

SinterCast resultat oktober-december 2010 bokslutskommuniké 2010

- **Periodens omsättning:** 14,5 MSEK (5,5 MSEK). **Helår:** 39,4 MSEK (20,0 MSEK)
- **Rörelseresultat:** 3,9 MSEK (-1,1 MSEK). **Helår:** 7,2 MSEK (-6,3 MSEK)
- **Resultat per aktie:** 1,3 SEK/aktie (-0,2 SEK/aktie). **Helår:** 2,5 SEK/aktie (-0,5 SEK/aktie)
- **Kassaflöde:** 14,3 MSEK (-1,9 MSEK). **Helår:** 15,5 MSEK (15,8 MSEK)
- **Utdelning:** Styrelsen föreslår en ordinarie utdelning på 0,5 SEK per aktie (0,0)
- Daedong Metals gjuteri i Korea antar SinterCast-teknologi för produktion av tunga fordon
- Dashiang Precision gjuteri i Kina aktiverar ett andra System 2000 för ökad serieproduktion
- Grainger & Worrall erhåller priset "UK Casting of the Year" för V8 motorblock i SinterCast-CGI

Serieproduktionen ökade med 118 % på årsbasis och SinterCast medverkade vid över två miljoner CGI-gjutningar i Europa, Asien och Amerika under 2010

Pågående produktion och marknadsutsikter

Serieproduktionen ökade till 1,2 miljoner motorekvivalenter i årstakt under kvartalet, vilket motsvarar en ökning på 118 % i årstakt och en ökning med 60 % jämfört med serieproduktionstoppen på 750 000 motorekvivalenter i september 2008 före konjunktur nedgången. Det ökade produktionsbehovet resulterade i leveranser av 102 650 mätkoppar och tillverkning av över två miljoner SinterCast-CGI komponenter. De ökade aktiviteterna, tillsammans med installationsintäkterna från First Automobile Works under januari och intäkterna från Dashiang Precisions och Daedong Metals gjuterier under december, gav en årsomsättning på 39,4 MSEK (20,0) MSEK som utgjorde basen för det positiva resultatet.

Efter en framgångsrik utvecklingsperiod undertecknade Daedong Metals, ett av Sydkoreas ledande gjuterier, ett långfristigt leveransavtal för serieproduktion. Ett SinterCast System 3000 processkontrollsystem levererades före årsskiftet och installerades under första veckan i januari 2011. Serieproduktionen av 6-, 9- och 11-liters CGI-cylinderhuvuden för Hyundais motorer för tunga fordon inleddes i början av januari 2011. Cylinderhuvudena i CGI kommer att användas för högprestandaversioner av existerande motorer och beräknas leda till produktionsvolymen på cirka 50 000 motorekvivalenter under 2011. Hyundais produktion innebär att antalet SinterCast-CGI komponenter för tunga fordon ökar till 17 och det totala antalet serieproduktionskomponenter ökar till 46.

För att kunna uppfylla det ökade produktionsbehovet utnyttjade Dashiang Precisions gjuteri i Kina optionen att aktivera ett back-up System 2000 den 3 december 2010, mot en tidigare överenskommen avgift. Dashiangs gjuteri tillverkar nu turbohus och avgasgrenrör i CGI på två olika gjutlinor för export till den europeiska personbilsmarknaden.

Under perioden erhöll Grainger & Worralls gjuteri det prestigefulla priset "UK Casting of the Year 2010" som delas ut av British Cast Metals Federation. Storbritanniens mest prestigefulla pris inom gjuteribranchen tilldelades för utveckling och produktion av General Motors V8 NASCAR motorblock, producerade i SinterCast-CGI. British Cast Metals Federations uppmärksammade att motorblocket hade flera unika tekniska egenskaper, bland annat vattenpassager mellan cylinderloppen på endast 2,5 mm samt användningen av SinterCasts processteknologi som Grainger & Worrall "framgångsrikt har bemästrat sedan 2004".

Under perioden, stängdes Ford CCPs-gjuteri i USA som en del i Fords globala omorganisation. Stängningen innebar att avtalet med CCP sades upp avseende användningen av Mini-System 2000 som installerats för att stödja utvecklingen av produkter i CGI.

