

SinterCast resultat oktober-december 2009 bokslutskommuniké 2009

- **Periodens omsättning:** 5,5 MSEK (7,4 MSEK). **Helår:** 20,0 MSEK (24,8 MSEK)
- **Rörelseresultat:** -1,1 MSEK (-1,2 MSEK). **Helår:** -6,3 MSEK (-5,7 MSEK)
- **Resultat efter skatt:** -1,1 MSEK (-5,0 MSEK). **Helår:** -2,7 MSEK (13,1 MSEK)
- **Resultat per aktie:** -0,2 SEK/aktie (-0,9 SEK/aktie). **Helår:** -0,5 SEK/aktie (2,4 SEK/aktie)
- **Kassaflöde:** -1,9 MSEK (0,2 MSEK). **Helår:** 15,8 MSEK (-7,3 MSEK)
- First Automobile Works blir den första kinesiska OEM att anta SinterCast-CGI teknologi
- System 3000 tredje generationens uppsättning av teknologi har lanserats framgångsrikt
- Cifunsa upgraderar befintligt System 2000 till System 3000 teknologi

Serieproduktionen ökar med 10 % under kvartalet, främst beroende på ökad produktion av dieselmotorblock för Nordamerika och ökad produktion av avgaskomponenter i Kina

Pågående produktion och marknadsutsikter

Efter en 14-månaders utvecklingskampanj, lanserade SinterCast den 15 december 2009 sin tredje generation av processtyrningssystem. Systemet har lanserats under namnet System 3000. Den nya tekniken är baserad på bästa tillgängliga hårdvara och ett stabilt operativsystem, XP embedded. I uppsättningen av teknologier i System 3000 ingår den senaste versionen av SinterCast processtyrningsprogramvara som är konfigurerad för både trycksatta avgjutningsugnar och avgjutning från skänk. Vidare ingår en ny provtagningskopp med utökad mätningsförmåga vid termisk analys. System 3000 lanserades efter omfattande hållbarhetstester motsvarande produktion av mer än tre miljoner motorblock under typiska gjuteriproduktionsförhållanden. Systemet ger ökad flexibilitet, robusthet, noggrannhet och självständighet för SinterCasts gjuterikunder.

Gjuteriet hos Cifunsa i Mexico har under perioden upgraderat sitt SinterCast System 2000 till System 3000-funktionalitet. Uppgraderingen utfördes som en följd av intensifierad produktutveckling och av förväntade marknadsefterfrågeökningar för motorgjutods i CGI.

I början av januari blev First Automobile Works (FAW), den största biltillverkaren i Kina, den första kinesiska OEM att anta SinterCast processtyrningsteknologi. Enligt avtalsvillkoren kommer ett SinterCast Mini-System 3000 att installeras hos FAW Foundry Co. Ltd. i dess forsknings och utvecklingsgjuteri, som är beläget i Changchun, Kina. Gjuteriet är som en filial inom China FAW Group Corporation. Mini-System 3000 ger FAW-koncernen möjligheten att självständigt genomföra CGI-produktutveckling för FAW personbilar, lätta och tunga lastbilar och bussar.

Under perioden meddelade gjuteriet Navistar ICC, beläget i Indianapolis, att företaget skulle upphöra med driften under början av 2010. Som en följd av denna förändring återtog SinterCast System 2000 från gjuteriet under januari 2010. Trots den globala bilindustrins övergripande nedgång på cirka 40 % under 2009, gav produktionsstarten av nya SinterCast-CGI produkter en serieproduktionstillväxt på cirka 35 % under andra halvåret, inklusive en ökning med 10 % under det fjärde kvartalet. Ökningen härrör sig främst från 6.7 liter V8 motorblock som produceras vid Tupys gjuteri i Brasilien för Ford Super Duty[®] lastbilar i Nordamerika, och från ökad produktion av avgasgrenör och turbohus vid Dashiang Precision gjuteri i Kina. Vid årets slut 2009 hade 54 600 mätkoppar levererats, en återhämtning till en jämförbar nivå med 2008 (57 600).

Baserat på nuvarande produktionsprogram och på den förväntade återhämtningen i marknaden under SinterCasts femårs planeringshorisont, kan marknadsutsikterna sammanfattas på följande sätt:

Verksamhet	Ungefärlig årlig produktionspotential och intäkter			
	31 december 2009		30 september 2009	
	KEQVS*	MSEK/vr**	KEQVS*	MSEK/vr**
Nuvarande serieproduktion ¹	550	13	500	11
Möjlig full volym ²	1 200	27	1 300	30
Säkrade produktionsorder ³	400	9	200	5
Development Pipeline ⁴	2 700	62	2 600	60
Marknadsmöjlighet, kort sikt⁵	4 300	99	4 100	95

