

**Press Release**  
**Para Distribuição Imediata**

**SinterCast recebe novo pedido de Ladle Tracker**

**[Estocolmo, 24 Setembro 2024]** – Um grande fabricante internacional de veículos comerciais encomendou uma instalação SinterCast Ladle Tracker® para sua fundição de ferro fundido. A instalação incluirá dezenove locais de rastreamento ao redor da fundição e se tornará a maior instalação do Ladle Tracker até o momento. O layout do sistema e a funcionalidade foram desenvolvidos em conjunto entre os engenheiros da OEM e a SinterCast para fornecer uma solução personalizada que se adapte ao fluxo do processo e aos requisitos de rastreabilidade da fundição. Com um valor de encomenda de aproximadamente 3,6 milhões de coroas suecas, a instalação está prevista para ser comissionada antes do final do ano.

“O investimento em nossa tecnologia Ladle Tracker faz parte de um investimento contínuo de SEK 1,6 bilhões na fundição para fornecer fabricação sustentável de motores para o futuro”, disse o Dr. Steve Dawson, presidente e CEO da SinterCast. “O investimento global demonstra o compromisso da indústria ocidental de veículos comerciais com a fabricação de motores pesados a longo prazo, enquanto a instalação do SinterCast Ladle Tracker demonstra o valor da nossa tecnologia para melhorar a rastreabilidade e a produtividade nas modernas fundições de ferro.

Para maiores informações

**Dr Steve Dawson**  
**Presidente & CEO**  
**SinterCast AB (publ)**  
Telefone: +44 771 002 6342  
e-mail: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

Este comunicado de imprensa contém informações que a SinterCast AB (publ) é obrigada a tornar públicas de acordo com o Regulamento de Abuso de Mercado da UE. Esta informação foi submetida para publicação, através da agência do Presidente e CEO Dr. Steve Dawson, às 14h00 CET do dia 24 de setembro de 2024.

**SinterCast®** A SinterCast é fornecedora líder mundial de tecnologia de controle de processo para a produção confiável de alto volume de Ferro Grafite Compactado (CGI). Mais forte, mais rígido e mais durável que o ferro convencional, o CGI permite o desenvolvimento de motores menores, mais leves e com maior eficiência de combustível em veículos de passageiros, veículos comerciais e aplicações de energia industrial. A utilização do SinterCast-CGI contribui atualmente para a redução de aproximadamente dez milhões de toneladas de CO2 por ano. Com 58 instalações em 12 países, a SinterCast fornece soluções sustentáveis para fabricação e transporte para as indústrias globais de fundição e automotiva. A SinterCast é uma empresa de capital aberto, cotada no segmento Small Cap da bolsa de valores Nasdaq de Estocolmo (SINT). Para mais informações: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

**FIM**