

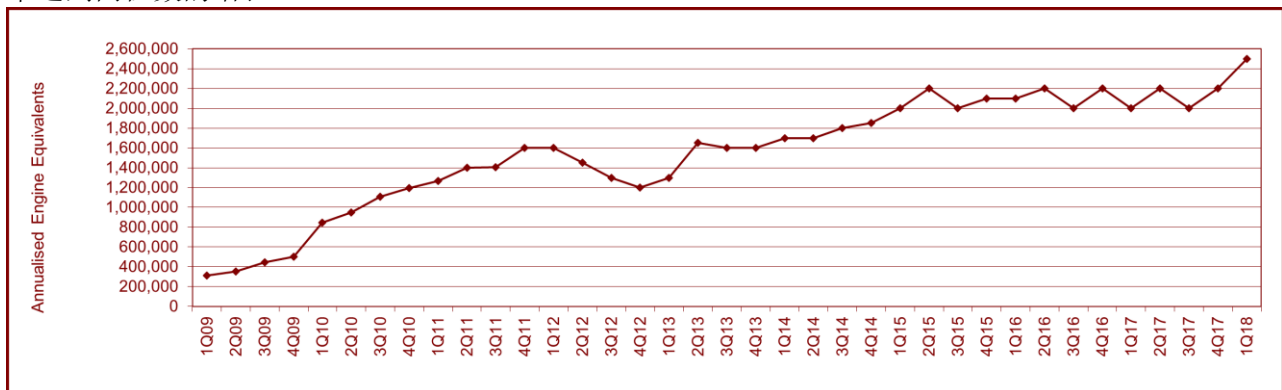
新闻稿
立即发布

欣特卡斯特系列生产新记录

- 第一季度年化产量 **250 万台发动机当量**
- 3 月份年化产量 **270 万台发动机当量**
- **2018 年前景乐观，预计有新项目投产**

[斯德哥尔摩，2018 年 4 月 11 日]- 2018 年第一季度的年化产量达到 250 万台发动机当量，超过上个季度 220 万台发动机当量的历史纪录。第一季度年化产量较 2017 年全年产量增长 19%，与 2017 年第一季度相比增长 25%，为今年提供了强劲的开局。3 月份系列产量持续改善，创下 270 万台发动机当量的历史新高。全年前景仍然乐观，预计第三季度将开始一个新的乘用车直列柴油发动机大批量生产，将进一步提高增长潜力。

“2017 年的批量生产受到了三个高产量项目暂时减少的影响。现在这些计划已经取得了很大的进展，并且有新的小批量计划已经加入，主要是在工业动力行业，会对总产量有贡献。加上中国三联铸造公司在二月份的小型系统 3000 的订单，以及第一季度样杯出货量增长了 13%，增加的批量生产为今年提供了一个强劲的开始。欣特卡斯特总裁兼首席执行官史蒂夫·道森博士说。“强劲的起步以及预期的第三季度大批量乘用车直列柴油发动机的开工生产，使我们有希望在 2018 年的系列生产目标回报率达到两位数的增长。”



由于一些项目暂时减少而导致平稳期后，批量产量在 2018 年第一季度增加至创纪录水平的 250 万台发动机当量

需了解更多信息：

史蒂夫·道森博士
总裁兼首席执行官
欣特卡斯特公司

Tel: +44 771 002 6342

e-mail: steve.dawson@sintercast.com

本新闻稿中包含欣特卡斯特公司根据“欧盟市场信息滥用规定”有义务公布的信息。此信息已于 2018 年 4 月 11 日 8 点 C 通过总裁兼首席执行官史蒂夫·道森博士的代理机构提交公布

欣特卡斯特是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的领先提供者。较之普通灰铸铁和铝合金，蠕墨铸铁具有至少高 75% 的抗拉强度，高 45% 的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度；采用蠕墨铸铁，发动机设计师就能够提高发动机性能、燃油效率和耐久性，同时减轻发动机重量，噪音和排放。欣特卡斯特在 13 个国家安装了 44 套系统，其技术主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气零件，中等载荷和重载商用车发动机气缸体和气缸盖，以及用于船舶，铁路，非道路和固定发动机的工业动力发动机零件。欣特卡斯特技术批量生产的各种蠕墨铸铁零件，重量从 2 公斤到 9 吨，全部采用

SinterCast AB (publ)

Kungsgatan 2, SE-641 30 Katrineholm, Sweden Tel: +46 150 794 40 Fax: +46 150 794 44

info@sintercast.com www.sintercast.com Company Registration Number: 556233-6494 VAT Number: SE556233649401

同样的经过生产验证的过程控制技术。作为金属行业精密测量和过程控制解决方案的专业供应商，欣特卡斯特还提供一系列跟踪技术，包括欣特卡斯特浇包跟踪系统 **LadleTracker®**，铸件跟踪系统 **Cast Tracker™** 和操作员跟踪系统 **Operator Tracker™**，用以改进过程控制，生产率和可追溯性的应用。欣特卡斯特股票在纳斯达克斯德哥尔摩证券交易所 (SINT) 小盘股上市。更多详情见 www.sintercast.com

- 结束 -

SinterCast AB (publ)

Kungsgatan 2, SE-641 30 Katrineholm, Sweden Tel: +46 150 794 40 Fax: +46 150 794 44
info@sintercast.com www.sintercast.com Company Registration Number: 556233-6494 VAT Number: SE556233649401