga	IFRS-2* Övriga	Styrelse och koncernledning	IFRS-2* Styrelse och koncernledning	Övriga	IFRS-2* Övriga
MODERBOLAGET								
Kina	–	–	2 206	21	–	–	1 763	19
Sverige	2 924	45	5 382	102	2 806	90	4 103	225
Summa	2 924	45	7 588	123	2 806	90	5 866	244
KONCERNEN								
Kina	–	–	2 206	21	–	–	1 763	19
Korea	–	–	761	–	–	–	–	–
Sverige	2 924	45	5 382	102	2 806	90	4 103	225
Storbritannien	2 927	216	–	–	2 934	384	100	–
USA	–	–	2 938	–	–	–	1 712	–
Summa	5 851	261	11 287	123	5 740	474	7 678	244

* För personaloptionerna de anställda erhåller, redovisas det verkliga värdet, enligt IFRS-2.

Incitamentsprogram – Årsstämma 2009

Ett personaloptionsprogram för perioden 2009–2013 godkändes vid SinterCasts extra bolagsstämma (EGM) den 20 augusti 2009. Personaloptioner tilldelades samtliga anställda i SinterCast-koncernen, vd erhöll 150 000 optioner. Personaloptionerna ger varje anställd rätt att förvärva en (1) aktie i bolaget. Det totala antalet personaloptioner som ställdes ut var 285 000, ytterligare 15 000 optioner är reserverade av bolaget för att täcka sociala kostnader från programmet.

Optionerna kommer att löpa under en period på cirka fyra (4) år, där 15 % av de erhållna optionerna tecknades till aktier under perioden 1 november–15 december 2010. 20 % av de erhållna optionerna kan tecknas till aktier under perioden 1 november–15 december efter två (2) år, 25 % under perioden 1 november–15 december efter tre (3) år och resterande 40 % under perioden 1 november–15 december efter fyra (4) år, förutsatt att optionsinnehavaren fortfarande är anställd av bolaget vid de nämnda tidpunkterna. Nyteckning av aktier mot optionerna kan ske årligen under en fyraårsperiod, med en teckningskurs som motsvarar en årlig uppräknings på tio (10) procent av 36,60 kronor. Den årliga uppräknings på tio procent motsvarar en total uppräknings om 46,5 % över programmets 4-åriga löptid. Personaloptionerna har ett tak så att en eventuell vinst, vid utnyttjandet, inte kan överstiga 50 kronor per option.

Verkligt värde av personaloptionsprogrammet

Koncernen har ett personaloptionsprogram där reglering görs med eget-kapitalinstrument. Verkligt värde för den tjänstgöring som berättigar anställda till tilldelning av optioner kostnadsförs.

Personaloptionsprogrammet värderas enligt Black & Scholes modell, där man beaktar faktorer som aktiekurs, återstående löptid och den riskfria räntan. Den totala summan som kostnadsförs under intjänandeperioden bestäms av det verkliga värdet på de tilldelade optionerna.

Det verkliga värdet för personaloptionerna för perioden 2010-2013 beräknades till ca 3,3 miljoner kronor när programmet infördes. Det verkliga värdet av optionerna de anställda erhållit i utbyte för sin tjänstgöring (IFRS-2) beräknades till ca 2,7 miljoner kronor och de sociala kostnaderna (UFR-7) beräknades till 0,6 miljoner kronor.

Per den 31 december 2012 beräknades det verkliga värdet på personaloptionerna för perioden 2010-2013 till ca 2,9 miljoner kronor (3,0). Det verkliga värdet av optionerna de anställda erhållit i utbyte för sin tjänstgöring (IFRS-2) beräknades till ca 2,7 miljoner kronor (2,7) och de sociala kostnaderna (UFR-7) beräknades till ca 0,2 miljoner kronor (0,3). Beräkning av optionsvärdet görs enligt Black & Scholes, där man beaktar den underliggande aktiens värde 43,80 kronor (45 kronor), återstående löptid (0, 12 månader), volatilitet 45 % (45 %) och den riskfria räntan 1,25 % (2,31 %).

IFRS-2 kostnaden på ca 2,7 miljoner är periodiserad över den 4-åriga löptiden med 1,3 miljoner kronor under 2010, 0,8 miljoner kronor under 2011, 0,4 miljoner kronor under 2012 och 0,2 miljoner kronor under 2013. IFRS-2 kostnaden kostnadsförs oavsett om optionerna utnyttjas eller inte, och påverkas inte heller av teckningskursen. Den ändrade beräkningen av de beräknade sociala kostnaderna, UFR-7, kostnadsförs som sociala kostnader. Kostnaderna enligt IFRS-2 och UFR-7 bokförda i resultaträkningen visas i tabellen nedan.

Kostnader för personaloptionsprogrammet tagna över resultaträkningen*

	2012			2011		
	IFRS-2	UFR-7	Teckning	IFRS-2	UFR-7	Teckning
	(Verkligt värde)	(Sociala kostnader)	(Sociala kostnader)	(Verkligt värde)	(Sociala kostnader)	(Sociala kostnader)
Sverige	0,23	-0,19	–	0,37	-0,01	0,03
Storbritannien	0,21	-0,41	–	0,40	-0,04	0,02
Summa	0,44	-0,60	–	0,77	-0,05	0,05

* Rådgivning och andra kostnader relaterade till programmet ingår inte i denna summering.

Teckning av optionsprogrammet

Programmet kan antingen tecknas genom optioner eller regleras med likvida medel. Teckning genom optioner betyder att de anställda köper aktier av bolaget och det innebär att likviditeten och det egna kapitalet ökar. Kostnaden från programmet definieras som verkligt värde med tillägg för sociala avgifter.

Teckning i likvida medel innebär att optionens värde omräknas och utbetalas i likvida medel till de anställda. I detta fall minskar likviditeten med betalningen till de anställda och kostnadens bokförs i eget kapital vilket betyder att resultaträkningen är opåverkad, förutom för de sociala avgifterna. Kostnaden för programmet definieras som verkligt värde med tillägg av de sociala avgifterna.

Incitamentsprogram 2012

Under 2012 var 75 000 optioner i personaloptionsprogrammet tilldelade för teckning under perioden 1 november - 15 december 2012. Optionerna har inte utnyttjats eftersom aktiekursen var lägre än teckningskursen.

Antal tilldelade optioner	31 dec 2012*	31 dec 2011**
Summa optioner	120 000	195 000
Tilldelade	120 000	195 000
Att fördelas	–	–
Totalt antal tilldelade optioner	120 000	195 000

* 75 000 teckningsoptioner förföll utan teckning under december 2012

** 60 000 teckningsoptioner ersattes i kontanter istället för i aktier under december 2011

6 Transaktioner med närstående

Inga transaktioner av väsentligt värde har ägt rum mellan SinterCast, styrelsen eller koncernledningen under 2012.

Transaktioner görs till marknadsvärden.

7 Styrelse och koncernledning

	2012			2011		
	Summa	Varav kvinnor	Andel kvinnor %	Summa	Varav kvinnor	Andel kvinnor %
KONCERNEN						
Styrelseledamöter	16	5	31	12	4	33
Verkställande direktör och koncernledning	3	0	0	3	0	0
MODERBOLAGET						
Styrelseledamöter	6	2	33	6	2	33
Verkställande direktör och koncernledning	3	0	0	3	0	0

8 Medelantalet anställda under året

	2012		2011	
	Summa	Varav män	Summa	Varav män
KONCERNEN				
Kina	2	2	2	2
Korea	1	1	0	0
Sverige	14	11	12	9
Storbritannien	1	1	1	1
USA	2	2	1	1
Summa	20	17	16	13
MODERBOLAGET				
Kina	2	2	2	2
Sverige	14	11	12	9
Summa	16	13	14	11

9 Leasing

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
SinterCast som uthyrare				
Intäkter från förhyrd utrustning	0,4	0,4	0,3	0,3
Kontrakterade framtida intäkter	1,3	2,1	0,5	1,3
Förfaller inom 1 år	0,3	0,4	0,1	0,3
Förfaller inom 2-5 år	1,0	1,7	0,4	1,0
Förfaller efter mer än 5 år	0,0	0,0	0,0	0,0

Förhyrd utrustning gäller kundavtal med Motor Castings, SKF och Teksid. Teksid-systemet blev utköpt av kunden under december 2012.

	KONCERNEN		KONCERNEN	
	2012	2011	2012	2011
SinterCast som hyrestagare				
Hysesavgifter avseende lokaler och utrustning	1,2	1,0	1,0	0,8
Kontrakterade framtida förpliktelser	5,9	5,8	3,7	4,6
Förfaller inom 1 år	1,2	1,1	0,7	0,9
Förfaller inom 2-5 år	4,7	4,7	3,0	3,7
Förfaller efter mer än 5 år	0,0	0,0	0,0	0,0

Hysesavgifter för operationell leasing som belastat rörelseresultatet avser främst hyra av kontor, lager och industrilokaler.

10 Övriga rörelseintäkter och kostnader

	KONCERNEN		KONCERNEN	
	2012	2011	2012	2011
Övriga rörelseintäkter				
Övriga rörelseintäkter	-	-	-	-
Valutakursvinster, rörelsen	1,7	3,2	2,3	3,2
Summa	1,7	3,2	2,3	3,2
Övriga rörelsekostnader				
Valutakursförluster, rörelser	-1,2	-1,0	-1,5	-1,0
Summa	-1,2	-1,0	-1,5	-1,0
Övriga rörelseintäkter och kostnader	0,5	2,2	0,8	2,2

11 Finansiella intäkter och kostnader

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
Räntor				
Erhållna räntor	0,5	0,6	0,5	0,6
Betalda räntor	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1
Summa	0,4	0,5	0,4	0,5
Omräkningsdifferenser				
Kursvinster	0,6	0,2	0,6	0,2
Kursförluster	0,0	-1,2	0,0	-1,2
Summa	0,6	-1,0	0,6	-1,0
Summa finansiella intäkter och kostnader	1,0	-0,5	1,0	-0,5

12 Skatt

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
Redovisad skatt				
Aktuell skatt för året	-0,3	-0,2	-0,3	-0,2
Förändring uppskjuten skatt	-5,4	3,6	-5,4	3,6
Summa skatteintäkt enligt resultaträkning	-5,7	3,4	-5,7	3,4

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
Uppskjuten skattefordran				
Ingående värde uppskjuten skatt	32,9	29,3	32,9	29,3
Balanserat under året	-	3,6	-	3,6
Skattesats ändrad från 26,3 % till 22 %	-5,4	-	-5,4	-
Utgående värde	27,5	32,9	27,5	32,9

Inga skatteeffekter på poster som ingår i övrigt totalresultat.

