

新闻简报

立即发布

中船重工采用欣特卡斯特工艺控制技术

- 欣特卡斯特小型系统 3000 将在第二季度安装
- 蠕墨铸铁系列产品用于工业动力应用
- 中国第十二套欣特卡斯特设备安装; 亚洲第二十一套设备安装

[斯德哥尔摩, 2019 年 1 月 28 日] - 中船重工第 12 研究所铸造厂位于中国陕西省兴平市, 该所已与瑞典工艺控制专家欣特卡斯特公司签订了一项技术供应协议, 用于批量生产工业动力应用的蠕墨铸铁(CGI)产品。根据协议条款, 欣特卡斯特公司在中船重工第 12 研究所铸造厂将安装一个小型系统 3000 和喂线机, 并将提供技术支持以建立一个健全的蠕墨铸铁生产工艺。该小型系统 3000 计划于 2019 年第二季度交付和调试使用, 将使中船重工第 12 研究所能够独立为国内和国外客户在工业动力市场生产高质量的蠕墨铸铁部件。

“目前, 工业动力市场约占我们总产量的 10%, 对欣特卡斯特来说, 它仍然是一个重要的增长机会, ”欣特卡斯特总裁兼首席执行官史蒂夫·道森博士说。“中船重工的安装进一步扩展了我们的工业动力生产基地, 使全球 OEM 厂商能够有更多的产能和更多的采购渠道。中船重工第 12 研究所设备将是我们在中国的第 12 套设备, 也是我们在亚洲的第 21 套设备。我们感到高兴的是, 我们长期以来对亚洲蠕墨铸铁发展的支持, 加上我们对当地商业和技术支持的承诺, 促使中船重工第 12 研究所决定采用我们的技术。”

需了解更多信息:

史蒂夫·道森博士

总裁兼首席执行官

欣特卡斯特公司

Tel: +44 771 0026342

e-mail: steve.dawson@sintercast.com

欣特卡斯特是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的领先提供者。较之普通灰铸铁和铝合金, 蠕墨铸铁具有至少高 75% 的抗拉强度, 高 45% 的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度, 采用蠕墨铸铁, 发动机设计师就能够提高发动机性能, 燃油效率和耐久性, 同时减轻发动机尺寸, 重量, 噪音和排放。欣特卡斯特技术主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气零件, 中等载荷和重载商用车发动机气缸体和气缸盖, 以及用于船舶, 铁路, 非道路和固定发动机的工业动力发动机零件。欣特卡斯特技术批量生产的各种蠕墨铸铁零件, 重量从 2.7 公斤到 9 吨, 全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。作为金属行业精密测量和过程控制解决方案的专业供应商, 欣特卡斯特还提供一系列跟踪技术, 包括欣特卡斯特浇包跟踪系统 LadleTracker®, 铸件跟踪系统 Cast Tracker™ 和操作人员跟踪系统 Operator Tracker™, 用以改进过程控制, 生产率和可追溯性的应用。欣特卡斯特在 14 个国家安装了 51 套设备, 欣特卡斯特是一家上市公司, 股票在纳斯达克斯德哥尔摩证券交易所 (SINT) 小盘股上市。更多详情见 www.sintercast.com

- 结束