- Noter:**
1. Nuvarande årlig produktionstakt
 2. Möjlig årlig full volym för pågående program som serieproduceras (första raden i tabellen)
 3. Årlig full volym för program för vilka SinterCasts gjuterikunder har säkrat produktionsorder men ännu inte inlett serieproduktion
 4. Full årlig volym för utvecklingsprogram som SinterCast för närvarande stöder, men som ännu inte har orderlagts för serieproduktion
 5. Total marknadsmöjlighet på kort sikt (summan av 2, 3 och 4)
- * KEQVS: Tusentals motorekvivalenter
** Beräkningen bygger på 23 SEK/motorekvivalent den 31 december 2009 och 23 SEK/motorekvivalent den 30 september 2009

Finansiell sammanfattning

Intäkter

Intäkterna för SinterCast-koncernen hänför sig huvudsakligen från försäljning och leasing av utrustning, serieproduktion och kundservice.

Nettoomsättning per intäktslag	Oktober-December		Januari-December	
	2009	2008	2009	2008
Levererade mätkoppar	18 600	13 600	54 600	57 600
Utrustning ¹	0,3	3,3	2,6	5,7
Serieproduktion ²	4,7	3,8	15,6	17,2
Service ³	0,4	0,3	1,7	1,8
Annat	0,1	0,0	0,1	0,1
Summa	5,5	7,4	20,0	24,8

(Belopp i miljoner svenska kronor om inget annat anges)

- Noter:**
1. Intäkter från försäljning och leasing av system samt försäljning av mini-system och reservdelar
 2. Intäkter från förbrukningsmateriel, produktionsavgifter och avgifter för programvarulicenser
 3. Intäkter av utförd fältservice, kunddemonstrationer och försäljning av testbitar

Under kvartalet **oktober-december 2009** uppgick intäkterna till 5,5 MSEK (7,4 MSEK). Periodens intäktsminskning beror främst på lägre installationsintäkter. Installationsintäkterna i perioden var 3,0 MSEK lägre jämfört med samma period 2008, främst beroende på försäljningen under 2008 av System 2000 back-up moduler till Dashiang och intäkter från det förhyrda System 2000 installerat för den utökade produktionsdemonstrationen. Det kan också noteras att intäkterna från serieproduktionen ökade till 4,7 MSEK (3,8 MSEK), i huvudsak beroende på 18 600 (13 600) levererade mätkoppar som ger en kompenserande effekt på intäktsminskningen för oktober-december 2009.

Under **januari-december 2009** uppgick intäkterna till 20,0 MSEK, vilket motsvarar 80 % jämfört med samma period 2008 (24,8 MSEK). Periodens intäktsminskning beror i huvudsak på lägre installationsintäkter. Installationsintäkterna i perioden blev 2,6 MSEK (5,7 MSEK) och härrör sig främst till installationen av ett Mini-System 2000 hos Luitpoldhüttes gjuteri i Tyskland och till uppgraderingen/utökningen av hårdvara hos Tupys gjuteri i Brasilien. Intäkterna från serieproduktion blev 15,6 MSEK (17,2 MSEK) vilket motsvarar 90 % av serieproduktionsintäkterna för 2008. Totalt såldes 54 600 (57 600) mätkoppar under perioden.

Resultat

Resultatsammanfattning	Oktober-December		Januari-December	
	2009	2008	2009	2008
Rörelseresultat	-1,1	-1,2	-6,3	-5,7
Periodens resultat	-1,1	-5,0	-2,7	13,1
Resultat efter skatt per aktie (SEK)	-0,2	-0,9	-0,5	2,4

(Belopp i miljoner svenska kronor om inget annat anges)

Rörelseresultatet för **oktober-december 2009** på -1,1 MSEK (-1,2 MSEK) påverkades i huvudsak av lägre bruttomarginal på -0,3 MSEK och av lägre kostnader på 0,3 MSEK, jämfört med samma period 2008. Resultat efter skatt för oktober-december 2009 blev -1,1 MSEK (-5,0 MSEK), främst beroende på omvärderingen av uppskjuten skattefordran, som beskrivs i avsnittet "Uppskjuten skattefordran"

Rörelseresultatet för **januari-december 2009** på -6,3 MSEK är 0,6 MSEK lägre än för samma period 2008. Det lägre helårsresultatet har, som tidigare nämnts, främst påverkats av lägre bruttomarginal på -2,4 MSEK och lägre kostnader på 1,8 MSEK. Kostnadsminskningen påverkades av intäkter på 0,8 MSEK hänförliga till aktiveringen av utvecklingsprojekten för trycksatta avgjutningsugnar och System 3000. Resultat efter skatt på -2,7 MSEK (13,1 MSEK) för helårsperioden är i första hand påverkat av omvärderingsdifferenser av uppskjuten skattefordran. Differensen som påverkar resultatet efter skatt uppgår till 15,8 MSEK och beskrivs mer utförligt i avsnittet "Uppskjuten skattefordran".

