

SinterCast

Arsredovisning

2016

Innehållsförteckning

2	SinterCast i sammanfattning	28	Kassaflödesanalys
3	Affärsmodellen för CGI och "The Five Waves" statusrapport	29	Balansräkning – koncernen
4	Vd har ordet	30	Förändring i eget kapital – koncernen
5	Marknadsutveckling	31	Balansräkning – moderbolaget
8	SinterCast historik	32	Förändring i eget kapital – moderbolaget
9	Tekniskt utbud	33	Redovisningsprinciper
14	SinterCast och miljön	37	Noter
15	SinterCast – ledningen	48	Kundinstallationer globalt
16	SinterCast – styrelsen	49	Styrelsens försäkran
17	Förvaltningsberättelse	50	Revisionsberättelse
21	Bolagsstyrningsrapport	53	Flerårsöversikt – koncernen
26	Styrelsens rapport om intern kontroll	54	SinterCast-aktien
27	Resultaträkning och rapport över totalresultat	56	Viktiga datum och SinterCast-adresser

Förvaltningsberättelsen, sidorna 17-26, inkluderar Bolagsstyrningsrapporten, på sidorna 21-26.

Sidorna 16, 27-49 är upprättade i enlighet med IFRS (International Financial Reporting Standards)

Höjdpunkter

- Rekord i helårsproduktion: 2,2 miljoner motorekvivalenter
- Rekordomsättning: 75,4 miljoner kronor
- Rekordhög rörelseresultat: 26,4 miljoner kronor
- Rekordstora mätkopsleveranser: 168 800 mätkoppar
- Ford Super Duty med dieselmotor i SinterCast-CGI vinner utmärkelserna Motor Trends "Truck of the Year" och "Truck of Texas"
- Ford F-150 med bensinmotor i SinterCast-CGI vinner US Automotive Science Group™-utmärkelsen "Best Environmental Performance"
- 44 installationer i 13 länder, med stöd för 10 språk
- Ladle Tracker™-teknologin lanserad, första installationen tillkännagiven

SinterCast tillhandahåller processtyrningslösningar och kunnande för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). SinterCast-teknologin mäter och styr järnet innan det gjuts i formar, vilket reducerar kassationer, sparar energi och säkerställer kostnadseffektiv serieproduktion. CGI används primärt i diesel- och bensinmotorblock för bilar, i motorblock och cylinderhuvuden för tunga fordon samt industriella kraftapplikationer. SinterCast-teknologin används även för produktion av en mängd andra olika CGI-komponenter, såsom avgasgrenrör, turbohus, bottenplattor och komponenter inom kraftindustrin.

SinterCast fokuserar främst på att tillhandahålla processtyrningsteknologi, kunnande och teknisk support för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn. SinterCast kommer att främja CGI hos gjuterier och hos slutanvändarna för att öka den totala marknadsmöjligheten för CGI och kommer att visa ledarskap inom utveckling, produktion och användningsområden av CGI. SinterCast kommer även att utveckla och lansera nya teknologier utöver kärnmarknaden för CGI, inbegripande spårning och spårbarhetslösningar och andra produkter för precisionsmätning som tillför förbättrad styrning och lönsamhet till gjuteriindustrin. Dessa fokuserade aktiviteter kommer att ge långsiktiga fördelar för gjuterier, slutanvändare, aktieägare och samhället.

Kompaktgrafitjärn är en form av gjutjärn, som ger minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och ger ungefär dubbelt så hög utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet järn och aluminium. Genom att använda CGI i motorapplikationer kan man tillverka mindre, effektivare, mer presterande och mer hållfasta motorer som har lägre bränsleförbrukning, mindre utsläpp och lägre motorljud.

SinterCast Ladle Tracker™-teknologi mäter, styr och dokumenterar automatiskt varje skänks rörelse och hur den förflyttar sig genom gjuteriet. Ladle Tracker™ ger efter installation i gjuterier, oavsett typ, gjuterichefer nya möjligheter att försäkra sig om att alla behandlingar och processer utförs inom bestämda ramar och förbättrar på så vis processeffektivitet, produktkvalitet samt produktivitet. Samma spår- och styrteknologi kan användas för att mäta och styra rörelser och förflyttningar av andra nyckelobjekt i gjuteriet, vilket ger utökade affärsmöjligheter. SinterCast kommer att använda sin erfarenhet av precisionsmätning och processtyrning i gjuterimiljö för att ge gjuterierna förbättrad översikt och bilföretagen förbättrad produktkvalitetssäkring.

Affärsmodellen för CGI

SinterCast säljer eller leasar hårdvaran till System 3000, förhyr mjukvaran till systemen, säljer förbrukningsmaterial för provtagning och tar ut en produktionsavgift för varje ton gjutgods producerat med SinterCast-teknologin. Intäkter erhålls även från reservdelar, kundservice, kunddemonstrationer och försäljning av testbitar. Affärsmodellen kan beskrivas enligt följande:



System 3000



Mätkoppen

- **System 3000 hårdvaruplattform:** System 3000 kan konfigureras så att det passar layout och processflöde i varje gjuteri. Försäljningspriset ligger normalt på 300 000-600 000 euro för ett standard System 3000 eller System 3000 Plus, och 50 000-100 000 euro för ett Mini-System 3000, beroende på konfiguration och installationskrav. För förhyrda system är den vanliga uthyrningsperioden sju år, men tidslängden kan variera.
- **Processtyrningsmjukvara:** Mjukvaran tillämpar det metallurgiska kunnandet och tillhandahåller styrningslogik till hårdvaran i System 3000. SinterCast tar ut en årlig licensavgift för rätten att använda mjukvaran, men behåller äganderätten till mjukvaran.
- **Förbrukningsmaterial för provtagning:** Förbrukningsmaterial består av mätkoppen och termoelementparet. En mätkopp förbrukas vid varje mätning. Termoelementparet används till ungefär 250 mätningar. En SinterCast-mätning krävs för varje skänk i produktion.
- **Produktionsavgift:** En avgift tas ut för varje ton levererat gjutgods, baserat på gjuten vikt (innan maskinbearbetning). 20 motorekvivalenter (50 kg vardera) motsvarar ett ton.
- **Tekniskt stöd:** SinterCast ger tekniskt stöd vid produktutveckling, fältförsök, nyinstallation, kalibrering, metallurgisk konsultation samt vid fortlöpande kundservice.

De totala produktionsavgifterna (förbrukningsmaterial för provtagning plus produktionsavgift) beror på skänkstorlek och på utbytet vid gjutning. Typisk motorblocksproduktion, ger en intäkt på ca 40-50 euro per ton gjutgods, motsvarande 2,00-2,50 euro för varje motorekvivalent om 50 kg. SinterCasts affärsmodell är mycket skalbar, vilket ger en ökande lönsamhet allt eftersom den installerade basen ökar och fler program kommer i serieproduktion.

“The Five Waves” Statusrapport

Sedan 2002 fortsätter “The Five Waves Strategy” att vara basen för hur bolaget ser på den övergripande marknadsutvecklingen. Tabellen nedan visar en överblick av produktionsstatusen, uttryckt i årstakt, för varje del av “The Five Waves”. Vid årets slut producerades 2,2 miljoner motorekvivalenter i årstakt.

Våg 1 V-dieselmotorer för bilar i Europa	Produktion i årstakt: 290 000 motorekvivalenter (14 500 ton) Serieproduktion för: Audi, Chrysler, Jaguar, Jeep, Lancia, Land Rover, Maserati, Porsche och Volkswagen SinterCast-CGI-komponenter: Motorblock som gjuts i vikter från 3.0 till 4.4 liter Översikt: Stabil produktion 2016. Majoriteten av V-dieslar i Europa tillverkas nu i CGI
Våg 2 Motorer för tunga fordon globalt	Produktion i årstakt: 795 000 motorekvivalenter (39 750 ton) Serieproduktion för: DAF, Ford-Otosan, Hyundai, MAN, Navistar och Scania SinterCast-CGI-komponenter: Motorblock och cylinderhuvuden som gjuts i vikter från 3.9 till 16.4 liter Översikt: Ökad produktion under 2016 med globala tillväxtpotentialer både på kort och lång sikt
Våg 3 Raddieselmotorer för bilar	Aktuell status: Produktutveckling pågår Översikt: Långsiktig potential beror på prestandakrav, downsizing och utsläppslagstiftning
Våg 4 V-dieselmotorer för bilar utanför Europa	Produktion i årstakt: 750 000 motorekvivalenter (37 500 ton) Serieproduktion för: Ford, Hyundai, Jeep, Kia, Nissan och Ram SinterCast-CGI-komponenter: Motorblock som gjuts i vikter från 2.7 till 6.7 liter Översikt: Ökad produktion under 2016 med starka bidrag från efterfrågan på Super Duty-pickupen
Våg 5 Bensinmotorer för bilar globalt	Produktion i årstakt: 250 000 motorekvivalenter (12 500 ton) Serieproduktion för: Ford och Lincoln SinterCast-CGI-komponenter: Motorblock som gjuts i vikter från 2.7 liter till 3.0 liter Översikt: Stabil produktion under 2016 med tillväxtpotential för bensinapplikationer

Andra utvecklingsmöjligheter

Fordonskomponenter - Utöver motorblock och cylinderhuvuden	Produktion i årstakt: 40 000 motorekvivalenter (2 000 ton) Serieproduktion för: Olika bilföretag samt underleverantörer såsom BorgWarner och Honeywell SinterCast-CGI-komponenter: Avgasgrenrör, turbohus och bottenplattor Översikt: Minskad produktion under fjärde kvartalet påverkade helårssiffrorna. Helårsutfall: 50 000 motorekvivalenter
Industriell kraft	Produktion i årstakt: 45 000 motorekvivalenter (2 250 ton) Serieproduktion för: Allen Diesels, Cameron Compression, Cummins, Deutz, Doosan, Federal Mogul, General Electric, Jenbacher, MAN och MTU SinterCast-CGI-komponenter: Tillämpningar inom lantbruk, marin, lokomotiv, terrängfordon och stationär kraftgenerering. Översikt: Minskad efterfrågan från aktiviteter inom järnväg, gruvdrift, olja och gas under 2016. Helårsutfall: 60 000 motorekvivalenter



Dr Steve Dawson, koncernchef och vd

Vd har ordet

Trots rekord i omsättning och rörelseresultat, var 2016 ett annorlunda år för SinterCast. Historiskt har våra serieproduktionsprogram givit en stabil plattform där nya tillkommande program har ökat volymen. Men under 2016 har vi inte haft några nya större tillkommande motorprogram och med fler än 60 program i serieproduktion, där en handfull program minskat i volym, har möjligheten att öka serieproduktionen begränsats. Minskningen kan härledas till ett bilprogram, ett program inom tunga fordon, samt från generellt lägre industriell kraftproduktion på grund av lägre aktivitet inom energi-, jordbruk- och gruvindustrin globalt. Om vi räknar bort den handfull program som minskat i volym ser vi att de återstående programmen har ökat med ca 15 % i volym, vilket motsvarar vår genomsnittliga tillväxttakt sedan 2007. Tillsammans med att två av fyra kvartal under 2016 tangerade rekordnivån på 2,2 miljoner motorekvivalenter visar denna tillväxt styrkan i vår underliggande serieproduktion. Denna produktion tillsammans med en lovande "development pipeline" bekräftar vår tro på vår framtida tillväxt.

Den tilltagande granskningen av dieselmotorer under 2016 gav även SinterCast en utmaning. Det är klart att dieselmotorer måste tillmötesgå utsläppslagstiftning men det är även klart att debatten fått inslag av emotionella element. Nya dieselmotorer tillgodoser kväveoxidsutsläppskrav samt ger ett signifikant bidrag till reducerade koldioxidutsläpp. Särskilt då konsumenter fortsätter att efterfråga större fordon såsom SUV:ar och pickuper, kommer dieselmotorn att vara en viktig del i lösningen av att klara av bränsleförbruknings- och koldioxidutsläppskrav. Det mest slående exemplet är Fords tillkännagivande den 9 januari 2017 av en dieselmotor i SinterCast-CGI som tillval för F-150, Nordamerikas bäst säljande fordon. SinterCast har en lång meritlista av att bidra till mindre dieselmotorer och förbättrad bränsleförbrukning. Vi kommer att fortsätta att dra fördelar av de bidrag vi erbjuder. Samtidigt kommer vi även att fortsätta med att främja bensinmotorer i CGI, där industrins visioner om 200 hästkrafter per liter kan ge möjligheter för CGI.

Under 2016, fördelades serieproduktionen mellan bilar (61 %), tunga fordon (33 %) och övriga komponenter (6 %) innefattande gjutgods till industriell kraft samt gjutgods till fordonskomponenter utöver motorblock och cylinderhuvuden. Efterfrågan på mer prestanda ur mindre motorer är särskilt stor inom tunga fordon och inom tillämpningar för industriell

kraft och vi fortsätter att se dessa tillämpningar som de områden där vi har de största möjligheterna att ge bidrag till och få tillväxt i. Den framtida efterfrågan på CGI förstärktes ytterligare genom tillkännagivandet i december 2016 av den nya skärpta koldioxidlagstiftningen för tunga fordon gällande från 2027, som innebär en reduktion på 25 % mot 2018 års standard. Denna koldioxidreduktion kommer att kräva ökad motorkompression, vilket ger ökad efterfrågan på starkare material som CGI.

I den spännande nyutvecklingen för vårt team, innebar 2016 den formella introduktionen av vår spårbarhetsteknologi. Utarbetad för serieproduktion i stora volymer i Tupy Saltillogjuteriet i Mexiko, kombinerat med våra erfarenheter av Ladle Tracker™ samt våra diskussioner med möjliga kunder, har identifierat möjligheter att expandera spårbarhetsteknologin till andra metaller och andra aspekter inom gjuteriprocessen. Detta skulle kunna innefatta spårbarhet av gjutformar, gjutgods samt även de olika operatörernas prestationer. Vår serie av spårbarhetsteknologier kompletterar vår huvudambition av att tillhandahålla precisionsmätning i den krävande gjuterimiljön och bidrar till varumärkesimagen hos SinterCast som teknologiledande av unika värdeskapande produkter. Mer mätning innebär ökad styrning, högre produktivitet och ökad lönsamhet.

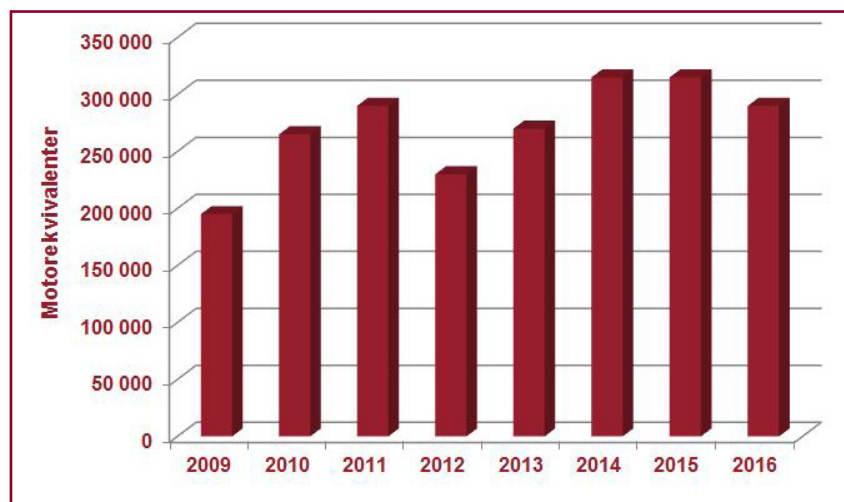
Som en teknologileverantör är vår styrka baserad på vår expertis. Under de senaste fem åren har ett av våra främsta mål varit att höja kompetensen och att utöka bredden hos vårt team. Åtgärder har idag framgångsrikt minskat vårt historiska beroende av en liten grupp av individer och höjt vår kompetens, breddat vår marknads- och tekniska närvaro, samt säkerställt vår kontinuitet inför framtiden. Trots att fem år har gått har vår medelålder sjunkit från 48,7 år till 47,3 år och samtidigt har vår tjänstetid ökat från 9,2 år till 9,7 år. Denna enkla statistik visar vår fördelaktiga mix av erfarenhet och yngre medarbetare och den starka lojalitet och samhörighet som medarbetarna visar för vårt företag och vår sak.

Rekordomsättning, rekord i rörelseresultat, rekord i serieproduktion, rekordantal levererade mätkoppar och en kundnöjdhet på 96,9 % enligt kvalitetsenkät är de mätetal som vi kommer att minnas från 2016. Men för mig personligen gav 2016 mig två andra milstolpar. Först, den föreslagna utdelningen leder till en ackumulerad utdelning till aktieägarna, sedan vi började ge utdelning 2011, på 100 miljoner kronor – en milstolpe som fyller oss med stolthet. Den andra milstolpen innebar att jag den 25 november firade 25 år hos SinterCast – ett bevis på fascinationen av vår teknologi och den industri som vi arbetar inom; möjligheten att lära sig mer; spänningen i varje ny utmaning; känslan av tillfredsställelse för insatser inom området; stoltheten att äga min andra bil med en SinterCast-motor; kamratskapet med kunder som har blivit vänner; stöd och lojalitet av kollegor som osjälviskt håller hjulen rullande; och framför allt, motivationen från alla aktörer som har trott på det bidrag som SinterCast kan göra. Mitt tack är till dem som har gjort dessa 25 år möjliga.

Dr Steve Dawson
Koncernchef & Verkställande Direktör

Marknadsutveckling

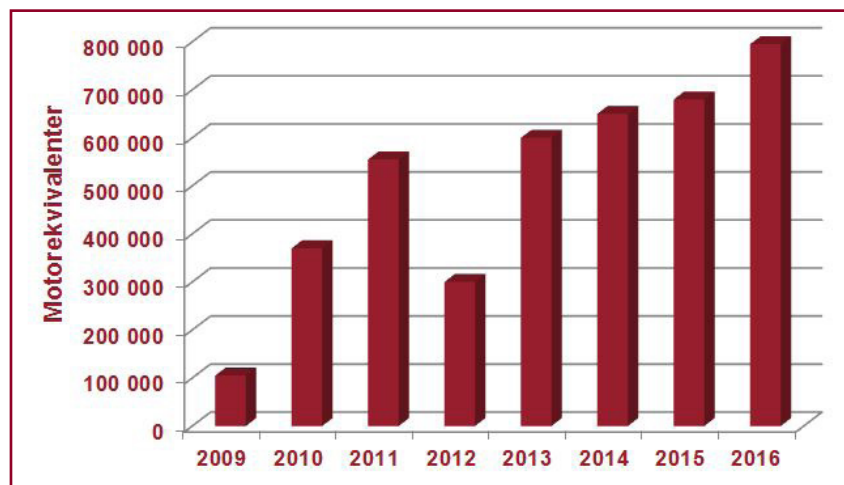
SinterCast fortsätter att se på den totala marknadsutvecklingen utifrån strategin "The Five Waves" som lanserades 2002. "The Five Waves" sammanfattar och visar de viktigaste motorvarianterna som finns inom fordonssektorn och de fordonstyper som motorerna används i. För varje produkt rapporterar SinterCast produktionsvolymen uttryckt i motorekvivalenter, där varje motorekvivalent motsvarar 50 kg. 20 motorekvivalenter motsvarar ett ton gjutgods. Intäkterna till SinterCast från serieproduktion är cirka 2,00-2,50 euro per motorekvivalent.



Våg 1: V-dieselmotorer för bilar i Europa

Den första vågen inleddes 1999, när Audi 3.3 liter V8 motorblock innebar ett genombrott för SinterCast genom att det blev världens första serietillverkade motorblock i CGI. Nischproduktionen följdes av produktionsstarten i stora volymer av V6-diesel för Ford och Audi under 2003. Under de 15 senaste åren har CGI praktiskt taget kommit att bli standardmaterialet i V-dieselmotorblock för bilar. För närvarande är det endast en V-dieselmotor i Europa som inte tillverkas i CGI – Mercedes 3.0 liter V6. Notera att Audi 3.0 liter V6-motor med ett SinterCast-CGI-motorblock är 15 kg lättare än Mercedes V6 i aluminium. Produktionsstatistiken som visas i

diagrammet baseras på det fjärde kvartalets genomsnittliga produktion uppräknat till årstakt och visar att 4Q16 var 8 % lägre än 4Q15. Dock, inom den första vågen var helårsproduktionen oförändrad mellan åren 2015 och 2016 med stabila bidrag på 315 000 motorekvivalenter. Motorerna i den första vågen används främst i det populära SUV-segmentet som inom en överskådlig framtid förväntas att fortsätta ge en stabil efterfrågan på V-dieselmotorer. Även om VM Motori-dieseln används i FCA-bilar i Europa, redovisas hela dess volym i den fjärde vågen, eftersom merparten av leveranserna går till Ram och Jeep i Amerika. På samma sätt redovisas dieselförsäljningen av Range Rover i Nordamerika i sin helhet i den första vågen.



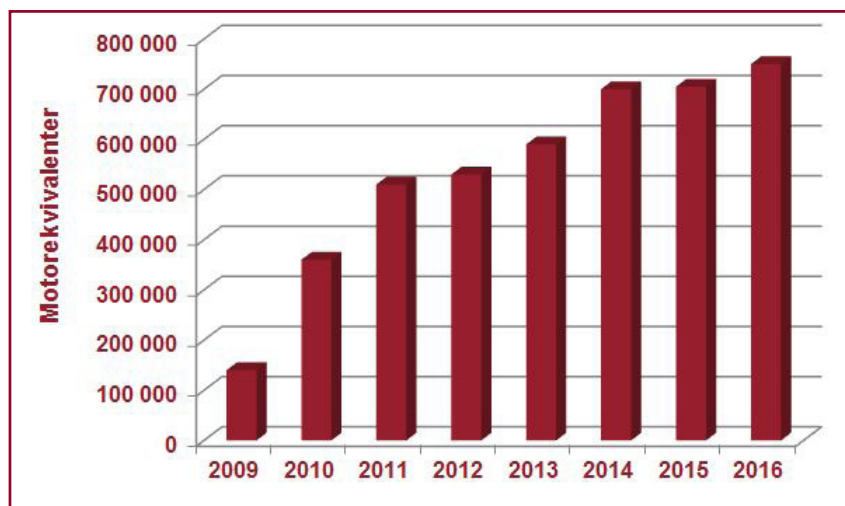
Våg 2: Motorer för tunga fordon globalt

Produktionen av motorer för tunga fordon inleddes 2006 och med undantag för de ekonomiska nedgångarna 2009 och 2012 har tillväxten i stort sett varit linjär. Volymen för tunga fordon ökade med 17 % under 2016 och står för närvarande för cirka 33 % av SinterCasts totala volym. Tillväxten under 2016 beror främst på ökande volymer från de europeiska programmen där försäljningen av de tyngsta fordonen ökade med 11,6 % under året. Trenden mot moderna motorblock och cylinderhuvuden med hög prestanda fortsätter att utvecklas i en positiv riktning. SinterCast fortsätter att se tunga fordon som den största tillväxtpotentialen på både kort och lång sikt.

Försäljningsutsikterna för tunga fordon i Europa och Nordamerika är fortsatt positiva, dock är utsikterna i Kina – världens största marknad för tunga fordon – mer osäkra. I Kina ökade försäljningen av tunga fordon med 6 % under 2016, fortfarande 15 % under toppåret 2010. Denna marknadsosäkerhet påverkar produktutvecklingscykler samt besluten om nya motorprogram. Den huvudsakliga tillväxten på kort sikt förväntas komma från marknaderna i väst. Den nuvarande produktionen inom den andra vågen, i en sektor som kräver fortsatt downsizing, högre prestanda och minskad bränsleförbrukning, ger en trovärdig referens med möjligheter till betydande tillväxt.

Våg 3: Raddieselmotorer för bilar

Trots att SinterCast stödjer produktionen av radmotorer i storlekar från 3,9 till 13 liter i tunga fordon, finns det ingen serieproduktionsreferens av radmotorer för personbilar. Det finns tre huvudområden som måste beaktas beträffande användning av CGI i den *tredje vågen*. För det första, radmotorns grundkonstruktion är mer stabil än en V-konfiguration vilket tillåter användning av mer konventionella material som gjutet gråjärn och aluminium under högre kompressionsförhållanden. För det andra, trenden mot mindre motorer och minskade avgasutsläpp kan komma till en punkt när konventionella material inte längre är hållbara nog. Under de senaste tjugo åren har prestandauttaget i en dieselmotor ökat från 50 hästkrafter per liter till mer än 100 hästkrafter per liter. Denna utvecklingsriktning gynnar CGI. För det tredje, den tilltagande granskningen av utsläpp från dieselmotorer och skärpt avgaslagstiftning kan komma att fördyra avgasreningssystem. Dessa fördyringar kan absorberas hos dyrare SUVs, exklusiva fordon och pickuper, men det blir svårare med de mindre bilarna. Detta kan komma att minska efterfrågan på små raddieselmotorer oavsett material i motorblocket.



Våg 4: V-dieselmotorer för bilar utanför Europa

Den *fjärde vågen* ökade med 6 % under 2016 och gynnades av den starka efterfrågan av 6.7 liter V8-dieseln till Ford Super Duty pickuper där över 80 % av kunderna till de tyngsta pickuperna väljer SinterCast CGI-dieseln. Under 2016, vann Ford Super Duty utmärkelserna Motor Trends "Truck of the Year" och "Truck of Texas". Den *fjärde vågen* gynnades även av bidragen från VM Motori 3.0 liter V6 EcoDiesel som återfinns i Ram 1500 och Jeep Grand Cherokee, trots att volymerna vid årets slut minskade beroende på ett försenat godkännande av motorn för modellåret 2017. Ram 1500 EcoDiesel har den lägsta bränsleförbrukningen av alla

Nordamerikanska "full size" pickuper. Nissan Titan, med en SinterCast-CGI 5.0 liter V8-diesel och Hyundai 3.0 liter V6, i Hyundai och Kia SUV för den inhemska koreanska marknaden, bidrar även dessa till den *fjärde vågen*. Den 9 januari 2017, vid "North American International Auto Show", tillkännagav Ford en 3.0 liter V6-diesel för pickup F-150, Nordamerikas bäst säljande fordon. Försäljningsstart hösten 2017 med förväntad påbörjad gjuteriproduktion vid halvårsskiftet. Med en totalförsäljning i Nordamerika uppgående till ca två miljoner pickuper årligen och där mer än 60 % av nybilsförsäljningen består av pickuper, SUVs och crossovers, kommer den *fjärde vågen* att fortsatt innebära ett tillväxtmål för SinterCast.

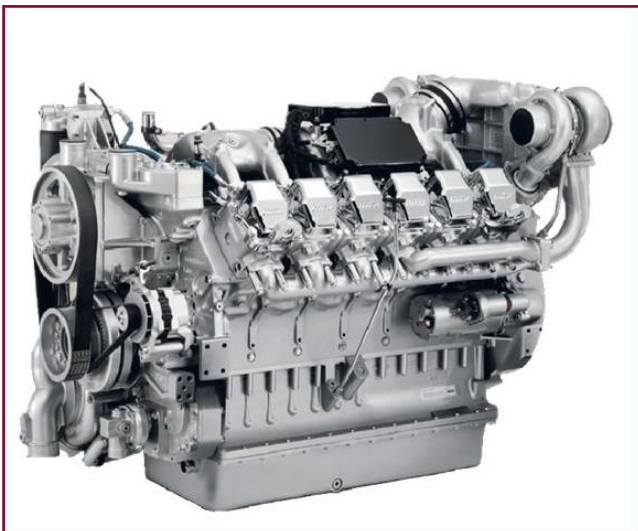


(Med tillstånd av Lincoln)

kräva ökad prestanda ur mindre motorer. Med 133 hästkrafter per liter är Lincolnmotorn på 3.0 liter, den första CGI-referensen i stora volymer som ger ett riktmärke då industrins framtida bensinmotorkoncept har 200 hästkrafter per liter som målsättning.

Våg 5: Bensinmotorer för bilar globalt

Ford 2.7 liter V6-bensinmotor återfinns för närvarande i tre Ford- och två Lincoln-modeller medan 3.0 liter-versionen av motorn erbjuds exklusivt för Lincoln och återfinns i modellerna MKZ och Continental Sedan. Det bedöms att 2.7 litersmotorn för närvarande ingår i mer än 25 % av Ford F-150 pickup-försäljning. I F-150 ger 2.7 liter V6 i SinterCast-CGI 20-50 % mer effekt per liter, 15-90% mer vridmoment per liter samt 10-20 % lägre bränsleförbrukning än i de tre övriga motortillvalen. De ständigt skärpta kraven på bränsleförbrukning i USA, från 8,6 liter per 100 km 2010 till 4,3 liter per 100 km 2025, med kraven i Europa på minskade koldioxidutsläpp, från 130 g per km 2012 till 95 g per km 2021, kommer fortsatt att



Andra tillväxtmöjligheter

Utöver "The Five Waves" som relaterar till kärnverksamheten motorblock och cylinderhuvuden, stödjer SinterCast även produktionen av avgaskomponenter och bottenplattor för bilar samt stora motorgjutgodsdelar för industriella krafttillämpningar. Produktionen i kategorin "andra" minskade med 50 % vid årets slut på grund av minskad efterfrågan inom lokomotiv, gruv och anläggningsmaskiner samt på grund av minskade volymer av bottenplattor till VM-Motori-motorn beroende på ett försenat godkännande av motorn med modellår 2017. Helårsproduktionen 2016 minskade med 33 % jämfört med 2015. Kategorin "andra" brukar stå för cirka 10 % av den totala volymen, men nedgångar inom komponenter utöver motorblock och cylinderhuvuden, samt industriella kraftapplikationer i kombination med ökande volymer inom motorblock och cylinderhuvuden gör att kategorin endast stod för 6 % av 2016 års produktion. Trots nedgången, kvarstår applikationer inom industriell kraft som ett tillväxtområde då

efterfrågan på viktreduktion, ökat effektuttag samt lägre bränsleförbrukning i ökande grad blir viktigt i andra applikationer än vägfordon. Ambitionerna kvarstår att komponenter utöver motorblock och cylinderhuvuden och industriell kraft ska fortsätta att bidra med 10 % av den totala volymen, även då kärnverksamheten inom fordon växer.

