

Pressmeddelande För omedelbar distribution

SinterCast årsstämma 2010

- Styrelsen och Valberedningen omvald
- Audi lanserar andra generationens V6-dieselmotor vilket ger ökade volymer av SinterCast-CGI

[Stockholm, 20 maj 2010] – Årsstämma i SinterCast AB (publ) hölls den 20 maj 2010 i Stockholm. Under årsstämman presenterade VD Steve Dawson översiktligt de senaste marknadsaktiviteterna och gav en överblick av SinterCasts potentiella marknadsutveckling. Dr Dawsons presentation visade att den senaste tidens ökning av SinterCasts serieproduktionsvolym - från 400 000 motorekvivalenter vid årsstämman 2009 till dagens nivå på mer än 900 000 motorekvivalenter årligen - främst beror på volymökningen från de nya komponenter som började serieproduceras under det gångna året. Dessa komponenter inkluderar Ford 6.7 L V8-motor som används inom tunga pick-up applikationer i Nordamerika och tio olika avgaskomponenter som produceras vid Dashiang-gjuteriet i Kina. Till skillnad mot de nya högvolymsprogrammen har produktionstakten för de flesta komponenter som producerades innan den globala ekonomiska krisen varit fortsatt låg. Dock gav det första kvartalet 2010, det första kvartalet sedan 30 september 2008, ökande volymer för de äldre programmen. Fortsatt tillväxt för de senaste lanserade programmen, i kombination med ytterligare programlanseringar och med en förväntad återhämtning av de tidigare programmen ger en möjlighet till positivt kassaflöde under 2010 samt framtida tillväxt. Som tidigare år är utsikterna för nya installationer av fortsatt stor betydelse för kassaflödesresultatet. Även om flera diskussioner om nya installationer pågår utgör restriktionerna för anläggningsinvesteringar inom gjuteriindustrin svårigheter att förutse tidpunkten för nya installationsåtaganden.

Dr Steve Dawsons presentation introducerade även den andra generationen av Audi 3.0 L V6 som lanserades vid Wiens Motor Symposium den 29 april. Den nya 3.0 L V6-motorn återfinns i tre effektversioner från 150 till 184 kW (200 till 246 hästkrafter). Alla versioner har ett CGI-motorblock som ger 22-29 % förbättrad bränsleekonomi med samtidigt minskade CO₂-utsläpp. Den andra generationen av 3.0 L motorn ersätter Audi 2.7 L V6 som produceras med ett motorblock i gråjärn. Med ökad erfarenhet av CGI kunde konstruktörerna på Audi minska vikten för det nya motorblocket med 6,5 kg. Därigenom minskar den totala motorvikten från 218 till 193 kg, vilket är 15 kg lägre än en jämförbar 3.0 liters V6-dieselmotor som produceras med ett motorblock av aluminium. Den andra generationens V6-motorer börjar produceras under mitten av 2010 vid Tupy-gjuteriet i Brasilien och kommer att ge ökade SinterCast-CGI volymer då den ersätter 2.7 liters motorn.

Avslutningsvis bekräftade Dr Dawson att med tryggade finanser i bolaget, med lanseringen av System 3000 under andra halvåret 2009 i kombination med nuvarande uppgång i serieproduktionen så har motivationen ökat för SinterCast medarbetare. Bolaget är övertygat om att ha de resurser som krävs för att möta den ökningen i fältverksamheten och är fast besluten om att förverkliga målet av miljontals SinterCast-CGI fordon på vägarna.

Årsstämman bemyndigade även styrelsen att besluta om återköp och avyttring av högst så många SinterCast aktier att bolagets innehav vid var tid inte överstiger tio procent av samtliga aktier i bolaget samt besluta om att avyttra bolagets egna aktier, vid var tid, med avvikelse från aktieägarnas företrädesrätt. Syftet med återköpsbemyndigandet är att ge styrelsen möjlighet att köpa egna aktier för att justera bolagets kapitalstruktur, vid var tid, och möjlighet att använda återköpta aktier i samband med förvärv av företag eller verksamhet.

Under årsstämman omvaldes Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Aage Figenschou, Andrea Fessler, Robert Dover och Steve Dawson som styrelsens ledamöter, med omval av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist som styrelseordförande. Årsstämman beslöt även att valberedningens sammansättning intill nästa årsstämma ska utgöras av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Lars Ahlström, med huvudsaklig uppgift att representera större aktieägare, och Torbjörn Nordberg med huvudsaklig uppgift att representera mindre aktieägare.

På styrelsens uppdrag:

Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist
Styrelseordförande

Tel: +46 8 660 7750
e-post: u-b.frajdin-hellqvist@sintercast.com

Dr. Steve Dawson
VD

Tel: +46 8 660 7750
e-post: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCast tillverkar många olika CGI-komponenter i storleksordningen från 2 kg till 17 ton och alla tillverkas med samma processtyrningsteknologi. Slutanvändare av komponenter i SinterCast-CGI är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Navistar, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på OMX Nordiska börs i Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT).

SLUT