Skattemässiga underskottsavdrag

Baserat på avlämnade skattedeclarationer för inkomståret 2011 har koncernen följande underskottsavdrag att utnyttja mot framtida vinster.

Land	2012	2011	Giltighetstid	Skattesats
Sverige	506,2	516,7	obegränsat	22%
Storbritannien	32,5	32,7	obegränsat	21%
USA	30,6	31,1	15 år från deklarationsåret	15-35%
Summa	569,3*	580,5		22%

*125,1 MSEK (125,1 MSEK) av koncernens totala utgående skatteskuld utgör beräkningsgrund för den uppskjutna skattefordran.

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
Skattekostnader baserat på gällande skattesats				
Redovisat resultat före skatt	2,0	14,5	0,7	14,5
Skatt beräknad efter svensk skattesats	-0,5	-3,8	-0,2	-3,8
Skatteeffekt av ej avdragsgilla kostnader	0,0	-0,2	0,0	-0,2
Skatteeffekt av utländsk skatt	-0,3	0,0	-0,3	0,0
Skatteeffekt av nyttjande av underskottsavdrag	0,5	0,0	0,2	0,0
Skatteeffekt av skattesatsförändring	-5,4	0,0	-5,4	0,0
Skatteeffekt av aktiverade underskottsavdrag	0,0	7,4	0,0	7,4
Effekt av utländska skattesatser	0,0	0,0	0,0	0,0
Skatt på årets resultat enligt resultaträkningarna	-5,7	3,4	-5,7	3,4

Den gällande skattesatsen för koncernens inkomstskatt uppgår till 26,3 % (26,3 %).

Den gällande skattesatsen för Sveriges inkomstskatt uppgår till 26,3 % (26,3 %).

Den gällande skattesatsen för Storbritanniens inkomstskatt uppgår till 21 % (21 %).

Den gällande skattesatsen för USAs inkomstskatt uppgår till 15-35 % (15-35 %).

13 Immateriella anläggningstillgångar

KONCERNEN	Patent		Balanserade utvecklingskostnader		Summa	
	2012	2011	2012	2011	2012	2011
Ingående balanserade kostnader	16,2	16,1	1,3	1,3	17,5	17,4
Årets balanserade kostnader						
Forskning och utveckling	0,0	0,1	–	–	0,0	0,1
Avyttringar	0,0	-0,0	–	–	0,0	0,0
Utgående ackumulerade kostnader	16,2	16,2	1,3	1,3	17,5	17,5
Ingående avskrivningar	14,7	14,3	0,5	0,2	15,2	14,5
Årets avskrivningar						
Forskning och utveckling	0,4	0,4	0,2	0,3	0,6	0,7
Avyttringar	0,0	0,0	–	–	0,0	0,0
Utgående ackumulerade avskrivningar	15,1	14,7	0,7	0,5	15,8	15,2
Bokfört värde	1,1	1,5	0,6	0,8	1,7	2,3

MODERBOLAGET	Patent		Balanserade utvecklingskostnader		Summa	
	2012	2011	2012	2011	2012	2011
Ingående balanserade kostnader	16,2	16,1	5,5	5,5	21,7	21,6
Årets balanserade kostnader						
Forskning och utveckling	0,0	0,1	–	–	0,0	0,1
Avyttringar	0,0	-0,0	–	–	0,0	0,0
Utgående ackumulerade kostnader	16,2	16,2	5,5	5,5	21,7	21,7
Ingående avskrivningar	14,7	14,3	4,7	4,4	19,4	18,7
Årets avskrivningar						
Forskning och utveckling	0,4	0,4	0,2	0,3	0,6	0,7
Avyttringar	0,0	0,0	–	–	0,0	0,0
Utgående ackumulerade avskrivningar	15,1	14,7	4,9	4,7	20,0	19,4
Bokfört värde	1,1	1,5	0,6	0,8	1,7	2,3

14 Materiella anläggningstillgångar

KONCERNEN	Datorer och kontorsinventarier		Inventarier		Summa	
	2012	2011	2012	2011	2012	2011
Ingående balanserade kostnader	1,6	2,4	6,6	8,0	8,2	10,4
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	1,6	0,3	–	–	1,6	0,3
Försäljningskostnader	–	–	0,3	0,0	0,3	0,0
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	0,0	-1,4	0,0	-1,4
Administrationskostnader	–	-1,1	–	–	–	-1,1
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	3,2	1,6	6,9	6,6	10,1	8,2
Ingående avskrivningar	1,3	2,3	6,5	7,9	7,8	10,2
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	–	–	0,1	0,0	0,1	0,0
Administrationskostnader	0,2	0,1	–	–	0,2	0,1
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	0,0	-1,4	0,0	-1,4
Administrationskostnader	–	-1,1	–	–	–	-1,1
Utgående ackumulerade avskrivningar	1,5	1,3	6,6	6,5	8,1	7,8
Bokfört värde	1,7	0,3	0,3	0,1	2,0	0,4

MODERBOLAGET	Datorer och kontorsinventarier		Inventarier		Summa	
	2012	2011	2012	2011	2012	2011
Ingående balanserade kostnader	2,3	2,8	3,0	4,4	5,3	7,2
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	1,5	0,3	–	–	1,5	0,3
Försäljningskostnader	–	–	0,3	0,0	0,3	0,0
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	0,0	-1,4	0,0	-1,4
Administrationskostnader	–	-0,8	–	–	–	-0,8
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	3,8	2,3	3,3	3,0	7,1	5,3
Ingående avskrivningar	2,0	2,7	2,9	4,3	4,9	7,0
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	–	–	0,1	0,0	0,1	0,0
Administrationskostnader	0,2	0,1	–	–	0,2	0,1
Avyttringar						
Försäljningskostnader	–	–	0,0	-1,4	0,0	-1,4
Administrationskostnader	–	-0,8	–	–	–	-0,8
Utgående ackumulerade avskrivningar	2,2	2,0	3,0	2,9	5,2	4,9
Bokfört värde	1,6	0,3	0,3	0,1	1,9	0,4

15 Kundfordringar

	KONCERNEN	
	2012	2011
Kundfordringar, ej förfallna	6,8	6,8
Kundfordringar, förfallna 0–30 dagar	1,0	0,5
Kundfordringar, förfallna 31–90 dagar	–	0,5
Kundfordringar, förfallna 91–180 dagar	0,0	0,0
Avsättning osäkra fordringar	–	–
Kundfordringar, netto	7,8	7,8

16 Övriga långfristiga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
Hysesdeposition	0,3	0,0	0,1	0,0
Uppskjuten skatt	27,5	32,9	27,5	32,9
Summa	27,8	32,9	27,6	32,9

17 Varulager

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
Färdiga varor	4,0	4,4	4,0	3,7
Summa	4,0	4,4	4,0	3,7

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
Varulager som kostnadsförts som kostnad sålda varor	8,5	9,6	8,5	9,6
Summa	8,5	9,6	8,5	9,6

18 Övriga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
Mervärdesskatt och andra fordringar	0,3	0,8	0,2	0,8
Verkligt värde på valutaterminskontrakt	0,2	0,5	0,2	0,4
Summa	0,5	1,3	0,4	1,2

19 Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
Förutbetalda hyror	0,1	0,1	0,1	0,1
Förutbetalda försäkringar	0,6	0,5	0,5	0,4
Förutbetalda förmåner	0,1	0,1	–	–
Upplupna produktionsintäkter	2,2	1,7	2,2	1,6
Övrigt	0,8	0,8	0,8	0,7
Summa	3,8	3,2	3,6	2,8

20 Långfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
Övriga långfristiga skulder	0,0	0,0	0,1	0,1
Summa	0,0	0,0	0,1	0,1

21 Övriga kortfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
Källskatt och sociala avgifter för anställda	0,7	0,9	0,6	0,7
Banklån	–	–	–	–
Summa	0,7	0,9	0,6	0,7

22 Upplupna kostnader, förutbetalda intäkter och avsättningar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
Upplupna personalkostnader	1,0	1,6	0,7	0,5
Upplupna administrationskostnader	0,2	0,3	0,1	0,2
Förutbetalda intäkter	0,9	1,0	0,6	0,7
Avsättningar	0,5	0,3	0,5	0,3
Övrigt	0,2	0,8	0,1	0,4
Summa	2,8	4,0	2,0	2,1

23 Ansvarsförbindelser

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2012	2011	2012	2011
Bankgarantier	2,6	0,1	2,6	0,1
Summa ansvarsförbindelser	2,6	0,1	2,6	0,1

24 Aktier i dotterbolag för moderbolaget, SinterCast AB (publ)

	2012	2011
Belopp i kronor		
Ingående anskaffningsvärde	64 023 971	63 755 047
Årets anskaffningar		
Nyemissioner	737 357	268 924
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	64 761 328	64 023 971
Ingående nedskrivningar	-60 935 853	-60 935 853
Årets nedskrivningar	-	-
Utgående ackumulerade nedskrivningar	-60 935 853	-60 935 853
Bokfört värde	3 825 475	3 088 118

Förteckning över dotterbolag till SinterCast AB (publ)	Organisationsnummer	Röster och andelar av kapital %	Bokfört värde
SinterCast Trading (Beijing) Co., Ltd.	Beijing, Kina 110000450218467	100	438 004
SinterCast Korea Co., Ltd	JeonJu-City, Sydkorea 418-81-40366	100	67 981
SinterCast Ltd.	London, Storbritannien 2021239	100	3 219 487
SinterCast, Inc.	Chicago, USA 187363	100	1
SinterCast Personnel AB	Katrineholm, Sverige 556702-5092	100	100 000
SinterCast SA de CV	Saltillo, Mexiko SIN960415AY5	100	1
SinterCast Servicios SA de CV	Saltillo, Mexiko SSE960408EX1	100	1
Summa			3 825 475