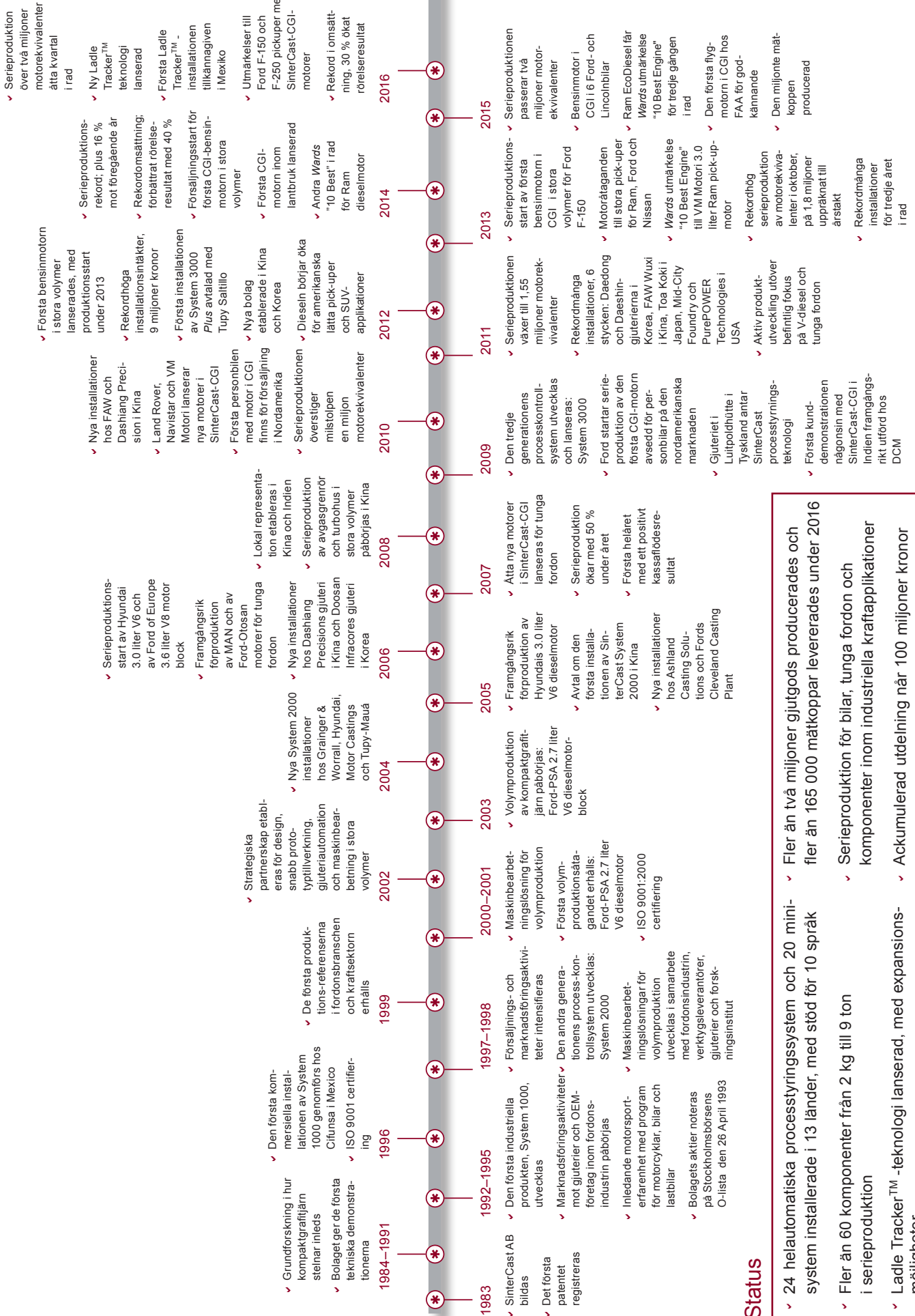
Produktutveckling

SinterCast undersöker och utvecklar ständigt nya teknologier. Vid årsstämman den 19 maj 2016 lanserade SinterCast sin Ladle Tracker™ teknologi formellt. Ladle Tracker™-teknologin drar nytta av erfarenheten hos SinterCast inom precisionsmätning och processtyrning i den fientliga gjuterimiljön och kompletterar visionen om att utveckla och installera precisa mätprodukter som kan tillföra ökad produktivitet, processtyrning och lönsamhet till gjuteriindustrin. Ladle Tracker™-teknologin kan användas i SinterCast-CGI-processen alternativt användas självständigt för att styra produktionen av andra sorters metaller. Fördelarna med Ladle Tracker™-teknologin har bevisats i Tupy-gjuteriet i Saltillo, Mexiko. I drift sedan 2015, med 20 skänkar, en typisk produktionstakt med 18 skänkar per timme och med åtta mätstationer säkerställer teknologin att varenda steg i processen är framgångsrikt genomförd och förhindrar att inte godkända skänkar går till avgjutning. SinterCast Ladle Tracker™ ersätter beroendet av operatören genom övervakande mätningar och automation.

SinterCast har även genomfört utveckling av andra nya koncept under 2016 – både inom och utanför ramen för termisk analys och skänksparning. SinterCast kommer fortsätta att undersöka och utveckla nya teknologier som är unika och som förstärker bilden av SinterCast som teknogiledare, med samtidigt säkerställande att tillräckliga resurser finns tillgängliga att stödja kärnverksamheten inom CGI-teknologin och CGI-marknaden.

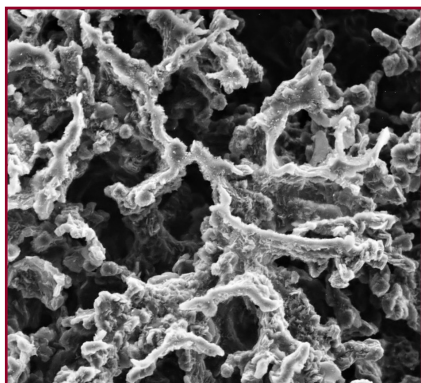


Ford Super Duty pickup, utrustad med en SinterCast-CGI dieselmotor, vann 2016 utmärkelserna Motor Trend "Truck of the Year" och "Truck of Texas"



Status

- 24 helautomatiska processstyrningssystem och 20 minisystem installerade i 13 länder, med stöd för 10 språk
- Fler än 60 komponenter från 2 kg till 9 ton i serieproduktion
- Ladle Tracker™ -teknologi lanserad, med expansionsmöjligheter
- Fler än två miljoner gjutgods producerades och fler än 165 000 mätkoppar levererades under 2016
- Serieproduktion för bilar, tunga fordon och komponenter inom industriella kraftapplikationer
- Ackumulerad utdelning när 100 miljoner kronor



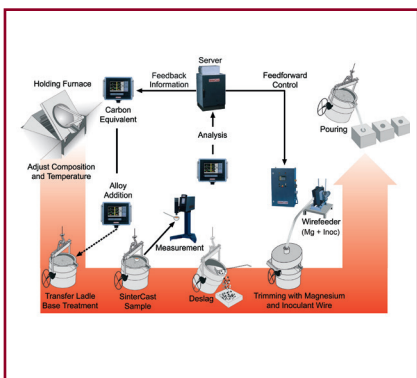
Kompaktgrafitjärn

Kompaktgrafitjärn är en förädlad form av gjutjärn. Det är minst 75 % starkare och 45 % styvare än de vanligt förekommande gråjärns- och aluminiumlegeringarna. Än viktigare är att CGI ger dubbla utmattningshållfastheten jämfört med gråjärn och upp till fem gånger så hög utmattningshållfasthet jämfört med aluminium vid förhöjda temperaturer. Vid nykonstruktion ger dessa egenskaper konstruktören möjlighet att minska storlek och vikt samtidigt som prestandan utökas. För befintliga komponenter, kan egenskaperna hos CGI medföra lösningar på problem med för kort livslängd och tillåta att driftbelastningar ökas. CGI är idealiskt för komponenter som har samtidig mekanisk och termisk belastning, såsom motorblock och cylinderhuvuden, avgasgrenrör och turbohus. CGI ger fördelar för motorer som används i bilar, tunga fordon, samt för industriella kraftmotorer, för användning inom lantbruk, marin, lokomotiv, off-road samt stationär industriell kraft.



Fördelar med SinterCast-CGI-motorer

Kompaktgrafitjärn möjliggör en viktminskning hos en bilmotor på 10-20 % jämfört med en konventionell motor i gjutjärn och 10-20 % reducerad längd jämfört med en motor i aluminium. Den reducerade längden innebär att alla komponenter som spänner över motorns längd också blir kortare, och därmed lättare. Detta innebär att färdigmonterade CGI-motorer kan ha samma eller lägre vikt än aluminiummotorer. CGI ger också 10-20 % ökad prestanda per liter, 75-100 % förbättrad hållbarhet och 5-10 % lägre ljudnivå vid drift. Dessa fördelar bidrar till den pågående trenden mot mindre motorstorlekar för bilar och tunga fordon – mer kraft och reducerad bränsleförbrukning från mindre och lättare motorer. Jämfört med aluminium är CGI starkare, förbrukar mindre energi och skapar mindre koldioxid vid produktion, är lättare att återvinna samt billigare.



SinterCast-processen

SinterCast-processen baseras på mätning och korrigerande av varje skänk medan den förs fram genom gjuteriet. Processen startar med en precis analys av det smälta järnet, utförd med SinterCasts patenterade mätkopp. Baserat på mätresultatet, tillsätts magnesium och ympmedel till smältan genom automatisk trådmatning i skänken, för att optimera järnets komposition före gjutning. Under serieproduktion tillsätts i genomsnitt cirka 35 gram magnesium per ton smält järn, vilket innebär att en styrning på farmaceutiska nivåer förs in i den fientliga gjuterimiljön. System 3000 *Plus* ger dessutom en automatisk styrning av basbehandlingsprocessen. Tvåstegsprocessen, att mäta och korrigera, eliminerar processvariationer och säkerställer kostnadseffektiv CGI-produktion.



SinterCast Ladle Tracker™

Ladle Tracker™-teknologin baseras på att ett identifieringsmärke placeras på varje skänk och att läsare, installerade vid nyckelstationer i gjuteriet, registrerar och följer varje skänk med avseende på tid och plats när skänken rör sig genom processen. Denna teknologi säkerställer med automatik att varje skänk på ett korrekt sätt har passerat alla steg (korrekt temperatur, korrekt vikt, korrekt utförd Mg-behandling, att tidsåtgången är inom utsatta ramar). Om något av stegen inte har utförts helt korrekt, kan gjutstationen automatiskt blockeras, oberoende av en operatör. Ladle Tracker™ möjliggör för gjuterichefer att identifiera var (och varför) en skänk inte gick igenom processen, vilket möjliggör åtgärder för att eliminera flaskhalsar och att optimera processens effektivitet. Alla resultat är tillgängliga för användardefinierad nedladdning, strömning till gjuteriets verksamhetssystem eller kvalitetssystem, eller visning i realtid på alla enheter som är anslutna till internet, till exempel en mobiltelefon. Ladle Tracker™ kan användas med SinterCast-CGI-processen eller som ett fristående styrsystem.

SinterCast processtyrning - Mini-System 3000

Mini-System 3000 är ett skräddarsytt system för termisk analys inom produktutveckling, prototyp tillverkning och nischproduktion. Mini-System 3000 använder samma provtagningsteknik och programvara som det helautomatiska System 3000, men bygger på en förenklad hårdvaruplattform. Mini-System 3000 levereras utan integrerad trådmatare. Gjuteriet kan installera en separat trådmatare och manuellt tillsätta magnesium och ympmedel enligt de resultat som erhållits på operatörsskärmen. I likhet med det helautomatiska System 3000, är alla analysresultat och processparametrar för termisk analys tillgängliga för gjuteriets förmän och ingenjörer.

Alla produktkalibreringar som utvecklats med hjälp av Mini-System 3000 kan direkt överföras till det helautomatiska System 3000, för att ge en smidig övergång, allteftersom produkterna utvecklas mot serieproduktion.

Specifikationer Mini-System 3000

Komponenter	Operatörsmodul (OCM) Provtagningsmekanism SAM fyrhorn Manöverpanel
Platsåtgång	1 400 x 550 mm
Maxhöjd	1 630 mm
Vikt	190 kg
Nätanslutning	110–120V, 50–60Hz, 2kW max. 220–240V, 50–60Hz, 2kW max. Enfas. Specificeras vid beställning



SinterCast Mini-System 3000



SinterCast provtagning genom nedsänkning

SinterCast mätkopp

Den patenterade SinterCast-mätkoppen är tillverkad av stansad och dragen plåt. I jämförelse med konventionella sandkoppar för termisk analys, garanterar utformningen av den tunnväggiga mätkoppen tillsammans med metoden att sänka ned den i järnet, en konstant provvolym; förhindrar oxidation av järnet genom att undvika att hålla; ger en mer homogen stelningsprofil samt möjliggör en mer korrekt mätning av underkyllningen på grund av att tvångskylning mot väggen inte förekommer. Den termiska analysen erhålls från två noggrant kalibrerade termoelement inuti ett skyddande stålrör i mätkoppen, vilka används upp till 250 gånger.

Dessa konstruktionsfördelar garanterar konsekventa resultat och är nyckeln till framgångsrik CGI-produktion: det snäva intervallet i CGI-fönstret är så litet att det är väsentligt att alla uppmätta skillnader i den termiska analysen kan hänföras till ändringar i stelningsförloppet för järnet, i stället för att härstamma från variation i provningen. Insidan av mätkoppen är täckt av en reaktiv beläggning som förbrukar aktivt magnesium för att på så sätt simulera avklingning av magnesium i skänken. Den patenterade simuleringen av magnesiumavklingningen tillåter SinterCasts kunder att tillförlitligt träffa det snäva intervallet inom nodularitetsfönstrets 0-20 %, och samtidigt undvika utskiljning av fjällgrafit. Därigenom minimeras risken för porositetdefekter, samt att materialegenskaper och maskinbearbetning blir optimerade. SinterCast har framgångsrikt använt stålmätkoppar och återanvändbara termoelement sedan 1999.

SinterCast processtyrning - System 3000

Det helautomatiska System 3000 ger en flexibel, robust och tillförlitlig hård- och mjukvaruplattform som möjliggör självständig produktutveckling och serieproduktion i CGI för SinterCasts gjuterikunder. System 3000 är uppbyggt av individuella moduler som kan konfigureras för att passa layout, processflöde och produktionsvolym i varje gjuteri, för produktion från skänk eller från trycksatta avgjutningsugnar. Den grundläggande konfigurationen består av en provtagningsmodul (SAM), en operatörsmodul (OCM), en strömförsörjningsmodul och en nätverkskopplad trådmatare för automatisk tillsättning av magnesium och ympmedel före gjutning. Denna konfiguration ger en provtagningskapacitet på cirka 15 skänkar per timme. Ytterligare provtagningsmoduler kan adderas för att öka kapaciteten. System 3000 Plus inkluderar även automatisk återkoppling till basbehandlingen.



Helautomatiska System 3000 med två provtagningsmoduler

Egenskaper hos System 3000 innefattar:

- **Tillförlitlighet:** SinterCasts högupplösande termiska analys är beprövad.
- **Processtyrning:** Automatisk korrigering av magnesium och ympning genom trådmatning för varje skänk.
- **Automation:** Automatisk basbehandling via tråd, baserad på automatisk indata av skänkvikt, temperatur och historiska SinterCast analysresultat från tidigare skänkar.
- **Användarvänlighet:** Bildskärmsvisning av magnesium-, ympmedel- och kolekvivalentresultat i form av histogram, med all information på det lokala språket.
- **Processdatabas:** Insamling av uppgifter från smältning och gjutning, till en enda databas, innehållande alla termiska analysresultat och processdata från System 3000 för avancerad spårbarhet.
- **Repeterbarhet:** Återanvändbara termoelement används upp till 250 mätningar för att ge noggrannhet och spårbarhet.
- **Effektivitetsjämförelse:** Produktionsresultat sammanställs varje månad och levereras till varje kund med analys- och processförbättringsförslag från SinterCasts ingenjörer.
- **Oberoende kontroll:** De ansvariga för processen har tillgång till processparametrar direkt på sin egen dator. Full tillgång till alla processparametrar.
- **Robust:** Robust inbäddat Windows® operativsystem och hårdvaran beprövad i gjuterimiljö.
- **Support på distans:** SinterCast kan använda fjärruppkoppling för teknisk support och underhåll.
- **Flexibel:** Pallmonterad (bilden ovan), anpassat golvmontage eller väggmontage för att passa alla gjuterier.
- **Bildanalys:** Mikrostrukturanalys enligt SinterCast-teknologin, baserad på den internationella CGI-standarderna ISO 16112. Makrot för bildanalys finns tillgängligt för användning i mjukvaran Image Pro Plus.

Specifikationer System 3000

Komponenter	Provtagningsmodul (SAM) Operatörsmodul (OCM) Komplett trådmatare Strömförsörjningsmodul
Platsåtgång	1 200 x 800 mm, pallmonterad
Maxhöjd:	1 960 mm
Vikt	392 kg (pallmonterade delar) 290 kg (komplett trådmatare)
System 3000 Nätanslutning	110–120V, 50–60Hz, 2kW max 220–240V, 50–60Hz, 2kW max Enfas. Specificeras vid beställning
Trådmatare Nätanslutning	380–415V, 3 kW max, trefas Torr oljad tryckluft 5–10 bar
Provtagningsfrekvens	1 prov var fjärde minut



Automatisk trådmatare, inklusive trådmatarhuvud, styrskåp, manöverpanel och signallampenhets

SinterCast spårningsteknologi

Ökade krav inom gjuterier på processeffektivitet, produktpårbarhet och lönsamhet, kräver möjlighet att mäta varje steg av gjuteriprocessen, och att kunna använda dessa mätningar till att fastställa och implementera korrigeringar för att lösa grunden till problemen. För att tillgodose dessa krav har SinterCast utvecklat en serie av spårningsteknologier som ger nya insikter åt arbetsledare och gjuterichefer. Dessa precisionsmättnings- och styrteknologier innefattar Ladle Tracker™, Cast Tracker™ och Operator Tracker™. Dessa teknologier kan användas i gjuterier som producerar gråjärn, segjärn och CGI, samt även användas inom andra metallurgiska anläggningar såsom stålverk.

Ladle Tracker™ - "varje skänk, varje minut"

Ladle Tracker™-teknologin är en unik lösning för att korrekt kunna identifiera, spåra och dokumentera skänkarnas rörelser genom gjuteriprocessen. Ladle Tracker™ består av enskilda hårdvarumoduler som individuellt kan konfigureras för att passa layout, processflöde och produktionsvolym, oberoende av gjuteri. Systemet kan också kommunicera med externa enheter för temperaturmätning, vikt, kemiska sammansättningar och kontrollera styrning av trådmatning för att säkerställa att varje skänk får all nödvändig behandling och avslutar varje steg inom angiven tidsgräns.



Figur 1: Tillsammans kombinerar Ladle Tracker™- och Cast Tracker™-teknologierna gjutformens och gjutformskärnans historik med metallsmältans historik, vilket ger fullständig spårbarhet.



Figur 2: RFID-antennerna kan placeras på varje nyckelposition för mätning i gjuteriet.



Figur 3: RFID-märke eller optisk skylt kan användas för att identifiera skänkar.

Ladle Tracker™-funktioner

- **Identifiering:** Exakt identifikation av skänkar, oavsett antal, på väg igenom gjuteriprocessen via RFID-märken (Radio Frequency Identification) eller 2D optiska identifikationsskyltar placerade på varje skänk med RFID-läsare eller optiska kameror vid alla nyckelpositioner i processen.
- **Ytterligare inmatning/indata:** Multipla periferi-ingångar kan läggas till systemet för förbättrad datainsamling.
- **Processefterlevnad:** Begränsade parametrar kan sättas för indata, tidsintervaller och steg i processflödet, för skänkar som ger alarm och blockerar processen för att undvika gjutning av felaktig smälta.
- **Dokumentation:** Data för varje processteg lagras i en databas med uppkoppling mot alla typer av internetenheter med möjlighet att ladda ned definierade rapporter. Ingen information lagras i RFID-märket eller i den 2D optiska skylten.
- **Processoptimering:** På daglig, veckovis och/eller månadsvis begäran skapas rapporter på skänkens rörelser, för att identifiera var och varför en skänk inte går igenom hela processen, så att ledningen och gjuterichefer kan hitta och åtgärda flaskhalsar i processen.
- **Processförbättring:** Kvantitativt mäta processeffektivitetsförbättringar. Fastställa mål för att koppla operatörens utförda arbete direkt till produktivitetsmålen.
- **Processpårbarhet:** Skänkens rörelse och processdata (temperatur, vikt, kemisk sammansättning, trådmatningsdata etc) kan laddas över till gjuteriets databas för spårbarhet och kundkvalitetssäkring.
- **Flexibilitet:** Den flexibla hårdvaruplattformen kan konfigureras att passa utseendet av processflöde och produktionsvolym, oberoende av gjuteri. Ytterligare mätstationer kan installeras vid behov.

- **Robusthet:** Stabil utrustning konstruerad för gjuterimiljö, innefattande RFID-märken och 2D optiska skyltar, ger ett mycket pålitligt system som kräver minimalt underhåll.
- **Övervakning i realtid:** Gränssnittet kan konfigureras via systemets dator, för att i realtid kunna övervaka skänkstaus och processdata såsom vikt, temperatur och hur kringutrustning presterar.
- **Alternativ för datavisning:** Alla resultat finns tillgängliga för nedladdning till gjuteriets kvalitets- eller verksamhets-system, eller kan ses i realtid på alla typer av uppkopplade enheter.
- **Teknisk support på distans:** SinterCast kan använda fjärruppkoppling för teknisk support och underhåll.

Cast Tracker™ - "mer mätning, mer styrning"

Cast Tracker™ ger komplett spårning av varje gjuten enhet från datum och tidpunkt för kärnproduktion (start), lagringstid, avgjutning (uppkomst) och utskakning. Tillsammans kan Ladle Tracker™- och Cast Tracker™-teknologierna sammanföra gjuthistoriken med data för metallsmältan. För fordonstillverkarna ger denna nya möjlighet fullständig spårbarhet av varje gjuten enhet. För gjuteriet ger Cast Tracker™ detaljerad information (exempelvis gjutsekvens) som behövs för att fastställa klara samband mellan gjutgodsdefekter och processparametrar.

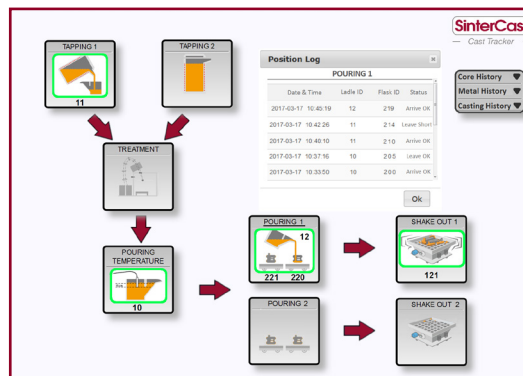
Cast Tracker™-funktioner

Ytterligare funktioner hos Cast Tracker™ utöver funktionerna hos Ladle Tracker™:

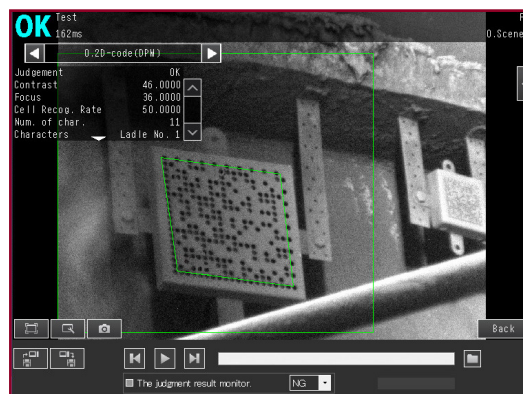
- **Kärnspårbarhet:** Indata för kärnmärkning med definierat produktionsdatum och tid (start), fastställning av lagringstid samt identifiering av gjutform i vilken kärnan ingår.
- **Gjutformsspårning:** RFID-märken eller 2D optiska skyltar på varje flaska matchar gjutformen med:
 - Markerade kärnor identifierade av streckkod eller sandetsning
 - Identifiering av skänk, den smälta metallens historik och gjutsekvensen i skänken
 - Tid för utskakning
- **Gjutgodsspårbarhet:** Synkronisering av kärnproduktion, gjutforms-identifiering och metallhistorik (inklusive gjuttider och temperaturer) samt slutlig koppling mellan komponenter och hela processhistoriken

Operator Tracker™

Operator Tracker™ kan identifiera och registrera vilken operatör som utfört vilken uppgift, så att gjuteriledningen kan belöna konsekvent utförande, ge ytterligare utbildning samt uppmuntra och mäta effektivitetstävlingar mellan skiften. Operator Tracker™-teknologin kan även användas för att kvantitativt mäta nyckeltal för individuella operatörer och även ge ökat förtroende till kunder.



Figur 4: Positionsövervakning i realtid och spårning med Cast Tracker™



Figur 5: RFID-märken eller 2D optiska skyltar ger spårbarhet till moderskänken, för varje kärnpaket, varje gjutform och varje flaska.



Figur 6: RFID-märken eller 2D optiska skyltar spårar skänkar genom processen och kopplar varje gjutform till den smälta metallens historik.

SinterCast och miljön



SinterCast bidrar till miljön både direkt och indirekt. I gjuteriet leder den förbättrade effektiviteten i CGI-gjuteriprocessen till energibesparingar och minskade koldioxidutsläpp. På vägarna möjliggör CGI användningen av mer effektiva och mindre motorer vilket ger lägre bränsleförbrukning och lägre koldioxidutsläpp.

Med en SinterCast-CGI 2.7 liter bensinmotor under huven, vann Ford F-150 US Automotive Science Group™-utmärkelse "Best Environmental Performance" under 2016. V6 motorn på 2.7 liter erbjöd högst effekt/liter, bäst vridmoment/liter samt lägsta bränsleförbrukningen av de fyra valbara motoralternativen som finns tillgängliga i Nordamerikas bäst säljande bil.

Gjuterieffektivitet – rätt från början: Förbättrad processtyrning ger energibesparingar och lägre koldioxidutsläpp. Genom att minska kassationsnivån behöver färre gjutgods smältas och gjutas om på nytt. Den energi som behövs för att smälta gjutjärn är cirka 10 000 MJ per ton. För ett gjuteri som har en årsproduktion på en miljon motorekvivalenter med ett gjututbyte på 65 %, är det årliga energibehovet för smältningen mer än 800 miljoner MJ, motsvarar detta mer än 35 000 ton kol per år. Varje 1 % i reducerad kassation, genom viktreduktion eller från förbättrat gjututbyte, gör det möjligt att minska förbrukningen av kol med mer än 350 ton per år - cirka 1 000 ton koldioxid för varje miljon motorekvivalenter. SinterCasts miljöbidrag är att kunna förbättra processeffektiviteten, vilket hjälper gjuteriet att göra rätt - från början.

Gjuterieffektivitet – viktminskning: Den ökade styrkan och styvheten hos CGI möjliggör för motorkonstruktörerna att reducera vikten med 10-20 % jämfört med konstruktioner i konventionellt gråjärn. Lägre vikt innebär mindre smält järn i gjuteriet. För ett gjuteri som producerar en miljon motorekvivalenter på ett år, innebär en 15 % viktreducering en årlig besparing på 7 500 ton färdigt gjutgods motsvarande cirka 10 000 ton smält järn. Det minskade behovet av flytande metall ger en elektricitetsbesparing på cirka 100 miljoner MJ, vilket motsvarar 4 500 ton kol och 10 000 ton koldioxid per år. SinterCasts miljöbidrag är att möjliggöra tillförlitlig produktion av CGI i stora volymer och därigenom kunna erbjuda en viktreduktion hos kritiska komponenter såsom motorblock och cylinderhuvuden.

