

新闻简报  
立即发布

斯堪尼亚公司订购欣特卡斯特过程控制技术  
用于新设立的蠕墨铸铁工厂

- 在瑞典南泰利耶专门建造的蠕墨铸铁铸造厂，年产能为 90,000 吨
- 欣特卡斯特蠕墨铸铁设备采用新的“System 4000”计划于 2020 年安装
- 大批量生产商用车缸体和缸盖

[斯德哥尔摩，2019 年 1 月 29 日] - 自 2013 年在斯堪尼亚公司现有铸造厂成功生产蠕墨铸铁（CGI）件以来，斯堪尼亚已为其新建的专用蠕墨铸铁生产工厂订购了第二个欣特卡斯特过程控制系统。每年 90,000 吨的熔化能力已获得了环境许可的保证，铸造厂正在建设中，欣特卡斯特的设备安装计划在 2020 年进行。根据协议条款，欣特卡斯特将安装系统 4000 增强型过程控制系统，初始订单价值大约 500 万瑞典克朗，标志着该公司第四代技术的首次安装将于 2019 年推出。系统 4000 增强型通过自动控制铁水的基础处理，进行冶金控制测量，并在浇铸之前实施铁水的前馈校正，以确保工艺效率并为造型生产线提供一致性的铁水，为新铸造厂的雄心勃勃的能效目标做出贡献。

“新的斯堪尼亚铸造厂从一张白纸设计起步，融合了斯堪尼亚现有铸造厂的蠕墨铸铁生产经验，并在铸造工艺的各个方面利用最新的蠕墨铸铁技术。基于我们对斯堪尼亚的长期支持，我们很高兴能够成为该重型蠕墨铸铁缸体和缸盖从工厂布局和工艺流程进行讨论的合作伙伴，“欣特卡斯特总裁兼首席执行官史蒂夫·道森博士说。“随着计划产量的增加，在安装后的三到五年内每年可能带来约 2000 万瑞典克朗的潜在运营收入，斯堪尼亚订单代表了我们的长期增长计划的重要一步，为欣特卡斯特继续实现两位数的增长提供了机会。”

需了解更多信息：

史蒂夫·道森博士  
总裁兼首席执行官  
欣特卡斯特公司  
e-mail: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)  
Tel: +44 771 002 6342

欣特卡斯特是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的领先提供者。较之普通灰铸铁和铝合金，蠕墨铸铁具有至少高 75% 的抗拉强度，高 45% 的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度，采用蠕墨铸铁，发动机设计师就能够提高发动机性能，燃油效率和耐久性，同时减轻发动机尺寸，重量，噪音和排放。欣特卡斯特技术主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气零件，中等载荷和重载商用车发动机气缸体和气缸盖，以及用于船舶，铁路，非道路和固定发动机的工业动力发动机零件。欣特卡斯特技术批量生产的各种蠕墨铸铁零件，重量从 2.7 公斤到 9 吨，全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。作为金属行业精密测量和过程控制解决方案的专业供应商，欣特卡斯特还提供一系列跟踪技术，包括欣特卡斯特浇包跟踪系统 [LadleTracker®](#)，铸件跟踪系统 [Cast Tracker™](#) 和操作人员跟踪系统 [Operator Tracker™](#)，用以改进过程控制，生产率和可追溯性的应用。欣特卡斯特在 14 个国家安装了 51 套设备，欣特卡斯特是一家上市公司，股票在纳斯达克斯德哥尔摩证券交易所 (SINT) 小盘股上市。更多详情见 [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

- 结束