25 Aktiekapitalets utveckling i SinterCast AB (publ)

	Antalet utestående aktier		Summa	Kvotvärde (kronor)	Aktiekapital (kronor)
	A*	B**			
Ingående balans 1 januari 1993	101 200	2 660	103 860	0,50	51 930
Mars 1993: Nyemission I	161 200	2 660	163 860	0,50	81 930
April 1993: Split 10:1	1 612 000	26 600	1 638 600	0,05	81 930
April-maj 1993: Nyemission II	2 084 600	26 600	2 111 200	0,05	105 560
April-maj 1993: Nyemission III	2 311 350	26 600	2 337 950	0,05	116 898
December 1993: Fondemission	2 311 350	26 600	2 337 950	1,00	2 337 950
Januari 1994: Riktad nyemission	2 811 350	26 600	2 837 950	1,00	2 837 950
Oktober 1994: Riktad nyemission	2 811 350	626 600	3 437 950	1,00	3 437 950
Oktober 1995: Riktad nyemission	3 435 350	626 600	4 061 950	1,00	4 061 950
December 1995: Teckning via optionsrätt	3 435 350	628 600	4 063 950	1,00	4 063 950
Juni 1996: Teckning via optionsrätt	3 435 350	655 600	4 090 950	1,00	4 090 950
Februari 2002: Riktad nyemission	4 235 350	655 600	4 890 950	1,00	4 890 950
	Antalet utestående aktier				
Juni 2002: Förändring i aktiestrukturen* (B-aktier omvandlade till A-aktier)			4 890 950	1,00	4 890 950
September 2002: Teckning via optionsrätt			4 900 062	1,00	4 900 062
November 2003: Teckning via optionsrätt			5 364 200	1,00	5 364 200
December 2003: Teckning via optionsrätt			5 389 200	1,00	5 389 200
December 2004: Teckning via optionsrätt			5 552 900	1,00	5 552 900
September 2009: Riktad nyemission			6 478 383	1,00	6 478 383
Oktober 2010: Teckning via teckningsoption			6 930 653	1,00	6 930 653
December 2010: Teckning via optionsrätt			6 975 653	1,00	6 975 653
Utgående balans 31 december 2012			6 975 653	1,00	6 975 653

* En röst per aktie

** En tiondels röst per aktie

26 Risk Management, risker och osäkerhetsfaktorer

Styrelsen har fastställt SinterCasts finanspolicy för att tillhandahålla ett ramverk för hur olika risktyper ska hanteras och för att definiera riskeponeringen för verksamheten. Målet med policyn är att bibehålla en låg riskprofil. Extern övervakning sker genom revisorerna. Intern kontroll av SinterCast sker i enlighet med de riktlinjer för det operativa arbetet som godkänts av styrelsen. Adekvat försäkring har tecknats avseende risker relaterade till tillgångar och driftstörningar och för att minimera skadestånd. SinterCast är för närvarande inte inblandat i några rättstvister.

Affärsverksamhet och aktieäggande innebär alltid ett visst risktagande. Riskfaktorerna som rapporteras här är inte rangordnade efter viktighet eller betydelse och gör inte heller anspråk på att vara heltäckande. Aktieägare bör göra sin egen bedömning av varje riskfaktor och dess betydelse för den framtida utvecklingen av bolaget. Riskeponeringen för SinterCast kan delas in i operationella risker och finansiella risker.

Operationella risker

Marknadsrisker

Den främsta osäkerhetsfaktorn för SinterCast fortsätter att vara tidpunkten för när CGI-marknaden ökar i volym. Detta beror främst på bilföretagens beslut om nya produkter i CGI, på den globala nybilsförsäljningen och på individuella försäljningsframgångar för de fordon som har utrustats med komponenter i SinterCast-CGI.

Världsekonomin har på senaste tiden blivit mer osäker och detta har börjat påverka både konsumenternas förtroende och fordonsförsäljningen och då särskilt i Europa. SinterCasts diversifiering, mellan V-dieselmotorer för bilar, motorkomponenter till tunga fordon och andra komponenter såsom avgasgrenrör och motorer inom industriella kraftapplikationer samt SinterCasts närvaro i Europa, Asien och Amerika, minskar beroendet av enskilda produktområden och geografiska regioner. Allt eftersom tillverkningen fortsätter att öka i utvecklingsländerna kommer många av de framtida installationsmöjligheterna att vara i priskänsliga marknader, vilket innebär en utmaning för SinterCasts avgiftsstruktur och affärsmodell. I avvaktan på resultaten från fältförsöken, ger segjärnteknologin möjligheter till utökade marknadsaktiviteter utöver kärnverksamheten inom CGI-området.

Stora kunder

Under senare år har SinterCast arbetat aktivt för att utöka sin kundbas för att minska sitt beroende av enskilda kunder. Men SinterCast har fortfarande relativt få kunder. Under 2012 utgjorde SinterCasts tre största enskilda kunder cirka 49 % (51 %), 15 % (20 %) respektive 10 % (13 %) av bolagets nettoomsättning medan de fem största kunderna svarade för omkring 81 % (97 %) av försäljningen. Detta medför att förlusten av en enda kund, eller kapacitetsbrister hos en enda av dessa kunder – åtminstone på kort sikt – har en betydande negativ effekt på bolagets intäkter och resultat.

Konkurrens

SinterCasts varumärke är globalt erkänt. SinterCast är respekterat som ledande inom CGI-teknologin och anses vara en pålitlig och trovärdig partner inom industrin. Men praktiskt taget alla företag utsätts för konkurrens och SinterCast är inget undantag. Allt eftersom CGI-marknaden utvecklats har vissa leverantörer till gjuteriindustrin föreslagit alternativa CGI-teknologier. Det är också möjligt att vissa gjuterier kan komma att försöka att producera CGI med hjälp av intern kontroll och disciplin men detta bedöms i allmänhet vara mindre troligt eftersom produktkomplexitet och produktionsvolymerna ökar samt att specifikationskraven tillämpas mer strikt av slutanvändarna. SinterCast bedömer att dess teknologi och dess ingenjörskunnande ger den mest pålitliga och kostnadseffektiva lösningen för produktion av högkvalitativ CGI. På grundval av sin ledande teknologi, produktionserfarenhet och kundservice kommer SinterCast att fortsätta att stödja ny CGI-utveckling med målet att öka bolagets andel av världens produktionskapacitet av CGI.

Alternativa teknologier

SinterCasts affärsutveckling är starkt kopplad till förbränningsmotorn, och i synnerhet till dieselmotorn. Nya teknologier för framdrivning av fordon såsom hybrider, elbilar och bränsleceller får betydande uppmärksamhet i media, men utvecklingen och implementationen av dessa teknologier fortsätter att vara långsiktiga projekt. De flesta prognoser inom industrin indikerar en marknadsandel på ca 10 % under åren 2020-2025, vilket understiger den förväntade globala marknadsandelen för dieselmotorer. Med hänsyn till ledtiden för nya teknologier och andra praktiska frågor såsom ökade kostnader och räckvidd, bedömer SinterCast att dessa teknologier inte kommer att ha någon betydande effekt på bolagets konkurrensposition inom en överskådlig framtid.

Nyckelpersoner

Under en överskådlig framtid kommer SinterCast att vara beroende av

den sakkunskap och kreativitet som en kärna av medarbetarna har. Dessa medarbetare har kunskaper, erfarenhet och kontakter som stödjer och utvecklar den underliggande teknologin och upprätthåller kundsupporten och försäljningsverksamheten. Om en eller flera av dessa medarbetare lämnar verksamheten skulle det påverka företagets verksamhet negativt. Styrelsen har implementerat ett incitamentprogram för att hantera denna risk och SinterCast strävar efter att erbjuda en utmanande och lönande arbetsmiljö. Dessutom utökades både försäljnings- och tekniska resurser under 2011 och 2012, vilket ökar SinterCasts möjligheter att stödja marknadsaktiviteter samt att sprida den tekniska kärnkunskapen och marknadskontakter på fler anställda.

Patent och immateriella rättigheter

Det är viktigt för bolaget att skydda sin teknologi genom patent eller andra immateriella rättigheter för att behålla sin ledande position inom CGI-processstyrning. Bolaget driver därför en patentstrategi som innebär att ansöka om patent i länder som anses relevanta. Det finns dock inga garantier för att bolaget kommer att fortsätta att beviljas patent på relevanta geografiska marknader, eller kommer att kunna försvara patent som har beviljats. Det finns också en risk för att nya teknologier kan utvecklas som kringgår eller ersätter bolagets patent. Under de senaste åren valde företaget att låta utvalda patent löpa ut eftersom det bedömdes att fortsatt utbetalning av de nationella årliga avgifterna inte skulle vara lönsamt.

Prisrisk

SinterCast har långfristiga avtal med sina gjuterikunder och prisjusteringstidpunkter är klart definierade och refererar till kända index såsom producentprisindex för relevanta industrisektorer. SinterCasts intäkter är primärt kopplade till företagets kunnande, teknologi och service och är inte särskilt exponerade för energi- eller råvarupriser.

Finansiella risker och finansiella instrument

Generellt är risker och principer tillämpliga både för Moderbolaget och Koncernen. Se sidan 31 "Finansiella instrument" för mer detaljerad information om SinterCasts klassificering av sina instrument.

Finansiering

SinterCast har historiskt finansierats av riskkapital som tillhandahållits av dess aktieägare och har styrt sin verksamhet efter marknadsprognoser, resursbehov och genom regelbunden kostnadsuppföljning mot årsbudgeten. Som en följd av ett positivt kassaflöde från verksamheten sedan 2010 bedömer styrelsen att den långsiktiga finansieringen är säkrad och tillåter bolaget att vara mer proaktivt i sin verksamhetsutövning och tillväxtstrategi.

Likviditet

Likviditetsrisken bedöms som låg. Koncernens likvida medel uppgick den 31 december 2012 till 35,4 (47,6) miljoner kronor. Instrument som hålls till förfall består av statskuldsväxlar eller företagscertifikat med hög likviditet, med en förfallotid kortare än tre månader. SinterCast har inga lån.

Likviditet	Koncernen		Moderbolaget	
	2012	2011	2012	2011
Belopp i miljoner kronor				
Certifikat	28,2	41,0	28,2	42,6
Bankinlåning	7,2	6,6	5,9	2,8
Summa	35,4	47,6	34,1	45,4
Aldersstruktur	2012		2011	
Koncernen (Moderbolaget)	Total	<30 days	Total	<30 days
Totala likvida medel	35,4 (34,1)	32,5 (31,5)	47,6 (45,4)	47,2 (45,0)
Fordringar	7,8 (7,4)	3,9 (3,6)	7,8 (5,7)	5,2 (3,2)
Hysesintäkter	0,4 (0,3)	0,0 (0,0)	0,4 (0,3)	0,0 (0,0)
Summa	43,6 (41,8)	36,4 (35,1)	55,8 (51,4)	52,4 (48,2)
Totala skulder, exkl löner	1,7 (1,5)	1,7 (1,5)	2,0 (1,7)	1,9 (1,7)
Hysesutgifter	1,2 (1,0)	0,1 (0,1)	1,0 (0,8)	0,1 (0,1)
Summa	2,9 (2,5)	1,8 (1,6)	3,0 (2,5)	2,0 (1,8)

Ränterisk

Ränterisker finns inom kortfristiga placeringar, bankinlåning och utestående lån på grund av variationer i räntor. Styrelsen har infört en finanspolicy för hantering av ränterisker. En ränteändring på en procentenhet upp eller ned motsvarar en ränterisk på cirka 0,1 miljoner kronor per investerade 10 miljoner kronor under en 12-månadersperiod.