Gjuterieffektivitet – bilar: Den högre styrkan och styvheten i CGI tillåter konstruktörerna att minska motorvikten medan förbränningsstrycket kan ökas, vilket ger mer kraft per liter. Mindre CGI-motorer kan med bibehållen prestanda ersätta större motorer. Effekten av downsizing kan ge en viktreducering på cirka 50 kg för en bilmotor. För bilar ger varje 50 kg i viktreduktion en bränslebesparing på cirka 0,15 liter per 100 körda km. Denna viktbesparing motsvarar 375 liter i bränslebesparing under de 250 000 km som fordonet körs under sin livstid, vilket ger en reduktion av cirka ett ton koldioxid per fordon. Cirka 100 miljoner bilar säljs varje år och det finns mer än en miljard bilar i den globala bilpoolen.

Gjuterieffektivitet – tunga fordon: Viktminskning är särskilt viktigt i tunga fordon, både för att möjliggöra ökade nyttolaster, för att minska antalet fordonskilometer och för att reducera bränsleförbrukningen. För tunga fordon ger varje 100 kg i viktminskning en reducerad bränsleförbrukning med 0,1 %. För en typisk 12-litersmotor med en bränsleförbrukning på 40 liter per 100 km, kan användningen av SinterCast-CGI möjliggöra downsizing av motorn, vilket leder till en motorviktreduktion på cirka 100 kg. Denna downsizing-effekt kan ge bränslebesparingar på cirka 0,04 liter per 100 km. Med en typisk årlig körsträcka på 250 000 km per lastbil, motsvarar 100 kg viktbesparing i en fordonsflotta på 100 lastbilar, en bränslebesparing på cirka 10 000 liter diesel per år – en reduktion på mer än 25 ton koldioxid årligen för hela flottan.

Fördelar över livscykel: Produktionen av primäraluminium ur malm kräver ungefär fyra gånger mer energi än produktion av råjärn. Och vidare, gjuteriets bearbetning av aluminium kräver mer än dubbla energimängden än bearbetning av gjutjärn. För att ge en nettovinst för samhället, måste den lägre vikten av en aluminiummotor ge bränslebesparingar som är större än den initiala material- och processenergin som förbrukas i tillverkningsprocessen. För en typisk 1.6 liter fyrcylindrig motor är viktskillnaden mellan en aluminiummotor och en gjutjärnsmotor ca 10 kg. Viktminskning i bilar, sparar ungefär 0,2 liter för varje 100 km som körs för varje 100 kg i minskad vikt. Med tanke på att bensinens energiinnehåll uppgår till 34,2 MJ/liter, (38,6 MJ/liter för diesel) måste en aluminiummotor köras ungefär 200 000 - 500 000 km, innan den extra energiåtgången i gjuteriet har återvunnits. Detta överstiger livslängden hos de flesta fordon.



Den verkställande koncernledningen har tjänstgjort i totalt 50 år.

Steve Wallace

Operations Director
Rejmyre, Sverige
Född 1967

Nationalitet: brittisk
Anställd 2003
*Antal aktier: 8 000

*Per den 15 mars 2017

Steve Dawson

President & CEO
London, Storbritannien
Född 1962
BEng, MASc, PhD, PEng, FIMechE

Nationalitet: kanadensisk, brittisk
Anställd 1991
*Antal aktier: 34 887

Daphner Uhmeier

Finance Director
Rönninge, Sverige
Född 1962
BSc

Nationalitet: svensk
Anställd 2004
*Antal aktier: 5 200

Vinnare av President's Award



President's Award, initierat 2015, är det största erkännandet du kan få för ditt bidrag till SinterCast. Mottagare av denna utmärkelse är från vänster: Patrik Popelar, Research & Development Director; Dr Majed Jaradeh, Metallurgical Research Engineer; Arnaud Denis, Chief Engineer, Tracking Technologies; Matz Johansson, Software Engineer; Dr Johan Antonsson, Senior Systems Engineer. Längst fram Dr Steve Dawson, vd.



Hans-Erik Andersson
Styrelseordförande

Danderyd, Sverige
Född 1950, nationalitet: svensk

Övriga uppdrag

Styrelseledamot i Anticimex TopHolding AB, JLT Risk Solutions AB och styrelseordförande i Skandia

Professionell bakgrund

Tidigare styrelseordförande i Cision AB, Semcon AB, Erik Penser Bankaktiebolag och Canvisa AB samt vd och koncernchef Skandia, Nordenchef Marsh & McLennan Companies och Executive Director Mercantile & General Re

Invald 2013

4 000 SinterCast-aktier



Aage Figenschou
Vice Styrelseordförande
LLM

Oslo, Norge
Född 1948, nationalitet: norsk

Övriga uppdrag

MD, Aage Figenschou AS, Jason ASA (vd), Styrelseordförande i Pareto Worldwide Shipping ASA

Professionell bakgrund

Interim Management inom shipping- och oil servicebolag som befinner sig i företagsrekonstruktion

Invald 1998

6 000 SinterCast-aktier



Robert Dover
Styrelseledamot
FR Eng, FIED, FRSA

London, Storbritannien
Född 1945, nationalitet: brittisk

Övriga uppdrag

Styrelseordförande i British Motor Industry Heritage Trust, Jaguar Daimler Heritage Trust, Autoscan Ltd och Advanced Propulsion Centre UK Ltd. Direktör och ledamot i revisionsutskottet hos Chemtura Corporation

Professionell bakgrund

Professor i industriell tillverkning, Warwick University, tidigare styrelseordförande och vd i Jaguar och Land Rover. Tidigare styrelseordförande och vd Aston Martin

Invald 2004

1 249 SinterCast-aktier



Laurence Vine-Chatterton
Styrelseledamot
B.A., F.C.A.

Guildford, Storbritannien
Född 1949, nationalitet: brittisk

Övriga uppdrag

Förvaltare/kassör Arboricultural Association, Non-executive Director i Surrey and Borders Partnership NHS Foundation Trust och styrelseordförande i dess revisionsutskott

Professionell bakgrund

Tidigare President i Internet Europe GmbH. Tidigare non-executive Director i Automotive Components Europe S.A.

Invald 2011

800 SinterCast-aktier



Carina Andersson
Styrelseledamot
MSc Metallurgi

Suzhou, Kina
Född 1964, nationalitet: svensk

Övriga uppdrag

Styrelseledamot i Beijer Alma AB (Publ), Gränges AB (Publ), Systemair AB (Publ) och styrelseordförande eiCandersson AB

Professionell bakgrund

Tidigare Managing Director på Ramnäs Bruk AB, och General Manager vid Sandvik

Invald 2014

1 000 SinterCast-aktier



Jason Singer
Styrelseledamot
BA, MSc

London, Storbritannien
Född 1971, nationalitet: amerikansk, brittisk

Övriga uppdrag

Senior Vice President för D.E. Shaw & Co

Professionell bakgrund

Tidigare News Editor på The Wall Street Journal

Invald 2014

1 512 SinterCast-aktier



Steve Dawson
Koncernchef och vd
BEng, MAsc, PhD, PEng, FIMechE

London, Storbritannien
Född 1962, nationalitet: kanadensisk, brittisk

Övriga uppdrag

Inga övriga styrelseuppdrag

Professionell bakgrund

Tidigare Technical Director och Chief Operating Officer, SinterCast-koncernen, Senior Research Engineer, LTV Steel

Invald 2007

34 887 SinterCast-aktier

Information om närvaro på styrelsemöten presenteras på sidan 24
Information om ersättning till styrelsen presenteras på sidorna 24 och 39
Notera: All information per 15 mars 2017.

Förvaltningsberättelse

Styrelsen och verkställande direktören för SinterCast AB (publ), organisationsnummer 556233-6494, avger härmed årsredovisning jämte koncernredovisning för 2016. SinterCast AB är moderbolag i SinterCast-koncernen och är ett publikt aktiebolag med säte i Stockholm.

Verksamhet

Framstegen under 2016 gav rekordintäkter, rörelseresultat, mätkoppsleveranser och serieproduktion. Jämfört med 2015, ökade intäkterna med 4 % och rörelseresultatet med 30 % till följd av höga installationsintäkter, hög serieproduktion samt god kostnadskontroll under hela året. Den höga serieproduktionen ledde även till rekordhöga mätkoppsleveranser, 168 800 stycken, vilket innebär en ökning på 10 % över det tidigare rekordet från 2015. Sedan 2012 har SinterCast uppnått tillväxt fyra år i rad med 50 % serieproduktionsökning, 64 % intäktsökning och en 25-faldig rörelseresultatsökning.

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med ungefär dubbelt så hög utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, reducera bränsleförbrukning och hållbarhet samtidigt som motorers storlek, vikt, buller och avgasutsläpp minskas. Med 44 installationer i 13 länder per den 15 mars 2017, används SinterCast-teknologin främst för produktion av motorblock för bilar; motorblock och cylinderhuvuden för tunga fordon; samt motorkomponenter inom industriell kraft för användning inom lantbruk, lokomotiv, marin, terrängfordon samt stationär industriell kraft. SinterCasts komponenter i serieproduktion gjuts i storlekar från 2 kg till 9 ton, alla producerade med samma processtyrningsteknologi.

Organisation

SinterCast har etablerat en global organisation med medarbetare i Sverige, Storbritannien, USA, Kina och Korea,

med framgångsrik CGI-produktion i stora volymer hos gjuterier belägna i Europa, Asien och Amerika.

Den globala organisationen inkluderar separata funktioner för Sales & Marketing, Operations, Research & Development, Process Engineering samt Finance & Administration. Alla dessa funktioner rapporterar direkt till SinterCast-koncernens vd. Den globala försäljnings- och marknadsenheten ansvarar för att stödja de befintliga kundernas affärsmässiga behov samt aktivt utveckla nya affärsmöjligheter hos nya gjuterier och bilföretag. Operations ansvarar för produktion och leverans av processtyrningssystem och förbrukningsmaterial för provtagning, idriftsättning av nya installationer samt kvalitetsstyrning inkluderande nuvarande ISO 9001:2008 kvalitetscertifiering. Forskning och utveckling ansvarar för ständiga förbättringar av kärnteknologin för termisk analys, mjukvaran för processtyrning, utveckling av nya produkter samt allmänt metallurgiskt stöd. Processteknikfunktionen ansvarar för metallurgin och kundutbildning, vid idrifttagning av nya installationer, teknisk support till pågående aktiviteter inom gjuteriproduktion, kunddemonstrationer och tekniskt stöd till potentiella kunder. Den centraliserade finans- och administrationsfunktionen, baserad vid det tekniska centret i Katrineholm, ansvarar för stöd till samtliga bolag inom koncernen beträffande finans, styrning, administration, HR och IT. Finans och Administration ger också stöd till styrelsen och vd i olika frågor.

Legal struktur

SinterCast AB (publ) är moderbolaget i SinterCast-koncernen, som har sitt säte i Stockholm, Sverige. Den 31 december 2016 hade moderbolaget 16 (15) anställda. Merparten av verksamheten leds från moderbolaget medan verksamheterna i Storbritannien, USA, Korea och Kina leds av de lokala bolagen. Den information som lämnats i denna rapport för koncernen gäller i allt väsentligt även för moderbolaget. Dock kan periodens resultat skilja sig mellan koncernen och moderbolaget beroende på interna transaktioner mellan moderbolaget och dess dotterbolag.



Under 2016 renoverades lokalerna vid Technical Centre i Katrineholm, vilka förstärker den högteknologiska image som SinterCast har. Här visas configuration och test av utrustning.

Moderbolaget innehar samtliga patent och varumärken och styr verksamheten i koncernen. Den legala strukturen i SinterCast-koncernen består av moderbolaget SinterCast AB (publ) och dotterbolagen SinterCast Ltd i Storbritannien, SinterCast Inc i USA, SinterCast Trading (Beijing) Co., Ltd i Kina, SinterCast Korea Co., Ltd i Korea samt SinterCast SA de CV och SinterCast Servicios SA de CV i Mexiko.

Per den 31 december 2016 hade koncernen 21 (20) anställda, varav fyra (fyra) kvinnor. Bolaget är väl förberett för att stödja globala marknadsaktiviteter och att driva fram nästa tillväxtfas för SinterCast.

Patent, immateriella rättigheter och forskning och utveckling

För att behålla sin ledande ställning inom processtyrning av CGI har bolaget implementerat en strategi för att skydda sin teknologi genom patent eller andra immateriella rättigheter. Patent har även registrerats för att skydda segjärnsteknologin. Bolaget ansöker om patent i utvalda länder som är relevanta för gjuteri- och/eller fordonsindustrin. Viss kompetens kring kärnteknologin patenteras ej utan behålls för egen användning och mot kund.

SinterCast-teknologin är skyddad av 8 (12) patent eller patentansökningar. Dessutom underhåller SinterCast 58 (69) individuella nationella patent världen över. Dessa patent avser SinterCasts metallurgiska teknologi, termisk analys, mätkoppen för CGI och segjärn, produkttillämpningar samt maskinbearbetning. Under de senaste åren har bolaget låtit utvalda patent löpa ut, eftersom det har bedömts att fortsatta betalningar för dessa nationella patent inte skulle vara lönsamma.

Beträffande de övriga forsknings- och utvecklingsaktiviteterna läggs tonvikten på att kontinuerligt förbättra noggrannheten och tillförlitligheten av den termiska analysen och processtyrningsmjukvaran. Introduktionen av Ladle Tracker™-teknologin har tagits emot väl av branschen. Installationsdiskussioner av Ladle Tracker™ pågår för närvarande med befintliga SinterCast-kunder, med grå- och segjärngjuterier samt med andra metallurgiska anläggningar utöver gjutjärnsindustrin. Dessa inledande diskussioner har identifierat nya möjligheter att utöka den spårbarhetsfunktionalitet som SinterCast kan erbjuda industrin.

Utöver dessa utvecklingsmöjligheter, undersöker SinterCast även möjligheten att utveckla andra unika teknologier – inom och utanför ramen för termisk analys – för att förbättra kvalitet och produktionseffektivitet inom gjutjärnsindustrin.

Miljö

SinterCast verkar inom de miljögränser som fastställts genom lokala och nationella bestämmelser och bedriver ingen verksamhet som kräver något speciellt miljötillstånd eller medgivande från myndigheterna. Exaktheten i SinterCast-processen möjliggör för gjuterierna att producera gjutgods med en lägre kassationsgrad, vilket minskar utsläppen och kostnader som uppstår ifall tillverkningen måste göras om. Genom att möjliggöra CGI, bidrar SinterCast-teknologin till produktion av mindre och mer bränslesnåla motorer, vilket reducerar koldioxidutsläppen från bilar och tunga fordon. Generellt ger motorer tillverkade i SinterCast-CGI cirka 20-30 % lägre bränsleförbrukning och cirka 20-30 % mindre koldioxidutsläpp än närmast tillgängliga motoralternativ.

Risker och osäkerhetsfaktorer

Osäkerhetsfaktorer för SinterCast inkluderar tidpunkten för när OEM-företagen beslutar om nya motorer och komponenter i CGI, på den globala nybilsförsäljningen och på individuella försäljningsframgångar för de fordon som har utrustats med komponenter i SinterCast-CGI.

Den ekonomiska utvecklingen i Europa, Asien och i Amerika har utvecklats åt olika håll under de senaste åren. Den europeiska marknaden för bilar, tunga fordon samt anläggningsmaskiner har återhämtat sig och erfar stabil tillväxt. I Asien karaktäriseras den dominerande kinesiska marknaden av överkapacitet inom sektorerna för tunga fordon och anläggningsmaskiner, vilka utgör den främsta möjligheten för CGI. Denna överkapacitet, tillsammans med den nuvarande ekonomiska osäkerheten i Kina, påverkar produktutvecklingscykler och produktionsvolymerna. Däremot har konsumenternas förtroende i Nordamerika ökat och SinterCast har dragit nytta av den ökade fordonsförsäljningen där. Den geografiska diversifieringen hos SinterCast hjälper till att lindra markoekonomiska förändringar i olika regioner.

För utförlig information om risker och osäkerhetsfaktorer, se not 26 sid 46-47.



Ladle Tracker™-teknologin möjliggör för gjuterichefer att identifiera var (och varför) en skänk inte gick igenom processen, vilket underlättar för att eliminera flaskhalsar och att optimera processens effektivitet.

Finansiell sammanfattning

Intäkter

Intäkterna för SinterCast-koncernen härrör sig huvudsakligen från intäkter av utrustning, serieproduktion och kundservice.

Nettoomsättning per intäktslag	Januari-December	
	2016	2015
Belopp i miljoner svenska kronor		
Levererade mätkoppar	168 800	152 700
Utrustning ¹	7,1	7,7
Serieproduktion ²	66,5	63,6
Kundservice ³	1,8	1,0
Övrigt	0,0	0,1
Summa	75,4	72,4

¹ Intäkter från försäljning och leasing av system samt försäljning av reservdelar

² Intäkter från produktionsavgifter, förbrukningsmaterial och avgifter för programvarulicenser

³ Intäkter från utförd fältservice, kunddemonstrationer och försäljning av testbitar

Under januari-december 2016 uppgick intäkterna till 75,4 MSEK (72,4 MSEK). Intäkter från serieproduktion ökade med 5 % till 66,5 MSEK (63,6 MSEK), till följd av ökat antal levererade mätkoppar, 168 800 stycken (152 700 stycken) samt en ökning av serieproduktion med 1 % för helåret. Intäkter från utrustning minskade till 7,1 MSEK (7,7 MSEK). Serviceintäkter uppgick till 1,8 MSEK (1,0 MSEK) avseende kundstöd till olika kunder världen över samt försäljning av testbitar.

Resultat

Affärsverksamheten hos SinterCast återspeglas bäst av rörelseresultatet. Detta beror på att "Periodens resultat efter skatt" och "Resultat per aktie" påverkas av finansiella intäkter och kostnader samt omvärdering av skattefordran.

Resultatsammanfattning	Januari-December	
	2016	2015
Belopp i miljoner svenska kronor		
Rörelseresultat	26,4	20,3
Periodens resultat efter skatt	26,8	25,2
Rörelseresultat per aktie (SEK)	3,7	2,9
Resultat efter skatt per aktie (SEK)	3,8	3,6

Rörelseresultatet för perioden januari-december 2016 på 26,4 MSEK (20,3 MSEK), ökade genom ett förbättrat bruttoreultat på 3,4 MSEK främst från högre intäkter, i kombination med lägre rörelsekostnader på 1,1 MSEK, ökade övriga rörelseintäkter (kursvinster) på 0,5 MSEK, samt minskade rörelsekostnader (kursförluster) på 1,1 MSEK. Resultat efter skatt för perioden uppgick till 26,8 MSEK (25,2 MSEK). Ökningen härrör sig främst från det högre rörelseresultatet på 6,1 MSEK, en minskning av finansnettot på 0,2 MSEK samt av högre skatteintäkter på 0,2 MSEK. Den återstående minskningen på 4,5 MSEK härrör sig från moderbolagets reglering av skulder gentemot dotterbolagen i USA och Storbritannien under 2015.

Översikt kassaflöde	Januari-December		Kassaflödesförändringar 2016 mot 2015
	2016	2015	
Belopp i miljoner svenska kronor			
Kassaflöde från verksamheten, före förändring i rörelsekapital	26,9	21,3	5,6
Förändring av rörelsekapital	-1,5	-0,9	-0,6
Kassaflöde från verksamheten	25,4	20,4	5,0
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-3,3	-1,7	-1,6
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-24,8	-15,6	-9,2
Valutakursdifferens i likvida medel	0,0	0,0	0,0
Summa kassaflöde	-2,7	3,1	-5,8
Likviditet	45,3	48,0	

Uppskjuten skattefordran

Skatt under perioden januari-december 2016 uppgick till 1,0 MSEK (0,8 MSEK). Den bedömda framtida beskattningsbara vinsten och uppskjuten skattefordran omvärderas varje kvartal. Per den 31 december 2016 gav den uppdaterade beräkningen att 142,3 MSEK (137,8 MSEK) av SinterCasts totala underskott kan beaktas, vilket resulterade i att 31,3 MSEK (30,3 MSEK) har aktiverats som uppskjuten skattefordran.

Kassaflöde, likviditet och investeringar

Under januari-december 2016 förbättrades kassaflödet från verksamheten med 5,0 MSEK jämfört med samma period 2015, beroende på nettoeffekten av en ökning på 5,6 MSEK i kassaflödet från verksamheten, före förändring i rörelsekapital, plus förändringar i rörelsekapital (-0,6 MSEK), som kan härledas till ändrat kassaflöde från varulager (1,0 MSEK), fordringar (4,5 MSEK) och rörelseskulder (-6,1 MSEK).

Det totala kassaflödet minskade med 5,8 MSEK efter utdelningen på 24,8 MSEK (15,6 MSEK). Investeringar uppgick till 3,3 MSEK, vilket huvudsakligen beror på aktiverad utveckling (1,9 MSEK), investeringar i patent (0,4 MSEK), produktionsutrustning (0,4 MSEK) samt anläggningsuppgraderingar (0,6 MSEK). Det totala kassaflödet uppgick till -2,7 MSEK (3,1 MSEK). Likviditeten den 31 december 2016 var 45,3 MSEK (48,0 MSEK). SinterCast har inga lån.

Årsstämma 2017

SinterCast AB (publ) årsstämma 2017 kommer att hållas torsdagen den 18 maj 2017.

Aktieägare som önskar få ett ärende behandlat på årsstämman skall inkomma med skriftligt förslag till agm. registration@sintercast.com eller till bolaget: SinterCast AB (publ), Kungsgatan 2, 641 30 Katrineholm, minst sju veckor innan årsstämman för att förslaget ska ingå i kallelsen till årsstämman. Ytterligare information om hur och när man ska registrera sig kommer att offentliggöras innan årsstämman.

Utdelning 2016

Vid SinterCast AB (publ) årsstämma som hölls den 19 maj 2016 beslutades om en ordinarie utdelning för 2015 på 2,0 (1,5) kronor per aktie plus en extra utdelning på 1,5 kronor (0,7) per aktie. Totalt har 24,8 (15,6) miljoner kronor utbetalats till aktieägarna.

Föreslagen utdelning 2017

Styrelsen har för avsikt att fortsätta att ge en ordinarie utdelning till aktieägarna, i huvudsak baserad på kassaflödet från verksamheten. I händelse av att styrelsen bedömer att likviditeten överstiger de medel som erfordras för att bedriva

verksamheten och för att nå de strategiska målen, har styrelsen möjlighet att föreslå extra utdelning eller återköp av aktier för att ytterligare justera likviditeten.

Styrelsen föreslår en ordinarie utdelning på 2,5 kronor per aktie (2,0 kronor), samt en extra utdelning på 1,5 kronor per aktie (1,5 kronor), vilket innebär att 28,4 miljoner kronor (24,8 miljoner kronor) kommer att delas ut till aktieägarna i SinterCast AB (publ) för 2016. Styrelsen föreslår den 22 maj 2017 som avräkningsdag för rätt till utdelning. I beslutet om storleken på den ordinarie utdelningen som föreslås till årsstämman 2017 har styrelsen beaktat kassaflödet från verksamheten, finansiell ställning, investeringsbehov och andra faktorer såsom marknadsutsikter, tillväxtstrategi och interna finansiella bedömningar för koncernen.

Med den föreslagna utdelningen kommer 100 miljoner kronor i total utdelning att nås och ha betalats ut till aktieägarna sedan introduktionen av den första utdelningen 2011.

Till grund för sitt förslag till utdelning har styrelsen i enlighet med 18 kap. §4 i aktiebolagslagen bedömt moderbolagets och koncernens likviditet, behov av ekonomiska resurser, nuvarande ekonomiska ställning och förmågan att på lång sikt infria sina åtaganden. Koncernens soliditet uppgår till 89 % (88 %) och likvida medel till 45,3 miljoner kronor (48,0 miljoner kronor). I fritt eget kapital ingår värdeförändringar avseende finansiella instrument värderade till verkligt värde med 0,6 miljoner kronor (0,3 miljoner kronor). Styrelsen har också tagit hänsyn till moderbolagets resultat och finansiella ställning och koncernens ställning i övrigt. Styrelsen har härvid tagit hänsyn till kända förhållanden som kan ha betydelse för moderbolagets och koncernbolagens ekonomiska ställning. Den föreslagna

utdelningen begränsar inte bolagets investeringsförmåga eller likviditetsbehov och det är styrelsens bedömning att den föreslagna utdelningen är väl avvägd med hänsyn till verksamhetens art, omfattning och risker samt moderbolagets och koncernens kapitalbehov.

Förslag till vinstdisposition i SinterCast AB (publ)

Följande vinstdisposition i moderbolaget står till förfogande på årsstämman.

(Belopp i svenska kronor)	
Överkursfond	35 336 610
Balanserat resultat	10 575 127
Årets resultat	26 139 672
Totalt fritt eget kapital	72 051 409

Styrelsen föreslår årsstämman följande vinstdisposition.

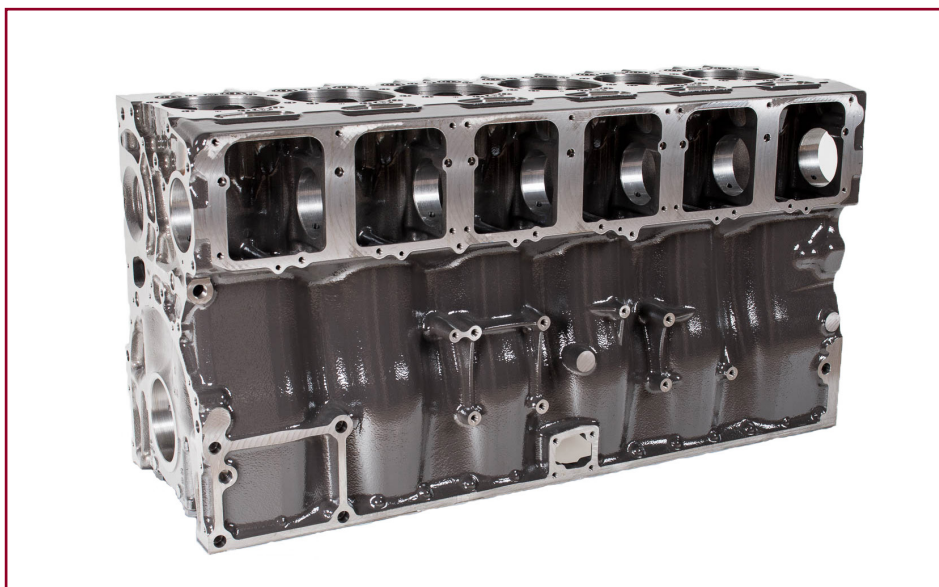
(Belopp i svenska kronor)	
En utdelning på 4,0 kronor per aktie föreslås	28 360 532
Belopp att överföra i ny räkning	43 690 877
Summa	72 051 409

Händelser efter balansdagen

Inga händelser av väsentlig betydelse har inträffat efter balansdagen per den 31 december 2016 som i sak påverkar denna rapport. Följande pressmeddelanden har utgivits:

10 januari 2017 – Ford visar F-150 vid North American International Auto Show

22 februari 2017 – SinterCast resultat oktober-december 2016



Den klassledande motorn för tunga fordon, Scania 13 liter, är producerad i SinterCast-CGI vid tre olika gjuterier (med tillstånd av Scania)

Bolagsstyrningsrapport 2016

Bolagsstyrning i SinterCast

SinterCast fokuserar i första hand på att tillhandahålla processtyrningsteknologi och kunskaper för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn. SinterCast främjar CGI hos gjuterier och slutanvändare för att öka den totala marknadsmöjligheten för CGI och för att visa ledarskap inom utveckling, produktion och tillämpning av CGI. Denna inriktning och dessa insatser kommer att säkra SinterCasts globala ledarskap inom CGI. SinterCast använder även sin tekniska expertis inom termisk analys och gjutjärnsprocesstyrning för att utveckla nya teknologier utöver kärnmarknaden för CGI. Dessa fokuserade aktiviteter kommer att utgöra grunden för att öka det långsiktiga värdet av bolaget för sina aktieägare. Som ett teknologiledande bolag kommer SinterCast att växa och ha framgång genom den respekt bolaget åtnjuter från sina kunder.

Bolagsstyrningen i SinterCast syftar till att säkra den fortsatta utvecklingen av bolaget och att koncernen fullgör sina skyldigheter till aktieägare, kunder, anställda, leverantörer och samhälle.

Bolagsstyrningen i SinterCast innefattar: fastställande av de övergripande verksamhetsmålen och strategin för bolaget; att säkerställa att det finns ett effektivt system för uppföljning och kontroll av bolagets verksamheter; att säkerställa att det finns en tillfredsställande kontroll av bolagets efterlevnad av lagar och andra förordningar som är relevanta för bolagets verksamhet och att fastställa nödvändiga riktlinjer för att styra bolagets etiska agerande och försäkra att bolagets externa kommunikation präglas av öppenhet och att denna kommunikation är korrekt, trovärdig och relevant. Bolagets risker är välanalyserade och riskhanteringen är integrerad i styrelsens arbete såväl som i de operativa aktiviteterna.

Externa och interna regelverk för bolagsstyrningen

Den svenska årsredovisningslagen föreskriver att noterade bolag årligen skall framlägga en årsredovisning med tillhörande bolagsstyrningsrapport. I aktiebolagslagen fastställs de rättsliga ramarna för aktiebolag, inklusive regler för bolagsordningen, aktien, årsstämman och ledningen för bolaget. Bolagsstyrningsrapporten måste utformas i enlighet med Svensk kod för bolagsstyrning vilken är tillämplig för samtliga svenska bolag vars aktier är upptagna till handel på en reglerad marknad i Sverige.

