

新闻简报 立即发布

泊楚斯铸造订购了 欣特卡斯特浇包跟踪技术

- 浇包跟踪系统安装于生产汽车灰铁和球铁件的铸造厂
- 改善过程控制，质量保证，生产效率和可追溯性
- 首次独立安装欣特卡斯特浇包跟踪技术

[利斯莱特, 魁北克和斯德哥尔摩, 2018年8月30] - 泊楚斯铸造是一家位于加拿大魁北克省的灰铁和球铁汽车零部件铸造厂, 已成为第一家独立订购瑞典过程控制专家欣特卡斯特公司开发的浇包跟踪技术的铸造厂。该技术基于在每个浇包上放置射频识别 (RFID) 标签以及在铸造厂的关键位置安装标签读取器。该装置安装在包括四个熔化炉, 四个镁处理中间包, 十多个浇包和两条造型线的十二个不同的跟踪位置, 以确保每个浇包成功通过生产过程的每个步骤。泊楚斯铸造的设备安装位置的设定可确保成功地完成镁处理, 浇包重量和温度在预设限制范围内, 并且不超过允许浇注时间。如果任何生产步骤没有成功完成, 设备可以自动锁止后续生产。浇包跟踪装置还将提供可追溯性, 以确定任何浇包没有完成工序过程的原因和位置, 从而实施纠正措施以提高生产率。该设备计划于2018年秋季开始安装。

“欣特卡斯特浇包跟踪技术补充了我们对于创新技术投资的传统, 以及我们对自动化的关注。我们对该技术的评估确定它可改善我们的过程控制, 可追溯性和整体效率的独特机会。”泊楚斯铸造的总裁兼所有者克劳德·马西先生说。“随着我们业务的发展, 我们的浇包转运和工艺流程变得更具挑战性。浇包跟踪技术的安装使我们能够实现工艺流程自动化, 为我们的工厂提供更好的控制, 并提高客户的信心。”

“我们的浇包跟踪技术的最初发展是作为我们用于生产蠕墨铸铁的系统 3000 过程控制平台的扩展而实现的。泊楚斯铸造的设备是我们第一个用于灰铁和球铁厂的独立浇包跟踪装置。它也代表了我们在加拿大的首个订单, 标志着欣特卡斯特的安装达到了 14 个国家。”欣特卡斯特总裁兼首席执行官史蒂夫·道森博士说。“我们收到了业界对浇包跟踪和铸件跟踪技术的一致积极反馈, 它巩固了我们作为新型精密测量技术开发商和供应商的地位, 这些技术可以改善金属行业的过程控制和工艺效率。”

需了解更多信息:

克劳德·马西先生
总裁兼公司所有者
泊楚斯公司
e-mail: Claude.Masse@fonderiepoitras.com
Tel: +1 418 247 5041

史蒂夫·道森博士
总裁兼首席执行官
欣特卡斯特公司
e-mail: steve.dawson@sintercast.com
Tel: +44 771 002 6342

泊楚斯铸造是汽车行业的二级供应商。泊楚斯铸造位于魁北克省的利斯莱特, 专门为广泛的国际客户大批量生产小型灰铁和球铁传动系统部件。泊楚斯铸造的业务基于质量, 创新, 与供应商的战略合作伙伴关系, 以及通过对最先进的设备和控制技术的投资不断改进。泊楚斯铸造成立于 1920 年, 自 2000 年以来投资额已经超过 3000 万加元。欲了解更多信息, 请访问: : <http://www.fonderiepoitras.com>.

欣特卡斯特是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的领先提供者。较之普通灰铸铁和铝合金, 蠕墨铸铁具有至少高 75% 的抗拉强度, 高 45% 的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度; 采用蠕墨铸铁, 发动机设计师就能够提高发动机性能, 燃油效率和耐久性, 同时减轻发动机重量, 噪音和排放。欣特卡斯特在 13 个国家安装了 45 套系统, 其技术主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气零件, 中等载荷和重载商用车发动机气缸体和气缸盖, 以及用于船舶, 铁路, 非道路和固定发动机的工业动力发动机零件。欣特卡斯特技术批量生产的各种蠕墨铸铁零件, 重量从 2.7 公斤到 9 吨, 全部采

用同样的经过生产验证的过程控制技术。作为金属行业精密测量和过程控制解决方案的专业供应商，欣特卡斯特还提供一系列跟踪技术，包括欣特卡斯特浇包跟踪系统 **LadleTracker[®]**，铸件跟踪系统 **Cast Tracker[™]** 和和操作员跟踪系统 **Operator Tracker[™]**，用以改进过程控制，生产率和可追溯性的应用。欣特卡斯特股票在纳斯达克斯德哥尔摩证券交易所 (SINT) 小盘股上市。更多详情见 www.sintercast.com

- 结束 -