Uppskjuten skattefordran

För att bestämma värdet av uppskjuten skattefordran beräknar SinterCast kvartalsvis den bedömda beskattningsbara vinsten av säkrade produktionsorder.

Uppskjuten skattefordran	Oktober-December		Januari-December	
	2009	2008	2009	2008
Bedömd beskattningsbar vinst	80,3	70,0	80,3	70,0
Beaktade ackumulerade underskottsavdrag	0,0	-9,9	10,3	70,0
Redovisad uppskjuten skattefordran	21,2	18,5	21,2	18,5
Resultateffekt från skatt	0,0	-3,9	2,7	18,5

(Belopp i miljoner svenska kronor om inget annat anges)

SinterCast har förändrat beräkningsgrunden för den bedömda framtida beskattningsbara vinsten och uppskjuten skattefordran av säkrade order för att bättre återspegla förväntningarna på programmets förväntade livstid samt den typiska livscykeln i fordonsindustrin. Denna förändring reflekterar indikationer om att den underliggande efterfrågan av fordon har stabiliserats. Per den 30 september 2009 visade den uppdaterade beräkningen att 80,3 MSEK (13,5 %) av SinterCasts totala ackumulerade underskottsavdrag kunde beaktas, vilket resulterar i att 21,1 MSEK har aktiverats som uppskjuten skattefordran. Bedömningen per den 31 december 2009 har resulterat i en oförändrad värdering av uppskjuten skattefordran.

Personaloptionsprogram

Per den 31 december 2009, beräknas kostnaden för det nuvarande personaloptionsprogrammet 2006-2010 att uppgå till totalt cirka 3,2 MSEK (3,2 MSEK per den 31 december 2008), baserat på en aktiekurs på 50,5 SEK per den 31 december 2009 (32,5 SEK). Under 2009 har 0,7 MSEK (0,1 MSEK) redovisats som kostnader relaterade till optionsprogrammet. Inga ytterligare kostnader kommer att redovisas för optionsprogrammet 2006-2010 då programmet har löpt ut.

Den extra bolagsstämman godkände den 20 augusti 2009 ett nytt personaloptionsprogram för åren 2009-2013, med start det fjärde kvartalet 2009. Det totala antalet personaloptioner som utges till de anställda är 285 000. I enlighet med redovisningsstandarden IFRS 2 ska personaloptionerna kostnadsföras som en personalkostnad samt redovisas direkt mot det egna kapitalet under optionernas löptid. De beräknade IFRS2 kostnaderna för personaloptionsprogrammet kommer att uppgå till ca 1,8 MSEK under perioden 2009-2013. Med antagandet om att samtliga optioner når takkursen (+ 50 SEK) beräknas det medföra sociala kostnader om ca 3,0 MSEK, vilket kostnadsförts löpande i den period som de uppstår. Kostnader för personaloptionsprogrammet 2009-2013 kommer att redovisas från och med det första kvartalet 2010.

Kassaflöde, likviditet och investeringar

Kassaflödet under **oktober-december 2009** uppgick till -1,9 MSEK (0,2 MSEK), vilket gav en likviditet för koncernen på 24,8 MSEK per den 31 december 2009 (9,0 MSEK). Kassaflödet för **januari-december 2009** uppgick till 15,8 MSEK (-7,3 MSEK). Lånet hos Sörmland Sparbank uppgår till 3,0 MSEK. Lånet omförhandlades och förlängdes under december 2009, fram till nästa års förhandling i december 2010. Koncernens investeringar under perioden uppgick till 1,3 MSEK (0,3 MSEK), varav 0,8 MSEK härrör sig till aktiveringen av utvecklingsprojekten för trycksatta avgjutningsugnar och System 3000.

Översikt kassaflöde	Oktober-December		Januari-December	
	2009	2008	2009	2008
Kassaflöde från verksamheten	0,8	-0,5	-3,2	-3,3
Kassaflöde från rörelsekapital	-2,3	1,0	-1,7	-3,7
Kassaflöde från investeringsverksamhet	-0,1	-0,3	-0,6	-0,3
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-0,3	-	21,3	-
Summa kassaflöde	-1,9	0,2	15,8	-7,3
Likviditet	24,8	9,0	24,8	9,0
Investeringar	1,3	0,3	1,3	0,3

(Belopp i miljoner svenska kronor om inget annat anges)

Nyemissionen gav ett kassatillskott på 18,3 MSEK netto. Likviditeten uppgår nu till 24,8 MSEK, med utsikter om att ytterligare 11,6 MSEK tillförs under september 2010 från teckningsoptionerna som utgavs i samband med nyemissionen.