Kreditrisk

Kreditrisk hanteras av koncernens finansfunktion. Givna krediter bevakas och följs upp systematiskt. Majoriteten av koncernens kunder är stora, välkända företag och organisationer. Kreditrisken fördelas på flertalet av kunderna. Historiska och nuvarande kundförluster är obetydliga och därför tecknar SinterCast oftast inte kreditförsäkringar för sina kundavtal. Inga avsättningar för osäkra kundfordringar har gjorts. Kreditrisken är begränsad i förhållande till bokfört värde.

Kreditrisk	Koncernen		Moderbolaget	
	2012	2011	2012	2011
Belopp i miljoner kronor				
Fordringar, ej förfallna	6,8	6,8	6,5	5,2
Förfallna fordringar <30 dgr	1,0	0,5	0,9	0,5
Förfallna fordringar 31-90 dgr	0,0	0,5	0,0	0,0
Summa kundfordringar	7,8	7,8	7,4	5,7

Valutarisk

SinterCast är exponerat mot valutarisk på två sätt: för det första genom utlandsförsäljning (betalningsexponering) och för det andra när nettovinst och nettotillgångar från utländska dotterbolag omvandlas (balansexponering) till kronor.

SinterCasts nettoinflöde i utländsk valuta består främst av dollar och euro och utgifterna är huvudsakligen i kronor. Men, under 2011 och 2012, innebar SinterCasts utökade bemanning i andra länder en reducerad nettoexponering mot de utländska valutorna. Anledningen till den minskade nettoexponeringen är att ökade kostnader i pund, dollar och euro etablerar en naturlig valutasäkring mot inflödet av dollar och euro.

SinterCasts nettoöverskott av utländsk valuta består främst av dollar och euro. Dessa växlas mot kronor. Under 2012 växledes cirka 2,7 (2,5) miljoner dollar och 1,2 (1,4) miljoner euro mot kronor. I enlighet med koncernens finanspolicy, valutasäkras en del av det förväntade och budgeterade flödet av dollar och euro för den kommande 12-månadersperioden. Utestående valutaterminkontrakt på balansdagen summeras till:

Valutaterminkontrakt Belopp i miljoner	2012		2011	
	Summa	<6 mån	Summa	<6 mån
Dollar	1,2	0,2	1,4	0,0
Euro	0,5	0,0	0,8	0,1

Balansexponeringen avseende nettotillgångar i utländska dotterbolag är inte valutasäkrad. Värden av koncernens nettotillgångar, det vill säga skillnaden mellan sysselsatt kapital och nettoskuld, uppgick till 13,5 (12,6) miljoner kronor och fördelas på följande valutor:

Nettotillgångar i utländska dotterbolag

Belopp i miljoner kronor	2012	2011
Pund	7,4	7,0
Dollar	5,4	5,3
Renminbi	0,3	–
Peso	0,2	0,2
Kronor	0,1	0,1
Won	0,1	–

Om den utländska valutan rör sig 10 % mot den svenska kronan, kommer följande omräkningseffekter och resultat-effekter före skatt att uppstå.

Omräkningsrisk

Belopp i miljoner kronor	
Pund	0,7
Dollar	0,5
Renminbi	0,0
Peso	0,0
Won	0,0

Kapitalrisk

Koncernens mål avseende kapitalstrukturen är att trygga SinterCasts förmåga att fortsätta att bedriva sin verksamhet så att den kan generera en avkastning för aktieägarna och värde för andra intressenter och för att upprätthålla en optimal kapitalstruktur så att kostnaden för kapital kan reduceras. För att optimera kapitalstrukturen, kan koncernen utföra nyemission, återköpa aktier, ge utdelning eller öka/minska lån. Koncernens egna kapital uppgick till 77,89 (93,20) miljoner kronor per den 31 december 2012. Det egna kapitalet i SinterCast AB uppgick till 68,25 (84,63) miljoner kronor. SinterCast bevakar regelbundet sitt kapitalbehov. De utländska dotterbolagen har finansierats genom interna lån och eget kapital.

27 Väsentliga händelser efter räkenskapsårets slut

Följande pressmeddelanden har utgivits:

- 11 februari 2013 – SinterCast säkrar ny installationsorder för serieproduktion av tunga fordon
- 18 februari 2013 – Genombrott för SinterCast: Första dieselmotorn för lätta pick-uper i USA
- 20 februari 2013 – SinterCast resultat oktober-december 2012 bokslutskommuniké 2012

Inga väsentliga händelser har inträffat efter balansdagen per den 31 december 2012 som i sak påverkar denna rapport.

Balans- och resultaträkningarna skall fastställas på årsstämman den 15 maj 2013.

28 Definitioner

Rörelsemarginal %

Rörelseresultat i procent av intäkt

Medelantal aktier

Vägt genomsnitt av antalet utestående aktier

Medelantal aktier justerat för utestående optionsrätter

Vägt genomsnitt av antalet utestående aktier och optionsrätter under perioden

Resultat per aktie

Årets resultat dividerat med medelantalet utestående aktier

Resultat per aktie justerat för utestående optionsrätter

Årets resultat dividerat med medelantalet utestående aktier justerat med optioner hänförliga till personaloptionsprogrammet

Justerat eget kapital per aktie

Justerat eget kapital dividerat med medelantalet utestående aktier

Justerat eget kapital per aktie justerat för utestående optionsrätter

Årets resultat dividerat med medelantalet utestående aktier justerat med optioner hänförliga till personaloptionsprogrammet

Soliditet

Justerat eget kapital i procent av balansomslutningen vid periodens slut

Justerat eget kapital

Eget kapital plus 73,7 % av obeskattade reserver, ifall tillämpligt

Sysselsatt kapital

Balansomslutningen minskad med icke räntebärande skulder inklusive uppskjuten skatteskuld

Avkastning på eget kapital

Resultat i procent av genomsnittligt justerat eget kapital

Avkastning på sysselsatt kapital

Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittligt sysselsatt kapital

Avkastning på totalt kapital

Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittlig balansomslutning

Skuldsättningsgrad

Räntebärande skulder dividerat med justerat eget kapital

Utdelning per aktie

Utdelning delat med antalet aktier

Kassaflöde från verksamheten per aktie

Kassaflöde från verksamheten delat med genomsnittligt antal aktier under perioden

Aktiekurs vid periodens slut

Senast betald kurs för SinterCast-aktien på NASDAQ OMX, Stockholmsbörsen

Värden visade som "0,0"

Värde understiger 50 000 kronor

Värde visade som "-"

Inget värde tillämpligt

Styrelsens försäkran

Styrelsen och verkställande direktören försäkrar att koncernredovisningen har upprättats i enlighet med den internationella redovisningsstandarden IFRS sådana de antagits av EU och att koncernredovisningen ger en rättvisande bild av koncernens ställning och resultat. Årsredovisningen har upprättats i enlighet med god redovisningssed och

ger en rättvis bild av moderbolagets ställning och resultat. Förvaltningsberättelsen för koncernen och moderbolaget ger en rättvisande översikt över utvecklingen av koncernens och moderbolagets verksamhet, ställning och resultat samt beskriver väsentliga risker och osäkerhetsfaktorer som moderbolaget och de företag som ingår i koncernen står inför.

Stockholm 5 april 2013

Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist
Styrelseordförande

Aage Figenschou
Vice styrelseordförande

Andrea Fessler
Styrelseledamot

Robert Dover
Styrelseledamot

Laurence Vine-Chatterton
Styrelseledamot

Steve Dawson
Styrelseledamot & Verkställande
direktör

Vår revisionsberättelse har lämnats den 5 april 2013
Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB

Anna-Carin Bjelkeby
Auktoriserad revisor

Revisionsberättelse

**Till årsstämman i SinterCast AB (publ),
org.nr 556233-6494**

Rapport om årsredovisningen och koncernredovisningen

Vi har utfört en revision av årsredovisningen och koncernredovisningen för SinterCast AB (publ) för år 2012. Bolagets årsredovisning och koncernredovisning ingår i den tryckta versionen av detta dokument på sidorna 18-45.

Styrelsens och verkställande direktörens ansvar för årsredovisningen och koncernredovisningen

Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för att upprätta en årsredovisning som ger en rättvisande bild enligt årsredovisningslagen och en koncernredovisning som ger en rättvisande bild enligt International Financial Reporting Standards, såsom de antagits av EU, och årsredovisningslagen, och för den interna kontroll som styrelsen och verkställande direktören bedömer är nödvändig för att upprätta en årsredovisning och koncernredovisning som inte innehåller väsentliga felaktigheter, vare sig dessa beror på oegentligheter eller på fel.

Revisorns ansvar

Vårt ansvar är att uttala oss om årsredovisningen och koncernredovisningen på grundval av vår revision. Vi har utfört revisionen enligt International Standards on Auditing och god revisionssed i Sverige. Dessa standarder kräver att vi följer yrkesetiska krav samt planerar och utför revisionen för att uppnå rimlig säkerhet att årsredovisningen och koncernredovisningen inte innehåller väsentliga felaktigheter.

En revision innefattar att genom olika åtgärder inhämta revisionsbevis om belopp och annan information i årsredovisningen och koncernredovisningen. Revisorn väljer vilka åtgärder som ska utföras, bland annat genom att bedöma riskerna för väsentliga felaktigheter i årsredovisningen och koncernredovisningen, vare sig dessa beror på oegentligheter eller på fel. Vid denna riskbedömning beaktar revisorn de delar av den interna kontrollen som är relevanta för hur bolaget upprättar årsredovisningen och koncernredovisningen för att ge en rättvisande bild i syfte att utforma granskningsåtgärder som är ändamålsenliga med hänsyn till omständigheterna, men inte i syfte att göra ett uttalande om effektiviteten i bolagets interna kontroll. En revision innefattar också en utvärdering av ändamålsenligheten i de redovisningsprinciper som har använts och av rimligheten i styrelsens och verkställande direktörens uppskattningar i redovisningen, liksom en utvärdering av den övergripande presentationen i årsredovisningen och koncernredovisningen.