Aktieägare

SinterCast-aktien är sedan den 26 april 1993 noterad hos Nasdaq Stockholm på Small Cap-listan. Svenska aktieägare innehar och kontrollerar 83,0 % (82,4 %) av aktiekapitalet och rösterna i SinterCast AB per 31 december 2016. Den största aktieägaren, Försäkringsbolaget Avanza Pension AB (Sverige), kontrollerar 11,4 % (10,7 %) av aktiekapitalet och rösterna och är en förvaltarregistrerad aktieägare. SinterCast AB hade 3 172 (3 408) aktieägare per den 31 december 2016. De tio största aktieägarna, varav fem (fyra) var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 48,8 % (47,8 %) av aktiekapitalet och rösterna. Per den 31 december 2016 kontrollerade SinterCast

styrelse, ledning och anställda 1,0 % (0,9 %) av aktiekapitalet och rösterna. Aktieägare har under året givit styrelsen, verkställande direktören och valberedningen återkoppling och förslag.

Valberedning

Valberedning före årsstämman 2016

Valberedningen, som valdes av årsstämman 2015, bestod av Karl-Arne Henriksson (ordförande), Hans-Erik Andersson (styrelsens ordförande), Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist och Andrea Fessler. Valberedningen konstaterade att den nuvarande styrelsen uppfyllde de krav som ställs på styrelsen, med beaktande av bolagets ställning och framtida inriktning. Som ett resultat av denna sammanfattning och efter konsultation med aktieägarna föreslog valberedningen därför till årsstämman 2016 omval av nuvarande styrelseledamöter. Valberedningen föreslog arvode för styrelse och revisor, samt val av revisor, för perioden fram till nästa årsstämma.

Årsstämma 2016

Årsstämman hölls torsdagen den 19 maj 2016 i Stockholm. Alla ledamöter i styrelsen, ledningen, valberedningen och den externa revisorn var närvarande under mötet. Vid stämman deltog 46 (52) aktieägare, personligen eller genom ombud, vilka företrädde 1 659 972 (1 802 084) av rösterna.

Hans-Erik Andersson valdes till årsstämmans ordförande. Under stämman gjordes framförande av Dr Mark Jolly, Professor of Sustainable Manufacturing, Head of Sustainable Manufacturing systems Centre, Manufacturing and Materials Department, Cranfield University, Storbritannien och av Dr Steve Dawson, vd. Under presentationen gav Dr Dawson en översikt över de senaste marknadsaktiviteterna och en beskrivning av SinterCasts potentiella marknadsutveckling.

Revisorn presenterade hur revisionsarbetet har utförts och presenterade årets revisionsrapport för årsstämman. Stämman fastställde årsredovisningen och koncernredovisningen för 2015, som den framlades av styrelsen och verkställande direktören, fastställde dispositionen av bolagets resultat och beviljade styrelsen och verkställande direktören ansvarsfrihet.

Valberedningen presenterade hur arbetet utförts under året och lade fram sina förslag. Därefter beslutade årsstämman, för tiden intill nästa årsstämma: att behålla sju ordinarie styrelseledamöter utan suppleanter; att bolaget ska ha ett registrerat revisionsbolag som revisor; att styrelsen skall erhålla en total ersättning på 1 120 000 kronor (1 050 000 kronor) samt att valberedningen skall bestå av fyra (fyra) ledamöter. Det beslöts att styrelsemedlemmarna ska kunna fakturera styrelsearvodet, så länge som det är kostnadsneutralt för bolaget.

Årsstämman beslutade även om riktlinjer för ersättning till verkställande direktören och övriga ledande befattningshavare samt bemyndigade styrelsen att besluta om förvärv och avyttring av SinterCast-aktier, i enlighet med styrelsens förslag. Under årsstämman ställde aktieägarna olika frågor till styrelse och ledning. Alla förslag som förelades årsstämman godkändes av aktieägarna.

Överblick av bolagsstyrning för SinterCast-koncernen

<h3>Valberedning</h3>	<h3>Årsstämma för aktieägare</h3>	<h3>Bolagsordning</h3>
<p>Valberedningens uppgift är att efter samråd med aktieägarna utse ledamöter för val till styrelsen, ge rekommendationer om ersättning till styrelsens ledamöter, att utse revisor för val, att ge rekommendationer om ersättning till revisorerna samt att framlägga vissa andra förslag för behandling vid varje årsstämma. Majoriteten av ledamöterna i valberedningen skall vara oberoende i förhållande till bolaget och dess ledning. Inga ledande befattningshavare skall vara ledamöter i valberedningen och minst en ledamot i valberedningen skall vara oberoende av bolagets största aktieägare. Årsstämman ska utse valberedningens ledamöter eller ange hur dessa ska utses. Valberedningen överväger även fördelarna med jämn könsfördelning i SinterCasts styrelse när det gäller kraven på bolaget och det potentiella bidraget från varje ny kandidat.</p>	<p>Aktieägarnas huvudsakliga inflytande över bolagets styrning utövas på årsstämman, vilket är det högsta beslutande organet inom bolaget, där aktieägarna träffar styrelsen, koncernledningen och bolagets revisorer, och där aktieägarna ges möjlighet att ställa frågor och rösta på förslagen som framlagts inför mötet. Aktieägarna skall ges möjlighet att utöva sin ägarroll på ett aktivt och välinformerat sätt. Samtliga aktier som är företrädda vid stämman har samma rösträtt. Styrelsen väljs årligen av årsstämman och en majoritet av styrelsens ledamöter ska vara oberoende i förhållande till bolaget och bolagsledningen. En styrelseledamots oberoende skall avgöras efter en allmän bedömning av alla faktorer som kan ge anledning att ifrågasätta den enskildes oberoende.</p>	<p>Bolagsordningen definierar namn, plats, bolagets verksamhet, antal aktier, antalet styrelseledamöter, antal revisorer, och förfarandet för kallelse till årsstämmor. Ändringar i bolagsordningen måste beslutas av årsstämman. Bolagsordningen för SinterCast reglerar inte entledigande av styrelseledamöter.</p> <p>Bolagsordningen finns tillgänglig på SinterCasts webbplats.</p>
<h3>Ersättningsutskott</h3>	<h3>Styrelse</h3>	<h3>Revisionsutskott</h3>
<p>Styrelsen skall utse ett ersättningsutskott. Ersättningsutskottets huvudsakliga uppgifter är att följa och utvärdera, tillämpningen av de riktlinjer för ersättningar som årsstämman enligt lag ska fatta beslut om, gällande ersättningsstrukturer och ersättningsnivåer i bolaget. Utskottet föreslår även nya incitamentsprogram för styrelsen att besluta om. Ersättningsutskottet har även till uppgift att besluta om ersättnings- och anställningsvillkor för den verkställande direktören och, i samråd med verkställande direktören, för de övriga i koncernledningen samt att följa och utvärdera pågående och under året avslutade program för rörliga ersättningar för koncernledningen.</p>	<p>Styrelsen är vald av årsstämman. Styrelsen ansvarar för att fastställa de övergripande verksamhetsmålen och strategin för bolaget och ser till att det finns effektiva system för uppföljning och kontroll av bolagets verksamhet. Styrelsen ska uppfylla gällande regler om oberoende. Årsstämman utser även styrelsens ordförande. Ordföranden leder styrelsens arbete samt ser till att styrelsens beslut genomförs. Styrelsen har antagit en arbetsordning med instruktioner om arbetsfördelning och finansiell rapportering som ett komplement till bestämmelserna i aktiebolagslagen, bolagsordningen för bolaget och svensk kod för bolagsstyrning samt andra instruktioner.</p>	<p>På styrelsens uppdrag ansvarar revisionsutskottet för att bolaget har god intern kontroll och formella rutiner att säkerställa att bolagets finansiella rapportering produceras enligt lagar, tillämpliga redovisningsstandarder och övriga krav på noterade bolag. Revisionsutskottet har bildat en granskningsgrupp. Den huvudsakliga uppgiften för granskningsgruppen är att säkerställa kvaliteten på de finansiella rapporterna. Revisionsutskottet ansvarar också för att utvärdera revisionsinsatsen, arvoden och oberoende och bistår valberedningen med förslag till revisorsval. Utskottet bistår även koncernledningen med att bestämma hur identifierade risker ska hanteras för att säkerställa en god intern kontroll och riskhantering. Revisionsutskottet bereder och beslutar om bolagsstyrningsrapporten.</p>
<h3>Arbetsordning och andra instruktioner</h3>	<h3>Verkställande direktör</h3>	<h3>Extern revisor</h3>
<p>Styrelsen ska årligen fastställa en skriftlig arbetsordning som beskriver styrelsens ansvar, reglerar styrelsens och bolagsledningens interna arbetsfördelning, beslutsprocessen inom styrelsen, styrelsens sammanträden, kallelser till styrelsemöten, dagordning och protokoll. Vidare regleras ansvarsfördelningen mellan styrelsen och revisionsutskottet, styrelsens arbete avseende redovisning och revision samt finansiell rapportering. Arbetsordningen reglerar även hur styrelsen ska erhålla information och dokumentation för sitt arbete så att den kan fatta välgrundade beslut. Andra styrande dokument fastställda av styrelsen är finanspolicyn och attestregler, organisationsschemat samt uppförandekod för bolaget.</p>	<p>Styrelsen i SinterCast har utsett en verkställande direktör som är ansvarig för förvaltningen av bolaget i enlighet med styrelsens anvisningar och riktlinjer.</p> <p>Verkställande direktören har, som koncernchef för SinterCast-koncernen, utsett en koncernledning där även Operations Director och Finance Director ingår.</p>	<p>Bolaget ska utse en eller två revisorer med högst två revisorssuppleanter. En revisionsbyrå kan även utses till revisor.</p> <p>Bolagets lagstadgade revisor skall utses av årsstämman att granska bolagets årsredovisning och bokföring samt att granska styrelsen och verkställande direktören förvaltning av bolaget.</p> <p>Revisorn skall framlägga sin revisionsrapport på årsstämman för aktieägarna.</p>

Styrelsen

Under årsstämman 2016 omvaldes Hans-Erik Andersson, Aage Figenschou, Robert Dover, Laurence Vine-Chatterton, Carina Andersson, Jason Singer och Steve Dawson som styrelseledamöter. Hans-Erik Andersson omvaldes som ordförande och Aage Figenschou omvaldes som vice ordförande. Styrelsearvodet, beslutat på årsstämman 2016, ska fördelas mellan ordförande, 320 000 kronor (300 000 kronor) samt de fem (fem) ordinarie styrelseledamöterna, 160 000 kronor (150 000 kronor) vardera, utan någon ersättning till den verkställande direktören. Med undantag för verkställande direktören innehar ingen av styrelseledamöterna någon operativ befattning i bolaget. Styrelsen bedöms vara oberoende till både bolaget och dess ledning. En mer detaljerad beskrivning av styrelsen finns på sidan 16. Styrelsens möten sammanfattas i tabellen nedan.

Konstituerande styrelsemöte

På det konstituerande styrelsemötet som hölls omedelbart efter årsstämman, omvaldes Hans-Erik Andersson till styrelsens ordförande och Aage Figenschou omvaldes till vice ordförande. Ersättningskommittén, vald av styrelsen, består av Hans-Erik Andersson och Aage Figenschou. Steve Dawson omvaldes både som vd för SinterCast AB (publ) och som koncernchef för SinterCast-koncernen. Vidare valdes hela styrelsen att utgöra revisionsutskott och Laurence Vine-Chatterton och Jason Singer valdes att utgöra granskningsgruppen.

Styrelsens ordförande

Styrelsens ordförande leder styrelsens arbete, och ser till att arbetet utförs effektivt, samt genomförs i enlighet med den svenska aktiebolagslagen och andra tillämpliga lagar och föreskrifter, samt ser till att styrelsens beslut genomförs.

Ordföranden genomförde också utvärderingen av styrelsens arbete och informerade valberedningen om resultatet av utvärderingarna. Ordföranden fastslår, i samråd med verkställande direktören, dagordning inför styrelsemötena. Ordföranden har regelbundna kontakter med verkställande direktören, framför synpunkter från aktieägarna till de övriga styrelseledamöterna och fungerar som talesman för styrelsen.

Styrelsemöten

Under 2016 höll styrelsen för SinterCast åtta protokollförda sammanträden. I samband med varje kvartalsrapport, presenterar verkställande direktören marknadsutsikter och finansiella prognoser samt berättar om verksamheten och viktiga aktuella händelser. Under året har styrelsen behandlat långsiktiga strategier, strukturella organisatoriska frågor, godkänt budgeten för kommande år, genomfört den årliga styrelseutvärderingen samt riskbedömningen. Enskilda styrelseledamöter har även biträtt koncernledningen i olika strategiska och operativa frågor. Arbetsordningen fastställer styrelsens arbete under året.

Verkställande direktören samt koncernledning

Styrelsen utsåg Steve Dawson till verkställande direktör för SinterCast AB (publ) samt koncernchef för SinterCast-koncernen. Den verkställande direktören är ansvarig för förvaltningen av bolaget i enlighet med styrelsens anvisningar och riktlinjer. Verkställande direktören stödjer styrelsens ordförande med förberedelserna inför varje styrelse- och revisionsutskottsmöte och distribuerar information enligt den arbetsordning som har beslutats av styrelsen. Verkställande direktören förser styrelsen med månadsbokslut som innehåller kommentarer om verksamheten och finansiell information.

Styrelsemöten under kalenderåret samt revisorsnärvaro

Februari	April	Maj	Juli/Augusti	November
Marknadsrapport och finansiell prognos	Godkännande av delårsrapporten för första kvartalet	Marknadsrapport och finansiell prognos	Marknadsrapport och finansiell prognos	Marknadsrapport och finansiell prognos
Godkännande av bokslutskommunikén	Godkännande av årsredovisningen	Förberedelser inför årsstämma	Godkännande av delårsrapporten för andra kvartalet	Godkännande av delårsrapporten för tredje kvartalet
Utvärdering av verkställande direktören	Godkännande av kallelse till årsstämma	Konstituerande styrelsemöte	Godkännande av strategi och affärsplan	Godkännande av finanspolicy
Förberedelser och förslag till beslut inför årsstämma	Revisorn närvarade på revisionsutskottsmötet	Revisorn närvarade på revisionsutskottsmötet	Revidering och godkännande av arbetsordning	Godkännande av budget för kommande år
Beslut om eventuella incitamentsprogram				Revisorn närvarade på revisionsutskottsmöte

Sammanfattning av styrelsearvode och mötesnärvaro

	Styrelse- arvode (SEK) ¹	Närvaro ¹			Oberoende ²
		Styrelsemöten	Revisionsutskott	Ersättnings- utskott	
Hans-Erik Andersson ³	320 000	8/8	4/4	2/2	Ja
Aage Figenschou ³	160 000	8/8	4/4	2/2	Ja
Robert Dover	160 000	8/8	4/4	-	Ja
Laurence Vine-Chatterton ⁴	160 000	8/8	4/4	-	Ja
Carina Andersson	160 000	8/8	4/4	-	Ja
Jason Singer ⁴	160 000	8/8	3/4	-	Ja
Steve Dawson	-	8/8	4/4	-	Nej

1. För perioden 19 maj 2016 - 18 maj 2017
2. Oberoende i förhållande till företaget, ledning och större aktieägare
3. Ledamot i ersättningsutskottet
4. Ledamot i granskningsrupp. Ersättning 20 000 SEK till var och en

Verkställande direktören har, som koncernchef för SinterCast-koncernen, utsett en koncernledning där även Operations Director och Finance Director ingår. Mer information om den verkställande direktören och den övriga koncernledningen finns på sidan 15.

Ersättningsutskott

Ersättningsutskottet, valt av styrelsen, består av Hans-Erik Andersson och Aage Figenschou. Styrelsen har fastställt en arbetsordning för ersättningsutskottets arbete och dess ansvar. Under året har ersättningsutskottet utvärderat rörliga ersättningsprogram, särskilda ersättningar för extraordinära insatser och ersättningspolicy beslutad av årsstämman. Utskottet har även utvärderat ersättningen till verkställande direktören och till den övriga koncernledningen.

Sedan årsstämman 2016, har ersättningsutskottet haft två protokollförda möten. Styrelsen har informerats om ersättningsutskottets aktiviteter och antagit dess beslut.

Ersättningspolicy till ledande befattningshavare

Årstämman 2016 beslutade om riktlinjer för ersättning till verkställande direktören och övriga ledande befattningshavare enligt följande:

Ersättningen skall bestå av en balanserad kombination av fast lön, rörlig ersättning, pension och andra förmåner. Den sammanlagda ersättningen skall vara marknadsmässig och baseras på prestationer. Den fasta lönen skall beslutas individuellt och baseras på varje individs ansvarsområde, uppdrag, kompetens och position. Den rörliga ersättningen ska baseras på förutbestämda mål på koncernnivå och på individuell nivå med hänsyn till det långsiktiga resultatet. Vid extraordinära prestationer kan en särskild ersättning utgå i syfte att attrahera och behålla nyckelkompetens. Rörlig ersättning och sådan särskild ersättning skall inte överstiga ett belopp motsvarande 75 % av den fasta årslönen.

SinterCasts pensionsförmåner är premiebestämda. Premiebestämd pension innebär att koncernen betalar en fast premie till ett fristående bolag. Koncernen har inga legala skyldigheter att betala ytterligare premier för det fall att det fristående bolaget inte har tillräckliga medel att betala alla anställda de förmåner som är relaterade till nuvarande och tidigare anställningsperioder. Bonus skall inte vara pensionsgrundande.

Vid uppsägning från bolagets sida är uppsägningstiden nio månader för vd och sex månader för övriga tjänstemän i koncernledningen. Vid uppsägning av vd från bolagets sida utgår ett avgångsvederlag motsvarande nio månaders ersättning. Avräkning av ersättningar erhållna från ny arbetsgivare görs inte. Inget avgångsvederlag har avtalats med övriga tjänstemän i koncernledningen.

Styrelsen och, på uppdrag av styrelsen, styrelsens ersättningsutskott, skall äga rätt att frångå ovanstående riktlinjer om det i ett enskilt fall finns särskilda skäl som motiverar det.

De huvudsakliga villkoren för ersättning till ledande befattningshavare i de nuvarande anställningsavtalen framgår i not 5.

Under året har inga materiella transaktioner utöver ordinarie styrelsearvode förekommit mellan bolaget och styrelsen.

Revisionsutskott

Under det konstituerande styrelsemötet, valdes samtliga styrelseledamöter till att utgöra revisionsutskott och två styrelseledamöter valdes att utgöra en separat granskningsgrupp. Den huvudsakliga uppgiften för granskningsgruppen är att säkerställa kvaliteten på de finansiella rapporterna.

Under året har revisionsutskottet sett till att bolaget har god intern kontroll och formella rutiner för att säkerställa att godkända principer för finansiell rapportering och intern kontroll tillämpas, samt att bolagets finansiella rapporter har producerats i enlighet med lagstiftning, tillämpliga redovisningsstandarder och övriga krav på noterade bolag.

Revisionsutskottet granskade samtliga kvartalsrapporter i detalj och återkopplade sina observationer av de finansiella rapporterna till finansdirektören och bolagets revisor, inför styrelsens godkännande av de finansiella rapporterna.

Utskottet träffade bolagets revisor under året då revisionsrapporter och revisionsplaner behandlats. Revisionsutskottet träffade även revisorn utan koncernledningens närvaro. Revisionsutskottet utvärderade revisorns arbete och återkopplade till valberedningen inför förberedelserna av revisorsvalet för årsstämman 2017. Utskottet bestämde även hur identifierade risker ska hanteras för att säkerställa en god

intern kontroll och riskhantering. Revisionsutskottet beredde och beslutade om bolagsstyrningsrapporten för 2016. Sedan årsstämman 2016, har revisionsutskottet haft tre protokollförda möten, med ett möte inplanerat i maj inför årsmötet.

Extern revisor

Vid årsstämman 2016, omvaldes Öhrlings PricewaterhouseCoopers till revisor och Tobias Strähle omvaldes till huvudansvarig revisor av PwC. Utöver den huvudansvarige revisorn har fyra revisorer deltagit i årets revisionsarbete. Revisionens inriktning och omfattning följer en revisionsplan vilken utgår från den riskbedömning som revisorn gjort. Revisionsplanen är även avstämd med revisionsutskottet.

Inför årsstämman 2016, i samband med godkännandet av årsredovisningen och koncernredovisningen 2015, mötte revisorn revisionsutskottet och avrapporterade resultatet från sin revision av bolagets årsredovisning, koncernredovisning samt tillämpade redovisningsprinciper och rapporterade sina observationer till utskottet. Revisorn hade granskat årsredovisningen, redovisningsprinciper och styrelsens och verkställande direktörens förvaltning av bolaget och revisorn framlade revisionsberättelsen vid årsstämman 2016 samt presenterade revisionsplanen för 2016. Revisionsberättelsen innehöll uttalande om att årsredovisningen hade upprättats i enlighet med gällande lagar och regler och tillstyrkte att styrelsens ledamöter och verkställande direktören skulle beviljas ansvarsfrihet.

På revisionsutskottets möte i april presenterade revisorn sin revisionsplan för 2016 och rapporterade på styrelsemötet i maj sina iakttagelser direkt till styrelsen både med och utan koncernledningens närvaro. Revisorn gjorde en uppföljning av revisionsplanen för 2016 i samband med revisionsutskottets möten i maj, november och april, och presenterade resultaten från den översiktliga granskningen av delårsrapporten för perioden januari-september 2016, samt presenterade resultaten från den löpande granskningen, vilken genomfördes under tredje kvartalet 2016. Revisorn har även haft separata diskussioner och möten med ordföranden och bolagsledningen under året.



Revisor
Öhrlings
PricewaterhouseCoopers AB
Tobias Strähle, Auktoriserad revisor
Huvudansvarig revisor sedan 2013
Uppdrag: Hubbr AB, Advanced
Stabilized Technologies Group AB,
Candyking Holding AB

Inför årsstämman 2017, i samband med godkännande av årsredovisningen och koncernredovisningen 2016, mötte revisorn revisionsutskottet och avrapporterade resultatet från sin revision av bolagets årsredovisning, koncernredovisning samt tillämpade redovisningsprinciper och rapporterade sina observationer till utskottet. Revisorn hade granskat årsredovisningen, redovisningsprinciper och styrelsens och verkställande direktörens förvaltning av bolaget.

Valberedning

Valberedning efter årsstämman 2016

Under årsstämman 2016 omvaldes Karl-Arne Henriksson (ordförande), Hans-Erik Andersson (styrelsens ordförande), Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist och Andrea Fessler som ledamöter i valberedningen. Valberedningen bedöms vara oberoende till bolaget och den största aktieägaren.

Styrelsens ordförande har för valberedningen beskrivit processen som tillämpats i samband med den årliga utvärderingen av styrelsen och den verkställande direktören, samt även lämnat uppgifter om resultaten av dessa utvärderingar till valberedningen. Valberedningens förslag till årsstämman 2017 skall presenteras i kallelsen till årsstämman och på bolagets webbplats. Under årsstämman 2017 kommer valberedningen också att presentera hur den har utfört sitt arbete samt motivera sina förslag. Sedan årsstämman 2016 har valberedningen för SinterCast haft flera informella möten och ett protokollfört möte. Enligt kommande regler för jämn könsfördelning avser valberedningen att rapportera till den kommande årsstämman hur de har fullgjort sitt arbete kring utvärdering av sammansättning utifrån könsperspektivet i styrelsen.

Valberedningen kan kontaktas på följande e-postadress: nomination.committee@sintercast.com.

Sammanfattning

Enligt aktiebolagslagen ansvarar styrelsen för att bolagets organisation är utformad på ett sådant sätt att bokföring, ekonomisk förvaltning och bolagets ekonomiska förhållanden i övrigt kontrolleras på ett tillfredsställande sätt. Den svenska koden för bolagsstyrning förtydligar och föreskriver att styrelsen säkerställer att bolaget har adekvat intern kontroll och formaliserade rutiner för att säkerställa att godkända principer för finansiell rapportering och intern kontroll är tillämpade och att bolagets finansiella rapportering produceras i enlighet med gällande lagstiftning, tillämpbara redovisningsprinciper och övriga krav ställda på noterade bolag.

Styrelsen har beslutat att SinterCast ska följa svensk kod för bolagsstyrning och presenterar en bolagsstyrningsrapport i enlighet med koden inklusive styrelsens rapport om intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen. Bolagsstyrningsrapporten innehåller inga större avvikelser från bolagsstyrningskoden, eftersom SinterCasts rutiner ska vara i enlighet med koden.

Styrelsens rapport om intern kontroll och riskhantering av den finansiella rapporteringen

Intern kontroll

Styrelsen har det övergripande ansvaret för intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen. En viktig del av styrelsens arbete är att ge riktlinjer och styrande instruktioner för organisationen med syfte att bibehålla en låg riskprofil avseende finansiella och juridiska frågor. Dessa riktlinjer består av: arbetsordningen som klargör styrelsens ansvar och reglerar den interna fördelningen av arbete mellan styrelsen, dess utskott och ledningen, Finanspolicyn som beskriver styrelsens instruktioner gällande riskhantering och finansiell rapportering för att säkerställa en effektiv riskprofil och korrekt finansiell rapportering samt attestinstruktioner inkluderande organisationsschemat. Utöver riktlinjerna och instruktionerna har styrelsen utsett ett revisionsutskott. Hela styrelsen utgör revisionsutskottet. Den främsta uppgiften för revisionsutskottet är att säkerställa att fastställda principer för finansiell rapportering och intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen åtföljs och att lämpliga relationer upprätthålls med bolagets revisor. Revisionsutskottet har bildat en särskild granskningsgrupp. Den huvudsakliga uppgiften för granskningsgruppen är att säkerställa kvaliteten på de finansiella rapporterna. Ledningen och revisionsutskottet utvärderar årligen de viktigaste redovisningsområdena och ger instruktioner till den finansiella rapporteringen och definierar hur man tillämpar redovisningsprinciperna i enlighet med IFRS, innefattande redovisningsbedömningar och uppskattningar.

Riskbedömning

Verksamheten kontrolleras enligt en strukturerad process och de med verksamheten förbundna riskerna har diskuterats och utvärderats under de flesta styrelsemöten. Väsentliga risker kommer att leda till förändringar i anvisningarna för framtagandet av finansiella rapporter. Processer för att spåra förändringar i redovisningsregler och för att säkerställa att dessa förändringar hanteras korrekt i den finansiella rapporteringen finns på plats, och där spelar den externa revisorn en viktig roll. De viktigaste redovisningsområdena för SinterCast har definierats och inkluderar värderingen av uppskjuten skattefordran av skattemässiga underskott, principen om aktivering av kostnader för forskning och utveckling samt kostnader för patent.

Kontrollaktiviteter

Det huvudsakliga syftet med kontrollaktiviteter är att förhindra, eller upptäcka, fel i den finansiella rapporteringen på ett tidigt stadium så att dessa kan hanteras och åtgärdas. Kontrollaktiviteter äger rum på både övergripande och på mer detaljerade nivåer inom koncernen. Rutiner och åtgärder har utformats för att hitta och åtgärda väsentliga risker förknippade med den finansiella rapporteringen. Beträffande kontrollaktiviteter i kritiska områden av den finansiella rapporteringen, följer ledningen verksamheten regelbundet och genomför normala kontrollaktiviteter på den dagliga verksamheten, månads-, kvartals- och årsbokslut. Kvartalsrapporter och årsredovisningen har skickats till styrelsen och revisionsutskottet för granskning och godkännande. Ledningen och styrelsen har varje kvartal särskilt granskat kritiska redovisningsområden inkluderande den bedömda framtida beskattningsbara vinsten och uppskjuten skattefordran genom att granska prognostiserade säkrade serieproduktionsprogram och sannolikhetsfaktorer. Det bedömda bidraget från säkrad produktion, minskat med bedömda verksamhetskostnader utgör grunden för den slutliga beräkningen av uppskjuten skattefordran; Intäktssredovisning av systemförsäljning och relaterade intäktsströmmar, för vilka kontraktsgenomgång, inklusive leveransvillkor och fullgörande av kontrakten, är inkluderade för att fastställa individuella intäktsströmmar (utrustning, service, årliga licensavgifter för mjukvara) samt; granskning av forsknings- och utvecklingsprojekt under perioden för att utvärdera i vilken utsträckning kostnader ska aktiveras.

Styrelsens uppföljning av intern kontroll avseende den finansiella rapporteringen sker främst genom att revisionsutskottet följer upp den finansiella rapporteringen, där granskningsgruppens detaljerande genomgångar spelar en viktig roll. Inför varje större styrelsemöte har ledningen distribuerat fördefinierade och andra rapporter till styrelsen. Rapporterna och de huvudsakliga redovisningsområdena granskas och diskuteras under styrelsemötena. Resultaten av den interna självkontrollen och rapporter från revisorerna har redovisats till styrelsen.