Risker och osäkerhetsfaktorer

Marknadsutveckling

Den största osäkerhetsfaktorn för SinterCast är när CGI-marknaden ökar i volym, vilket i sin tur beror på den globala finanskrisens inverkan på nybilsförsäljning och individuella försäljningsframgångar för de fordon som har utrustats med komponenter i SinterCast-CGI. De ekonomiska förhållandena som den globala gjuteri- och bilindustrin står inför har medfört en kraftig inbromsning av efterfrågan i sektorerna för både bilar och för tunga fordon, vilket medfört att OEM:s minskat produktionen och i vissa fall skjutit upp produktionslanseringar. Den totala nedgången i fordonsindustrin har resulterat i en minskning av SinterCasts beräknade kortfristiga marknadsmöjligheter från en högsta nivå på 5,7 miljoner motorekvivalenter den 30 juni 2008 till dagens 4,3 miljoner motorekvivalenter. Minskningen på cirka 25 % är bättre än den totala fordonsindustrins minskning på 40-60 % under samma period, främst beroende på att lanseringar av nya SinterCast-CGI komponenter har givit stegvis växande volymer. SinterCasts produktion av andra komponenter än motorblock och topplock till fordonsindustrin har inte minskat så kraftigt som kärnmarknaden för motorblock och topplock, vilket ger en kompensande effekt på den totala serieproduktionsvolymen. Även om SinterCast fortsätter att stödja nya produktutvecklingsaktiviteter, och förväntar nya produktionslanseringar och installationsintäkter, så bedömer styrelsen att det fortfarande inte är möjligt att fastställa den totala effekten av den globala ekonomiska nedgången eller när, och till vilken nivå, den totala marknadens återhämtning sker.

Likviditet

Under perioden har SinterCast regelbundet övervakat sin likvida ställning i förhållande till marknadsprognoser och kostnadsbudgetar och genomfört en proaktiv plan för att säkra likviditeten, innefattande personalminskningar. Även om företaget tror på att nya installationer kommer att medföra inbetalningar som ytterligare stärker likviditeten och att nya serieproduktionslanseringar kommer att medföra ett positivt bidrag till produktionsvolymer och intäkter så är tidpunkten för den totala återhämtningen i bil- och gjuteriindustrin fortfarande osäker. Nuvarande serieproduktionsvolym på ca 550 000 motorekvivalenter är inte tillräcklig för att ge ett positivt kassaflöde. Med hänsyn till alla faktorer beslöt styrelsen att det bästa för aktieägarna var att genomföra en nyemission, vilken godkändes på en extra bolagsstämma den 20 augusti 2009, och har sedan resulterat i ett nettotillskott på 18,3 miljoner kronor med möjlighet till ytterligare 11,6 miljoner kronor under september 2010 från teckningsoptionerna utgivna i samband med nyemissionen. Nyemissionen säkrar bolagets ställning långsiktigt samt möjliggör för bolaget att göra proaktiva satsningar i verksamheten innan marknaden vänder.

Marknadspenetrering och konkurrens

SinterCasts har spelat en ledande roll inom utveckling och tillämpning av CGI sedan början av 1990-talet. SinterCasts varumärke är globalt erkänt och SinterCast anses vara en pålitlig och trovärdig partner inom industrin. Men, praktiskt taget alla företag utsätts för konkurrens och SinterCast är inget undantag. Allt eftersom CGI-marknaden utvecklats har vissa leverantörer föreslagit alternativa CGI-teknologier till gjuterier. Såvitt SinterCast känner till gäller detta Hereaus-Electronite, OxyCast, OCC och NovaCast. Det är också möjligt att vissa gjuterier kan komma att försöka att producera CGI med hjälp av intern kontroll och disciplin men detta bedöms i allmänhet vara mindre troligt eftersom produktkomplexitet och produktionsvolymer ökar samt att specifikationskraven tillämpas mer strikt av slutanvändarna. SinterCast bedömer att dess teknologi och ingenjörernas know-how ger den mest pålitliga och kostnadseffektiva lösningen för produktion av högkvalitativt CGI. På grundval av sin ledande teknologi, produktionserfarenhet och kundservice kommer SinterCast att fortsätta att stödja ny CGI-utveckling med målet att öka bolagets andel av världens produktionskapacitet av CGI. Med hänsyn till utveckling av alternativa fordonsteknologier som biobränslen, hybrider och bränsleceller, tror inte SinterCast att dessa kommer att ha någon betydande effekt på företagets konkurrensläge inom en överskådlig framtid.

