

## 新闻简报

### 立即发布

## 在北美国际汽车展上 Ram 发布了新的欣特卡斯特蠕铁柴油机

- 新的 6.7 升直列柴油发动机用于 Ram 超大型皮卡
- 墨西哥图皮 Saltillo 铸造厂正在进行系列生产
- 采用欣特卡斯特蠕铁的福特 F-150 柴油机荣获沃德 10 佳发动机奖

[底特律, 2019 年 1 月 16 日]-在北美国际汽车展(NAIAS)上, 菲亚特克莱斯勒汽车公司和 Ram 品牌推出了一款全新的 6.7 升直列式柴油发动机, 用于 Ram 超级皮卡, 该发动机采用了蠕墨铸铁(CGI)缸体。位于墨西哥 Saltillo 的图皮铸造厂已经开始生产此缸体, 车辆销售将于 2019 年第二季度开始。6.7 升涡轮增压柴油机由康明斯公司提供, 康明斯是世界上领先和最受尊敬的柴油机制造商之一。CGI 发动机的功率 400 马力 (298 kW) 和 1000 lb-ft (1,356 Nm) 扭矩, CGI 发动机升级提高了大约 12.5% 的拖曳能力并且重量减轻了 27 公斤。

同样在 NAIAS 上, F-150 皮卡福特 3.0 升 V6 涡轮增压发动机获得了梦寐以求的沃德 10 佳发动机奖。关于这个奖项, 沃德评委指出, “此柴油发动机适合大型, 坚固的皮卡使用, 2018 年的福特 F-150 平顺安静的 3.0 升 v6 柴油机正是市场的需求: 在工作或快乐生活中使用可拖曳沉重负荷且拥有卓越燃油经济性的轻型发动机。”沃德评委还指出, 在长达 1287 公里的道路测试中, 柴油发动机的燃油经济性是评审团所见过的全尺寸皮卡中最好的。该奖项标志着欣特卡斯特蠕铁引擎连续第五年获得沃德 10 佳引擎奖。

“Ram 6.7 升柴油机的投产标志着 CGI 技术首次应用于乘用车直列柴油机, 在欣特卡斯特 2002 年首次出现至今的五波浪潮中, 每一波都实现了大批量的系列化生产, ”欣特卡斯特总裁兼首席执行官史蒂夫·道森博士说。“作为现有发动机的替代方案, 我们预计生产将有一个陡直上升, 潜在产量每年可达到大约 30 万发动机当量, 将为我们实现 2019 年两位数的增长目标并为我们打破 300 万发动机当量的行动计划做出重大贡献。”

需了解更多信息:

史蒂夫·道森博士

总裁兼首席执行官

欣特卡斯特公司

Tel: +44 771 0026342

e-mail: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

欣特卡斯特是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的领先提供者。较之普通灰铸铁和铝合金, 蠕墨铸铁具有至少高 75% 的抗拉强度, 高 45% 的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度; 采用蠕墨铸铁, 发动机设计师就能够提高发动机性能, 燃油效率和耐久性, 同时降低发动机尺寸, 重量, 噪音和排放。欣特卡斯特技术主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气零件, 中等载荷和重载商用车发动机气缸体和气缸盖, 以及用于船舶, 铁路, 非道路和固定发动机的工业动力发动机零件。欣特卡斯特技术批量生产的各种零件, 重量从 2.7 公斤到 9 吨, 全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。作为金属行业精密测量和过程控制解决方案的专业供应商, 欣特卡斯特还提供一系列跟踪技术, 包括欣特卡斯特浇包跟踪系统 **LadleTracker®**, 铸件跟踪系统 **Cast Tracker™**, 和操作跟踪系统 **Operator Tracker™**, 用以改进过程控制, 生产率和可追溯性的不同范

围的应用。欣特卡斯特在 14 个国家有 50 套设备安装，欣特卡斯特是一家上市公司，股票在纳斯达克斯德哥尔摩证券交易所 (SINT) 交易。更多详情见 [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

- 结束

**SinterCast AB (publ)**

Kungsgatan 2, SE-641 30 Katrineholm, Sweden Tel: +46 150 794 40 Fax: +46 150 794 44  
info@sintercast.com www.sintercast.com Company Registration Number: 556233-6494 VAT Number: SE556233649401