Information och kommunikation

All extern information skall lämnas i enlighet med noteringsavtalet för noterade bolag i Sverige. Information om koncernen samt moderbolaget får endast lämnas av den verkställande direktören. Styrelsen godkänner och utger koncernens delårsrapporter och årsredovisning för verksamhetsåret. Alla finansiella rapporter finns publicerade på SinterCast-webbplats efter att först ha skickats till Nasdaq Stockholm.

Resultaträkning

Belopp i miljoner kronor	Not	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
		2016	2015	2016	2015
Nettoomsättning	1, 9	75,4	72,4	74,7	70,9
Kostnad sålda varor	3, 17	-16,6	-17,0	-16,9	-17,0
Bruttoresultat		58,8	55,4	57,8	53,9
Bruttoresultat %		78 %	77 %	77 %	76 %
Försäljningskostnader	3, 5, 9	-19,0	-20,1	-19,0	-19,8
Administrationskostnader	3, 4, 5, 9	-6,0	-6,3	-6,0	-6,2
Forsknings- och utvecklingskostnader	2, 3, 5, 9	-7,9	-7,6	-7,9	-7,6
Övriga rörelseintäkter	10	0,5	0,0	0,7	0,0
Övriga rörelsekostnader	10	0,0	-1,1	0,0	-2,3
Rörelseresultat		26,4	20,3	25,6	18,0
Finansiella intäkter*		0,0	4,6	0,0	15,4
Finansiella kostnader**		-0,6	-0,5	-0,5	-3,8
Finansnetto	11	-0,6	4,1	-0,5	11,6
Resultat före skatt		25,8	24,4	25,1	29,6
Skatt	12	1,0	0,8	1,0	1,0
Periodens resultat hänförligt till moderbolagets aktieägare		26,8	25,2	26,1	30,6
Medelantal aktier, tusental	25, 29	7 090,1	7 090,1	7 090,1	7 090,1
Resultat per aktie, kronor	29	3,8	3,6	3,7	4,3
Resultat per aktie justerat för utspädning, kronor	29	3,8	3,6	3,7	4,3
Utdelning per aktie, kronor		3,5	2,2	3,5	2,2

*Moderbolaget reglerade under 2015 sina skulder gentemot dotterbolagen i USA och Storbritannien (15,3 MSEK), vilket har resulterat i omräkningsvinster uppgående till 4,5 miljoner kronor. Fördringarna har reglerats genom återbetalning av aktiekapital och aktieägartillskott.

** Aktier i SinterCast Ltd har skrivits ned (3,3 MSEK).

Rapport över övrigt totalresultat

Belopp i miljoner kronor	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
Periodens resultat hänförligt till moderbolagets aktieägare	26,8	25,2	26,1	30,6
Övrigt totalresultat				
<i>Poster som kan omklassificeras till resultaträkningen:</i>				
Omräkningsdifferenser, utländska dotterbolag	0,6	-0,3	-	-
Omräkningsdifferenser, reglering skulder i dotterbolag*	0,0	-4,5	-	-
Övrigt totalresultat netto	0,6	-4,8	-	-
Övrigt totalresultat för perioden	27,4	20,4	26,1	30,6
Resultat hänförligt till:				
Moderbolagets aktieägare	27,4	20,4	26,1	30,6
Minoritetsintressen	-	-	-	-

* Omräkningsdifferenserna omklassificerades under 2015 från övrigt totalresultat till finansiella intäkter och härrör från moderbolagets reglering av skulder i dotterbolagen i USA och Storbritannien.

Kassaflödesanalys

Belopp i miljoner kronor	Not	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
		2016	2015	2016	2015
Den löpande verksamheten					
Rörelseresultat		26,4	20,3	26,1	18,0
Justering för poster som inte ingår i kassaflödet					
Avskrivningar	13, 14	1,0	0,8	1,1	0,8
Övrigt		0,0	-0,2	0,0	-0,2
Orealiserade valutakursdifferenser		-0,5	0,6	-0,5	0,6
Erhållen ränta		0,0	0,1	0,0	0,1
Betald ränta		0,0	-0,1	0,0	-0,1
Betald skatt		0,0	-0,2	0,0	0,0
Summa kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital		26,9	21,3	26,7	19,2
Förändringar av rörelsekapital					
Varulager	17	0,1	-0,9	0,1	-0,8
Rörelsefordringar	15	-0,1	-4,6	-1,6	-3,8
Rörelseskulder	18, 19, 21, 22	-1,5	4,6	2,0	3,2
Summa förändring av rörelsekapital		-1,5	-0,9	0,5	-1,4
Kassaflöde från den löpande verksamheten		25,4	20,4	27,2	17,8
Investeringsverksamheten					
Förvärv av immateriella tillgångar	13	-2,3	-1,6	-2,3	-1,6
Förvärv av materiella tillgångar	14	-1,0	-0,1	-1,0	-0,1
Minskning av långfristiga skulder		0,0	0,0	-	0,0
Investeringar i dotterbolagen		-	-	-	0,0
Kassaflöde från investeringsverksamheten		-3,3	-1,7	-3,3	-1,7
Finansieringsverksamheten					
Utdelning		-24,8	-15,6	-24,8	-15,6
Kassaflöde från finansieringsverksamheten		-24,8	-15,6	-24,8	-15,6
Valutakursdifferenser i likvida medel		0,0	0,0	0,0	0,0
Förändring i likvida medel*		-2,7	3,1	-0,9	0,5
Likvida medel vid årets början		48,0	44,9	44,2	43,7
Likvida medel vid årets slut	26	45,3	48,0	43,3	44,2

* Likvida medel utgörs av kortfristiga placeringar samt kassa och bank.

Balansräkning – koncernen

Belopp i miljoner kronor	Not	31 dec 2016	31 dec 2015
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
Immateriella anläggningstillgångar			
Balanserade utvecklingskostnader	13	3,3	1,8
Balanserade kostnader för patent		1,9	1,8
Summa immateriella anläggningstillgångar		5,2	3,6
Materiella anläggningstillgångar			
Datorer och kontorsinventarier	14	1,9	1,3
Maskiner och produktionsinventarier		0,0	0,0
Summa materiella anläggningstillgångar		1,9	1,3
Finansiella anläggningstillgångar			
Övriga långfristiga fordringar	16	0,4	0,4
Summa finansiella anläggningstillgångar		0,4	0,4
Uppskjuten skattefordran	12	31,3	30,3
Summa uppskjuten skattefordran		31,3	30,3
Summa anläggningstillgångar		38,8	35,6
Omsättningstillgångar			
Varulager	17	4,3	4,4
Summa varulager		4,3	4,4
Kortfristiga fordringar			
Kundfordringar	15, 26	15,1	14,1
Övriga fordringar	18, 26	0,5	1,1
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	19	3,5	3,2
Summa kortfristiga fordringar		19,1	18,4
Likvida medel	26	45,3	48,0
Summa likvida medel		45,3	48,0
Summa omsättningstillgångar		68,7	70,8
SUMMA TILLGÅNGAR		107,5	106,4
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Eget kapital			
Aktiekapital	24, 25	7,1	7,1
Övrigt tillskjutet kapital		44,9	44,9
Omräkningsdifferenser, utländska dotterbolag	26	2,1	1,5
Balanserat resultat		41,7	39,7
Summa eget kapital		95,8	93,2
Långfristiga skulder			
Övriga långfristiga skulder	20	0,0	0,0
Summa långfristiga skulder		0,0	0,0
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	26	2,6	2,3
Övriga kortfristiga skulder	21, 26	1,0	0,7
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	22	7,5	9,9
Avsättningar	22	0,6	0,3
Summa kortfristiga skulder		11,7	13,2
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		107,5	106,4

Förändring i eget kapital – koncernen

Belopp i miljoner kronor	Not	Aktie- kapital	Övrigt till- skjutet kapital	Omräknings- differenser*	Balanserat resultat	Summa eget kapital
Ingående balans 1 januari 2015		7,09	44,87	6,36	30,05	88,37
Summa totalresultat		–	–	-4,81	25,25	20,44
Utdelning		–	–	–	-15,60	-15,60
Utgående balans 31 december 2015	25	7,09	44,87	1,55	39,70	93,21
Ingående balans 1 januari 2016		7,09	44,87	1,55	39,70	93,21
Summa totalresultat		–	–	0,55	26,83	27,38
Utdelning		–	–	–	-24,82	-24,82
Utgående balans 31 december 2016	25	7,09	44,87	2,10	41,71	95,77

* Omräkning av utländska dotterbolags balans- och resultaträkningar

Balansräkning – moderbolaget

Belopp i miljoner kronor	Not	31 dec 2016	31 dec 2015
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
Immateriella anläggningstillgångar			
Balanserade utvecklingskostnader	13	3,3	1,8
Balanserade kostnader för patent		1,9	1,8
Summa immateriella anläggningstillgångar		5,2	3,6
Materiella anläggningstillgångar			
Datorer och kontorsinventarier	14	1,9	1,3
Maskiner och produktionsinventarier		0,0	0,0
Summa materiella anläggningstillgångar		1,9	1,3
Finansiella anläggningstillgångar			
Aktier i dotterbolag	24	1,9	1,9
Övriga långfristiga fordringar	16	0,2	0,1
Uppskjuten skattefordran	12	31,3	30,3
Summa finansiella anläggningstillgångar		33,4	32,3
Summa anläggningstillgångar		40,5	37,2
Omsättningstillgångar			
Varulager	17	4,2	4,3
Summa varulager		4,2	4,3
Kortfristiga fordringar			
Kundfordringar	26	13,7	12,7
Fordringar dotterbolag		1,2	1,1
Övriga fordringar	18, 26	0,5	1,0
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	19	3,2	2,8
Summa kortfristiga fordringar		18,6	17,6
Likvida medel	26	43,3	44,2
Summa likvida medel		43,3	44,2
Summa omsättningstillgångar		66,1	66,1
SUMMA TILLGÅNGAR		106,6	103,3
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Bundet eget kapital			
Aktiekapital	24, 25	7,1	7,1
Reservfond		9,5	9,5
Fond för utvecklingsutgifter		2,0	-
Summa bundet eget kapital		18,6	16,6
Fritt eget kapital			
Överkursfond		35,3	35,3
Balanserat resultat		10,6	6,8
Årets resultat		26,1	30,6
Summa fritt eget kapital		72,0	72,7
Summa eget kapital		90,6	89,3
Långfristiga skulder			
Övriga långfristiga skulder	20	0,0	0,0
Summa långfristiga skulder		0,0	0,0
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	26	2,4	1,8
Skulder koncernbolag		10,5	6,2
Övriga kortfristiga skulder	21, 26	0,8	0,6
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	22	2,3	5,4
Summa kortfristiga skulder		16,0	14,0
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		106,6	103,3

Förändring i eget kapital – moderbolaget

Belopp i miljoner kronor	Not	Aktie kapital	Reserv-fond	Övriga fonder	Överkurs-fond	Balanserat resultat	Årets resultat	Summa eget kapital
Ingående balans 1 januari 2015		7,09	9,53	–	35,34	13,55	8,81	74,32
Överföring föregående års resultat		–	–	–	–	8,81	-8,81	–
Summa totalresultat		–	–	–	–	–	30,58	30,58
Utdelning		–	–	–	–	-15,60	–	-15,60
Utgående balans 31 december 2015	25	7,09	9,53	–	35,34	6,76	30,58	89,30
Ingående balans 1 januari 2016		7,09	9,53	–	35,34	6,76	30,58	89,30
Överföring föregående års resultat		–	–	–	–	30,58	-30,58	–
Förändring fond för utvecklingsutgifter		–	–	1,95	–	-1,95	–	–
Summa totalresultat		–	–	–	–	–	26,14	26,14
Utdelning		–	–	–	–	-24,82	–	-24,82
Utgående balans 31 december 2016	25	7,09	9,53	1,95	35,34	10,57	26,14	90,62

Redovisningsprinciper

Allmän information

Årsredovisningen för SinterCast AB (publ) (moderbolaget) för det räkenskapsår som slutade den 31 december 2016 har den 5 april 2017 godkänts av styrelsen och den verkställande direktören för offentliggörande den 6 april 2017. Årsredovisningen inklusive revisionsberättelsen kommer att föreläggas årsstämman för fastställande den 18 maj 2017. SinterCast AB (publ) är moderbolaget i SinterCast-koncernen och bolaget har sitt säte i Stockholm, Sverige. SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningsteknologi för tillförlitlig produktion av kompaktgrafitjärn (CGI) i stora volymer.

Redovisningsnorm

Årsredovisningen för 2016 har upprättats i enlighet med International Financial Reporting Standards (IFRS) sådana de antagits av den Europiska Unionen. Vidare har Årsredovisningen upprättats i enlighet med Årsredovisningslagen och Redovisningsrådets rekommendation RFR 1 – Kompletterande redovisningsregler för koncerner. Moderbolagets redovisning är upprättad i enlighet med Årsredovisningslagen och i enlighet med Rådet för finansiell rapporteringsrekommendation RFR 2 – Redovisning för juridiska personer. Moderbolagets redovisningsprinciper överensstämmer med koncernens såvitt inget annat har angivits. Årsredovisningen har upprättats i enlighet med anskaffningsvärdemetoden såvitt inget annat har angivits.

Nya standarder, ändringar och tolkningar som antagits av koncernen.

Det bedöms att inga av de IFRS eller IFRIC-tolkningar som träder i kraft för första gången för räkenskapsåret som börjar den 1 januari 2016, har haft en väsentlig inverkan på koncernens redovisning.

Nya kommande standarder, ändringar och tolkningar som ännu inte har antagits

Ett antal nya kommande standarder, ändringar i standarder och tolkningar diskuteras. SinterCast har valt att inte anta dessa innan de träder i kraft och dessa har således inte tillämpas vid upprättandet av denna koncernredovisning.

- IFRS 9, "Finansiella instrument" behandlar klassificering, redovisning och värdering av finansiella tillgångar och skulder. Den ersätter den nuvarande standarden IAS 39 som behandlar klassificering och värdering av finansiella instrument. IAS 9 föreslår en minskning av antalet värderingskategorier för finansiella tillgångar och innehåller huvudkategorierna redovisning till anskaffningsvärde (upplupet anskaffningsvärde) respektive verkligt värde via resultatet, dessutom mildrar standarden kraven på visad effektivitet av gjorda säkringar. Standarden gäller från redovisningsperioder som börjar den 1 januari 2018 eller senare. Det är tillåtet att tillämpa standarden tidigare. SinterCast kommer att förbereda sig för införandet av standarden den 1 januari 2018 och löpande presentera hur implementeringsarbetet fortskrider. Implementeringen förväntas inte ha någon väsentlig inverkan på koncernens redovisning.
- IFRS 15, "Intäkter från kundkontrakt" behandlar intäktredovisning och fastställer principer för rapportering av information till användare av finansiella rapporterna

gällande form, belopp, tidpunkt och osäkerhet kring intäkter och kassaflöden från ett företags kontrakt med kunder. Intäkter redovisas när en kund får kontroll över en vara eller tjänst och därigenom kan styra användningen av dessa samt få fördelar av varan eller tjänsten. Standarden ersätter IAS 18 "Intäkter" och IAS 11 "Entreprenadavtal". Standarden ska tillämpas för räkenskapsår som börjar 1 januari 2018 eller senare. Förtida tillämpning av standarden är tillåten. SinterCast kommer att förbereda sig för införandet av standarden den 1 januari 2018 och löpande presentera hur implementeringsarbetet fortskrider. Implementeringen förväntas inte ha någon väsentlig inverkan på koncernens redovisning.

- IFRS 16 "Leases". I januari 2016 publicerade IASB nya regler som kommer att ersätta IAS 17 Leasingavtal samt tillhörande tolkningar IFRIC 4, SIC-15 och SIC-27. Standarden kräver att tillgångar och skulder enligt alla leasingavtal, med några undantag, redovisas i balansräkningen. Denna redovisning baseras på synsättet att leasetagaren har en rättighet att använda en tillgång under en specifik tidsperiod och samtidigt en skyldighet att betala för denna rättighet. Redovisningen för leasegivaren kommer i allt väsentligt att vara oförändrad. Standarden gäller från den 1 januari 2019 eller senare. Förtida tillämpning är tillåten. EU har ännu inte antagit standarden. Koncernen har ännu inte utvärderat effekterna av IFRS 16.

Det finns inga andra IFRS eller IFRIC-tolkningar som ännu inte trätt i kraft som förväntas ha en väsentlig inverkan på koncernens redovisning.

Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål

Att upprätta rapporter i enlighet med IFRS kräver bedömningar av hur redovisningsprinciperna ska tillämpas. Vidare krävs att ledningen bestämmer hur de valda redovisningsprinciperna ska tillämpas. Principerna kring aktivering av utvecklingskostnader, patentkostnader samt värdering av uppskjuten skattefordran på deklarerade underskott är viktiga för SinterCast.

Redovisningsstandarderna för uppskjuten skatt är IAS 12 - Inkomstskatt. SinterCasts tolkning av IAS 12 är att uppskjuten skattefordran av outnyttjade ackumulerade skattemässiga underskott, får redovisas i sådan utsträckning som det är troligt att framtida beskattningsbar vinst uppkommer mot vilken de outnyttjade skattemässiga underskotten- och skattekrediterna kan utnyttjas.

SinterCast använder en modell för att fastställa hur mycket av de ackumulerade skattemässiga underskotten som kan beaktas. Beräkningen utgår från SinterCasts affärsmodell i form av dess avtal med gjuterier för de program som för närvarande serieproduceras, eller där SinterCasts gjuterikunder definitivt har erhållit beställningar för framtida serieproduktion. Till modellens indata hör prognostiserad produktion erhållen från gjuterier alternativt fordonstillverkaren, justerat med en sannolikhetsfaktor för varje produktionsprogram. Dessa ses över regelbundet. För att bestämma framtida beskattningsbar vinst, reduceras det bedömda bidraget från säkrad produktion med de bedömda kostnaderna för verksamheten.

Ovanstående modell används endast för att fastställa värdet av de skattemässiga underskotten under planeringshorisonten som krävs enligt IAS 12, och utgör inte en vinstprognos.

Direkta kostnader för patentansökningar på nya marknader aktiveras om koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta som överstiger kostnaderna av patentet på den aktuella marknaden i mer än ett år. När principen används, bedömer bolagsledningen noggrant sannolikheten för framtida nytta för varje patent på den specifika lokala marknaden.

Utvecklingskostnader som är direkt hänförliga till produktion av specifika och unika utvecklingsprojekt och som övertygande kommer att generera ekonomiska fördelar som överstiger kostnaderna efter ett år, redovisas som immateriella tillgångar och aktiveras därmed. Ledningen beaktar även möjligheten för marknadsframgång och ekonomisk nytta vid användandet av denna princip.

Koncernredovisning

Koncernredovisningen omfattar moderbolaget och samtliga bolag i vilka moderbolaget direkt eller indirekt kontrollerar mer än 50 % av rösterna eller på annat sätt har det bestämmande inflytandet. Det finns för närvarande inga minoritetsintressen. Koncernredovisningen har upprättats enligt förvärvsmetoden.

Anskaffningskostnaden för ett förvärv utgörs av verkligt värde på tillgångar som lämnats som ersättning, emitterade egetkapitalinstrument och uppkomna eller övertagna skulder per överlåtelsedagen.

Koncerninterna transaktioner, balansposter samt orealiserade vinster på transaktioner mellan koncernbolag elimineras. Redovisningsprinciper hos dotterbolag ändras då det behövs för överrensstämmelse med de riktlinjer som antagits av koncernen. Koncernen har för närvarande inga aktieinnehav förutom i dotterbolagen.

Kostnader per funktion och segmentrapportering

SinterCast använder en funktionsindelad resultaträkning då detta bäst sammanfaller med hur SinterCast ser på och styr sin verksamhet.

SinterCast utgör ett segment och de finansiella rapporterna presenteras därefter. SinterCast tillhandahåller endast en produkt, processtyrningssystem för tillförlitlig produktion av kompaktgrafitjärn, och relaterade tjänster för produktutveckling, installationer, kalibrering och teknisk support. Bolaget bedömer att möjligheter och risker med verksamheten är beroende av den allmänna CGI-marknadens utveckling. Utformningen av de finansiella rapporterna som presenteras i denna årsredovisning sammanfaller med den interna rapporteringsstruktur som ledningen använder för att planera, styra och följa bolagets verksamhet.

Materiella anläggningstillgångar

Materiella tillgångar består av maskiner, utrustning, installerad processutrustning och kontorsmöbler och värderas till anskaffningskostnad med avdrag för avskrivningar. Utgifter för förbättringar av tillgångarna läggs till tillgångens redovisade värde när det är sannolikt att de framtida ekonomiska förmåner som är förknippade med tillgången kommer att komma koncernen till godo och tillgångens anskaffningsvärde kan mätas på ett tillförlitligt sätt. Utgifter för reparation och underhåll redovisas som kostnader. Tillgångarna skrivs av linjärt över den beräknade nyttjandeperioden. Årlig avskrivning, efter bedömning av nyttjandeperioden för varje enskild tillgång är 3 år (33 %) för maskiner och utrustning, 3-4 år (24-33 %)

för installerade processtyrningssystem, och 5 år (20 %) för kontorsmöbler.

Tillgångarnas restvärden och nyttjandeperiod prövas varje balansdag och justeras vid behov. En tillgångs redovisade värde skrivs genast ned till återvinningsvärdet ifall det redovisade värdet överstiger bedömt återvinningsvärde. Realisationsvinster och förluster vid avyttringar fastställs genom en jämförelse mellan försäljningsintäkt och redovisat värde och redovisas över resultaträkningen.

Immateriella tillgångar

Balanserade kostnader för patent

Direkta kostnader för patentansökningar på nya marknader balanseras ifall koncernen bedöms ha en ekonomisk nytta av patentet på den aktuella marknaden som överstiger kostnaderna i mer än ett år. De årliga patentavgifterna kostnadsförs. Avskrivningar på balanserade patentkostnader belastar forsknings- och utvecklingskostnader i resultaträkningen.

Balanserade utvecklingskostnader

Utvecklingskostnader som är direkt hänförliga till konstruktion och provning av identifierbara och unika nya produkter som kontrolleras av koncernen redovisas som immateriella tillgångar när följande kriterier är uppfyllda:

- Det är tekniskt möjligt att färdigställa produkten så att den blir tillgänglig för användning;
- Ledningen avser att slutföra produkten och sälja den;
- Det finns en möjlighet att sälja produkten;
- Det sätt på vilket produkten kommer att generera troliga framtida ekonomiska fördelar kan påvisas;
- Adekvata tekniska, ekonomiska och andra resurser finns tillgängliga för att slutföra utvecklingen och för att sälja produkten; och
- Utgifter som kan hänföras till produkten under dess utveckling kan mätas på ett tillförlitligt sätt;

Direkt hänförliga kostnader som aktiveras inkluderar direkta personalkostnader.

Kostnader som har direkt samband med produktionen av specifika och unika kundprodukter som kontrolleras av koncernen och som förväntas att generera ekonomiska fördelar som överstiger kostnaderna efter ett år, redovisas som immateriella tillgångar. Balanserade utvecklingskostnader relaterade till specifika kundprojekt skrivs av över dess beräknade nyttjandeperiod. Avskrivningar på aktiverade utvecklingskostnader ingår i kostnaderna för forskning och utveckling.

Avskrivningar

Avskrivningstakten, efter bedömning av nyttjandeperioden, är 12 år (8 %) för patent och liknande rättigheter, 4 år (24 %) för förvärvade produktionsavtal och 3-4 år (24-33 %) för balanserad utveckling.

Nedskrivningar

Tillgångar bedöms med avseende på värdeminskning närhelst händelser eller förändringar i förhållanden indikerar att det redovisade värdet kanske inte är återvinningsbart. Nedskrivningsbehov baseras på framtida bedömda intäkter.

En nedskrivning görs med det belopp med vilket tillgångens redovisade värde överstiger dess återvinningsvärde. Återvinningsvärdet är det högre av en tillgångs verkliga värde minskat med försäljningskostnader och nyttjandevärdet. Vid bedömning av nedskrivningsbehov grupperas tillgångar på de lägsta nivåer där det finns separata identifierbara kassagenererande enheter. Nedskrivna tillgångar bedöms vid varje bokslutstillfälle för att se ifall nedskrivningen ska reverseras. För balanserade utvecklingsprojekt, ännu inte färdigställda och där avskrivning inte sker, görs en årlig nedskrivningsprövning.

Finansiella Instrument

Ett finansiellt instrument är ett verkligt eller virtuellt dokument såsom derivat, företagscertifikat, räntebärande instrument, skuld- eller låneavtal som företräder en juridisk överenskommelse mellan två eller flera parter om en rätt till betalning av pengar.

En finansiell tillgång eller skuld tas upp när bolaget blir part enligt avtalsmässiga villkor till instrumentet. Köp och försäljning av finansiella instrument redovisas på affärsdagen. Ett instrument tas bort ur balansräkningen när rätten till kassaflöden från instrumentet har löpt ut eller överförs och koncernen har överfört i stort sett alla risker och fördelar som är förknippade med äganderätten.

Finansiella instrument redovisas till upplupet anskaffningsvärde eller till verkligt värde beroende på den initiala kategoriseringen under IAS 39. SinterCast klassificerar sina tillgångar i följande kategorier:

- Finansiella tillgångar värderade till verkligt värde via resultaträkningen består av; derivatinstrument, som redovisas bland övriga fordringar eller övriga skulder; företagscertifikat, eller räntebärande instrument, redovisade bland likvida medel.

I bokslut baseras det verkliga värdet på derivatinstrument, som inte handlas på en aktiv marknad, på valutakurser noterade på en marknad. Kassaflöden diskonteras i enlighet med marknadsräntor. Företagscertifikat och räntebärande instrument handlas på en aktiv marknad och det verkliga värdet beräknas utifrån tillgängliga marknadspriser. Effekter redovisas som finansiella intäkter eller kostnader, se not 18, 21 och 26.

- Lånefordringar och fordringar består av följande balansposter: likvida medel, kundfordringar, övriga fordringar och långfristiga fordringar med undantag för uppskjuten skattefordran.

Investeringar och kundfordringar redovisas inledningsvis till verkligt värde inklusive transaktionskostnader och värderas efter anskaffningstidpunkten till upplupet anskaffningsvärde med tillämpning av effektivräntemetoden, minskat med avsättning för värdeminskning.

En avsättning för värdeminskning av kundfordringar sker då det finns objektiva bevis för att koncernen inte kommer att kunna erhålla alla belopp som är förfallna enligt fordringarnas ursprungliga villkor. Uppenbara finansiella svårigheter, konkurshot, ackord är indikatorer på att kundfordran ska nedskrivas. När avsättning behövs utgörs

storleken av reserveringen av skillnaden mellan tillgångens redovisade värde och nuvärdet av bedömda framtida kassaflöden, diskonterade med den effektiva ränta som tillämpades ursprungligen.

- Finansiella skulder består av långfristiga låneskulder, leverantörsskulder och övriga skulder, med undantag för avsättningar.

Finansiella skulder redovisas inledningsvis till verkligt värde, netto efter transaktionskostnader. Skulderna redovisas därefter till upplupet anskaffningsvärde. Eventuell skillnad mellan erhållet belopp (netto efter transaktionskostnader) och återbetalningsbeloppet redovisas i resultaträkningen fördelat över låneperioden, med tillämpning av effektivräntemetoden. Lånekostnader hänförs i adekvat period till resultaträkningen.

Omräkning av utländsk valuta

Poster som ingår i de finansiella rapporterna för de olika enheterna i koncernen är värderade i den valuta som används i den ekonomiska miljö där respektive bolag huvudsakligen är verksamt (funktionell valuta). I koncernredovisningen används svenska kronor, som är moderbolagets funktionella valuta och rapportvaluta.

Transaktioner och balansposter

Transaktioner i utländsk valuta omräknas till funktionell valuta enligt de valutakurser som gäller på transaktionsdagen. Valutakursvinster och -förluster som uppkommer vid betalning av sådana transaktioner, redovisas i resultaträkningen. Omräkning av monetära tillgångar och skulder i utländsk valuta sker till balansdagens kurs. Valutakursvinster och -förluster som uppkommer vid omräkningen av rörelseskulder och rörelsefordringar, redovisas i resultaträkningen som övriga intäkter eller rörelsekostnader.

Omräkning av koncernbolag

Koncernens utländska dotterbolags finansiella rapporter omräknas till svenska kronor enligt följande principer:

- Tillgångar och skulder för var och en av balansräkningarna omräknas till balansdagens kurs.
- Intäkter och kostnader för var och en av resultaträkningarna omräknas till periodens genomsnittliga valutakurs. De valutakursdifferenser som uppstår vid omräkningen särredovisas i övrigt totalresultat.

Intäktsredovisning

Intäkter innefattar det verkliga värdet av sålda varor och tjänster. Intäkter redovisas exklusive mervärdesskatt, rabatter och efter att koncerninterna transaktioner eliminerats.

Intäkter redovisas enligt följande:

- Försäljning av system och förbrukningsvaror redovisas när, i huvudsak, alla risker och rättigheter som är förknippade med ägandet har överförts till kunden. Detta sker oftast i samband med försändelsen av varorna, efter att priset har fastställts, att betalningen för den relaterade fordran är rimligt säkrad, att installation och slutbesiktning är av enklare art och efter reservering av bedömda kvarstående kostnader. Transporten görs normalt i enlighet med Incoterms regler, fritt fabrik (ex-works).