Organisation

Företagsledning samt försäljning är baserade vid huvudkontoret i London, Storbritannien. Det tekniska centret i Katrineholm ansvarar för tekniskt- och kommersiellt stöd till pågående aktiviteter av gjuteriproduktion, produktutveckling, produktion av processtyrningssystem och provtagningsförmödenheter, ISO 9001:2008 kvalitetscertifiering samt finans- och administration. SinterCast Inc. med säte i Chicago, USA, ger lokalt support till kundernas verksamhet i Nord- och Sydamerika, SinterCast AB Shanghai Representative Office ger lokalt support till den kinesiska marknaden. Teknisk support till kontoren i USA och Kina ges av det tekniska centret i Katrineholm.

För att täcka fler marknader och förstärka den lokala närvaron har SinterCast etablerat representationsavtal med Ashland Casting Solutions på global basis, ASD International i Japan, Pantech Engineering i Australien och med STPC (Swedish Trade Promotion Center) i Korea. Konsultavtal har även upprättats för att stödja SinterCasts lokala försäljningsaktiviteter i Frankrike och Indien. Tillsammans med globala partners som ABP för gjuteriautomation, Grainger & Worralls för snabbframtagning av prototyper och MAG Industrial Automation System för tillverkning, ger representations- och konsultavtalen en familjär, med högt anseende, lokal närvaro för SinterCasts teknologi.

Per den 31 december 2009 hade koncernen 13 (15) anställda, varav två (tre) var kvinnor. Fler rekryteringar kommer att fasas in vartefter fältverksamheten utvecklas och då särskilt för behovet av att stödja nya installationer.

Patent

SinterCasts teknologi är skyddad av 13 (16) patent. Kärnteknologin täcks primärt av de senaste 10 patenten vilka varar minst till år 2015. Under det tidiga 1990-talet var SinterCasts strategi att ihärdigt registrera nya patent för att upprätthålla och skydda värdet i teknologin. Allt eftersom marknaden har utvecklats har SinterCast gradvist gått över från strategin av att offentliggöra patent till att behålla det interna kunnandet.

Under 2009 lät man avsiktligt flera patent löpa ut. Man bedömde att dessa äldre patent inte längre återspeglade SinterCasts nuvarande teknologi och att det erhållna skyddet inte berättigar till fortsatta betalningar av de årliga avgifterna. Globalt innehar SinterCast 63 (79) olika nationella patent eller patentansökningar. De 13 grundpatenten avser SinterCasts metallurgiska teknologi, mätkoppen, produkttillämpningar samt maskinbearbetning.

Redovisningsprinciper

Information avgiven för koncernen i denna delårsrapport har upprättats i enlighet med den svenska Årsredovisningslagen och IAS 34 delårsrapportering. Ett stort antal ändringar av befintliga standarder, nya tolkningar samt en ny standard (IFRS 8) har trätt i kraft per 1 januari 2009. SinterCast har valt i enlighet med IAS 1 att presentera koncernens totalresultat uppdelat i två rapporter, en resultaträkning och en rapport över övrigt totalresultat. Vidare återger koncernens förändringar i eget kapitaluppställningen enbart transaktioner med ägarna. Från och med den 1 april 2009 har utvecklingskostnader, som är direkt hänförliga till konstruktion och utprovning av identifierbara och unika produkter som bolaget kontrollerar, redovisats som anläggningstillgångar när kriterierna enligt IAS 38 har mötts. Med start i tredje kvartalets rapport har SinterCast förändrat beräkningsgrunden för den bedömda framtida beskattningsbara vinsten samt uppskjuten skattefordran för att återspegla den typiska livscykeln av ett motorprogram inom fordonsindustrin. Med start i fjärde kvartalets rapport, i enlighet med IFRS 8, har uppställningen över geografiska marknader tagits bort från de finansiella rapporterna för att bättre återspegla den interna rapporteringen inom koncernen. Rapporterna för moderbolaget har upprättats i enlighet med den svenska Årsredovisningslagen. Redovisningsprinciperna som har använts för koncernen och moderbolaget överensstämmer med de redovisningsprinciper som använts vid upprättande av företagens senaste årsredovisning.

Under perioden har inga materiella transaktioner förekommit mellan SinterCast och styrelsen eller ledningen, med undantag för allas gemensamma deltagande i nyemissionen.

Händelser efter balansdagen

Inga händelser av väsentlig betydelse har inträffat efter balansdagen per den 31 december 2009 som i sak påverkar denna rapport.

Moderbolag

SinterCast AB (publ) är moderbolaget för SinterCast-koncernen med säte i Stockholm, Sverige. Moderbolaget har 10 (12) anställda. Merparten av verksamheten sker i moderbolaget, inklusive ansvaret för representantkontoret i Kina samt för agenterna i Australien, Indien, Japan och Korea. Verksamheten som bedrivs i Storbritannien och USA leds av de lokala företagen. Den information som lämnas i denna rapport för koncernen gäller i allt väsentligt även för moderbolaget.

