

# Mini-Sistema 4000 SinterCast

O Mini-Sistema 4000 é um sistema de análise térmica para o desenvolvimento de produtos, prototipagem e produção de volume de nicho. O Mini-System 4000 usa a mesma tecnologia de amostragem e software que o sistema totalmente automatizado 4000, mas é baseado em uma plataforma de hardware simplificada. O Mini-System 4000 não inclui um alimentador integrado. A fundição pode fornecer um alimentador separado e inserir manualmente os resultados de adição de fio de magnésio e inoculante fornecidos na tela do operador. Assim como no sistema totalmente automatizado System 4000, todos os resultados de análise e parâmetros do processo de análise térmica estão disponíveis para supervisores e engenheiros de fundição.

Todas as calibrações de produtos desenvolvidas usando o Mini-System 4000 podem ser transferidas diretamente para o Sistema 4000 para fornecer continuidade à medida que os produtos evoluem para a produção em série.

## Especificações Mini-Sistema 4000

Componentes	Módulo de Controle de Operador (OCM) Mecanismo de Amostragem SAM Lighthouse Caixa de Operador
Foot-print	1,400 x 550 mm
Altura Max	1,630 mm
Peso	190 kg
Fornecedor de Energia	110–120V, 50–60Hz, 2kW max 220–240V, 50–60Hz, 2kW max Fase simples A ser especificado no pedido



Figura 1: Mini-Sistema SinterCast 4000

## As características do Sistema 4000 incluem

- **Precisão:** Análise térmica SinterCast comprovada e de alta resolução.
- **Facilidade de uso:** Exibição de resultados de magnésio, inoculante e carbono equivalente como gráficos de execução de histograma com todas as informações no idioma local.
- **Banco de dados de processo:** Coleta de dados de fusão e vazamento em um único banco de dados, incluindo resultados de análises térmicas e dados de processo para rastreabilidade avançada.
- **Consistência:** O par termopar reutilizável pode realizar até 250 medições, fornecendo precisão e rastreabilidade.
- **Controle Independente:** Acesso de nível de supervisor aos parâmetros do processo, diretamente no computador desktop do Supervisor.
- **Suporte Remoto:** Acesso VPN por SinterCast para suporte técnico e manutenção.
- **Flexível:** Montado em carrinho. Estenda para o chão de fundição quando estiver pronto para despejar o CGI, volte para o laboratório para armazenamento seguro e pós-processamento de dados.



Figura 2: Maior exibição gráfica OCM para fácil interação com o operador



Figura 3: SAM reprojetoado com suporte Termopar otimizado

## Alimentador de Arame Manual



Figura 4: Alimentador Manual SinterCast

### Especificações do Alimentador Manual

<b>Dimensões</b> (L x W x H)	Cabine 700 x 500 x 280 mm Head 780 x 630 x 800 mm
<b>Peso</b>	Cabinet 39 kg Head 214 kg
<b>Fornecedor de Energia</b>	380–415V, 3kW max Três fases Ar comprimido a seco 5–10 bar

O Mini-System 4000 calcula as quantidades de magnésio e inoculante necessárias para corrigir o ferro para as coordenadas calibradas inicializadas e exibe esses resultados na tela do OCM na conclusão de cada análise. O comprimento necessário de magnésio e fio de inoculante pode ser inserido manualmente no painel de controle do alimentador e, a partir daí, o botão de partida é pressionado para ativar a alimentação dos fios de magnésio e inoculante em seqüência. Todos os parâmetros de alimentação são configuráveis para uma ótima recuperação e reprodutibilidade do fio, dependendo do tamanho e formato da panela. O alimentador manual fornece detecção completa de falhas para garantir que as correções sejam conduzidas sem erros.