- Försäljningen av system, innebärande en unik installation när det gäller ny teknik eller nya tillämpningar, redovisas när installationen eller slutbesiktning har accepterats av kunden.
- I kundavtal, innehållande både varor och tjänster, fördelas intäkterna till de ingående enskilda posterna, efter lika fördelning av eventuella rabatter.
- Service till kunder redovisas i den redovisningsperiod då tjänsten utförs och redovisas i enlighet med successiv vinstavräkning, efter att en uppdaterad kostnadsbedömning har gjorts.
- Intäkter från produktionsavgifter redovisas när kunderna har rapporterat levererat gjutgods. Utebliven rapporterad levererad produktion redovisas periodiserat efter gjorda bedömningar.
- En årlig programvarulicens tas ut där SinterCast bibehåller äganderätten till programvaran. Avgifterna fördelas i resultaträkningen linjärt över den kontrakterade hyresperioden.
- Leasingavgifter avseende operationella leasingavtal krediteras resultaträkningen linjärt över den avtalade leasingperioden. Om utrustningen säljs efter det att hyresavtalet har löpt ut, redovisas intäkterna från försäljningen som intäkt.

Varulager

Varulagret redovisas till det lägsta av anskaffningsvärdet och nettoförsäljningsvärdet. Anskaffningsvärdet inkluderar inköpspris och andra hemtagningskostnader och baseras på först in, först ut principen (FIFO). Nettoförsäljningsvärdet är det uppskattade försäljningspriset i den löpande verksamheten, med avdrag för tillämpliga rörliga försäljningskostnader.

Avsättningar

Avsättningar redovisas om: koncernen har en legal, avtalad eller annan förpliktelse till följd av tidigare händelser, det är mer sannolikt att ett utflöde av resurser krävs för att reglera åtagandet än att så inte sker, och beloppet har beräknats på ett tillförlitligt sätt. Avsättning för bedömda framtida rörelseförkluster sker ej.

Om det finns ett antal liknande åtaganden, bedöms sannolikheten för att det kommer att krävas ett utflöde av resurser vid regleringen sammantaget för hela denna grupp av åtaganden. En avsättning redovisas även om sannolikheten för ett utflöde avseende en speciell post i denna grupp av åtaganden är ringa.

Anställningsförmåner

Alla kostnader relaterade till ersättning för anställda ingår i resultaträkningen för den period som arbetet har utförts. I de fall uppsägning har skett av anställda ingår totala kostnader fram till anställningens upphörande i resultaträkningen.

Om nytta erhålls från uppsagda i kommande framtida redovisningsperioder kostnadsförs även ersättningen i denna

kommande redovisningsperiod. Pensionsplanen för samtliga anställda i utlandet utgörs av en fast pensionskostnad. För anställda i Storbritannien är pensionskostnaden 30 % av utbetald grundlön och för anställda i USA 15 % av utbetald grundlön utan några ytterligare åtaganden i något utav länderna. Alla åtaganden för de anställda är i form av avgiftsbestämda planer. I en avgiftsbestämd plan betalar koncernen fasta avgifter till en separat juridisk enhet.

Pensionsplanen för anställda i Sverige följer ITP-planen, försäkrad genom Alecta. Alectas ITP-plan är per definition en förmånsbestämd plan som omfattar flera arbetsgivare. Med konstruktionen av Alectas ITP-plan, saknas förutsättningar för att beräkna överskott respektive underskott inom planen, som uppfyller kraven i IAS 19 så att förmånsbestämd redovisning kan ske, för respektive deltagande juridisk person. Planen redovisas därför som en avgiftsbestämd plan. Alecta redovisade en preliminär kollektiv konsolideringsnivå den 31 december 2016 om 148 (153) procent. Den kollektiva konsolideringsnivån definieras som verkligt värde på Alectas förvaltningstillgångar i procent av de försäkrade pensionsförpliktelserna beräknade enligt Alectas försäkringstekniska antaganden, vilka inte är i enlighet med IAS 19. Ett sådant överskott kan fördelas bland arbetsgivarna eller de försäkrade, men det finns inget avtal om detta som möjliggör för företaget att redovisa en fordran på Alecta. Alectas pensionsförpliktelser mot SinterCast är obetydliga för dem i förhållande till deras totala pensionåtaganden.

Pensionsåldern för majoriteten av de anställda och ledningen i SinterCast, förväntas vara 65-67 år, men detta regleras mer enligt respektive lands lag än via de individuella anställningsavtalen.

Leasingavtal

SinterCast som leasegivare

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom koncernen behåller de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet. SinterCast behåller alltid äganderätten över uthyrd programvara eller system.

SinterCast som leasetagare

Koncernen klassificerar sina hyresavtal som operationella eftersom leasegivaren behåller merparten av de ekonomiska riskerna och fördelarna som förknippas med ägandet av fastigheter och utrustning. Betalningar enligt leasingavtalen kostnadsförs linjärt i resultaträkningen över leasingperioden.

Skatter

Skatter avseende temporära differenser beräknas enligt balansräkningsmetoden. Redovisning av uppskjuten skattefordrans sammanhängande med ackumulerade underskott beskrivs under "Viktiga bedömningar och uppskattningar för redovisningsändamål" samt redovisas i noter.

Likvida medel

Likvida medel definieras som kassa, banktillgodohavanden och kortfristiga placeringar med kortare uppsägningstid än tre månader.

1 Nettoomsättning per intäktslag

Utrustning innefattar sålda eller uthyrda system, mini-system och reservdelar. Serieproduktion innefattar förbrukningsmaterial, produktionsavgifter och licensavgifter för uthyrd programvara. Kundservice innefattar utförd fältservice, kunddemonstrationer och försålda testbitar. Koncernförsäljning innefattar leveranser av utrustning och kundservice till utländska dotterbolag. Koncernköp härrör sig främst från service utförd av dotterbolagen.

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
Utrustning	7,1	7,7	6,3	6,4
Serieproduktion	66,5	63,6	64,6	60,8
Kundservice	1,8	1,0	1,1	0,7
Övrigt	0,0	0,1	0,0	0,0
Koncernförsäljning	–	–	2,7	3,0
Summa	75,4	72,4	74,7	70,9

Andel koncernförsäljning av total försäljning moderbolaget	4 %	4 %
Andel koncernköp av kostnaden för sålda varor hos moderbolaget	62 %	61 %

Nettoomsättning per intäktslag uppdelat per land	KONCERNEN	
	2016	2015
Brasilien	40,8	38,0
Mexiko	10,1	8,1
Tyskland	4,5	3,9
Korea	4,1	7,4
Sverige	3,9	2,5
Kina	1,9	5,9
USA	1,2	2,6
Övriga	8,9	4,0
Summa	75,4	72,4

2 Forskning & Utveckling

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
Personal och administrationskostnader	-7,4	-7,0	-7,4	-7,0
Materialkostnader för F&U	-0,7	-0,6	-0,7	-0,6
Avskrivningar och nedskrivningar	-0,7	-0,4	-0,7	-0,4
Övrigt	-0,8	-0,5	-0,8	-0,5
Balanserad utveckling	1,7	0,9	1,7	0,9
Summa	-7,9	-7,6	-7,9	-7,6

3 Kostnad per kategori

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
Kostnader för anställda	-28,2	-28,7	-14,7	-15,1
Materialkostnad för sålda varor och FoU	-10,1	-10,5	-26,3	-26,9
Avskrivningar och nedskrivningar	-1,1	-0,8	-1,1	-0,7
Kostnader för kontor och liknande	-2,5	-2,1	-1,9	-1,5
Resekostnader, försäljningsprovisioner, mässor och liknande kostnader	-2,8	-3,8	-1,5	-2,2
Konsulttjänster avseende försäljning, marknadsföring och administration	-2,3	-2,3	-1,8	-1,5
Valutakursdifferenser, rörelsen	0,5	-1,1	0,7	-2,3
Övrigt	-4,2	-3,8	-4,0	-3,6
Summa	-50,7	-53,1	-50,6	-53,8

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
PricewaterhouseCoopers (Sverige)				
Revisionsarvoden	0,2	0,2	0,2	0,2
Revisionsrelaterade arvoden	0,1	0,2	0,1	0,2
Skatterådgivning	0,1	–	0,1	–
Övrigt	0,0	–	0,0	–
Gorman Darby & Co Ltd (Storbritannien)				
Revisionsarvoden	0,1	0,1	–	–
Skatterådgivning	0,0	0,0	–	–
Övrigt	–	0,0	–	–
Beijing Jiarun CPA Ltd (Kina)				
Revisionsarvoden	0,0	0,0	–	–
Beijing Zhimoujince CTA., Ltd (Kina)				
Övrigt	–	–	–	–
Summa	0,5	0,5	0,4	0,4

5 Löner och ersättningar

Årsstämman 2016 beslutade om riktlinjer för ersättning till verkställande direktören och övriga tjänstemän i koncernledningen enligt följande:

Ersättningen skall bestå av en balanserad kombination av fast lön, rörlig ersättning, pension och andra förmåner. Den sammanlagda ersättningen skall vara marknadsmässig och baseras på prestationer. Den fasta lönen skall beslutas individuellt och baseras på varje individs ansvarsområde, uppdrag, kompetens och position. Den rörliga ersättningen ska baseras på förutbestämda mål på koncernnivå och på individuell nivå med hänsyn till det långsiktiga resultatet. Vid extraordinära prestationer kan en särskild ersättning utgå i syfte att attrahera och behålla nyckelkompetens. Rörlig ersättning och sådan särskild ersättning skall inte överstiga ett belopp motsvarande 75 % av den fasta årslönen.

SinterCasts pensionsförmåner är premiebestämda. Premiebestämd pension innebär att koncernen betalar en fast premie till ett fristående bolag. Koncernen har inga legala skyldigheter att betala ytterligare premier för det fall att det fristående bolaget inte har tillräckliga medel att betala alla anställda de förmåner som är relaterade till nuvarande och tidigare anställningsperioder. Bonus skall inte vara pensionsgrundande.

Vid uppsägning från bolagets sida är uppsägningstiden nio månader för vd och sex månader för övriga tjänstemän i koncernledningen. Vid uppsägning av vd från bolagets sida utgår ett avgångsvederlag motsvarande nio månaders ersättning. Avräkning av ersättningar erhållna från ny arbetsgivare görs inte. Inget avgångsvederlag har avtalats med övriga tjänstemän i koncernledningen.

Styrelsen och på uppdrag av styrelsen, styrelsens ersättningsutskott, skall äga rätt att frånga ovanstående riktlinjer om det i ett enskilt fall finns särskilda skäl som motiverar det.

Löner och andra ersättningar fördelade per land

BELOPP I TUSENTAL KRONOR

KONCERNEN	2016			2015		
	Löner och ersättningar	Sociala kostnader	Pensionskostnader	Löner och ersättningar	Sociala kostnader	Pensionskostnader
Kina	1 462	163	–	1 366	132	–
Korea	1 754	–	141	1 674	–	149
Sverige	11 024	3 349	1 584	11 428	3 376	1 494
Storbritannien	3 817	521	746	4 128	552	786
USA	4 075	172	503	4 037	181	416
Summa	22 132	4 205	2 974	22 633	4 241	2 845
MODERBOLAGET						
Sverige	11 024	3 349	1 584	11 428	3 376	1 494
Summa	11 024	3 349	1 584	11 428	3 376	1 494

Koncernledningen

Löner och ersättningar till vd uppgick till 3,8 miljoner kronor (4,1), detta inkluderar rörlig ersättning på 0,3 miljoner kronor (0,5), beskattningsbara förmåner för liv-, långtidssjuk- och sjukförsäkringspremier, samt skolväxter, på 0,3 miljoner kronor (0,4). Därutöver uppgick pensionspremier (30 % av lönen), utan vidare åttaganden, till 0,7 miljoner kronor (0,8). De sociala kostnaderna för vd uppgick till 0,5 miljoner kronor (0,6). Löner och ersättningar till de andra två (två) tjänstemännen i koncernledningen, som presenteras på sidan 15, uppgick till 2,5 miljoner kronor (2,3), detta inkluderar rörlig ersättning på 0,32 miljoner kronor (0,13). Därutöver inbetalades pensionspremier på 0,6 miljoner kronor (0,6) inklusive frivilliga premier via löneväxling. De sociala kostnaderna uppgick till 0,9 miljoner kronor (0,8). Pensionsplanen följer den svenska ITP-planen, enligt kollektivavtal.

Rörlig ersättning och aktierelaterad ersättning

Under 2016 har det funnits en rörlig del i ersättningen till alla anställda. Den rörliga delen har utgjort en mindre del av den totala ersättningen. Den rörliga ersättningen för 2016 har kostnadsförts. Under 2016 har inga aktierelaterade ersättningar funnits i SinterCast.

Styrelsen

Vid årsstämman den 19 maj 2016 (årsstämman 2015) beslutades om ett sammanlagt styrelsearvode, för tiden intill nästa årsstämma, på 1 120 000 kronor (1 050 000). Vidare beslutades att styrelsearvodet ska fördelas mellan ordförande, 320 000 kronor (300 000) och de ordinarie styrelseledamöterna, 160 000 kronor (150 000) vardera, förutom vd som inte ska uppbära styrelsearvode. Årsstämman 2016 beslöt att styrelsearvodet kan, om vissa villkor är uppfyllda, faktureras av styrelseledamöterns företag. I sådana fall skall det fakturerade beloppet justeras uppåt med ett belopp som motsvarar sociala avgifter och mervärdesskatt som SinterCast därmed inte behöver betala, under förutsättning att förfarandet är kostnadsneutralt för SinterCast.

Styrelsens ersättningar under 2016 har varit i enlighet med årsstämmans beslut, totalt 1,12 miljoner kronor (1,05). Arvodet till styrelsens ordförande Hans-Erik Andersson uppgick till 0,32 miljoner kronor (0,30). Arvodet till ordinarie styrelseledamöter Aage Figenschou, Robert Dover, Laurence Vine-Chatterton, Carina Andersson och Jason Singer uppgick till 0,16 miljoner kronor (0,15) vardera. Vd har inte erhållit något styrelsearvode. Inga bonusprogram, incitamentsprogram, pensionsåtaganden eller pensionskulder finns för styrelseledamöterna, med undantag för vd. Under året har styrelseordföranden och tre ordinarie styrelseledamöter fakturerat sitt styrelsearvode. Styrelsen har fastställt en granskningsgrupp bestående av två ledamöter, Laurence Vine-Chatterton och Jason Singer, vilka erhöll en extra ersättning på 0,02 miljoner kronor (0,02) vardera för arbetet.

Ersättning till styrelsen

BELOPP I TUSENTAL KRONOR

	2016	2015	2016	2015
	Styrelse ¹	Styrelse ²	Granskningsutskott	
Hans-Erik Andersson	320	300	-	-
Aage Figenschou	160	150	-	-
Robert Dover	160	150	-	-
Laurence Vine-Chatterton	160	150	20	20
Carina Andersson	160	150	-	-
Jason Singer	160	150	20	20
Steve Dawson	-	-	-	-
Summa	1 120	1 050	40	40

1. För perioden 19 maj 2016 - 18 maj 2017

2. För perioden 20 maj 2015 - 19 maj 2016

Löner och ersättning fördelade per land mellan styrelse, koncernledning och övriga anställda

BELOPP I TUSENTAL KRONOR

	2016		2015	
	Styrelse och koncernledning	Övriga anställda	Styrelse och koncernledning	Övriga anställda
KONCERNEN				
Kina	-	1 462	-	1 366
Korea	-	1 754	-	1 674
Sverige	3 585	7 439	3 386	8 042
Storbritannien	3 817	-	4 128	-
USA	-	4 075	-	4 037
Summa	7 402	14 730	7 514	15 119
MODERBOLAGET				
Sverige	3 585	7 439	3 386	8 042
Summa	3 585	7 439	3 386	8 042

6 Transaktioner med närstående

Inga transaktioner av väsentligt värde har ägt rum mellan SinterCast, styrelsen eller koncernledningen 2016.

7 Styrelse och koncernledning

	2016			2015		
	Summa	Varav kvinnor	Andel kvinnor %	Summa	Varav kvinnor	Andel kvinnor %
KONCERNEN						
Styrelseledamöter	14	2	14	14	2	14
Verkställande direktör och koncernledning	3	0	0	3	0	0
MODERBOLAGET						
Styrelseledamöter	7	1	14	7	1	14
Verkställande direktör och koncernledning	3	0	0	3	0	0

8 Medelantalet anställda under året

	2016		2015	
	Summa	Varav kvinnor	Summa	Varav kvinnor
KONCERNEN				
Kina	1	-	1	-
Korea	1	-	1	-
Sverige	15	4	14	4
Storbritannien	1	-	1	-
USA	2	-	2	-
Summa	20	4	19	4
MODERBOLAGET				
Sverige	15	4	14	4
Summa	15	4	14	4

9 Leasing

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
SinterCast som uthyrare				
Intäkter från uthyrd utrustning	0,3	0,3	0,1	0,1
Kontrakterade framtida intäkter	1,6	1,5	0,5	0,5
Fordringar som förfaller inom 1 år	0,3	0,3	0,1	0,1
Fordringar som förfaller inom 2-5 år	1,3	1,2	0,4	0,4
Fordringar som förfaller efter mer än 5 år	0,0	0,0	0,0	0,0

Förhyrd utrustning gäller kundavtal med Motor Castings och SKF.

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
SinterCast som hyrestagare				
Hysesavgifter avseende lokaler och utrustning	1,4	1,4	0,7	0,7
Kontrakterade framtida förpliktelser	7,1	7,0	3,8	3,7
Varav förfaller inom 1 år	1,4	1,4	0,8	0,7
Varav förfaller inom 2-5 år	5,7	5,6	3,0	3,0
Varav förfaller efter mer än 5 år	0,0	0,0	0,0	0,0

Hysesavgifter för operationell leasing som belastat rörelseresultatet avser främst hyra av kontor, lager och industrilokaler.

10 Övriga rörelseintäkter och -kostnader

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
Övriga rörelseintäkter				
Valutakursvinster, rörelsen	2,9	1,8	3,5	2,5
Summa	2,9	1,8	3,5	2,5
Övriga rörelsekostnader				
Valutakursförluster, rörelsen	-2,4	-2,9	-2,8	-4,8
Summa	-2,4	-2,9	-2,8	-4,8
Övriga rörelseintäkter och -kostnader	0,5	-1,1	0,7	-2,3

11 Finansiella intäkter och kostnader

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
Räntor				
Ränteintäkter	0,0	0,1	0,1	0,1
Räntekostnader	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1
Summa	-0,1	0,0	0,0	0,0
Omvärderingsdifferenser från valutaterminscontract och placeringar				
Omräkningsdifferenser*	-	4,5	-	-
Kursvinster, terminscontract	0,0	0,4	0,0	0,4
Kursförluster, terminscontract	-0,5	-0,8	-0,5	-0,8
Summa	-0,5	4,1	-0,5	-0,4
Nedskrivning av aktier i dotterbolag				
SinterCast Ltd	-	-	-	-3,3
Summa	-	-	-	-3,3
Återtagande av aktieägartillskott				
SinterCast Inc	-	-	-	6,3
SinterCast Ltd	-	-	-	9,0
Summa	-	-	-	15,3
Summa finansiella intäkter och kostnader	-0,6	4,1	-0,5	11,6

* Omräkningsvinsterna härrör från moderbolagets reglering av skulder i dotterbolagen i USA och Storbritannien.

12 Skatt

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
Redovisad skatt				
Aktuell skatt för året	0,0	-0,2	0,0	0,0
Förändring uppskjuten skattefordran	1,0	1,0	1,0	1,0
Summa skatt enligt resultaträkning	1,0	0,8	1,0	1,0
Uppskjuten skattefordran				
Ingående värde uppskjuten skattefordran	30,3	29,3	30,3	29,3
Aktivering av beaktade skattemässiga underskott	1,0	1,0	1,0	1,0
Utgående värde	31,3	30,3	31,3	30,3

Uppskjuten skattefordran härrör endast från beaktade skattemässiga underskott i Sverige. Inga skatteeffekter på poster som ingår i övrigt totalresultat.

Skattemässiga underskott

Baserat på avlämnade skattedeclarationer för inkomståret 2015, justerat med beräknad skatt för inkomståret 2016.

Land	Giltighetstid	2016	2015	Skattesats
Sverige	obegränsat	436,6	460,0	22 %
Storbritannien	obegränsat	32,2	38,7	20 %
USA*	15 år från deklarationsåret	26,5	27,8	15-35 %
Summa**		495,3	526,5*	22 %

* Av vilka 2,3 miljoner USD förfaller inom 5 år, 3,3 miljoner USD inom 10 år och 3,3 miljoner USD inom 15 år.

** 142,3 miljoner kronor (137,8) av koncernens totala utgående skattemässiga underskott utgör beräkningsgrund för balansposten uppskjuten skattefordran. 352,9 miljoner kronor (388,7) av koncernens skattemässiga underskott har ännu inte beaktats.

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
Skattekostnader baserat på gällande skattesats				
Redovisat resultat före skatt	25,8	24,4	25,1	29,6
Skatt beräknad efter svensk skattesats	-5,7	-5,4	-5,5	-6,5
Skatteeffekt av ej avdragsgilla kostnader	0,0	0,0	0,0	-0,2
Skatteeffekt av utländsk skatt	0,0	-0,2	0,0	-0,2
Skatteeffekt av nyttjande av skattemässiga underskott	5,7	5,4	5,5	6,9
Skatteeffekt av aktiverade skattemässiga underskott	1,0	1,0	1,0	1,0
Skatt på årets resultat enligt resultaträkningarna	1,0	0,8	1,0	1,0

Den gällande skattesatsen för koncernens inkomstskatt uppgår till 22 % (22 %). Den gällande skattesatsen för Sveriges inkomstskatt uppgår till 22 % (22 %).

Den gällande skattesatsen för Storbritanniens inkomstskatt uppgår till 20 % (21 %). Den gällande skattesatsen för USAs inkomstskatt uppgår till 15-35 % (15-35 %).

14 Materiella anläggningstillgångar*

KONCERNEN	Datorer och kontorsinventarier		Inventarier		Summa	
	2016	2015	2016	2015	2016	2015
Ingående balanserade kostnader	3,8	3,7	6,7	6,7	10,5	10,4
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	0,5	0,1	–	–	0,5	0,1
Försäljningskostnader	0,4	–	–	–	0,4	–
Försäljning och utrangeringar						
Försäljningskostnader	-0,1	–	-1,4	–	-1,5	–
Administrationskostnader	-0,2	0,0	–	–	-0,2	0,0
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	4,4	3,8	5,3	6,7	9,7	10,5
Ingående avskrivningar	-2,5	-2,2	-6,7	-6,6	-9,2	-8,8
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	-0,3	–	0,0	-0,1	-0,3	-0,1
Administrationskostnader	-0,1	-0,3	–	–	-0,1	-0,3
Försäljning och utrangeringar						
Försäljningskostnader	0,2	–	1,4	–	1,6	–
Administrationskostnader	0,2	0,0	–	–	0,2	0,0
Utgående ackumulerade avskrivningar	-2,5	-2,5	-5,3	-6,7	-7,8	-9,2
Bokfört värde	1,9	1,3	0,0	0,0	1,9	1,3

MODERBOLAGET	Datorer och kontorsinventarier		Inventarier		Summa	
	2016	2015	2016	2015	2016	2015
Ingående balanserade kostnader	4,4	4,2	3,1	3,1	7,5	7,3
Årets anskaffningar						
Administrationskostnader	0,5	0,2	–	–	0,5	0,2
Försäljningskostnader	0,4	–	–	–	–	–
Försäljning och utrangeringar						
Försäljningskostnader	-0,1	–	-1,4	–	–	–
Administrationskostnader	-0,2	0,0	–	–	0,0	0,0
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	5,0	4,4	1,7	3,1	6,7	7,5
Ingående avskrivningar	-3,1	-2,8	-3,1	-3,0	-6,2	-5,8
Årets avskrivningar						
Försäljningskostnader	-0,3	–	0,0	-0,1	-0,3	-0,1
Administrationskostnader	-0,1	-0,3	–	–	-0,1	-0,3
Försäljning och utrangeringar						
Försäljningskostnader	0,2	–	1,4	–	1,6	–
Administrationskostnader	0,2	0,0	–	–	0,2	0,0
Utgående ackumulerade avskrivningar	-3,1	-3,1	-1,7	-3,1	-4,8	-6,2
Bokfört värde	1,9	1,3	0,0	0,0	1,9	1,3

*Anläggningstillgångar är i all väsentlighet hänförliga till Sverige.

15 Kundfordringar

	KONCERNEN	
	2016	2015
Kundfordringar, ej förfallna	12,5	12,6
Kundfordringar, förfallna 0–30 dagar	0,7	0,7
Kundfordringar, förfallna 31–90 dagar	1,5	0,7
Kundfordringar, förfallna 91–180 dagar	0,4	0,1
Kundfordringar, förfallna >180 dagar	0,3	0,0
Avsättning osäkra fordringar	-0,3	-0,0
Kundfordringar, netto	15,1	14,1

Kundfordringar netto, inklusive reservering för osäkra kundfordringar uppgående till 0,3 (0,03) miljoner kronor. Det bokförda värdet av kundfordringarna representerar det verkliga värdet.

16 Övriga långfristiga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
Hysesdepositioner*	0,4	0,4	0,1	0,1
Uppskjuten skattefordran	31,3	30,3	31,3	30,3
Upplupen ränta från dotterbolag	–	–	0,1	–
Summa	31,7	30,7	31,5	30,4

*Huvudsakligen depositioner för hyrda kontorslokaler.

17 Varulager

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
Pågående arbete	1,1	1,3	1,1	1,3
Färdiga varor	3,2	3,1	3,1	3,0
Summa	4,3	4,4	4,2	4,3
	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
Varulager som kostnadsförts som kostnad sålda varor	9,4	9,8	9,3	9,8
Summa	9,4	9,8	9,3	9,8

18 Övriga fordringar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
Mervärdesskatt och andra fordringar	0,5	0,6	0,5	0,6
Övriga kortfristiga fordringar	0,0	0,1	0,0	0,0
Verkligt värde på valutaterminskontrakt*	–	0,4	–	0,4
Summa	0,5	1,1	0,5	1,0

*Verkligt värde för valutaterminskontrakt som används för ekonomiska säkringar fastställs genom användning av kurser för valutaterminer på balansdagen, där det resulterande värdet diskonteras till nuvärde. Verkligt värde för derivatinstrumenten fastställs med hjälp av värderingstekniker. Aktuell marknadsinformation har använts.

19 Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
Förutbetalda hyror	0,2	0,2	0,1	0,1
Förutbetalda försäkringar	0,7	0,6	0,5	0,4
Förutbetalda förmåner	0,0	0,1	–	–
Upplupna produktionsintäkter	0,9	1,5	0,9	1,5
Övrigt	1,7	0,8	1,7	0,8
Summa	3,5	3,2	3,2	2,8

20 Långfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
Övriga långfristiga skulder	0,0	0,0	0,0	0,0
Summa	0,0	0,0	0,0	0,0

21 Övriga kortfristiga skulder

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
Källskatt och sociala avgifter för anställda	0,9	0,7	0,7	0,6
Verkligt värde på valutaterminskontrakt*	0,1	–	0,1	–
Summa	1,0	0,7	0,8	0,6

*Verkligt värde för valutaterminskontrakt som används för ekonomiska säkringar fastställs genom användning av kurser för valutaterminer på balansdagen, där det resulterande värdet diskonteras till nuvärde. Verkligt värde för derivatinstrumenten fastställs med hjälp av värderingstekniker. Aktuell marknadsinformation har använts.

22 Upplupna kostnader, förutbetalda intäkter och avsättningar

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
Upplupna personalkostnader	6,4	6,2	1,0	1,8
Upplupna administrationskostnader	0,3	0,3	0,2	0,2
Förutbetalda intäkter	0,4	3,0	0,2	2,8
Avsättningar avseende eventuella eftersläpande kostnader för såld utrustning	0,6	0,3	0,6	0,3
Övrigt	0,4	0,4	0,3	0,3
Summa	8,1	10,2	2,3	5,4

23 Ansvarsförbindelser

	KONCERNEN		MODERBOLAGET	
	2016	2015	2016	2015
Bankgarantier*	0,3	3,1	0,3	3,1
Summa ansvarsförbindelser	0,3	3,1	0,3	3,1

*Garanti utställd till kund

24 Aktier i dotterbolag för moderbolaget, SinterCast AB (publ)

BELOPP I KRONOR	2016	2015
Ingående anskaffningsvärde	66 268 332	65 388 050
Årets anskaffningar		
Kapitaltillskott*	0	880 282
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	66 268 332	66 268 332
Ingående nedskrivningar	-64 352 300	-61 035 853
Årets nedskrivningar		
Nedskrivning av aktier i dotterbolag**	0	-3 316 447
Utgående ackumulerade nedskrivningar	-64 352 300	-64 352 300
Bokfört värde	1 916 032	1 916 032

*Aktieägartillskott uppgående till 880 282 kronor har under 2015 givits till SinterCast Trading (Beijing) Co., Ltd.