Valberedning

Valberedningen, som valdes på årsstämman 2009, utgörs av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Lars Ahlström och Torbjörn Nordberg. Valberedningen kan nås via:
nomination.committee@sintercast.com

Revisionskommitté

Styrelsen i sin helhet utgör revisionskommittén men VD är inte delaktig i kontakterna mellan revisionskommittén och revisorn. Ett separat utskott har inte skapats.

Information

Delårsrapport för januari-mars 2010 kommer att publiceras den 28 april 2010
Delårsrapport för april-juni 2010 kommer att publiceras den 25 augusti 2010
Delårsrapport för juli-september 2010 kommer att publiceras den 3 november 2010
Delårsrapport för oktober-december och bokslutskommuniké för 2010 kommer att publiceras den 9 februari 2011

Årsredovisningen 2009

Årsredovisningen för 2009 kommer att finnas tillgänglig under veckan som startar med den 19 april 2010.

Årsstämma

Årsstämman 2010 kommer att hållas den 20 maj 2010, klockan 15:00, vid den kungliga ingenjörsvetenskapsakademien (IVA), Grev Turegatan 16, Stockholm.

Styrelsen har för avsikt att föreslå till årsstämman 2010 att besluta om att 2009 års resultat balanseras i ny räkning, att föreslå att ingen utdelning sker 2010 och att, årligen, söka aktieägarnas godkännande för ett aktieåterköpsprogram.

Denna rapport har inte granskats av bolagets revisorer

Stockholm den 10 februari 2010

För ytterligare information vänligen kontakta:

Dr. Steve Dawson

VD

SinterCast AB (publ)

Tel: +46 8 660 7750
Mobil: +44 771 002 6342
e-post: steve.dawson@sintercast.com
Webbplats: www.sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmatningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCast tillverkar många olika CGI-komponenter i storleksordningen från 2 kg till 17 ton och alla använder samma processtyrningsteknologi. Slutanvändare av SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Navistar, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, MAN Diesel, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på OMX Nordiska börs i Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT).

SLUT

Resultaträkningar - SinterCast-koncernen

Belopp i miljoner kronor	Oktober-December		Januari-December		
	2009	2008	2009	2008	2007
Nettoomsättning	5,5	7,4	20,0	24,8	22,8
Kostnad sålda varor	-1,7	-3,3	-7,0	-9,4	-8,7
Bruttoresultat	3,8	4,1	13,0	15,4	14,1
Försäljningskostnader	-2,8	-2,7	-10,1	-11,0	-9,8
Administrationskostnader	-1,1	-1,6	-5,2	-6,5	-6,3
Forsknings- och utvecklingskostnader	-0,9	-1,3	-3,9	-3,9	-4,1
Övriga rörelseintäkter	0,0	0,0	0,0	0,0	1,0
Övriga rörelsekostnader	-0,1	0,3	-0,1	0,3	0,0
Rörelseresultat	-1,1	-1,2	-6,3	-5,7	-5,1
Ränteintäkter och liknande poster	0,1	0,3	1,8	0,7	0,9
Räntekostnader och liknande poster	-0,1	-0,2	-0,9	-0,4	-0,3
Skatt	0,0	-3,9	2,7	18,5	0,0
Periodens resultat	-1,1	-5,0	-2,7	13,1	-4,5
Resultat hänförligt till:					
Moderbolagets aktieägare	-1,1	-5,0	-2,7	13,1	-4,5
Minoritetsintresse	-	-	-	-	-
Resultat per aktie, kronor	-0,2	-0,9	-0,5	2,4	-0,8
Resultat per aktie, efter utspädning, kronor	-0,2	-0,9	-0,5	2,4	-0,8
Antal utestående aktier vid periodens slut, tusental	6.478,4	5.552,9	6.478,4	5.552,9	5.552,9
Medelantal aktier, tusental	6.478,4	5.552,9	5.815,1	5.552,9	5.552,9
Medelantal aktier, tusental, justerat med utestående teckningsoptioner	6.478,4	5.552,9	5.815,1	5.552,9	5.552,9

Rapport över totalresultatet - SinterCast-koncernen

Belopp i miljoner kronor	Oktober-December		Januari-December		
	2009	2008	2009	2008	2007
Periodens resultat	-1,1	-5,0	-2,7	13,1	-4,5
Övrigt totalresultat					
Omräkningsdifferenser, utländska dotterbolag	0,2	0,0	0,0	0,1	0,2
Inkomstskatt relaterat till övriga delresultatposter					
Övrigt totalresultat, netto	0,2	0,0	0,0	0,1	0,2
Totalt övrigt resultat	-0,9	-5,0	-2,7	13,2	-4,3
Resultat hänförligt till:					
Moderbolagets aktieägare	-0,9	-5,0	-2,7	13,2	-4,3
Minoritetsintresse	-	-	-	-	-