Vi anser att de revisionsbevis vi har inhämtat är tillräckliga och ändamålsenliga som grund för våra uttalanden.

Uttalanden

Enligt vår uppfattning har årsredovisningen upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av moderbolagets finansiella ställning per den 31 december 2012 och av dess finansiella resultat och kassaflöden för året enligt årsredovisningslagen. Koncernredovisningen har upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av koncernens finansiella ställning per den 31 december 2012 och av dess finansiella resultat och kassaflöden för året enligt International Financial Reporting Standards,

såsom de antagits av EU, och årsredovisningslagen.

Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens och koncernredovisningens övriga delar.

Vi tillstyrker därför att årsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för moderbolaget och koncernen.

Rapport om andra krav enligt lagar och andra författningar

Utöver vår revision av årsredovisningen och koncernredovisningen har vi även utfört en revision av förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust samt styrelsens och verkställande direktörens förvaltning för SinterCast AB (publ) för år 2012.

Styrelsens och verkställande direktörens ansvar

Det är styrelsen som har ansvaret för förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust, och det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för förvaltningen enligt aktiebolagslagen.

Revisorns ansvar

Vårt ansvar är att med rimlig säkerhet uttala oss om förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust och om förvaltningen på grundval av vår revision. Vi har utfört revisionen enligt god revisionssed i Sverige.

Som underlag för vårt uttalande om styrelsens förslag till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust har vi granskat styrelsens motiverade yttrande samt ett urval av underlagen för detta för att kunna bedöma om förslaget är förenligt med aktiebolagslagen.

Som underlag för vårt uttalande om ansvarsfrihet har vi utöver vår revision av årsredovisningen och koncernredovisningen granskat väsentliga beslut, åtgärder och förhållanden i bolaget för att kunna bedöma om någon styrelseledamot eller verkställande direktören är ersättningsskyldig mot bolaget. Vi har även granskat om någon styrelseledamot eller verkställande direktören på annat sätt har handlat i strid med aktiebolagslagen, årsredovisningslagen eller bolagsordningen.

Vi anser att de revisionsbevis vi har inhämtat är tillräckliga och ändamålsenliga som grund för våra uttalanden.

Uttalanden

Vi tillstyrker att årsstämman disponerar vinsten enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Stockholm den 5 april 2013

Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB

Anna-Carin Bjelkeby
Auktoriserad revisor

Bolagsstyrningsrapport 2012

Bakgrund

Den svenska årsredovisningslagen föreskriver att noterade bolag årligen skall framlägga en bolagsstyrningsrapport. Bolagsstyrning handlar om att säkerställa att bolag sköts på ett för aktieägarna så effektivt sätt som möjligt. I aktiebolagslagen fastställs ramarna för aktiebolag, inklusive regler för bolagsstämma, bolagsordningen, styrelsen och andra föreskrifter. Bolagsstyrningsrapporten måste utformas i enlighet med Svensk kod för bolagsstyrning som är tillämplig för samtliga svenska bolag vars aktier är upptagna till handel på en reglerad marknad i Sverige.

Bolagsstyrningsrapporten utgör inte en del av de formella årsredovisningshandlingarna.

Bolagsstyrning i SinterCast

SinterCast AB (publ) är ett noterat aktiebolag med säte i Stockholm. SinterCast tillhandahåller online processtyrningsteknologi till gjutjärnsindustrin för att möjliggöra tillförlitlig produktion i stora volymer av kompaktgrafitjárn (CGI). CGI används främst i motorblock och cylinderhuvuden för dieselmotorer till personbilar, tunga fordon och inom kraftgenereringstillämpningar. SinterCast AB är moderbolag i SinterCast-koncernen.

Aktieägarnas huvudsakliga inflytande över bolagets styrning utövas på bolagsstämman, vilket är det högsta beslutande organet inom bolaget, där aktieägarna träffar styrelsen, koncernledningen och bolagets revisorer, och där aktieägarna ges möjlighet att ställa frågor och rösta på förslagen som framlagts före mötet. Aktieägarna skall ges möjlighet att utöva sin ägarroll på ett aktivt och välinformerat sätt. Samtliga aktier som är företrädare vid stämman har samma rösträtt.

SinterCasts årsstämma hålls av tradition i maj varje år, vid vilken styrelsen presenterar årsredovisning och revisionsberättelse för moderbolaget och koncernen. Traditionellt informerar vd årsstämman om koncernens utveckling och finansiella ställning.

Enligt bolagsordningen ska styrelsen årligen väljas av årsstämman och styrelsens uppdrag ska löpa fram till nästa årsstämma. En majoritet av styrelsens ledamöter ska vara oberoende i förhållande till bolaget och bolagsledningen. En styrelseledamots oberoende skall avgöras efter en allmän bedömning av alla faktorer som kan ge anledning att ifrågasätta den enskildes oberoende av bolaget eller dess koncernledning. Valberedningens uppgift är att föreslå ledamöter för val till styrelsen, föreslå styrelseordförande och att ge rekommendationer om ersättning till var och en av styrelsens ledamöter. Årsstämman väljer en ordförande och en vice ordförande och beslutar om ersättning till ledamöter i styrelsen enligt valberedningens förslag, i linje med reglerna i Svensk kod för bolagsstyrning.

Förändringar i bolagsordningen måste beslutas av årsstämman. SinterCasts bolagsordning reglerar inte entledigande av styrelseledamöter.

Styrelsen har bestämt att SinterCast ska följa Svensk kod för bolagsstyrning och presenterar en bolagsstyrningsrapport i enlighet med koden inklusive styrelsens rapport om intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen, utan några större avvikelser då SinterCasts metoder och rutiner uppfyller kodkraven.

Aktieägare

SinterCast-aktien är noterad sedan den 26 april 1993 och är nu noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan.

Svenska aktieägare innehar och kontrollerar 79,5 % (76,3%) av aktiekapitalet och rösterna i SinterCast AB. Den största aktieägaren, Försäkringsbolaget Avanza Pension (Sverige), kontrollerar 11,8 % (12,3 %) av aktiekapitalet och rösterna och är en förvaltarregistrerad aktieägare. SinterCast AB hade 3 396 (3 721) aktieägare per den 31 december 2012. De tio största aktieägarna, varav fyra (fem) var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 46,7 % (46,3 %) av aktiekapitalet och rösterna. Per den 31 december 2012, kontrollerade SinterCasts styrelse, ledning och anställda 1,0 % (1,0 %) av aktiekapitalet och rösterna.

Moderbolagets resultat 2012

Under 2012 uppgick intäkterna till 43,6 MSEK (46,1 MSEK). Intäktsminskningen är ett resultat av lägre serieproduktion och minskade mätkoppsleveranser, vilket förutsågs vid årsstämman 2012, och beror främst på minskad efterfrågan av avgasgrenrör för personbilar i Europa. Under 2012 uppgick intäkterna från utrustning till rekordhöga 8,7 MSEK (4,9 MSEK) inkluderat intäkter från System 3000 *Plus* processtyrningssystem som levererats till Tupys gjuteri i Sinaloa, Mexiko, det rekonstruerade System 3000 till Teksid samt de två Mini-System 3000 installationerna sålda till gjuterier i Asien. Rörelseresultatet för 2012 uppgick till -0,3 MSEK (11,1 MSEK). Minskningen beror på ett lägre bruttoresultat på 1,9 MSEK, högre operativa kostnader på 8,1 MSEK, samt reducerade kursvinster från verksamheten på 1,4 MSEK, redovisade bland övriga rörelseintäkter. De högre rörelsekostnaderna kan härröras till etableringen av nya bolag i Kina och Korea, samt rekryterings- och lönekostnader som uppkommit för att förbereda företaget för ytterligare tillväxt, som beskrivits vid årsstämman 2012. Resultat efter skatt för 2012 uppgick till -5,0 MSEK (14,0 MSEK). Det försämrades på grund av ett lägre rörelseresultat på 11,4 MSEK och förbättrades av finansnettot på 1,5 MSEK. Den återstående skillnaden är 9,1 MSEK, varav -5,4 MSEK (3,6 MSEK) beror på förändringar av den svenska bolagsskatten från 26,3% till 22%. Under 2011 uppgick omvärdering av uppskjuten skattefordran till 3,6 MSEK.

Årsstämma 2012

Årsstämman hölls torsdagen den 24 maj 2012 i Stockholm. Alla ledamöter i styrelsen, ledningen och den externa revisorn var närvarande under mötet. Vid stämman deltog 54 (52) aktieägare, personligen eller genom ombud, vilka företrädde 1 874 212 (1 840 668) av rösterna.

Jan Rynning valdes till årsstämmans ordförande. Under stämman gjordes framföranden av Drew Winter, Editor-in-Chief vid WardAuto World magazine och av Dr Steve Dawson, vd. Under presentationen gav Dr Dawson en översikt över de senaste marknadsaktiviteterna och en utsikt för SinterCasts potentiella marknadsutveckling.

Stämman fastställde årsredovisningen och koncernredovisningen för 2011, som presenterades av styrelsen och verkställande direktören, fastställde dispositionen av bolagets resultat och beviljade styrelsen och verkställande direktören ansvarsfrihet.

Valberedningen presenterade hur arbetet utförts under året och lade fram sina förslag.

Under årsstämman omvaldes Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Aage Figenschou, Andrea Fessler, Robert Dover, Laurence Vine-Chatterton och Steve Dawson som styrelseledamöter. Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist omvaldes som styrelsens ordförande. Stämman beslutade, för tiden intill nästa årsstämma, att styrelsen skall erhålla en total ersättning om 780 000 kronor (725 000 kronor). Ersättningen ska fördelas mellan ordförande, 260 000 kronor (225 000 kronor) samt de fyra ordinarie styrelseledamöterna, 130 000 kronor vardera (125 000 kronor), utan någon ersättning till verkställande direktören.

Årsstämman beslöt att valberedningen ska bestå av tre ledamöter och återvalde Torbjörn Nordberg, med huvudsaklig uppgift att representera mindre aktieägare, och Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist i sin egenskap av styrelsens ordförande. Karl-Arne Henriksson invaldes som ny ledamot i valberedningen, som ordförande.

