

보도자료 즉시배포

키무라(Kimura) 주조 사 SinterCast 공정제어 기술 채택

- 4 분기에 SinterCast Mini-System 3000 을 설치
- Compacted Graphite Iron 시제품 제작 및 경쟁이 심하지 않은 틈새시장 공략
- 일본에서 4 번째, 아시아에서 20 번째 SinterCast 설비 설치

[일본 시즈오카 그리고 스톡홀름, 2018 년 10 월 1 일] – 주철생산공장인 일본 키무라(Kimura)주조 사는 Compacted Graphite Iron(CGI) 제품 개발, 시제품 제작 및 경쟁이 심하지 않은 틈새시장 공략을 위하여 스웨덴 공정제어 전문사인 SinterCast 와 기술 공급 계약을 체결하였습니다. 계약 조건에 의거, SinterCast 는 일본 시즈오카에 위치한 키무라(Kimura) 주조 공장에 Mini-System 3000 을 설치 예정입니다. 11 월에 운송되어 연말 까지 설치되어질 Mini-System 3000 은 키무라(Kimura) 주조가 글로벌 고객을 위해 고품질 CGI 부품을 독자적으로 생산할 수 있도록 지원할 것입니다.

“SinterCast 프로세스를 이용하여 CGI 주물 생산능력을 추가함으로써, 키무라(Kimura) 주조는 신제품 개발을 위한 선도적인 글로벌 주조 공급업체로 자리매 할 것입니다. 또한, 키무라(Kimura) 주조는 Full Mold 프로세스 및 3D sand printing 기술을 보유하고 있어 글로벌 OEM 및 파트너 주조 공장에서도 신 엔진 프로그램이나 부품을 개발하는데 있어서 신속하게 적용할 수 있도록 지원할 수 있습니다. 그리고 우리는 CGI 생산의 글로벌 성장에 중요한 역할을 하여 줄 수 있는 CGI 장비(SinterCast 공정 제어) 설치를 기대하고 있습니다.” 라고 키무라(Kimura) 주조사의 사장인 Kazutoshi Kimura 는 말 하였습니다.

“키무라(Kimura)주조의 오더는 주물제품 적용 수요에 대한 CGI 추세를 재 확인하고 있습니다. 키무라(Kimura) 주조는 자동차, 상용차 및 산업엔진 OEM 을 위한 시제품 제작 및 경쟁이 심하지 않은 틈새시장에 완벽한 CGI 주조 솔루션을 제공할 수 있게 되었습니다. 이번 키무라(Kimura) 주조에의 설치는 일본에서 4 번째, 아시아 권에서 20 번째 설치하게 되는 기록을 달성하게 되었습니다. 아시아에서의 CGI 개발에 대한 지속적인 기술 지원 및 노력의 결실로 키무라(Kimura)주조가 우리의기술을 채택하게 되는 결정으로 이어져서 무척 기쁩니다” 라고 SinterCast 대표 Steve Dawson 박사는 말 하였습니다.

보다 많은 정보는:

Mr. Kazutoshi Kimura
President
Kimura Foundry Company, Ltd.
e-mail: hp-toiawase@kimuragr.co.jp
Tel: +81--55-975-7051

Dr. Steve Dawson
President & CEO
SinterCast AB (publ)
e-mail: steve.dawson@sintercast.com
Tel: +44 771 002 6342

Kimura Foundry 는 주철 시제품 소량 생산 주조공장이다. 키무라(Kimura) 주조는 첨단 기술을 활용하여 다양한 주물제품을 지속적으로 세계에 제공하고 있습니다. 일본 시즈오카에 위치한 키무라(Kimura) 주조는 Lost Foam 프로세스로 알려져 있는 Full Moud 프로세스 주조 공정을 전문으로 하고 있습니다. 또한 키무라(Kimura)는 첨단 공정 기술 센터에 3D sand printing 능력을 보유하고 있으며, CAD/CAM 모델링, 역설계 기능 및 주물제품 응고 모델링능력을 갖추고 있습니다. 그리고 키무라(Kimura) 주조는 일본에 몇 개의 주조공장과 가공공장을 보유하고 있으며, 미국 Indiana 주 Shelbyville 에 새로운 주조공장이 있습니다.

SinterCast 는 Compacted Graphite Iron 의 양산을 위한 프로세스 제어 기술을 세계적으로 선도하는 기업 입니다. 기존의 주철 및 알루미늄 재질과 비교하여 75% 이상의 인장강도, 45% 이상의 강성 과 두배 이상의 피로 강도를 갖는 CGI 재질은 엔진 설계자에게 엔진 무게 저감, 소음 및 배기 가스를 줄이면서, 성능, 연비, 내구성 향상을 할 수 있게 합니다. SinterCast 기술은 주로 가솔린 및 디젤 엔진의 실린더 블록과 승용 차량을 위한 배기 가스 부품, 상용차 의 중형 및 대형 실린더 블록

및 헤드, 그리고, 선박, 철도, 오프로드 엔진 응용 프로그램에 대한 산업엔진 부품을 생산하는데 사용되어진다. SinterCast 는 2.7kg 에서 9 톤에 이르기까지의 연속생산에, 입증 된 공정 제어 기술을 지원한다. 금속산업에 대한 정밀 측정 및 공정 제어 솔루션의 전문 공급 업체 인 SinterCast 사는 다양한 분야에 있어서 공정제어, 생산성 및 추적성을 향상시킬 수 있는 SinterCast Ladle Tracker®, Cast Tracker™ 및 Operator Tracker™와 같은 추적기술을 제공합니다. 14 개국에 49 대의 설비를 설치 공급한 SinterCast 사의 주식은 Nasdaq Stockholm 증권 거래소에 상장 되어 있다.(Stockholmsbörsen: SINT) 더 많은 정보는: www.sintercast.com

끝