Kassaflödesanalys - SinterCast-koncernen

Belopp i miljoner kronor	Oktober-December		Januari-December		
	2009	2008	2009	2008	2007
Den löpande verksamheten					
Rörelseresultat	-1,1	-1,2	-6,3	-5,7	-5,1
Justering för poster som inte ingår i kassaflödet					
Avskrivningar	0,2	0,3	1,5	1,2	1,3
Övrigt	1,5	0,2	1,4	0,6	0,9
Omräkningsdifferenser	0,4	0,1	0,4	0,3	0,1
Ränteintäkter och liknande poster	0,0	0,4	0,0	0,7	0,9
Räntekostnader och liknande poster	-0,2	-0,3	-0,2	-0,4	-0,3
Kassaflöde från den löpande verksamheten					
före förändring av rörelsekapital	0,8	-0,5	-3,2	-3,3	-2,2
Förändring av rörelsekapital					
Varulager	-2,6	-1,4	-1,2	-1,8	0,3
Rörelsefordringar	1,1	1,3	1,4	-0,5	1,9
Rörelseskulder	-0,8	1,1	-1,9	-1,4	2,2
Summa förändring av rörelsekapital	-2,3	1,0	-1,7	-3,7	4,4
Kassaflöde från den löpande verksamheten	-1,5	0,5	-4,9	-7,0	2,2
Investeringsverksamheten					
Förvärv av immateriella tillgångar	0,0	-0,2	-0,5	-0,2	-0,3
Förvärv av materiella tillgångar	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1
Förvärv av finansiella tillgångar	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Ökning/minskning av långfristiga fordringar/skulder	0,0	0,0	0,0	0,0	-1,0
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-0,1	-0,3	-0,6	-0,3	-1,4
Finansieringsverksamheten					
Finansieringsverksamheten	-0,3	-	21,3	-	-
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-0,3	-	21,3	-	-
Förändring i likvida medel*	-1,9	0,2	15,8	-7,3	0,8
Ingående likvida medel	26,7	8,8	9,0	16,3	15,5
Utgående likvida medel	24,8	9,0	24,8	9,0	16,3

* Likvida medel utgörs av kortfristiga placeringar samt kassa och bank.

Balansräkningar - SinterCast-koncernen

Belopp i miljoner kronor	31 Dec 2009	31 Dec 2008	30 Sept 2009	30 Sept 2008	31 Dec 2007	
TILLGÅNGAR						
Immateriella anläggningstillgångar	3,3	3,5	3,3	3,7	4,4	
Materiella anläggningstillgångar	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
Finansiella tillgångar	21,4	18,7	21,4	22,6	0,2	
Summa anläggningstillgångar	24,8	22,3	24,8	26,4	4,7	
Varulager	3,8	5,0	3,6	3,6	3,2	
Kortfristiga fordringar	5,8	4,4	5,1	5,8	3,9	
Kortfristiga placeringar, kassa och bank	24,8	9,0	26,7	8,8	16,3	
Summa omsättningstillgångar	34,4	18,4	35,4	18,2	23,4	
Summa tillgångar	59,2	40,7	60,2	44,6	28,1	
EGET KAPITAL OCH SKULDER						
Summa eget kapital*	50,5	34,1	51,5	39,0	20,0	
Långfristiga skulder	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Kortfristiga skulder	8,7	6,6	8,7	5,6	8,1	
Summa eget kapital och skulder	59,2	40,7	60,2	44,6	28,1	
Justerat eget kapital per aktie, kronor	7,8	6,1	7,9	7,0	3,6	
*FÖRÄNDRING I EGET KAPITAL						
Hänförligt till moderbolagets aktieägare			Aktie- kapital	Övr tillskjutet kapital	Balanserat resultat	Summa eget kapital
Ingående balans 1 januari 2008		5,55	81,27	-66,77	20,05	
Totalresultat		-	-71,74	85,84	14,10	
Utgående balans 31 december 2008		5,55	9,53	19,07	34,15	
Ingående balans 1 januari 2009		5,55	9,53	19,07	34,15	
Nyemission		0,93	17,37		18,30	
Personaloptionsprogram				0,73	0,73	
Totalresultat				-2,70	-2,70	
Utgående balans 31 december 2009		6,48	26,90	17,10	50,48	

