

闻简报 发

木村铸造采用欣特卡斯特过程控制技术

- 第四季度将安装欣特卡斯特小型系统 3000
- 蠕墨铸铁原型和小批量生产
- 日本的第四个欣特卡斯特安装; 亚洲的第二十次安装

[静冈, 日本和斯德哥尔摩, 2018 年 10 月 1 日] - 位于日本的黑色金属铸造厂木村铸造有限公司与瑞典过程控制专家欣特卡斯特公司签订了蠕墨铸铁 (CGI) 产品开发, 原型设计和小批量生产的协议。根据协议条款, 欣特卡斯特将在位于日本静冈的木村铸造安装小型系统 3000。小型系统 3000 计划于 11 月发货并在年底前投入使用, 这将使木村铸造能够为其全球客户群独立生产高质量的 CGI 组件。

“通过采用欣特卡斯特工艺增加 CGI 铸造能力将使木村铸造成为全球领先的新产品开发铸造供应商。结合我们的实型工艺和 3D 砂打印功能, 全球 OEM 和合作伙伴工厂可以利用木村铸造的工程和铸造能力进行短交货时间的原型铸件生产, 为设计工程师提供了快速开发新发动机或其他组件的能力”木村铸造总裁木村和俊先生说“我们期待蠕铁装置的安装, 将为我们在蠕铁的全球发展中发挥关键作用提供机会。”

“木村铸造的订单重申了蠕铁在越来越严格的铸造行业中应用的趋势。木村铸造现在能够为汽车, 商用车和工业动力 OEM 提供完整的 CGI 铸造解决方案, 用于原型制造和小批量生产。”欣特卡斯特总裁兼首席执行官史蒂夫·道森博士说。“木村铸造的安装标志着我们在日本的第四次安装以及我们在亚洲的第二十次安装。我们很高兴由于我们对亚洲 CGI 发展的长期支持, 加上我们对当地商业和技术支持的承诺, 导致木村决定采用我们的技术。”

需了解更多信息:

木村和俊先生
总裁
木村铸造有限公司
e-mail: hp-toiawase@kimuragrp.co.jp
Tel: +81 55 975 7051

史蒂夫·道森博士
总裁兼首席执行官
欣特卡斯特公司
e-mail: steve.dawson@sintercast.com
Tel: +44 771 002 6342

木村铸造是一家领先的黑色原型和小批量铸造工厂。木村铸造利用先进技术不断为世界提供各种行业的铸造解决方案。木村铸造位于日本的静冈, 专门使用实型工艺 (也称为消失模工艺) 进行铸造生产。木村铸造还在其先进工艺技术中心拥有广泛的 3D 砂型打印功能, 具有 CAD / CAM 建模, 逆向工程, 以及凝固建模的铸造服务解决方案, 木村铸造在日本拥有多家铸造和加工工厂, 并在美国印第安纳州谢尔比维尔设有新的铸造厂。

欣特卡斯特是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的领先提供者。较之普通灰铸铁和铝合金, 蠕墨铸铁具有至少高 75% 的抗拉强度, 高 45% 的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度; 采用蠕墨铸铁, 发动机设计师就能够提高发动机性能, 燃油效率和耐久性, 同时降低发动机尺寸, 重量, 噪音和排放。欣特卡斯特技术主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气零件, 中等载荷和重载商用车发动机气缸体和气缸盖, 以及用于船舶, 铁路, 非道路和固定发动机的工业动力发动机零件。欣特卡斯特技术批量生产的各种零件, 重量从 2.7 公斤到 9 吨, 全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。作为金属行业精密测量和过程控制解决方案的专业供应商, 欣特卡斯特还提供一系列跟踪技术, 包括欣特卡斯特浇包跟踪系统 **LadleTracker®**, 铸件跟踪系统 **Cast Tracker™**, 和操作跟踪系统 **Operator Tracker™**, 用以改进过程控制, 生产率和可追溯性的不同范围的应用。欣特卡斯特在 14 个国家有 49 套设备安装, 欣特卡斯特是一家上市公司, 股票在纳斯达克斯德哥尔摩证券交易所 (SINT) 交易。更多详情见 www.sintercast.com

- 结束 -