Styrelsen föreslår att årsstämman beslutar om riktlinjer för ersättning till verkställande direktören och övriga ledande befattningshavare enligt följande. Ersättningen skall bestå av en balanserad kombination av fast lön, rörlig ersättning, långsiktiga incitamentsprogram, pension och andra förmåner. Den sammanlagda ersättningen skall vara marknadsmässig och baseras på prestationer. Den fasta lönen skall beslutas individuellt och baseras på varje individs ansvarsområde, uppdrag, kompetens och position. Den rörliga ersättningen skall baseras på förutbestämda mål på koncernnivå och på individuell nivå, med hänsyn till det långsiktiga resultatet. Vid extraordinära prestationer kan en särskild ersättning utgå i syfte att attrahera och behålla nyckelkompetens. Rörlig ersättning och sådan särskild ersättning (dvs med undantag för ersättning enligt långsiktiga incitamentsprogram som antagits av bolagsstämman) skall inte överstiga ett belopp motsvarande 75 procent av den fasta årliga lönen.

Vid uppsägning från bolagets sida är uppsägningstiden 9 månader för vd och 6 månader för övriga ledande befattningshavare. Vid uppsägning av vd från bolagets sida utgår ett avgångsvederlag motsvarande 9 månaders ersättning. Avgångsvederlag förekommer inte för övriga ledande befattningshavare. Vid uppsägning från bolagets sida avseende vd sker ingen avräkning av ersättningar erhållna från ny arbetsgivare. Styrelsen, och på uppdrag av styrelsen, styrelsens ersättningsutskott, skall äga rätt att frångå ovanstående riktlinjer om det i ett enskilt fall finns särskilda skäl som motiverar det. Dessa principer har följts under året och styrelsen kommer att föreslå årsstämman 2013 att de grundläggande principerna för ersättning och andra anställningsvillkor för koncernledningen ska förbli oförändrade för det kommande året.

Konstituerande styrelsemöte

På det konstituerande styrelsemötet som hölls omedelbart efter årsstämman, bekräftades att Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist omvaldes som styrelsens ordförande och att Aage Figenschou omvaldes som vice ordförande. Ersättningskommittén, vald av styrelsen, består av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist och Aage Figenschou. Steve Dawson omvaldes som vd för SinterCast AB (publ) samt omvaldes som koncernchef i SinterCast-koncernen.

Styrelsen

Styrelsen presenteras på sidan 16. De individuella styrelseledamöternas mötesnärvaro och oberoendeställning sammanfattas nedan:

Namn	Utskott/närvaro			
	Oberoende	Revision	Valberedning	Ersättning
Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist	Ja	Ja/100 %	Ja/100 %	Ja/100 %
Aage Figenschou	Ja	Ja/100 %		Ja/100 %
Andrea Fessler	Ja	Ja/ 80 %		
Robert Dover	Ja	Ja/100 %		
Laurence Vine-Chatterton	Ja	Ja/100 %		
Steve Dawson	Nej	Ja/100 %		

Styrelsens inrättande av utskott och dess arbete

Valberedning

Valberedningens uppgift är, att efter samråd med aktieägarna, utse ledamöter för val till styrelsen, ge rekommendationer om ersättning till styrelsens ledamöter, att utse revisor för val, att ge rekommendationer om ersättning till revisorerna samt att framlägga vissa andra förslag för behandling vid varje årsstämma. Majoriteten av ledamöterna i valberedningen skall vara oberoende i förhållande till bolaget och dess ledning. Inga ledande befattningshavare skall vara ledamöter av valberedningen och minst en ledamot i valberedningen skall vara oberoende av bolagets största aktieägare. Årsstämman ska utse valberedningens ledamöter eller ange hur dessa ska utses.

Valberedningen före årsstämman 2012

Valberedningen, som valdes av årsstämman 2011, bestod av Lars Ahlström (ordförande), Torbjörn Nordberg och Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist. Valberedningen konstaterade att den nuvarande styrelsen uppfyllde de krav som ställs på styrelsen, utifrån beaktande taget till bolagets ställning och framtida inriktning. Valberedningen föreslog därför till 2012 års årsstämma omval av nuvarande styrelseledamöter. Valberedningen föreslog att för perioden fram till nästa bolagsstämma ska styrelse erhålla följande ersättning: 260 000 SEK till ordförande och 130 000 SEK var till de övriga ledamöterna i styrelsen, och ingen ersättning till verkställande direktören.

Valberedningen efter årsstämman 2012

Valberedningen vald av årsstämman 2012 består av Karl-Arne Henriksson (ordförande), Torbjörn Nordberg och Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist. Styrelsens ordförande har beskrivit processen som tillämpas i samband med den årliga utvärderingen av styrelsen, verkställande direktören och ledande befattningshavare, samt även lämnat uppgifter om resultaten av utvärderingen för valberedningen. Valberedningens förslag skall presenteras i kallelsen till årsstämman och på bolagets hemsida. Valberedningen kommer också att presentera hur den utför sitt arbete och motivera sina förslag under årsstämman. Sedan årsstämman 2012 har valberedningen haft tre arbetsmöten och ett protokollfört möte.

Valberedningen kan kontaktas på följande e-postadress: nomination.committee@sintercast.com.

Ersättningsutskott

Styrelsen har inrättat ett ersättningsutskott vars huvudsakliga uppgifter är att följa och utvärdera tillämpningen av de riktlinjer för ersättningar som årsstämman enligt lag ska fatta beslut om samt gällande ersättningsstrukturer och ersättningsnivåer i bolaget. Utskottet föreslår även nya incitamentsprogram för styrelsen att besluta om.

Ersättningsutskottet har även till uppgift att besluta om ersättnings- och anställningsvillkor för den verkställande direktören och, i samråd med verkställande direktören, för den övriga koncernledningen samt att följa och utvärdera pågående och under året avslutade program för rörliga ersättningar för bolagsledningen.

Ersättningsutskottet, valt av styrelsen, består av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist och Aage Figenschou. Styrelsen har fastställt en arbetsordning för ersättningsutskottets arbete.

Sedan årsstämman 2012 har ersättningsutskottet haft två protokollförda möten. Styrelsen har informerats om ersättningsutskottets beslut.

Revisionsutskott

Revisionsutskottet utgörs av samtliga styrelseledamöter. Revisionsutskottet har etablerat en separat granskningsgrupp. Den huvudsakliga uppgiften för granskningsgruppen är att säkerställa kvaliteten på de finansiella rapporterna.

Revisionsutskottet svarar, på styrelsens uppdrag, för att kvalitetssäkra bolagets finansiella rapportering, internkontroll

samt riskhanteringssystem, för att säkerställa att dessa uppfyller kraven enligt gällande lagar och föreskrifter. Utskottet träffar bolagets revisorer löpande under året, då bland annat revisionsrapporter och revisionsplaner behandlas. Revisionsutskottet träffar även revisorerna utan den verkställande direktörens och koncernledningens närvaro .

Revisionsutskottet är ansvarigt för att utvärdera revisionsinsatsen, revisorernas effektivitet, kvalifikationer, arvoden och oberoende. Revisionsutskottet ska vidare biträda valberedningen vid förslag till val av revisorer, vilket framläggs vid årsstämman. Utskottet bistår även koncernledningen med att bestämma hur identifierade risker ska hanteras för att säkerställa en god intern kontroll och riskhantering. Revisionsutskottet bereder och beslutar om bolagsstyrningsrapporten. Sedan årsstämman 2012, har revisionsutskottet i SinterCast haft fyra protokollförda möten.

Extern revisor

Vid årsstämman 2010, omvaldes Öhrlings PricewaterhouseCoopers till revisorer fram till årsstämman 2014. Anna-Carin Bjelkeby utsågs till ansvarig revisor av Öhrlings PricewaterhouseCoopers. Den ansvarige revisorn har haft tre revisorer som stöd i årets revisionsarbete. Revisionen följer den med revisionsutskottet avstämda revisionsplanen.

Inför årsstämman 2012, i samband med godkännandet av årsredovisningen 2011, mötte revisorn revisionsutskottet och rapporterade sin granskning av bolagets årsredovisning och redovisningsprinciper, samt redovisade sina iakttagelser direkt till revisionsutskottet. Revisorn presenterade en revisionsplan för 2012 under revisionsutskottets möte i maj. Revisorn mötte styrelsen vid styrelsemötet i maj och redovisade sina iakttagelser direkt till styrelsen utan koncernledningens närvaro. Revisorn har granskat årsredovisningen, redovisningsprinciper och styrelsens och verkställande direktörens förvaltning av bolaget och revisorn framlägger revisionsberättelsen vid årsstämman. Revisionsberättelsen innehöll uttalande om att årsredovisningen har upprättats i enlighet med gällande lagar och regler och tillstyrker att styrelsens ledamöter och verkställande direktören ska ha ansvarsfrihet för räkenskapsåret. Revisorn gjorde en uppföljning av revisionsplanen för 2012 under revisionsutskottets möte i november och gav en återkoppling av granskningen av delårsrapporten för juli-september 2012 och granskningen som genomfördes under tredje kvartalet 2012.

Styrelsens ordförande

Ordföranden leder styrelsens arbete, främjar effektiviteten i dessa aktiviteter, ser till att arbetet genomförs i enlighet med den svenska aktiebolagslagen och andra tillämpliga lagar och föreskrifter samt ser till att styrelsens beslut genomförs. Ordföranden ser till att styrelsen erhåller erforderlig utbildning, ansvarar för utvärdering av styrelsens arbete och informerar valberedningen om resultaten av utvärderingarna. Ordföranden föreslår dagordning inför styrelsemöten i samråd med verkställande direktören. Ordföranden har regelbundna kontakter med verkställande direktören, framför åsikter från aktieägarna till övriga styrelseledamöter och fungerar som talesman för styrelsen.

Styrelsemöten

Under 2012 höll styrelsen för SinterCast åtta protokollförda sammanträden. I samband med varje kvartalsrapport, presenterar verkställande direktören marknadsutsikter och ekonomiska bedömningar och berättar om verksamheten och viktiga aktuella händelser. Dessutom förser verkställande direktören styrelsen med månatliga rapporter om viktiga händelser och sammanfattande ekonomisk information. Under året har styrelsen behandlat långsiktiga strategier, strukturella organisatoriska frågor, godkänt budgeten för följande år, genomfört den årliga styrelseutvärderingen samt riskbedömningen. Enskilda styrelseledamöter har även biträtt koncernledningen i olika strategiska och operativa frågor.

Under året har inga materiella transaktioner förekommit mellan SinterCast och någon av styrelsens medlemmar förutom ordinarie styrelsearvode och ersättningar.