Nyckeltal samt data per aktie - SinterCast-koncernen

Belopp i miljoner kronor	Oktober-December		Januari-December		
	2009	2008	2009	2008	2007
NYCKELTAL					
Nettoomsättning, miljoner kronor	5,5	7,4	20,0	24,8	22,8
Periodens resultat, miljoner kronor	-1,1	-5,0	-2,7	13,1	-4,5
Soliditet, %	85,3	83,8	85,3	83,8	71,2
Justerat eget kapital, miljoner kronor	50,5	34,1	50,5	34,1	20,0
Sysselsatt kapital, miljoner kronor	53,5	34,1	53,5	34,1	20,0
Totala tillgångar, miljoner kronor	59,2	40,7	59,2	40,7	28,1
Avkastning på eget kapital, %	-2,2	-13,7	-6,4	48,3	-20,7
Avkastning på sysselsatt kapital, %	-1,6	-13,2	-5,6	50,0	-19,2
Avkastning på totalt kapital, %	-1,4	-14,1	-4,1	66,5	-29,7
Skuldsättningsgrad	0,1	-	0,1	-	-
Anställda					
Antalet anställda vid periodens slut	13	15	13	15	14
Data per aktie					
Utdelning per aktie, kronor	-	-	-	-	-
Betalkurs vid periodens slut, kronor	50,5	32,5	50,5	32,5	140,0
Medelantal aktier			Avkastning på eget kapital		
Medelantal utestående aktier vid periodens slut			Nettoresultat i procent av genomsnittligt justerat eget kapital		
Medelantal aktier efter full konvertering			Avkastning på sysselsatt kapital		
Inga utestående optioner			Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittligt sysselsatt kapital		
Resultat per aktie			Avkastning på totalt kapital		
Periodens resultat dividerat med medelantalet utestående aktier			Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittlig balansomslutning		
Resultat per aktie efter full konvertering			Skuldsättningsgrad		
Inga utestående optioner			Räntebärande skulder dividerat med justerat eget kapital		
Justerat eget kapital			Betalkurs vid periodens slut		
Justerat eget kapital dividerat med medelantalet aktier			Senaste betalkurs för SinterCast aktie på OMX Nordiska börs		
Justerat eget kapital efter full konvertering			Värden visade som "0,0"		
Inga utestående optioner			Värde understiger 50.000 kronor		
Soliditet			Värden visade som "-"		
Justerat eget kapital i procent av balansomslutningen			Inget värde tillämpligt		
Justerat eget kapital					
Eget kapital plus 73.7% av obeskattade reserver					
Sysselsatt kapital					
Balansomslutning minskad med icke räntebärande skulder inklusive uppskjuten skatteskuld					

Resultaträkningar - SinterCast AB

Belopp i miljoner kronor	Oktober-December		Januari-December		2007
	2009	2008	2009	2008	
Nettoomsättning	5,4	6,5	19,3	22,3	20,7
Kostnad sålda varor	-2,0	-3,2	-7,8	-9,3	-8,3
Bruttoresultat	3,4	3,3	11,5	13,0	12,4
Försäljningskostnader	-5,6	-5,0	-8,9	-11,1	-8,8
Administrationskostnader	-2,1	-2,2	-5,4	-6,6	-6,2
Forsknings- och utvecklingskostnader	-1,0	-1,3	-3,8	-3,9	-4,1
Övriga rörelseintäkter	0,0	0,1	0,0	0,2	1,0
Övriga rörelsekostnader	-0,1	0,0	-0,1	0,0	0,0
Rörelseresultat	-5,4	-5,1	-6,7	-8,4	-5,7
Ränteintäkter och liknande poster	0,1	0,2	1,8	0,6	1,0
Räntekostnader och liknande poster	-0,1	-0,2	-0,9	-0,4	-0,3
Skatt	0,0	-3,9	2,7	18,5	0,0
Periodens resultat	-5,4	-9,0	-3,1	10,3	-5,0

Balansräkningar - SinterCast AB

Belopp i miljoner kronor	31 Dec	31 Dec	30 Sep	30 Sep	31 Dec
	2009	2008	2009	2008	2007
TILLGÅNGAR					
Immateriella anläggningstillgångar	3,3	3,5	3,3	3,9	4,4
Materiella anläggningstillgångar	0,1	0,1	0,1	0,0	0,1
Finansiella tillgångar	23,4	20,1	23,3	23,8	1,0
Summa anläggningstillgångar	26,8	23,7	26,7	27,7	5,5
Varulager	3,0	5,0	2,8	3,6	3,2
Kortfristiga fordringar	5,3	3,8	8,4	7,3	3,1
Kortfristiga placeringar, kassa och bank	24,4	8,2	26,3	11,1	15,4
Summa omsättningstillgångar	32,7	17,0	37,5	22,0	21,7
Summa tillgångar	59,5	40,7	64,2	49,7	27,2
EGET KAPITAL OCH SKULDER					
Bundet eget kapital	33,4	15,1	33,5	15,1	86,8
Ansamlad förlust	8,9	11,3	14,3	19,4	-71,7
Summa eget kapital*	42,3	26,4	47,8	34,5	15,1
Långfristiga skulder	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Kortfristiga skulder	17,1	14,2	16,3	15,1	12,0
Summa eget kapital och skulder	59,5	40,7	64,2	49,7	27,2