Baserat på nuvarande produktionsprogram och på den förväntade marknadsåterhämtningen under SinterCasts femårs planeringshorisont, kan marknadsutsikterna sammanfattas på följande sätt:

Verksamhet	Ungefärlig årlig produktionspotential och intäkter			
	31 december 2010		30 september 2010	
	<u>KEQVS*</u>	<u>MSEK/år**</u>	<u>KEQVS*</u>	<u>MSEK/år**</u>
Nuvarande serierproduktion ¹	1 200	26	1 100	25
Möjlig full volym ²	1 500	33	1 350	31
Säkrade produktionsorder ³	500	11	450	10
Development Pipeline ⁴	2 350	52	2 500	58
Marknadsmöjligheter, kort sikt⁵	4 350	96	4 300	99

- Notes:**
1. Nuvarande årlig produktionstakt
 2. Möjlig årlig full volym för pågående program som serieproduceras (första raden i tabellen)
 3. Årlig full volym för program för vilka SinterCasts gjuterikunder har säkrat produktionsorder men ännu inte inlett serierproduktion
 4. Full årlig volym för utvecklingsprogram som SinterCast för närvarande stödjer, men som ännu inte har orderlagts för serierproduktion
 5. Total marknadsmöjlighet på kort sikt (summan av 2, 3 och 4)
- * KEQVS: Tusentals motorekvivalenter
** Baserat på 23 SEK/motorekvivalent den 30 september 2010 och på 22 SEK/motorekvivalent den 30 december 2010, beroende på förändringar i växelkurser

Finansiell sammanfattning

Intäkter

Intäkterna för SinterCast-koncernen härrör sig huvudsakligen från försäljning och leasing av utrustning, serierproduktion och kundservice.

Nettoomsättning per intäktslag	oktober-december		januari-december	
	2010	2009	2010	2009
Antal levererade mätkoppar	30 600	18 600	102 650	54 600
Utrustning¹	5,3	0,3	6,8	2,6
Serieproduktion²	8,7	4,7	30,9	15,6
Service³	0,3	0,4	1,3	1,7
Annat	0,2	0,1	0,4	0,1
Total	14,5	5,5	39,4	20,0

(Belopp i miljoner svenska kronor om inget annat anges)

- Noter:**
1. Intäkter från försäljning och leasing av system och reservdelar
 2. Intäkter från förbrukningsmateriel, produktionsavgifter och avgifter för programvarulicenser
 3. Intäkter från teknisk support, kunddemonstrationer och försäljning av testbitar

Under **oktober-december 2010** uppgick intäkterna till 14,5 MSEK (5,5 MSEK). Intäktsökningen på 260 % är ett resultat av leveransen av SinterCast System 3000 till Daedong Metals i Korea, aktiveringen av back-up System 2000 hos Dashiang Precisions gjuteri i Kina, och av den väsentliga ökningen i serierproduktion och mätkoppsleveranser. Intäkterna från serierproduktionen ökade med 185 % till 8,7 MSEK (4,7 MSEK) som ett resultat av produktionstakten på ca 1,2 (0,6) miljoner motorekvivalenter, uppräknat till årstakt, och utleveranser av 30 600 (18 600) mätkoppar. Utvecklingsaktiviteter motsvarande 0,4 (0,8) MSEK har redovisats under investeringar och krediterats FoU kostnader.

Under perioden **januari-december 2010** uppgick intäkterna till 39,4 MSEK (20,0 MSEK). Intäktsökningen på 197 % är ett resultat av betydande serierproduktionsökningar, en ökning av mätkoppsleveranserna från 54 600 under 2009 till 102 650 för 2010 och på faktureringen av installationerna hos Daedong Metals gjuteri i Korea, Dashiang Precisions gjuteri i Kina och hos First Automobile Works gjuteri i Kina. Intäkterna från serierproduktionen ökade med 198 % till 30,9 MSEK (15,6 MSEK).

Resultat

Resultatsammanfattning	oktober-december		januari-december	
	2010	2009	2010	2009
Rörelseresultat	3,9	-1,1	7,2	-6,3
Periodens resultat	9,1	-1,1	16,5	-2,7
Resultat efter skatt per aktie (SEK)	1,3	-0,2	2,5	-0,5

(Belopp i miljoner svenska kronor om inget annat anges)

Rörelseresultatet för perioden **oktober-december 2010** på 3,9 MSEK (-1,1 MSEK) påverkades främst av ett högre bruttorresultat på 7,0 MSEK jämfört med samma period 2009. Kostnadsökningen på 2,0 MSEK i jämförelse med 2009 beror främst på högre kostnader från ökad systemförsäljning, resekostnader, tillfälliga rådgivningskostnader och utökade utvecklingsinsatser. Resultat efter skatt för perioden oktober-december 2010 uppgick till 9,1 MSEK (-1,1 MSEK) och är främst relaterat till omvärderingen av uppskjuten skattefordran, vilken beskrivs i avsnittet "Uppskjuten skattefordran".