Arbetsordning

Styrelsen ska årligen fastställa en skriftlig arbetsordning som beskriver styrelsens ansvar, reglerar styrelsens och bolagsledningens interna arbetsfördelning, beslutsprocessen inom styrelsen, styrelsens sammanträden, kallelser till styrelsemöten, dagordning och protokoll. Vidare regleras ansvarsfördelningen mellan styrelsen och revisionsutskottet, styrelsens arbete avseende redovisning och revision samt finansiell rapportering. Arbetsordningen reglerar även hur styrelsen ska erhålla information och dokumentation för sitt arbete så att den kan fatta välgrundade beslut. Andra styrande dokument fastställda av styrelsen är finanspolicyn.

Verkställande direktören samt koncernledning

Styrelsen i SinterCast har utsett en verkställande direktör som är ansvarig för den dagliga ledningen av bolaget i enlighet med styrelsens anvisningar och riktlinjer. Verkställande direktören assisterar styrelsens ordförande inför styrelsemöten och distribuerar information enligt den arbetsordning som har beslutats av styrelsen. Verkställande direktören har, som President & CEO för SinterCast-koncernen, utsett en koncernledning där även Operations Director och Finance Director ingår.

Sammanfattning

Enligt aktiebolagslagen ansvarar styrelsen för att bolagets organisation är utformad på ett sådant sätt att bokföring, ekonomisk förvaltning och bolagets ekonomiska förhållanden i övrigt kontrolleras på ett tillfredsställande sätt. Den svenska koden för bolagsstyrning förtydligar och föreskriver att styrelsen säkerställer att bolaget har adekvat intern kontroll och formaliserade rutiner för att säkerställa att godkända principer för finansiell rapportering och intern kontroll är tillämpade och att bolagets finansiella rapportering produceras i enlighet med gällande lagstiftning, tillämpbara redovisningsprinciper och övriga krav ställda på noterade bolag. SinterCast följer de utvidgade reglerna och har implementerat koden i sin helhet.

Styrelsen överlämnar härmed sin rapport om intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen.

Revisorerna har granskat bolagsstyrningsrapporten.

Styrelsens rapport om intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen för räkenskapsåret 2012

Inledning

Enligt den svenska aktiebolagslagen och Svensk kod för bolagsstyrning ansvarar styrelsen för den interna kontrollen av bolaget. Denna rapport är begränsad till intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen.

Beskrivning

Kontrollmiljö

Styrelsen har det övergripande ansvaret för intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen och en viktig del av styrelsens arbete är att utge styrande instruktioner. Styrelsen har upprättat en arbetsordning som klargör styrelsens ansvar och reglerar den interna fördelningen av arbete mellan styrelsen, dess utskott och ledningen. Finanspolicy och attestinstruktion inklusive organisationsplan utgör andra viktiga styrande dokument. Styrelsen har fastställt SinterCasts finanspolicy för att ge en ram för hur olika typer av risker skall hanteras. Syftet med dessa policies är att bibehålla en låg riskprofil. Operativa risker har diskuterats och utvärderats under alla styrelsemöten. Hela styrelsen utgör revisionsutskott. Den främsta uppgiften för revisionsutskottet är att säkerställa att fastställda principer för finansiell rapportering och intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen följs och att lämpliga relationer upprätthålls med bolagets revisorer. Under året har revisionsutskottet haft en separat granskningsgrupp. Den huvudsakliga uppgiften för granskningsgruppen är att säkerställa kvaliteten på de finansiella rapporterna.

Riskbedömning

Verksamheten övervakas enligt en strukturerad process och de med verksamheten förbundna riskerna har diskuterats och utvärderats under varje styrelsemöte. Alla väsentliga risker kommer att leda till förändringar i anvisningarna för framtagandet av finansiella rapporter. Processer för att spåra ändringar i redovisningsregler och för att säkerställa att dessa

förändringar hanteras korrekt i den finansiella rapporteringen finns på plats, och där spelar de externa revisorerna en viktig roll.

Kontrollaktiviteter

Det primära syftet med kontrollaktiviteter är att förhindra, eller upptäcka, fel i den finansiella rapporteringen på ett tidigt stadium så att dessa kan hanteras och åtgärdas. Kontrollaktiviteter äger rum på både högre och på mer detaljerade nivåer inom koncernen. Rutiner och åtgärder har utformats för att hitta och åtgärda väsentliga risker förknippade med den finansiella rapporteringen.

Information och kommunikation

All extern information skall lämnas i enlighet med noteringsavtalet för börsnoterade bolag i Sverige. Styrelsen godkänner koncernens årsredovisning och delårsrapporter. Alla finansiella rapporter finns publicerade på webbplatsen efter att ha skickats till NASDAQ OMX Stockholm. Finansiell information om koncernen får endast lämnas av den verkställande direktören.

Uppföljning

Styrelsens uppföljning av intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen sker främst genom att revisionsutskottet följer upp den finansiella rapporteringen, genom rapporter från de externa revisorerna och genom att interna egenkontrollrapporter delges styrelsen.

Uttalande

Den årliga utvärderingen av behovet av en separat funktion för internrevision har diskuterats och med tanke på företagets storlek och kostnaden för att lägga till fler funktioner, drogs slutsatsen att det för närvarande inte finns ett behov av en separat revisionsfunktion.

Den interna kontrollen avseende den finansiella rapporteringen har fungerat väl under det gångna året och inga faktiska brister har observerats.

Stockholm 5 april 2013

Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist
Styrelseordförande

Aage Figenschou
Vice styrelseordförande

Andrea Fessler
Styrelseledamot

Robert Dover
Styrelseledamot

Laurence Vine-Chatterton
Styrelseledamot

Steve Dawson
Styrelseledamot & Verkställande
direktör



Revisors yttrande om bolagsstyrningsrapporten

Till årsstämman i SinterCast AB (publ), org.nr 556233-6494.

Det är styrelsen som har ansvaret för bolagsstyrningsrapporten för år 2012 på sidorna 47-51 och för att den är upprättad i enlighet med årsredovisningslagen.

Vi har läst bolagsstyrningsrapporten och baserat på denna läsning och vår kunskap om bolaget och koncernen anser vi att vi har tillräcklig grund för våra uttalanden. Detta innebär att vår lagstadgade genomgång av bolagsstyrningsrapporten har en annan inriktning och en väsentligt mindre omfattning jämfört med den inriktning och omfattning som en revision enligt International Standards on Auditing och god revisionssed i Sverige har.

Vi anser att en bolagsstyrningsrapport har upprättats, och att dess lagstadgade information är förenlig med årsredovisningen och koncernredovisningen.

Stockholm, 5 april 2013.
Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB

Anna-Carin Bjelkeby
Auktoriserad/Godkänd revisor

Flerårsöversikt – koncernen

Belopp i miljoner kronor	2012	2011	2010	2009	2008
Resultaträkningar					
Nettoomsättning	45,9	49,0	39,4	20,0	24,8
Rörelseresultat	1,0	11,6	7,2	-6,3	-5,7
Finansnetto	1,0	-0,5	1,3	0,9	0,3
Skatt	-5,7	3,4	8,0	2,7	18,5
Årets resultat	-3,7	14,5	16,5	-2,7	13,1
Kassaflödesanalyser					
Kassaflöde från verksamheten före förändring i rörelsekapital	3,5	13,4	10,4	-3,2	-3,3
Förändring av rörelsekapital	-2,2	1,1	-7,4	-1,7	-3,7
Kassaflöde från verksamheten	1,3	14,5	3,0	-4,9	-7,0
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-1,6	-0,4	-0,5	-0,6	-0,3
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-11,9	-6,8	13,0	21,3	–
Förändring i likvida medel	-12,2	7,3	15,5	15,8	-7,3
Balansräkningar					
Tillgångar					
Anläggningstillgångar	31,5	35,6	32,4	24,8	22,3
Omsättningstillgångar	16,1	16,7	19,0	9,6	9,4
Likvida medel	35,4	47,6	40,3	24,8	9,0
Summa totala tillgångar	83,0	99,9	91,7	59,2	40,7
Summa eget kapital	77,9	93,2	81,3	50,5	34,1
Långfristiga skulder	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Kortfristiga skulder	5,1	6,7	10,4	8,7	6,6
Summa eget kapital och skulder	83,0	99,9	91,7	59,2	40,7
Nyckeltal					
Soliditet, %	93,9	93,3	88,7	85,3	83,8
Justerat eget kapital	77,9	93,2	81,3	50,5	34,1
Sysselsatt kapital	77,9	93,2	84,3	53,5	34,1
Summa totala tillgångar	83,0	99,9	91,7	59,2	40,7
Avkastning på eget kapital, %	-4,3	16,6	25,0	-6,4	48,4
Avkastning på sysselsatt kapital, %	-4,3	16,4	24,3	-5,6	50,0
Avkastning på totalt kapital, %	-4,0	15,2	22,2	-4,1	66,5
Skuldsättningsgrad	–	–	0,0	–	–
Utdelning per aktie, SEK	1,7	0,5	–	–	–
Kassaflöde från verksamheten/aktie, SEK	0,2	2,1	0,5	-0,8	-1,3
Rörelsemarginal %	2,2	23,7	18,3	-31,5	-23,0
Anställda					
Antal anställda vid årets slut	19	17	13	13	15
Medelantal anställda	20	16	13	13	16

Definitioner av nyckeltal återfinns i Not 28.

SinterCast-aktien

SinterCast-aktien är noterad sedan den 26 april 1993 och är nu noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan.

Remium, Stockholm, utsågs med start den 1 oktober 2007 till likviditetsgarant för SinterCast-aktien för att förbättra likviditeten och minska skillnaden mellan köp- och säljkurs för aktien. Enligt villkoren i avtalet åtar sig Remium att, i enlighet med de riktlinjer som utfärdats av NASDAQ OMX, Stockholm, ställa ut köp- och säljkurs för minst fyra handelsposter för SinterCast-aktien. Likviditetsgaranten säkerställer att under minst 85 % av öppethållandet på NASDAQ OMX Stockholm, kommer skillnaden mellan köp- och säljkurs för SinterCast-aktien inte att överstiga 3 %.

SinterCasts aktiekapital den 31 december 2012 uppgick till 6 975 653 kronor (6 975 653 kronor den 31 december 2011) till ett kvotvärde om en krona per aktie.