**Aktier i dotterbolaget SinterCast Ltd uppgående till 3 316 447 kronor har under 2015 skrivits ned.

Förteckning över dotterbolag till SinterCast AB (publ)	Organisationsnummer	Röster och andelar av kapital %	Bokfört värde 2016	Bokfört värde 2015	
SinterCast Trading (Beijing) Co., Ltd.	Beijing, Kina	110000450218467	100	1 848 047	1 848 047
SinterCast Korea Co., Ltd	JeonJu-City, Sydkorea	418-81-40366	100	67 981	67 981
SinterCast Ltd.	London, Storbritannien	2021239	100	1	1
SinterCast, Inc.	Chicago, USA	187363	100	1	1
SinterCast SA de CV	Salttillo, Mexiko	SIN960415AY5	100	1	1
SinterCast Servicios SA de CV	Salttillo, Mexiko	SSE960408EX1	100	1	1
Summa			1 916 032	1 916 032	

25 Aktiekapitalets utveckling i SinterCast AB (publ)

	Antalet utestående aktier		Summa	Kvotvärde (kronor)	Aktiekapital (kronor)
	A*	B**			
Ingående balans 1 januari 1993	101 200	2 660	103 860	0,50	51 930
Mars 1993: Nyemission I	161 200	2 660	163 860	0,50	81 930
April 1993: Split 10:1	1 612 000	26 600	1 638 600	0,05	81 930
April-maj 1993: Nyemission II	2 084 600	26 600	2 111 200	0,05	105 560
April-maj 1993: Nyemission III	2 311 350	26 600	2 337 950	0,05	116 898
December 1993: Fondemission	2 311 350	26 600	2 337 950	1,00	2 337 950
Januari 1994: Riktad nyemission	2 811 350	26 600	2 837 950	1,00	2 837 950
Oktober 1994: Riktad nyemission	2 811 350	626 600	3 437 950	1,00	3 437 950
Oktober 1995: Riktad nyemission	3 435 350	626 600	4 061 950	1,00	4 061 950
December 1995: Teckning via optionsrätt	3 435 350	628 600	4 063 950	1,00	4 063 950
Juni 1996: Teckning via optionsrätt	3 435 350	655 600	4 090 950	1,00	4 090 950
Februari 2002: Riktad nyemission	4 235 350	655 600	4 890 950	1,00	4 890 950
	Antal utestående aktier				
Juni 2002: Förändring i aktiestrukturen* (B-aktier omvandlade till A-aktier)			4 890 950	1,00	4 890 950
September 2002: Teckning via optionsrätt			4 900 062	1,00	4 900 062
November 2003: Teckning via optionsrätt			5 364 200	1,00	5 364 200
December 2003: Teckning via optionsrätt			5 389 200	1,00	5 389 200
December 2004: Teckning via optionsrätt			5 552 900	1,00	5 552 900
September 2009: Riktad nyemission			6 478 383	1,00	6 478 383
Oktober 2010: Teckning via teckningsoption			6 930 653	1,00	6 930 653
December 2010: Teckning via optionsrätt			6 975 653	1,00	6 975 653
December 2013: Teckning via optionsrätt			7 090 133	1,00	7 090 133
Utgående balans 31 december 2016			7 090 133	1,00	7 090 133

* En röst per aktie

**En tiondels röst per aktie

26 Risk Management, risker och osäkerhetsfaktorer

Affärsverksamhet och aktieäggande innebär alltid ett visst risktagande. Riskfaktorerna som anges här är inte rangordnade efter viktighet eller betydelse och gör inte heller anspråk på att vara heltäckande. Aktieägare bör göra sin egen bedömning av varje riskfaktor och dess betydelse för den framtida utvecklingen av bolaget. Riskexponeringen för SinterCast kan delas in i strategiska risker, operationella risker och finansiella risker.

Styrelsen övervakar affärsutvecklingen och de associerade riskerna under styrelsemötena. Styrelsen har fastställt instruktioner för att tillhandahålla ett ramverk för hantering av olika typer av risker och för att definiera vilken riskexponering verksamheten får ha. Målet med styrelsens instruktioner är att fortsatt hålla riskexponeringen på en låg nivå avseende finansiella och juridiska frågor. Extern kontroll sker genom revisorer och rådgivare. Intern kontroll sker i enlighet med de riktlinjer för verksamheten som godkänts av styrelsen. Adekvat försäkring har tecknats avseende risker relaterade till egendom och avbrott och för att minimera eventuella skadeståndsrisker. SinterCast är för närvarande inte inblandat i några rättstvister.

Strategiska risker

Marknadsrisker

Osäkerhetsfaktorer för SinterCast inkluderar tidpunkten för när OEM-företagen beslutar om nya motorer och komponenter i CGI, beroende av produktionsstartdatum och bedömd ökningstakt, den globala nybilsförsäljningen, teknologitrender, utsläppslagstiftning och på individuella försäljningsframgångar för de fordon som har utrustats med komponenter i SinterCast-CGI.

I Europa har försäljningen av bilar ökat under de senaste tre åren och de flesta bedömare indikerar en stabil eller positiv utveckling på kort sikt. Det finns dock politisk osäkerhet som kan komma att påverka infrastrukturen, investeringar, handel och i slutändan, fordonsförsäljningen. I Asien karaktäriseras den dominerande kinesiska marknaden av överkapacitet inom sektorerna för tunga fordon och anläggningsmaskiner, vilka utgör den främsta möjligheten för CGI. Denna överkapacitet, tillsammans med den underliggande ekonomiska osäkerheten i Kina, påverkar nya produkttaganden, produktutvecklingscykler och produktionsvolymerna. I Nordamerika har försäljningen av bilar ökat sju år i rad och SinterCast har gynnats av denna marknadstillväxt. Däremot kan politiska spänningar och eventuella omförhandlingar av frihandelsavtal ha en inverkan på marknaden för bilar och tunga fordon.

Produktdiversifiering

SinterCasts serieproduktion är diversifierad med diesel- och bensinmotorer av V-konfiguration, motorkomponenter för tunga fordon och avgaskomponenter för bilar samt komponenter för industriell kraft. Denna diversifiering, i kombination med leveranser av SinterCast-CGI till mer än 30 olika slutkunder på fem kontinenter, hjälper till att mildra efterfrågevariationer hos enskilda sektorer eller kunder. SinterCast strävar även mot att minska riskexponeringen i sina nuvarande kundaktiviteter genom att utveckla nya produkter och användningsområden.

Alternativa teknologier samt avgasutsläppslagstiftning

Affärsutvecklingen hos SinterCast är starkt kopplad till förbränningsmotorn och i synnerhet dieselmotorn. Den senaste tidens händelser på den globala bilmärknaden har utökat granskning av dieselmotorer och vissa regeringar ser över sin utsläppslagstiftning. Även om SinterCast menar att dieselmotorn kan uppfylla en strängare kväveoxid-lagstiftning och att den förblir en viktig del av lösningen för minskad bränsleförbrukning och koldioxidutsläpp, kan ändrad lagstiftning utgöra ett hinder för marknadsutvecklingen för dieseldrivna bilar. För transportbehov över längre avstånd, förväntas dieselmotorer förbli den dominerande drivlineteknologin över SinterCasts planeringshorisont. Inom bilmärknaden kommer försäljning av nya teknologier för framdrivning av fordon såsom hybrider, elbilar och bränsleceller att växa, men de flesta prognoser inom industrin indikerar att förbränningsmotorn kommer att vara den dominerande teknologin för framdrivning av fordon långt bortom år 2025. Förbränningsmotorn, både diesel och bensin, kommer fortsätta att utvecklas för att försvara sin position som den mest kostnadseffektiva och praktiska drivlineteknologin. Denna utveckling kommer att innefatta "downsizing", ökad termisk och mekanisk belastning och förhöjt effektuttag med fokus på produktutveckling för att få ut mer än 200 hästkrafter per liter. Denna utveckling kan gynnas av starkare material såsom CGI.

Uppförandekod

Styrelsen har fastställt en uppförandekod för att styra det sätt som företaget representeras på. Riktlinjerna i uppförandekoden är fastställda för att förstärka erkännande, respekt och den ledande position som SinterCast har inom industrin och i samhället. SinterCast har åtagit sig höga krav på integritet och etik. Styrelsen och ledningen har förbundit sig att föregå med gott exempel och att se till att uppförandekoden följs av alla anställda.

Operationella risker

Stora kunder

Under senare år har SinterCast arbetat aktivt för att öka sin kundbas för att minska sitt beroende av enskilda gjuterikunder. Per den 15 mars 2017 har SinterCast 44 installationer i 13 länder med 10 olika språk. Under 2016 stod de tre största kunderna för 35,7 miljoner kronor (33,9), 10,2 miljoner kronor (8,5) respektive 5,2 miljoner kronor (4,3) av bolagets försäljning. De fem största kunderna stod för cirka 56,5 miljoner kronor (53,7). Detta innebär att förlusten av en enda kund, eller kapacitetsproblem hos en enda kund – åtminstone på kort sikt – har en betydande negativ effekt på bolagets intäkter och resultat.

Nyckelpersoner

Under en överskådlig framtid kommer SinterCast att vara beroende av den kunskap och kreativitet som en kärna av medarbetarna har. Dessa medarbetare har kunskaper, erfarenhet och kontakter som stödjer och utvecklar den underliggande teknologin och upprätthåller kundsupporten och försäljningsverksamheten. Om en eller flera av dessa medarbetare lämnar verksamheten skulle det kunna påverka verksamheten negativt. För att hantera denna risk har styrelsen infört incitamentprogram för att motivera, behålla och belöna medarbetarna. Rekrytering av ny teknisk personal har också bidragit till att fördela kunskaper av kärnteknologin och bredda kompetensen inom företaget. SinterCast strävar efter att erbjuda en utmanande och lönande arbetsmiljö.

Patent och immateriella rättigheter

Bolaget har infört en strategi för att skydda sin teknologi genom patent och andra immateriella rättigheter för att behålla sin ledande position inom processtyrning av flytande metall. Bolaget ansöker om patent i utvalda länder som är viktiga för gjuteri- och fordonsindustrin, samtidigt som man behåller viss knowhow inom kärnteknologin internt. Det finns dock inga garantier för att bolaget kommer att fortsätta att beviljas patent på relevanta geografiska marknader, eller kommer att kunna försvara patent som har beviljats. Det finns också en risk för att nya teknologier kan utvecklas som kringgår bolagets patent. Under de senaste åren har bolaget låtit utvalda patent löpa ut eftersom det bedömdes att fortsatta betalningar av de nationella årliga avgifterna inte skulle vara lönsamma.

Risk för reklamationer

Risk för reklamationer avser de kostnader som SinterCast kan drabbas av för att ersätta eller åtgärda produkter eller system som är defekta och inte uppfyller kraven och avser eventuella vitesanspråk från kunder. SinterCast strävar efter att lösa varje reklimationsanspråk snabbt och effektivt för att säkerställa kundnöjdhet och lojalitet, även om sådana åtgärder medför kostnader på kort sikt. Under 2016, uppgick koncernens kostnader för reklamationer till mindre än en procent av omsättningen. SinterCast strävar efter att minimera riskerna för reklamationer med hjälp av omfattande tester under utvecklingsfasen och genom kvalitetskontroll samt proaktiv kundsupport.

Finansiella risker och finansiella instrument

Styrelsen har fastställt SinterCasts finanspolicy för att tillhandahålla ett ramverk för hantering av olika typer av finansiella risker och för att definiera vilken riskexponering verksamheten får ha. Målet med policyn är att bibehålla riskexponeringen på en fortsatt låg nivå. Generellt sett är risker och principer tillämpliga både för moderbolaget och koncernen. Se sidan 35 "Finansiella instrument" för mer detaljerad information om SinterCasts klassificering av sina finansiella instrument.

Likviditetsrisk

Likviditetsrisk är risken att koncernens behov av kortfristiga likvida medel inte kan uppfyllas. Planering av koncernens framtida behov av likvida medel sker genom att kontinuerligt uppdatera koncernens behov av likviditet över en 12-månadersperiod. Styrelsen skall utan dröjsmål underrättas om varje, plötslig eller förväntad, nedgång av koncernens likviditet. Risken begränsas av att inneha tillräckligt med likvida medel samt ifall behov finns, säkerställa beviljade, ej nyttjade krediter som kan utnyttjas utan förbehåll, för åtminstone en 12-månadersperiod. Likviditetsrisken bedöms som låg. Koncernens likviditet den 31 december 2016 uppgick till 45,3 miljoner kronor (48,0).

Likviditet	Koncernen		Moderbolaget	
Belopp i miljoner kronor	2016	2015	2016	2015
Certifikat och räntebärande instrument	26,0	27,8	26,0	27,8
Bankinlåning	19,3	20,2	17,3	16,4
Summa	45,3	48,0	43,3	44,2

Åldersstruktur	2016		2015	
	Summa	<30 dgr	Summa	<30 dgr
Koncernen (Moderbolaget)				
Totala likvida medel	45,3 (43,3)	38,3 (36,3)	48,0 (44,2)	44,6 (40,7)
Fordringar	15,1 (13,7)	0,7 (0,6)	14,1 (12,7)	0,7 (0,5)
Hysesintäkter	0,3 (0,1)	0,0 (0,0)	0,3 (0,1)	0,0 (0,0)
Summa	60,7 (57,1)	39,0 (36,9)	62,4 (57,0)	45,3 (41,2)
Totala skulder exklusive löner	3,7 (1,9)	3,7 (1,8)	2,3 (1,9)	2,2 (1,8)
Hysesutgifter	1,4 (0,7)	0,1 (0,1)	1,4 (0,7)	0,1 (0,1)
Summa	5,1 (2,6)	3,8 (1,9)	3,7 (2,6)	2,3 (1,9)

Refinansieringsrisk

Refinansieringsrisk är risken för att koncernen inte kommer att kunna ta upp nya lån eller att inte kunna refinansiera befintliga lån vid förfall. Planering av koncernens framtida finansiella behov sker genom att kontinuerligt uppdatera koncernens finansiella behov över en femårsperiod, samt att se över eventuella befintliga lån. För närvarande har SinterCast-koncernen inga externa lån. Endast styrelsen kan godkänna nya lån.

Kreditrisk, kunder och inlåning

Kreditrisk är risken för att en motpart inte kan fullgöra sina åtaganden och, som en konsekvens därav, att koncernen lider en förlust. Innan en affärsrelation med en ny kund ingås, inhämtas professionell kreditinformation om kunden för en kreditvärdighetsgenomgång. Innan kredit erbjuds, utvärderas finansiella garantiprodukter som ger skydd mot betalningsrisk. Kredit- och betalningsvillkor fastställs därefter. Ovanstående gäller även när det handlar om inlåning. Kreditrisk överstigande 5 miljoner kronor ska godkännas av styrelsen. Kreditrisk hanteras av koncernens finansfunktion. Givna krediter bevakas och följs upp systematiskt. Huvuddelen av koncernens kunder är stora, välkända företag och organisationer. Kreditrisken fördelas på flertalet av kunderna. Historiska och nuvarande kundförluster är minimala. SinterCast tecknar i allmänhet kreditförsäkringar för sina kundavtal. Avsättningar för osäkra kundfordringar har gjorts med 0,3 miljoner kronor.

Kreditrisk	Koncernen		Moderbolaget	
	2016	2015	2016	2015
Belopp i miljoner kronor				
Fordringar, ej förfallna	12,5	12,6	12,0	11,9
Förfallna fordringar <30 dagar	0,7	0,7	0,6	0,5
Förfallna fordringar 31-90 dagar	1,9	0,8	1,1	0,3
Summa kundfordringar	15,1	14,1	13,7	12,7

Likvida medel som inte behövs till verksamheten skall investeras för att minska riskerna och optimera avkastningen. Investeringar i certifikat skall göras i obligationsfonder och alla fonder ska vara enligt Standard & Poors BBB eller högre, dock med maximalt 50 % av medlen fördelade i nivån BBB. Koncernen ska inte investera i värdepapper eller fonder som är utsatta för långsiktiga ränterisker.

Ränterisk

Ränterisk är risken att räntan varierar och ger en negativ inverkan på koncernens resultat. Syftet är att minimera ränterisken genom att investera koncernens likvida medel i en välbalanserad portfölj. Ränterisk, variationer i räntenivån, återfinns i kortfristiga placeringar, bankmedel och utestående lån. En ränteförändring på en procentenhet, upp eller ned, motsvarar en ränterisk på cirka 0,4 miljoner kronor för de kortfristiga placeringar och bankmedel SinterCast har.

Valutarisk

Valutarisk är risken att värdet av framtida flöden, lån och eget kapital kan förändras till följd av valutaförändringar. Denna risk kan delas upp ytterligare enligt följande:

Transaktionsexponering är risken för att värdet i svenska kronor av faktiska och uppskattade nettoinflöden i utländska valutor varierar med växelkursen. Nettoinflödet av exponerade valutor skall budgeteras för de kommande 12 månaderna och presenteras för koncernens bank eller andra finansiella rådgivare för råd om framtida säkring. Valutasäkring för det kommande året kommer därefter att beslutas av styrelsen.

Nettoinflödet i utländsk valuta till SinterCast består främst av dollar och euro och utgifterna är huvudsakligen i kronor. De ökade kostnader SinterCast har utanför Sverige har dock ökat den naturliga valutasäkring mot inflödet av dollar och euro. SinterCasts nettoöverskott av utländsk valuta är huvudsakligen dollar och euro som växlas till kronor och brittiska pund.

Under 2016, växlad utländsk valuta motsvarande cirka 4,3 miljoner dollar (4,4 miljoner dollar) och 1,95 miljoner euro (2,7 miljoner euro) om till kronor. Valutor omväxlade till brittiska pund motsvarade cirka 0,4 miljoner dollar (0,7 miljoner dollar) och 0,0 miljoner euro (0,4 miljoner euro). Under 2016 höjdes

den genomsnittliga USD/SEK växelkursen med 0,8 % från 8,43 till 8,49. Även växelkursen EUR/SEK höjdes, med 0,7 % från 9,35 till 9,42. Kursförändringarna i dessa valutor under 2016 påverkade nettovalutaflödet med cirka 0,4 miljoner kronor. Kursrörelserna mellan GBP och USD samt EUR påverkade nettoflödet med cirka 0,0, miljoner kronor. En höjning av växelkursen med 10 % mot SEK i de huvudsakliga nettovalutaflödena påverkar nettoflödena med cirka 4,0 miljoner kronor (USD/SEK) och 1,8 miljoner kronor (EUR/SEK). Alla redovisade siffror ovan är opåverkade av de valutasäkringskontrakt som ställts ut i enlighet med finanspolicy. Den sammantagna effekten på resultaträkningen 2016 av växelkursförändringar, periodiserade valutaomväxlingar samt övriga valutaeffekter uppgår till cirka 6 miljoner kronor.

I enlighet med koncernens finanspolicy, säkrades en del av det förväntade och budgeterade flödet av dollar och euro för den kommande 12-månadersperioden. Utestående valutatermiskontrakt på balansdagen summeras till:

Valutatermiskontrakt

Belopp i miljoner	2016		2015	
	Summa	<6 mån	Summa	<6 mån
USD (Dollar)	1,2	1,2	1,5	1,0
EUR (Euro)	0,8	0,6	1,1	0,6

Omräkningsexponering är risken för innehav av nettotillgångar i utländska dotterbolag (dvs. dotterbolag med en basvaluta annan än kronor). För närvarande är nettotillgångarna i utländska dotterbolag inte valutasäkrade. Detta omprövas årligen, i samband med översynen och godkännandet av finanspolicy. Eventuella förändringar av säkringsbeslutet ska godkännas av styrelsen. Värdet av koncernens nettotillgångar, det vill säga skillnaden mellan sysselsatt kapital och nettoskuld, uppgick till 6,1 miljoner kronor (5,9) och fördelas på följande valutor:

Nettotillgångar i utländska dotterbolag

Belopp i miljoner kronor	2016		2015	
USD (Dollar)	2,6		2,4	
RMB (Renminbi)	2,0		2,0	
GBP (Pund)	0,8		0,9	
KRW (Won)	0,5		0,4	
MEX (Peso)	0,2		0,2	

Om den utländska valutan rör sig 10 % mot den svenska kronan, kommer följande omräkningseffekter och resultat-effekter före skatt att uppstå.

Omräkningsrisk

Belopp i miljoner kronor	
USD (Dollar)	0,3
RMB (Renminbi)	0,2
GBP (Pund)	0,1
MEX (Peso)	0,0
KRW (Won)	0,0

Låneexponering är risken att hålla lån utställda i utländsk valuta, som inte används för att säkra affärstransaktioner eller eget kapital. Matchningsprincipen bör tillämpas då medel upplånas externt. Om möjligt, ska lån tas, alternativt säkras, till den valuta som lånet är avsett att investeras i. Interna lån bör vara utställda i långivarens valuta. Externa lån i utländsk valuta ska godkännas av styrelsen.

Kapitalrisk

Kapitalrisk är risken att koncernens kapitalstruktur inte är effektiv och risken att koncernen måste upphöra med sin verksamhet.

Koncernens mål avseende kapitalstrukturen är att trygga SinterCasts förmåga att fortsätta att bedriva sin verksamhet så att den kan generera en avkastning för aktieägarna och värde för andra intressenter och för att upprätthålla en optimal kapitalstruktur så att kostnaden för kapital kan reduceras.

För att optimera kapitalstrukturen kan koncernen, med aktieägarnas godkännande, genomföra nyemissioner, återköpa aktier och ge utdelning. Kapitalstrukturen revideras regelbundet och styrelsen har gått igenom den nuvarande kapitalstrukturen och fått underlag för sina beslut. Koncernens egna kapital uppgick till 95,8 miljoner kronor (93,2) per den 31 december 2016. Det egna kapitalet i SinterCast AB uppgick till 90,6 miljoner kronor (89,3). De utländska dotterbolagen har finansierats genom interna lån och eget kapital.

27 Väsentliga händelser efter räkenskapsårets slut

Följande pressmeddelanden har utgivits:

10 januari 2017 – Ford visar F-150 diesel vid North American International Auto Show
22 februari 2017 – SinterCast resultat oktober-december 2016 och bokslutskommuniké 2016

Inga händelser av väsentlig betydelse har inträffat efter balansdagen per den 31 december 2016 som i sak påverkar denna rapport.

Balans- och resultaträkningarna skall fastställas på årsstämman den 18 maj 2017.

28 Förslag till vinstdisposition i SinterCast AB (publ)

Följande vinstdisposition i moderbolaget står till förfogande på årsstämman.

(Belopp i svenska kronor)

Överkursfond	35 336 610
Balanserat resultat	10 575 127
Årets resultat	26 139 672
Totalt fritt eget kapital	72 051 409

Styrelsen föreslår årsstämman följande vinstdisposition.

(Belopp i svenska kronor)

En utdelning på 4,0 kronor per aktie föreslås	28 360 532
Belopp att överföra i ny räkning	43 690 877
Summa	72 051 409

29 Definitioner

Definitioner och avstämning

European Securities and Markets Authority (ESMA) har givit ut riktlinjer avseende alternativa nyckeltal för noterade företag. Alternativa nyckeltal avser finansiella mått och aktiedata som används av företagsledningen för styrning och utvärdering av koncernens verksamhet som inte definieras i tillämpligt redovisningsregelverk (IFRS). Dessa nyckeltal anses även vara av intresse för externa analytiker och investerare som följer bolaget. Nyckeltalen beräknas enligt definitionerna nedan genom att använda sig av de presenterade utfallssiffrorna i de finansiella rapporterna. Någon avstämning av nyckeltalen har ej presenterats då nyckeltalen enligt ledningens uppfattning bygger på ojusterade siffror.

Rörelsemarginal %

Periodens resultat i procent av omsättningen

Soliditet %

Justerat eget kapital i procent av totala tillgångar vid periodens slut

Eget kapital per aktie

Egvet kapital dividerat med medelantalet aktier

Sysselsatt kapital

Balansomslutning minskad med icke räntebärande skulder

Avkastning på eget kapital %

Periodens resultat i procent av genomsnittligt eget kapital.

Kvartalvärdet uppräknas ej till helårsvärde

Avkastning på sysselsatt kapital %

Periodens resultat i procent av genomsnittligt sysselsatt kapital.

Kvartalvärdet uppräknas ej till helårsvärde.

Avkastning på totalt kapital %

Periodens resultat i procent av genomsnittlig balansomslutning

Kvartalvärdet uppräknas ej till helårsvärde

Medelantal aktier

Medelantal utestående aktier vid periodens slut

Medelantal aktier justerat för utspädning

Vägt genomsnitt av antalet utestående aktier efter utspädning i perioden

Resultat per aktie*

Periodens resultat dividerat med medelantalet utestående aktier

Resultat per aktie justerat för utspädning

Periodens resultat dividerat med medelantalet utestående aktier justerat med eventuell utspädning

Utdelning per aktie

Utdelning dividerat med antal aktier

Kassaflöde från verksamheten per aktie

Kassaflöde från verksamheten dividerat med antal aktier

Betalkurs vid periodens slut

Senaste betalkurs för SinterCast aktien på Nasdaq Stockholm

Värden visade som "0,0"

Värde understiger 50 000 kronor

Värden visade som "-"

Inget värde tillämpligt

*Enligt IFRS. Övriga nyckeltal och aktieinformation definieras enligt alternativa nyckeltal

Styrelsens försäkran

Styrelsen och verkställande direktören försäkrar att koncernredovisningen har upprättats i enlighet med den internationella redovisningsstandarden IFRS sådana de antagits av EU och att koncernredovisningen ger en rättvisande bild av koncernens ställning och resultat. Årsredovisningen har upprättats i enlighet med god redovisningssed och

ger en rättvis bild av moderbolagets ställning och resultat. Förvaltningsberättelsen för koncernen och moderbolaget ger en rättvisande översikt över utvecklingen av koncernens och moderbolagets verksamhet, ställning och resultat samt beskriver väsentliga risker och osäkerhetsfaktorer som moderbolaget och de bolag som ingår i koncernen står inför.

Stockholm 5 april 2017

Hans-Erik Andersson
Styrelseordförande

Aage Figenschou
Vice styrelseordförande

Robert Dover
Styrelseledamot

Laurence Vine-Chatterton
Styrelseledamot

Carina Andersson
Styrelseledamot

Jason Singer
Styrelseledamot

Steve Dawson
Styrelseledamot & Verkställande direktör

Vår revisionsberättelse har lämnats den 5 april 2017
Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB

Tobias Strähle
Auktoriserad revisor

Revisionsberättelse

Till bolagsstämman i SinterCast AB (publ), org.nr 556233-6494

Rapport om årsredovisningen och koncernredovisningen

Uttalanden

Vi har utfört en revision av årsredovisningen och koncernredovisningen för SinterCast AB (publ) för år 2016 med undantag för bolagsstyrningsrapporten på sidorna 21-26. Bolagets årsredovisning och koncernredovisning ingår på sidorna 17-49 i detta dokument.

Enligt vår uppfattning har årsredovisningen och koncernredovisningen upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av moderbolagets finansiella ställning per den 31 december 2016 och av dess finansiella resultat och kassaflöde för året enligt årsredovisningslagen. Koncernredovisningen har upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av koncernens finansiella ställning per den 31 december 2016 och av dess finansiella resultat och kassaflöde för året enligt International Financial Reporting Standards (IFRS), såsom de antagits av EU, och årsredovisningslagen. Våra uttalanden omfattar inte bolagsstyrningsrapporten på sidorna 21-26. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens och koncernredovisningens övriga delar.

Vi tillstyrker därför att bolagsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för moderbolaget och koncernen.

Grund för uttalanden

Vi har utfört revisionen enligt International Standards on Auditing (ISA) och god revisionssed i Sverige. Vårt ansvar enligt dessa standarder beskrivs närmare i avsnittet Revisorns ansvar.

Vi är oberoende i förhållande till moderbolaget och koncernen enligt god revisorssed i Sverige och har i övrigt fullgjort vårt yrkesetiska ansvar enligt dessa krav.

Vi anser att de revisionsbevis vi har inhämtat är tillräckliga och ändamålsenliga som grund för våra uttalanden.

Vår revisionsansats

Revisionens inriktning och omfattning

Vi utformade vår revision genom att fastställa väsentlighetnivå och bedöma risken för väsentliga felaktigheter i de finansiella rapporterna. Vi beaktade särskilt de områden där verkställande direktören och styrelsen gjort subjektiva bedömningar, till exempel viktiga redovisningsmässiga uppskattningar som har gjorts med utgångspunkt från antaganden och prognoser om framtida händelser, vilka till sin natur är osäkra. Liksom vid alla revisioner har vi också beaktat risken för att styrelsen och verkställande direktören åsidosätter den interna kontrollen, och bland annat övervägt om det finns belägg för systematiska avvikelser som givit upphov till risk för väsentliga felaktigheter till följd av oegentligheter.

Vi anpassade vår revision för att utföra en ändamålsenlig granskning i syfte att kunna uttala oss om de finansiella rapporterna som helhet, med hänsyn tagen till koncernens struktur, redovisningsprocesser och kontroller samt den bransch i vilken koncernen verkar.

