

Press Release
Para distribución inmediata

SinterCast recibe un nuevo pedido de Ladle Tracker

[Estocolmo, 24 de septiembre de 2024] – Un importante fabricante internacional de vehículos comerciales ha encargado una instalación SinterCast Ladle Tracker® para su fundición cautiva de hierro. La instalación incluirá diecinueve ubicaciones de seguimiento alrededor de la fundición y se convertirá en la instalación de Ladle Tracker más grande hasta la fecha. El diseño del sistema y la funcionalidad se han desarrollado conjuntamente entre los ingenieros del OEM y SinterCast para proporcionar una solución personalizada que se adapte al flujo del proceso y a los requisitos de trazabilidad de la fundición. Con un pedido por valor de aproximadamente 3,6 millones de coronas suecas, está previsto que la instalación entre en funcionamiento hasta de finales de año.

"La inversión en nuestra tecnología Ladle Tracker es parte de una inversión en curso de 1.6 mil millones de coronas suecas en la fundición para proporcionar una fabricación de motores sostenible para el futuro", dijo el Dr. Steve Dawson, presidente y director ejecutivo de SinterCast. "La inversión general demuestra el compromiso de la industria occidental de vehículos comerciales con la fabricación de motores de servicio pesado a largo plazo, mientras que la instalación de SinterCast Ladle Tracker demuestra el valor de nuestra tecnología para mejorar la trazabilidad y la productividad en las fundiciones de hierro modernas.

Para más información:

Dr Steve Dawson
Presidente & CEO
SinterCast AB (publ)
Teléfono +44 771 002 6342
e-mail: steve.dawson@sintercast.com

Este comunicado de prensa contiene información que SinterCast AB (publ) está obligada a hacer pública de conformidad con el Reglamento de Abuso de Mercado de la UE. Esta información se envió para su publicación, a través de la agencia del presidente y director ejecutivo, Dr. Steve Dawson, a las 14:00 CET del 24 de septiembre de 2024.

SinterCast® SinterCast es el proveedor líder mundial de tecnología de control de procesos para la producción confiable de alto volumen de hierro de grafito compactado (CGI). Más fuerte, más rígido y más duradero que el hierro convencional, el CGI permite el desarrollo de motores más pequeños, más ligeros y con mayor eficiencia de combustible en vehículos de pasajeros, vehículos comerciales y aplicaciones de energía industrial. El uso de SinterCast-CGI contribuye actualmente a la reducción de aproximadamente diez millones de toneladas de CO2 al año. Con 58 instalaciones en 12 países, SinterCast ofrece soluciones sostenibles para la fabricación y el transporte a las industrias automotrices y de fundición globales. SinterCast es una empresa que cotiza en bolsa y cotiza en el segmento Small Cap de la bolsa de valores Nasdaq de Estocolmo (SINT). Para más información: www.sintercast.com

FIN