

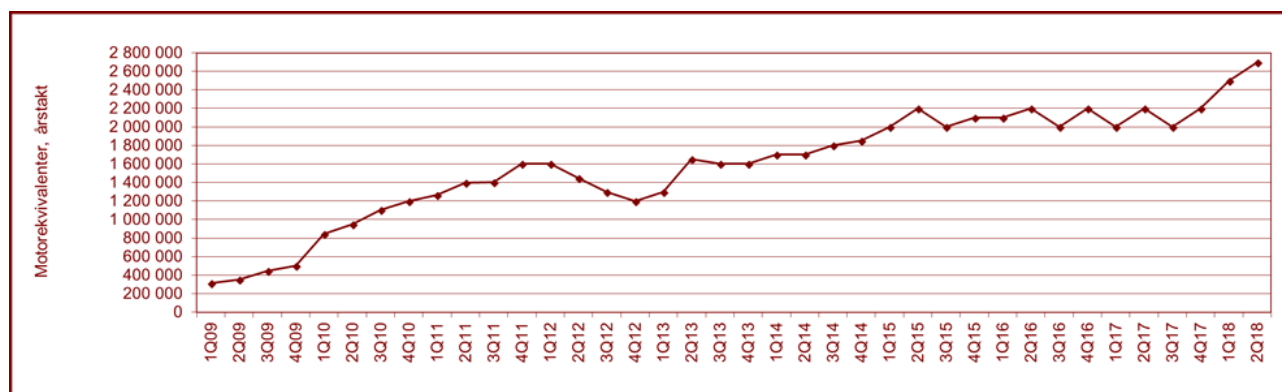
Pressmeddelande *För omedelbar distribution*

SinterCast sätter serieproduktionsrekord för det andra kvartalet

- Serieproduktionsrekord på 2,7 miljoner motorekvivalenter i årstakt för det andra kvartalet
- Produktionen under första halvåret ökade med 24 % efter rekordproduktion två kvartal i rad
- Mätkoppsleveransrekord i det andra kvartalet och i det första halvåret 2018

[Stockholm, 12 juli 2018] – Serieproduktionen uttryckt i årstakt uppgick till 2,7 miljoner motorekvivalenter under det andra kvartalet 2018 och översteg det tidigare rekordet på 2,5 miljoner motorekvivalenter från det första kvartalet. Efter två kvartal i rad med serieproduktionsrekord ökade serieproduktionen med 24 % under första halvåret jämfört med föregående år. Helårsutsikterna är fortsatt positiva, med den i det tredje kvartalet förväntade produktionsstarten av en ny raddieselmotor i stora volymer för bilar. Även mätkoppsvolymerna uppnådde en ny rekordnivå i det andra kvartalet med 68 800 mätkoppar utleverade till kunder. Under det första halvåret levererades 101 300 mätkoppar, en ökning på 64 % jämfört med föregående år. Utleveranserna uttryckt i årstakt överträffar det tidigare helårsrekordet från 2016 på 168 800 mätkoppar.

“Efter produktionstarten under det första kvartalet av en handfull nya nichvolymprogram samt med återhämtningen av några viktiga storvolymprogram uppnåddes rekordserieproduktion på 2,8 miljoner motorekvivalenter i både april och juni. Efter det första kvartalets produktionsökningar fortsatte tillväxten under det andra kvartalet och etablerar produktionen på en ny normalnivå” säger Dr Steve Dawson, vd för SinterCast. “Då två av det andra kvartalets månader uppgick till 2,8 miljoner motorekvivalenter och med den förväntade produktionsstarten av en raddieselmotor i stora volymer för bilar under tredje kvartalet ges en intressant möjlighet att nå milstolpen på tre miljoner motorekvivalenter innan årets slut.”



Serieproduktionen fortsatte att öka under det andra kvartalet och uppnådde 2,7 miljoner motorekvivalenter i årstakt. I två av de tre månaderna i det andra kvartalet uppnåddes månadsrekord på 2,8 miljoner motorekvivalenter

För mer information:

Dr Steve Dawson

Vd

SinterCast AB (publ)

Tel: +44 771 002 6342

E-post: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med ungefär dubbelt så hög utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns storlek, vikt, buller och avgasutsläpp minskas. Med 45 installationer i 13 länder, används SinterCast-teknologin främst för produktion av motorblock för bensin- och dieselmotorer och avgaskomponenter för bilar; motorblock och cylinderhuvuden för mellantunga och tunga fordon; samt industrimotorkomponenter till marin-, lokomotiv-, off-road samt stationära motorapplikationer. SinterCast stödjer serieproduktion av komponenter som gjuts i vikter från 2.7 kg till 9 ton, alla producerade med samma erkända processtyrningsteknologi. Som specialistleverantör av lösningar för precisionsmätning och processtyrning till metallindustrin, tillhandahåller SinterCast även en serie spårningsteknologier, SinterCast Ladle Tracker®, Cast Tracker™ and Operator Tracker™, för att förbättra processtyrning, produktivitet och spårbarhet inom flera olika applikationer. SinterCast-aktien är noterad hos Nasdaq Stockholm på Small Cap-listan (SINT). För mer information: www.sintercast.com

SLUT

SinterCast AB (publ)

Kungsgatan 2, SE-641 30 Katrineholm, Sverige Tel: +46 150 794 40 Fax: +46 150 794 44
info@sintercast.com www.sintercast.com Organisationsnummer: 556233-6494 Momsregistreringsnummer: SE556233649401