Affärsverksamheten och finansiella processer i koncernen är begränsade, och övervakas av en liten grupp av anställda. På grund av effektivitet har revisionsbevis huvudsakligen erhållits genom detaljtestning där vi på stickprovsbasis kontrollerat underliggande transaktioner i redovisningen.

Vår revision av koncernredovisningen har omfattat samtliga väsentliga enheter i koncernen. Regelbundna möten har hållits med företagsledningen och revisionsutskottet, där vi rapporterat resultat från vår granskning.

Väsentlighet

Revisionens omfattning och inriktning påverkades av vår bedömning av väsentlighet. En revision utformas för att uppnå en rimlig grad av säkerhet om huruvida de finansiella rapporterna innehåller några väsentliga felaktigheter. Felaktigheter kan uppstå till följd av oegentligheter eller fel. De betraktas som väsentliga om enskilt eller tillsammans rimligen kan förväntas påverka de ekonomiska beslut som användarna fattar med grund i de finansiella rapporterna.

Baserat på professionellt omdöme fastställde vi vissa kvantitativa väsentlighetstal, däribland för den finansiella rapportering som helhet. Med hjälp av dessa och kvalitativa överväganden fastställde vi revisionens inriktning och omfattning och våra granskningsåtgärders karaktär, tidpunkt och omfattning, samt att bedöma effekten av enskilda och sammantagna felaktigheter på de finansiella rapporterna som helhet.

Särskilt betydelsefulla områden

Särskilt betydelsefulla områden för revisionen är de områden som enligt vår professionella bedömning var de mest betydelsefulla för revisionen av årsredovisningen och koncernredovisningen för den aktuella perioden. Dessa områden behandlades inom ramen för revisionen av, och i vårt ställningstagande till, årsredovisningen och koncernredovisningen som helhet, men vi gör inga separata uttalanden om dessa områden.



Särskilt betydelsefullt område

Uppskjutna skattefordringar - värdering av skattemässiga underskottsavdrag

I koncernen och moderbolagets balansräkning ingår tillgången "Uppskjutna skattefordran". Vid utgången av räkenskapsåret uppgår den till 31 miljoner kronor. Detta motsvarar 142 miljoner kronor av de skattemässiga underskottsavdragen i Sverige. Information om de totala skattemässiga underskottsavdragen finns i not 12.

Som framgår i avsnittet redovisningsprinciper (sidorna 33-36), "kritiska uppskattningar och bedömningar" (sidan 33) samt avsnittet intern kontroll i bolagsstyrningsrapporten (sidan 26) anser företagsledningen att uppskjuten skattefordran utgör en väsentlig bedömningspost i redovisningen.

Enligt IFRS ska en uppskjuten skattefordran endast redovisas i den utsträckning det är sannolikt att dessa kan utnyttjas mot framtida skattepliktiga överskott.

Företagsledningen bedömer att utnyttjandet av underskottsavdrag är begränsade till framtida intäkter från säkrade CGI-program. Baserat på en matematisk beräkningsmodell beräknas det framtida skattepliktiga överskotten som kan utnyttjas mot de skattemässiga underskottsavdragen. Bedömningen prövas kvartalsvis och granskas av styrelsen.

Hur vår revision beaktade det särskilt betydelsefulla området

PwC har tagit del av bolagets beräkningsmodell och tillhörande underlag.

Vi har genom stickprov valt ut enskilda CGI program och kontrollerat de underliggande intäktsberäkningarna genom att bedöma rimligheten i bolagets beräknade framtida produktionstakt genom jämförelse mot historisk produktionsdata, kontrollerat intäkter för enskilda CGI program mot bokförda intäkter i huvudboken. Vi har kontrollerat intäktsuppgifter som tillämpas i modellen mot underliggande avtal.

Vi utmanade ledningen om huruvida de uppgifter som avser framtida beskattningsbara inkomster är rimligt och om det finns några kända förändringar i fråga om att inkomster från produktionsavgift och förbrukningsmaterial. Vi har även gjort förfrågningar om rimlighet och hållbarhet av framtida produktionsnivåer.

Vi har även bedömt de upplysningar som företagsledningen lämnar i redovisningsprincipsavsnittet (sidorna 33-36), under avsnittet "kritiska uppskattningar och bedömningar" (sidan 33) samt i not 12 till de finansiella rapporterna.

Vår granskning har inte resulterat i några justeringar och vi har inte rapporterat några väsentliga iakttagelser till revisionsutskottet.

Annan information än årsredovisningen och koncernredovisningen

Detta dokument innehåller även annan information än årsredovisningen, koncernredovisningen och återfinns på sidorna 2-16 och 53-56. Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för denna andra information.

Vårt uttalande avseende årsredovisningen och koncernredovisningen omfattar inte denna information och vi gör inget uttalande med bestyrkande avseende denna andra information.

I samband med vår revision av årsredovisningen och koncernredovisningen är det vårt ansvar att läsa den information som identifieras ovan och överväga om informationen i väsentlig utsträckning är oförenlig med årsredovisningen och koncernredovisningen. Vid denna genomgång beaktar vi även den kunskap vi i övrigt inhämtat under revisionen samt bedömer om informationen i övrigt verkar innehålla väsentliga felaktigheter.

Om vi, baserat på det arbete som har utförts avseende denna information, drar slutsatsen att den andra informationen innehåller en väsentlig felaktighet, är vi skyldiga att rapportera detta. Vi har inget att rapportera i det avseendet.

Styrelsens och verkställande direktörens ansvar

Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för att årsredovisningen och koncernredovisningen upprättas och att den ger en rättvisande bild enligt årsredovisningslagen och, vad gäller koncernredovisningen, enligt IFRS så som de antagits av EU. Styrelsen och verkställande direktören ansvarar även för den interna kontroll som de bedömer är nödvändig för att upprätta en årsredovisning och koncernredovisning som inte innehåller några väsentliga felaktigheter, vare sig dessa beror på oegentligheter eller på fel.

Vid upprättandet av årsredovisningen och koncernredovisningen ansvarar styrelsen och verkställande direktören för bedömningen av bolagets och koncernens förmåga att fortsätta verksamheten. De upplyser, när så är tillämpligt, om förhållanden som kan påverka förmågan att fortsätta verksamheten och att använda antagandet om fortsatt drift. Antagandet om fortsatt drift tillämpas dock inte om styrelsen och verkställande direktören avser att likvidera bolaget, upphöra med verksamheten eller inte har något realistiskt alternativ än att göra något av detta.

Styrelsens revisionsutskott ska, utan att det påverkar styrelsens ansvar och uppgifter i övrigt, bland annat övervaka bolagets finansiella rapportering.

Revisorns ansvar

Våra mål är att uppnå en rimlig grad av säkerhet om huruvida årsredovisningen och koncernredovisningen som helhet inte innehåller några väsentliga felaktigheter, vare sig dessa beror på oegentligheter eller på fel, och att lämna en revisionsberättelse som innehåller våra uttalanden. Rimlig säkerhet är en hög grad av säkerhet, men är ingen garanti för att en revision som utförs enligt ISA och god revisionsssed i Sverige alltid kommer att upptäcka en väsentlig felaktighet om en sådan finns. Felaktigheter kan uppstå på grund av oegentligheter eller fel och anses vara väsentliga om de enskilt eller tillsammans rimligen kan förväntas påverka de ekonomiska beslut som användare fattar med grund i årsredovisningen och koncernredovisningen.

Som del av en revision enligt ISA använder vi professionellt omdöme och har en professionell skeptisk inställning under hela revisionen. Dessutom:

- identifierar och bedömer vi riskerna för väsentliga felaktigheter i årsredovisningen och koncernredovisningen, vare sig dessa beror på oegentligheter eller på fel, utformar och utför granskningsåtgärder bland annat utifrån dessa risker och inhämtar revisionsbevis som är tillräckliga och ändamålsenliga för att utgöra en grund för våra uttalanden. Risken för att inte upptäcka en väsentlig felaktighet till följd av oegentligheter är högre än för en väsentlig felaktighet som beror på fel, eftersom oegentligheter kan innefatta agerande i maskopi, förfälskning, avsiktliga utelämnanden, felaktig information eller åsidosättande av intern kontroll.
- skaffar vi oss en förståelse av den del av bolagets interna kontroll som har betydelse för vår revision för att utforma granskningsåtgärder som är lämpliga med hänsyn till omständigheterna, men inte för att uttala oss om effektiviteten i den interna kontrollen.
- utvärderar vi lämpligheten i de redovisningsprinciper som används och rimligheten i styrelsens och verkställande direktörens uppskattningar i redovisningen och tillhörande upplysningar.
- drar vi en slutsats om lämpligheten i att styrelsen och verkställande direktören använder antagandet om fortsatt drift vid upprättandet av årsredovisningen och koncernredovisningen. Vi drar också en slutsats, med grund i de inhämtade revisionsbevisen, om huruvida det finns någon väsentlig osäkerhetsfaktor som avser sådana händelser eller förhållanden som kan leda till betydande tvivel om bolagets förmåga att fortsätta verksamheten. Om vi drar slutsatsen att det finns en väsentlig osäkerhetsfaktor, måste vi i revisionsberättelsen fästa uppmärksamheten på upplysningarna i årsredovisningen och koncernredovisningen om den väsentliga osäkerhetsfaktorn eller, om sådana upplysningar är otillräckliga, modifiera uttalandet om årsredovisningen och koncernredovisningen. Våra slutsatser baseras på de revisionsbevis som inhämtas fram till datumet för revisionsberättelsen. Dock kan framtida händelser eller förhållanden göra att ett bolag inte längre kan fortsätta verksamheten.
- utvärderar vi den övergripande presentationen, strukturen och innehållet i årsredovisningen och koncernredovisningen, däribland upplysningarna, och om årsredovisningen och koncernredovisningen återger de underliggande transaktionerna och händelserna på ett sätt som ger en rättvisande bild.



- inhämtar vi tillräckliga och ändamålsenliga revisionsbevis avseende den finansiella informationen för enheterna eller affärsaktiviteterna inom koncernen för att göra ett uttalande avseende koncernredovisningen. Vi ansvarar för styrning, övervakning och utförande av koncernrevisionen. Vi är ensamt ansvariga för våra uttalanden.

Vi måste informera styrelsen om bland annat revisionens planerade omfattning och inriktning samt tidpunkten för den. Vi måste också informera om betydelsefulla iakttagelser under revisionen, däribland de betydande brister i den interna kontrollen som vi identifierat.

Vi måste också förse styrelsen med ett uttalande om att vi har följt relevanta yrkesetiska krav avseende oberoende, och ta upp alla relationer och andra förhållanden som rimligen kan påverka vårt oberoende, samt i tillämpliga fall tillhörande motåtgärder.

Av de områden som kommuniceras med styrelsen fastställer vi vilka av dessa områden som varit de mest betydelsefulla för revisionen av årsredovisningen och koncernredovisningen, inklusive de viktigaste bedömda riskerna för väsentliga felaktigheter, och som därför utgör de för revisionen särskilt betydelsefulla områdena. Vi beskriver dessa områden i revisionsberättelsen såvida inte lagar eller andra författningar förhindrar upplysning om frågan eller när, i ytterst sällsynta fall, vi bedömer att en fråga inte ska kommuniceras i revisionsberättelsen på grund av att de negativa konsekvenserna av att göra det rimligen skulle väntas vara större än allmänintresset av denna kommunikation.

Rapport om andra krav enligt lagar och andra författningar

Uttalanden

Utöver vår revision av årsredovisningen och koncernredovisningen har vi även utfört en revision av styrelsens och verkställande direktörens förvaltning för SinterCast AB (publ) för år 2016 samt av förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust.

Vi tillstyrker att bolagsstämman disponerar vinsten enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Grund för uttalanden

Vi har utfört revisionen enligt god revisionssed i Sverige. Vårt ansvar enligt denna beskrivs närmare i avsnittet Revisorns ansvar. Vi är oberoende i förhållande till moderbolaget och koncernen enligt god revisionssed i Sverige och har i övrigt fullgjort vårt yrkesetiska ansvar enligt dessa krav.

Vi anser att de revisionsbevis vi har inhämtat är tillräckliga och ändamålsenliga som grund för våra uttalanden.

Styrelsens och verkställande direktörens ansvar

Det är styrelsen som har ansvaret för förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust. Vid förslag till utdelning innefattar detta bland annat en bedömning av om utdelningen är försvarlig med hänsyn till de krav som bolagets och koncernens verksamhetsart, omfattning och risker ställer på storleken av moderbolagets och koncernens egna kapital, konsolideringsbehov, likviditet och ställning i övrigt.

Styrelsen ansvarar för bolagets organisation och förvaltningen av bolagets angelägenheter. Detta innefattar bland annat att fortlöpande bedöma bolagets och koncernens ekonomiska situation, och att tillse att bolagets organisation är utformad så att bokföringen, medelsförvaltningen och bolagets ekonomiska angelägenheter i övrigt kontrolleras på ett betryggande sätt. Den verkställande direktören ska sköta den löpande förvaltningen enligt styrelsens riktlinjer och anvisningar och bland annat vidta de åtgärder som är nödvändiga för att bolagets bokföring ska fullgöras i överensstämmelse med lag och för att medelsförvaltningen ska skötas på ett betryggande sätt.

Revisorns ansvar

Vårt mål beträffande revisionen av förvaltningen, och därmed vårt uttalande om ansvarsfrihet, är att inhämta revisionsbevis för att med en rimlig grad av säkerhet kunna bedöma om någon styrelseledamot eller verkställande direktören i något väsentligt avseende:

- företagit någon åtgärd eller gjort sig skyldig till någon försummelse som kan föranleda ersättningsskyldighet mot bolaget
- på något annat sätt handlat i strid med aktiebolagslagen, årsredovisningslagen eller bolagsordningen.

Vårt mål beträffande revisionen av förslaget till dispositioner av bolagets vinst eller förlust, och därmed vårt uttalande om detta, är att med rimlig grad av säkerhet bedöma om förslaget är förenligt med aktiebolagslagen.

Rimlig säkerhet är en hög grad av säkerhet, men ingen garanti för att en revision som utförs enligt god revisionssed i Sverige alltid kommer att upptäcka åtgärder eller försummelser som kan föranleda ersättningsskyldighet mot bolaget, eller att ett förslag till dispositioner av bolagets vinst eller förlust inte är förenligt med aktiebolagslagen.

Som en del av en revision enligt god revisionssed i Sverige använder vi professionellt omdöme och har en professionellt skeptisk inställning under hela revisionen. Granskningen av förvaltningen och förslaget till dispositioner av bolagets vinst eller förlust grundar sig främst på revisionen av räkenskaperna. Vilka tillkommande granskningsåtgärder som utförs baseras på vår professionella bedömning med utgångspunkt i risk och väsentlighet. Det innebär att vi fokuserar granskningen på sådana åtgärder, områden och förhållanden som är väsentliga för verksamheten och där avsteg och överträdelse skulle ha särskild betydelse för bolagets situation. Vi går igenom och prövar fattade beslut, beslutsunderlag, vidtagna åtgärder och andra förhållanden som är relevanta för vårt uttalande om ansvarsfrihet. Som underlag för vårt uttalande om styrelsens förslag till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust har vi granskat styrelsens motiverade yttrande samt ett urval av underlagen för detta för att kunna bedöma om förslaget är förenligt med aktiebolagslagen.

Revisorns granskning av bolagsstyrningsrapporten

Det är styrelsen som har ansvaret för bolagsstyrningsrapporten på sidorna 21–26 och för att den är upprättad i enlighet med årsredovisningslagen.

Vår granskning har skett enligt FARs uttalande RevU 16 Revisorns granskning av bolagsstyrningsrapporten. Detta innebär att vår granskning av bolagsstyrningsrapporten har en annan inriktning och en väsentligt mindre omfattning jämfört med den inriktning och omfattning som en revision enligt International Standards on Auditing och god revisionssed i Sverige har.

Vi anser att denna granskning ger oss tillräcklig grund för våra uttalanden.

En bolagsstyrningsrapport har upprättats. Upplysningar i enlighet med 6 kap. 6 § andra stycket punkterna 2–6 årsredovisningslagen samt 7 kap. 31 § andra stycket samma lag är förenliga med årsredovisningens och koncernredovisningens övriga delar samt är i överensstämmelse med årsredovisningslagen.

Täby den 5 april 2017

Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB

Tobias Strähle

Auktoriserad revisor

Flerårsöversikt – koncernen

Belopp i miljoner kronor	2016	2015	2014	2013	2012
Resultaträkningar					
Nettoomsättning	75,4	72,4	54,5	51,9	45,9
Rörelseresultat	26,4	20,3	10,2	7,3	1,0
Finansnetto	-0,6	4,1	1,2	0,2	1,0
Skatt	1,0	0,8	0,9	0,6	-5,7
Årets resultat	26,8	25,2	12,3	8,1	-3,7
Kassaflödesanalyser					
Kassaflöde från verksamheten före förändring i rörelsekapital	26,9	21,3	10,9	8,1	3,5
Förändring av rörelsekapital	-1,5	-0,9	-4,2	6,3	-2,2
Kassaflöde från verksamheten	25,4	20,4	6,7	14,4	1,3
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-3,3	-1,7	-1,3	-0,6	-1,6
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-24,8	-15,6	-8,5	-1,4	-11,9
Valutakursdifferenser i likvida medel	0,0	0,0	0,2	0,0	0,0
Förändring i likvida medel	-2,7	3,1	-2,9	12,4	-12,2
Balansräkningar					
Tillgångar					
Anläggningstillgångar	38,8	35,6	33,7	32,2	31,5
Omsättningstillgångar	23,4	22,8	18,2	14,8	16,1
Likvida medel	45,3	48,0	44,9	47,8	35,4
Summa totala tillgångar	107,5	106,4	96,8	94,8	83,0
Summa eget kapital	95,8	93,2	88,4	84,7	77,9
Långfristiga skulder	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Kortfristiga skulder	11,7	13,2	8,4	10,1	5,1
Summa eget kapital och skulder	107,5	106,4	96,8	94,8	83,0
Nyckeltal					
Rörelsemarginal, %	35,0	28,0	18,7	14,1	2,2
Soliditet, %	89,1	87,6	91,3	89,3	93,9
Sysselsatt kapital	95,8	93,2	88,4	84,7	77,9
Avkastning på eget kapital, %	28,4	27,8	14,2	10,0	-4,3
Avkastning på sysselsatt kapital, %	28,4	27,8	14,3	10,5	-4,3
Avkastning på totalt kapital, %	25,1	24,8	12,9	9,6	-4,0
Resultat per aktie, SEK	3,8	3,6	1,7	1,2	-0,5
Utdelning per aktie, SEK	3,5	2,2	1,2	1,0	1,7
Kassaflöde från verksamheten/aktie, SEK	3,6	2,9	0,9	2,1	0,2
Anställda					
Antal anställda vid årets slut	21	20	19	17	19
Medelantal anställda	20	19	18	18	20

Definitioner av nyckeltal återfinns i Not 29.

SinterCast-aktien

SinterCast-aktien är sedan den 26 april 1993 noterad hos Nasdaq Stockholm på Small Cap-listan.

Remium, Stockholm, utsågs med start den 1 oktober 2007 till likviditetsgarant för SinterCast-aktien för att förbättra likviditeten och minska skillnaden mellan köp- och säljkurs för aktien. Enligt villkoren i avtalet åtar sig Remium att, i enlighet med de riktlinjer som utfärdats av Nasdaq Stockholm, ställa ut köp- och säljkurs för minst fyra handelsposter för SinterCast-aktien. Likviditetsgaranten säkerställer att under minst 85 % av öppethållandet på Nasdaq Stockholm, kommer skillnaden mellan köp- och säljkurs för SinterCast-aktien inte att överstiga 3 %.

SinterCasts aktiekapital den 31 december 2016 uppgick till 7 090 133 kronor (7 090 133 kronor den 31 december 2015) till ett kvotvärde om en krona per aktie.

SinterCast AB hade 3 172 (3 408) aktieägare per den 31 december 2016. De tio största aktieägarna, varav fem var förvaltarregistrerade aktieägare, kontrollerade 48,8 % (47,8 %) av aktiekapitalet och rösterna.

Per den 31 december 2016, kontrollerade SinterCasts styrelse, ledning och anställda 1,0 % (0,9 %) av aktiekapitalet och rösterna.

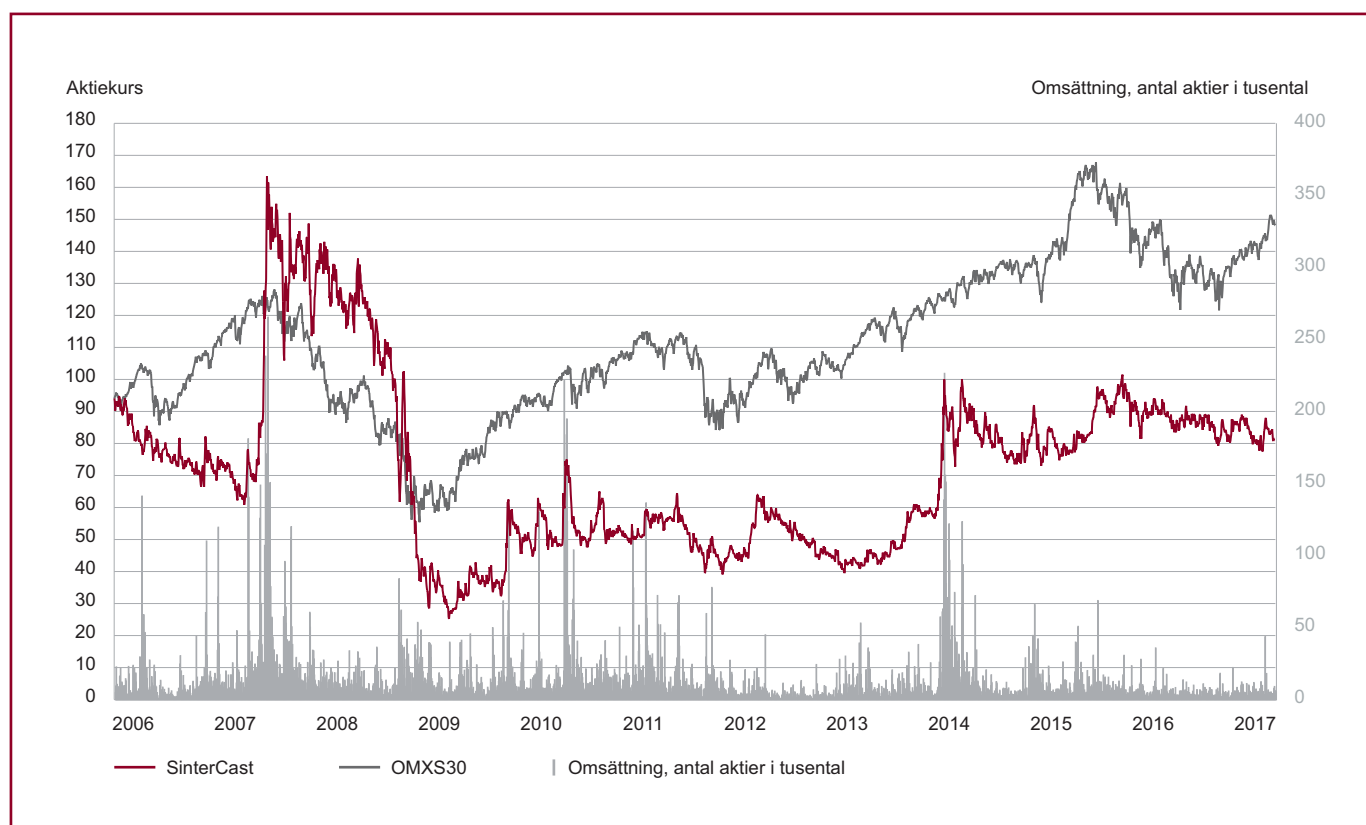
De största aktieägarna 31 december 2016

	Land	Antal aktieägare	Antal aktier 31 december 2016	% av aktiekapital och röster
Försäkringsbolaget Avanza Pension*	SE		805 692	11,4 %
UBS AG Clients Account*	CH		796 271	11,2 %
Nordnet Pensionsförsäkring AB*	SE		636 318	9,0 %
Ahlström, Lars inkl. närstående	SE		435 675	6,1 %
Coeli AB*	SE		221 792	3,1 %
Brandels, Jan Olof	SE		167 377	2,4 %
Stenbeck, Ulf inkl. närstående	SE		144 028	2,0 %
Gustavsson, Torbjörn	SE		100 789	1,4 %
S&B Christensen AB	SE		88 416	1,2 %
Swedbank Försäkring AB*	SE		60 643	0,9 %
Delsummering		10	3 457 001	48,8 %
Övriga aktieägare, cirka		3 162	3 633 132	51,2 %
SUMMA		3 172	7 090 133	100,0 %
Antal utländska aktieägare		120	1 204 998	17,0 %
Antal svenska aktieägare		3 052	5 885 135	83,0 %

*Förvaltarregistrerade aktieägare

Fördelning av aktieinnehav 31 december 2016

Antal aktier	Antal aktieägare	% av aktieägare	Antal aktier	% av aktiekapital
1-500	2 313	72,9 %	354 483	5,0 %
501-10 000	771	24,3 %	1 587 355	22,4 %
10 001-20 000	45	1,4 %	602 428	8,5 %
Mer än 20 000	43	1,4 %	4 545 867	64,1 %
Summa	3 172	100,0%	7 090 133	100,0 %



Aktieinformation

Belopp i kronor	2016	2015	2014	2013	2012
Antal utestående aktier vid periodens slut	7 090 133	7 090 133	7 090 133	7 090 133	6 975 653
Medelantal aktier under perioden	7 090 133	7 090 133	7 090 133	6 982 013	6 975 653
Medelantalet aktier under perioden justerat för utestående optioner ¹	7 090 133	7 090 133	7 090 133	6 982 013	6 975 653
Resultat per aktie	3,7	3,6	1,7	1,2	-0,5
Resultat per aktie, justerat för utspädning	3,8	3,6	1,7	1,2	-0,5
Eget kapital per aktie	13,5	13,1	12,5	12,1	11,2
Eget kapital per aktie justerat för optioner	13,5	13,1	12,5	12,1	11,2
Utdelning per aktie	3,5	2,2	1,2	1,0	1,7
Betalkurs vid årets slut	81,8	88,3	76,0	79,0	43,8
Högsta betalkurs under perioden	91,8	102,5	100,0	100,0	66,0
Lägsta betalkurs under perioden	77,5	76,2	73,0	41,0	39,0
Antal aktieägare	3 172	3 408	3 554	3 623	3 396
Utländska aktieägare, % av aktiekapitalet och röster	17,0	17,6	18	19	20
Svenska aktieägare, % av aktiekapitalet och röster	83,0	82,4	82	81	80
Marknadsvärde, miljoner kronor	580,0	626,1	538,9	560,1	305,5

Noter:

¹ Beräknat enligt IAS 33

För definitioner se Not 29

Viktiga datum

Årsstämma

Årsstämman 2017 kommer att hållas klockan 15.00 den 18 maj 2017 i Kungliga Ingenjörsvetenskapsakademiens lokaler (IVA), Grev Turegatan 16, Stockholm.

Information

Delårsrapport för januari-mars 2017 kommer att publiceras 26 april 2017.

Delårsrapport för april-juni 2017 kommer att publiceras 23 augusti 2017.

Delårsrapport för juli-september 2017 kommer att publiceras 22 november 2017.

Delårsrapport för oktober-december och bokslutskommuniké 2017 kommer att publiceras 21 februari 2018.

SinterCast-kontor

Moderbolag

SinterCast AB (publ)
Technical Centre
Kungsgatan 2
641 30 Katrineholm
Sverige
Tel: +46 150 794 40

Storbritannien

SinterCast Ltd
Kingswick House
Kingswick Drive
Sunninghill, Berkshire
SL5 7BH,
Storbritannien
Tel: +46 150 794 40

Korea

SinterCast Korea Co., Ltd
Rosavall City No. 310
HyoJa-Ro 194
WanSan-Gu
JeonJu-City, 54969
Sydkorea
Tel: +82 63 277 1764

USA

SinterCast Inc
1755 Park Street, Suite 200
Naperville, IL 60563
USA
Tel: +1 630 778 3466

Kina

SinterCast Trading (Beijing) Co., Ltd
Room 1131, 11/F, Block A, Gateway
No. 18 Xiaguangli
North Road East Third Ring
Chaoyang District
Beijing 100027
Kina
Tel: +86 10 5923 1163

Med tanke på kostnadseffektivisering och miljöhänsyn så kommer årsredovisningen för 2016 att distribueras i PDF-format och kommer att finnas tillgänglig på SinterCasts webbplats. Årsredovisningen 2016 kommer inte att distribueras som trycksak. Årsredovisningen finns tillgänglig på svenska och engelska. Den engelska versionen är en inofficiell översättning av det svenska originalet. Delårsrapporter och årsredovisningar kan erhållas genom att kontakta SinterCast AB (publ), eller på SinterCasts webbplats:

www.sintercast.com

info@sintercast.com



www.sintercast.com

SinterCast® AB (publ) Kungsgatan 2, 641 30 Katrineholm, Sverige tel: +46 150 794 40 fax: +46 150 794 44 e-post: info@sintercast.com