

新闻简报
立即发布

欣特卡斯特稳固的启动；收到新的订单

- 年与年同比增长 5.4%
- 现代公司开始生产 3.0 升 V6 底板铸件
- 收到大型工业动力部件的新订单
- 欧洲、亚洲和美洲的安装前景乐观

[斯德哥尔摩，2020 年 3 月 17 日]-今年头两个月的年化系列发动机产量达到 310 万台当量，年同比增长 5.4%。客户铸造厂的取样数量在 2 月份保持稳定，为铸造厂 3 月份的发货提供了积极的信号。

2020 年的开始除了核心业务的缸体和缸盖市场，也提供了新的系列生产机会。今年 2 月，现代汽车开始在韩国生产一款 3.0 升 V6 柴油发动机的新底板件。底板件-配合欣特卡斯特蠕墨铸件缸体-以前是用球墨铸铁生产的。引入蠕墨 CGI 技术可以提高铸型的出品率，降低废品率，提高机加工的生产率。在 3 月份，欣特卡斯特还收到了一份用于工业动力应用的大型部件的新订单。系列生产预计在 2020 年上半年开始，有潜力达到每年提供超过 10 万台发动机当量。新订单为工业动力部门提供了机会，继续占总销量的 5-10%，即使核心业务缸体和缸盖市场继续增长。

“2020 年的开始带来了明显的挑战，但也提供了新的机遇。”欣特卡斯特总裁兼首席执行官史蒂夫道森博士说。尽管 COVID-19 病毒可能会暂时影响到系列产品的生产，我们对长期增长和新的安装保有信心。

需了解更多信息：

史蒂夫 道森博士
总裁兼首席执行官
欣特卡斯特公司
电话: +44 771 002 6342
电子邮件: steve.dawson@sintercast.com

欣特卡斯特是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的领先提供者。较之普通灰铸铁和铝合金，蠕墨铸铁具有至少高 75%的抗拉强度，高 45%的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度；采用蠕墨铸铁，发动机设计师就能够提高发动机性能，燃油效率和耐久性，同时减轻发动机重量，噪音和排放。欣特卡斯特技术主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气零件，中等载荷和重载商用车发动机气缸体和气缸盖，以及用于船舶，铁路，非道路和固定发动机的工业动力发动机零件。欣特卡斯特技术批量生产的各种蠕墨铸铁零件，重量从 2.7 公斤到 9 吨，全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。作为金属行业精密测量和过程控制解决方案的专业供应商，欣特卡斯特还提供一系列跟踪技术，包括欣特卡斯特浇包跟踪系统 Sintercast LadleTracker[®]，铸件跟踪系统 SinterCast Cast Tracker[®]技术，用以改进过程控制，生产率和可追溯性的应用。欣特卡斯特在 14 个国家安装了 57 套系统，欣特卡斯特股票在纳斯达克斯德哥尔摩证券交易所 (SINT) 小盘股上市。更多详情见 www.sintercast.com

- 结束 -