Under 2009 godkändes en nyemission av 925 483 aktier och

925 483 teckningsoptioner med företrädesrätt för befintliga aktieägare. Nyemissionen ökade antalet aktier till 6 478 383 aktier. Under oktober 2010, utnyttjades teckningsoptionerna vilket ökade antalet aktier med 452 270, vilket resulterade i ett nytt totalt antal SinterCast-aktier om 6 930 653 stycken. På motsvarande sätt ökade aktiekapitalet med 452 270 till totalt 6 930 653 till ett kvotvärde om en krona per aktie. Under december 2010 tecknades personaloptionsprogrammet vilket ökade antalet aktier med 45 000, vilket resulterade i ett nytt totalt antal SinterCast-aktier om 6 975 653. På motsvarande sätt ökade aktiekapitalet med 45 000 kronor till totalt 6 975 653 kronor, till ett kvotvärde om en krona per aktie.

SinterCast AB hade 3 396 (3 721) aktieägare per den 31 december 2012. De tio största aktieägarna, varav fyra var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 46,7 % (46,3 %) av aktiekapitalet och rösterna.

Per den 31 december 2012, kontrollerade SinterCasts styrelse, ledning och anställda 1,0 % (1,0 %) av aktiekapitalet och rösterna.

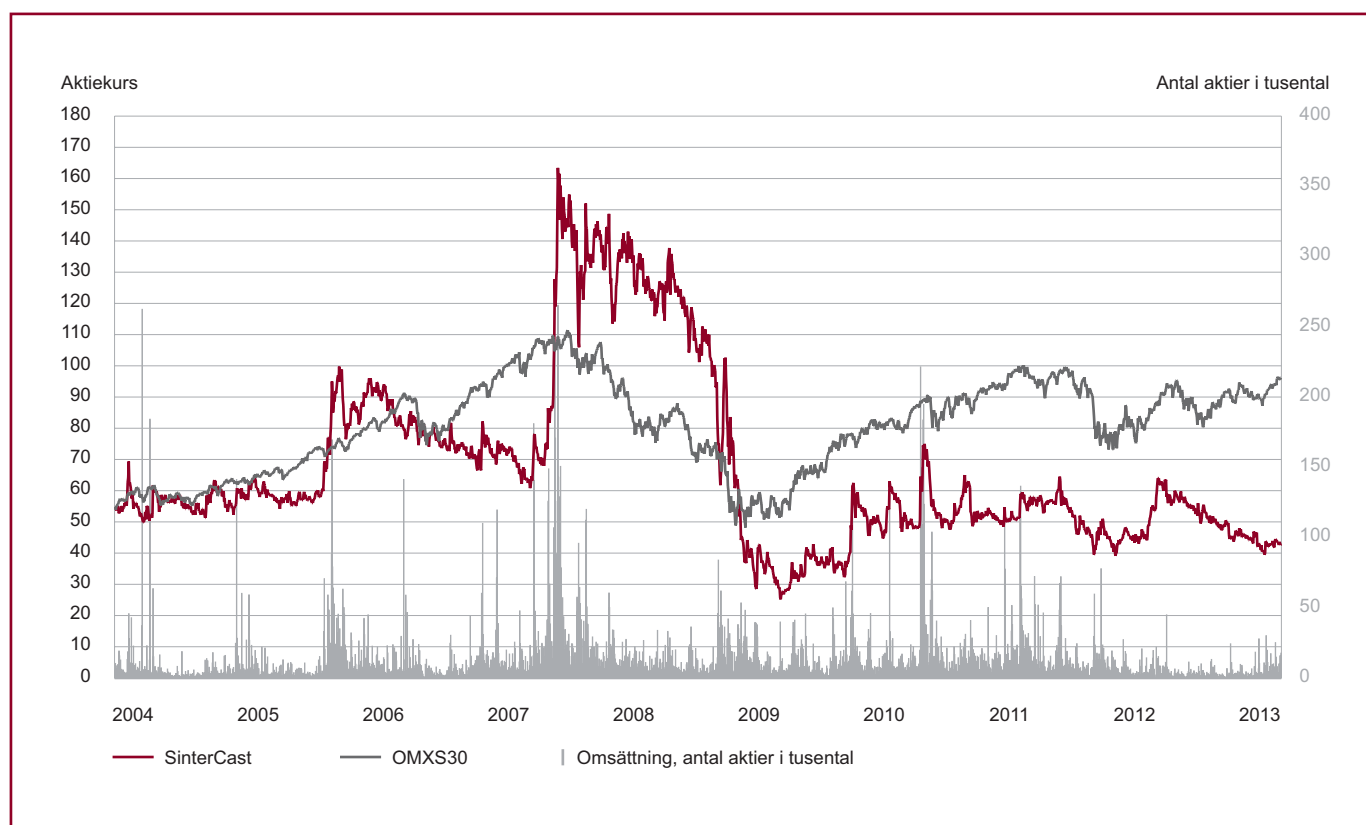
De största aktieägarna 31 december 2012

	Land	Antal aktieägare	Antal aktier 31 december 2012	% av aktiekapital och röster
Försäkringsbolaget Avanza Pension*	SE		821 265	11,8%
UBS AG Clients Account*	CH		796 471	11,4%
Nordnet Pensionsförsäkring AB*	SE		596 416	8,5%
Ahlström, Lars inkl. närstående	SE		477 205	6,8%
Hagman, Bertil	SE		115 341	1,7%
Brandels, Jan Olof	SE		102 375	1,5%
Gustavsson, Torbjörn	SE		96 052	1,4%
Netfonds ASA, NQI*	NO		95 502	1,4%
Ingelman, Carl-Gustaf	SE		80 000	1,1%
EC Askers Invest AB	SE		77 333	1,1%
Delsummering		10	3 257 960	46,7%
Övriga aktieägare, cirka		3 386	3 717 693	53,3%
SUMMA		3 396	6 975 653	100,0%
Antal utländska aktieägare		138	1 428 588	20,5%
Antal svenska aktieägare		3 258	5 547 065	79,5%

*Förvaltarregistrerade aktieägare

Fördelning av aktieinnehav 31 december 2012

Antal aktier	Antal aktieägare	% av aktieägare	Antal aktier	% av aktiekapital
1-500	2 425	71,4%	379 023	5,4%
501-10 000	896	26,4%	1 838 355	26,3%
10 001-20 000	35	1,0%	508 834	7,4%
Mer än 20 000	40	1,2%	4 249 441	60,9%
Summa	3 396	100,0%	6 975 653	100,0%



Aktieinformation

	2012	2011	2010	2009	2008
Antal utestående aktier vid årets slut	6 975 653	6 975 653	6 975 653	6 478 383	5 552 900
Medelantal aktier under perioden	6 975 653	6 975 653	6 574 481	5 815 120	5 552 900
Medelantalet aktier under perioden justerat för utestående optioner ¹	6 975 653	6 975 653	6 574 481	–	–
Resultat per aktie ² , kronor	-0,5	2,1	2,5	-0,5	2,4
Resultat per aktie ² , justerat för utestående optioner, kronor	-0,5	2,1	2,5	–	–
Justerat eget kapital per aktie ³ , kronor	11,2	13,4	12,4	8,7	6,1
Justerat eget kapital per aktie ³ , justerat för utestående optioner, kronor	11,2	13,4	12,4	–	–
Utdelning, kronor	1,7	0,5	–	–	–
Betalkurs vid årets slut, kronor	43,8	45,0	51,3	50,5	32,5
Högsta betalkurs under perioden, kronor	66,0	66,5	75,0	60,0	150,5
Lägsta betalkurs under perioden, kronor	39,0	35,0	46,8	28,9	30,0
Antal aktieägare	3 396	3 721	3 841	3 748	3 686
Utländska aktieägare, % av aktiekapitalet	20	24	22	27	31
Svenska aktieägare, % av aktiekapitalet	80	76	78	73	69
Marknadsvärde, MSEK	305,5	313,9	357,5	327,2	180,5

Noter:

1 Beräknat enligt IAS 33

2 Årets resultat dividerat med medelantal aktier

3 Justerat eget kapital dividerat med medelantal aktier

För definitioner se Not 28

Viktiga datum

Årsstämma

Årsstämman 2013 kommer att hållas klockan 15.00 den 15 maj 2013 i Kungliga Ingenjörsvetenskapsakademiens lokaler (IVA), Grev Turegatan 16, Stockholm.

Information

Delårsrapport för januari-mars 2013 kommer att publiceras 24 april 2013.

Delårsrapport för april-juni 2013 kommer att publiceras 21 augusti 2013.

Delårsrapport för juli-september 2013 kommer att publiceras 6 november 2013.

Delårsrapport för oktober-december och bokslutskommuniké 2013 kommer att publiceras 26 februari 2014.

SinterCast-adresser

Moderbolag

SinterCast AB (publ)
Säte
Box 10203
100 55 Stockholm
Sverige
Tel: +46 8 660 7750

Storbritannien

SinterCast Ltd
Kingswick House
Kingswick Drive
Sunninghill, Berkshire
SL5 7BH, Storbritannien
Tel: +46 150 794 40

Korea

SinterCast Korea Co., Ltd
6th floor DaeHan Life Insurance Bldg
472-3, Guem Am-Dong
DukJin-Gu, JeonJu-City
Jeolla Buk Do, Sydkorea
Tel: +82 10 9228 1764

Sverige

SinterCast AB (publ)
Technical Centre
Kungsgatan 2
641 30 Katrineholm
Sverige
Tel: +46 150 794 40

USA

SinterCast Inc
1755 Park Street, Suite 200
Naperville, IL 60563
USA
Tel: +1 630 778 3466

Kina

SinterCast Trading (Beijing) Co., Ltd
Room 1131, 11/F, Block A, Gateway
No. 18 Xiaguangli
North Road East Third Ring
Chaoyang District
Beijing, Kina
Tel: +86 10 8528 3636 ext 8124

Med tanke på kostnadseffektivisering och miljöhänsyn så kommer årsredovisningen för 2012 att distribueras i PDF-format och kommer att finnas tillgänglig på SinterCasts webbplats. Årsredovisningen 2012 kommer inte att distribueras som trycksak. Årsredovisningen finns tillgänglig på svenska och engelska. Den engelska versionen är en inofficiell översättning av det svenska originalet. Delårsrapporter och årsredovisningar kan erhållas genom att kontakta SinterCast AB (publ), eller på SinterCasts webbplats:

www.sintercast.com

info@sintercast.com



www.sintercast.com

SinterCast® AB (publ) Box 10203 100 55 Stockholm Sverige tel: +46 8 660 77 50 fax: +46 8 661 79 79 e-post: info@sintercast.com