Rörelseresultatet för **januari-december 2010** uppgick till 7,2 MSEK (-6,3 MSEK). Ökningen förklaras främst av ett högre bruttorresultat på 16,2 MSEK i jämförelse med samma period 2009. Kostnadsökningen på 2,7 MSEK i jämförelse med 2009 beror främst på högre kostnader från ökad systemförsäljning, resekostnader, rådgivningskostnader, operationella kursförluster och ökade FoU-kostnader. FoU-kostnaderna har krediterats med 0,4 MSEK (0,8 MSEK) på grund av att utvecklingsprojekt aktiverats. Resultat efter skatt för perioden januari-december 2010 uppgick till 16,5 MSEK (-2,7 MSEK) och är främst relaterat till omvärderingen av uppskjuten skattefordran, vilken beskrivs i avsnittet "Uppskjuten skattefordran".

Uppskjuten skattefordran

För att bestämma värdet av uppskjuten skattefordran beräknar SinterCast kvartalsvis den bedömda beskattningsbara vinsten av säkrade produktionsorder.

Uppskjuten skattefordran	oktober-december		januari-december	
	2010	2009	2010	2009
Bedömd beskattningsbar vinst	120,4	80,3	120,4	80,3
Beaktade ackumulerade underskottsavdrag	23,4	-	40,1	10,3
Uppskjuten skatt på ackumulerade underskottsavdrag	31,7	21,2	31,7	21,2
Förändring av uppskjuten skatt p.g.a. periodens resultat	-1,1	-	-2,4	-
Uppskjuten skattefordran			29,3	21,2
Förändring av uppskjuten skatt på ack. underskottsavdrag	6,1	-	10,5	2,7
Förändring av uppskjuten skatt p.g.a. periodens resultat	-1,1	-	-2,4	-
Förändring av uppskjuten inkomstskatt	5,0	-	8,1	2,7

(Belopp i miljoner svenska kronor om inget annat anges)

SinterCast har förändrat beräkningsgrunden för den bedömda framtida beskattningsbara vinsten och uppskjuten skattefordran av säkrade order för att bättre återspegla förväntningarna på programmets livstid samt den typiska livscykeln för motorprogram inom fordonsindustrin. Per den 31 december 2010 gav den uppdaterade beräkningen att 120,4 MSEK (80,3 MSEK) av SinterCasts totala ackumulerade underskottsavdrag kan beaktas, vilket resulterar i att 31,7 MSEK (21,2 MSEK) har aktiverats som uppskjuten skattefordran. På grund av periodens positiva resultat har den uppskjutna skattefordran minskats med 2,4 MSEK (0,0 MSEK) till 29,3 MSEK (21,2 MSEK).

Personaloptionsprogram

Per den 31 december 2010, beräknades kostnaden för personaloptionsprogrammet 2009-2013 till 3,1 MSEK (3,3 MSEK), baserat på en aktiekurs på 51,25 SEK (50,5 SEK). Under 2010 har 1,5 MSEK (0,7 MSEK) redovisats som kostnader relaterade till optionsprogrammet.

Kassaflöde, likviditet och investeringar

Kassaflödet under **oktober-december 2010** uppgick till 14,3 MSEK (-1,9 MSEK), vilket gav en likviditet för koncernen på 40,3 MSEK (24,8 MSEK) per den 31 december 2010. Likviditeten har förbättrats med 14,3 MSEK sedan den 30 september då likvida medel uppgick till 26,0 MSEK. Förbättringen förklaras av det framgångsrikt avslutade teckningsoptionsprogrammet för aktieägarna (11,3 MSEK) och av teckningen av de första 15 % av personaloptionerna (1,7 MSEK) tillsammans med det positiva resultatet för perioden och av ett ökat rörelsekapital.

Under perioden **januari-december 2010** uppgick kassaflödet till 15,5 MSEK (15,8 MSEK). Likviditeten har förbättrats med 15,5 miljoner sedan den 31 december 2009 då likvida medel uppgick till 24,8 MSEK. Förbättringen förklaras av det framgångsrikt avslutade teckningsoptionsprogrammet för aktieägarna (11,3 MSEK) och av teckningen av de första 15 % av personaloptionerna (1,7 MSEK) tillsammans med det positiva resultatet för perioden och av ett ökat rörelsekapital. Det kan noteras att kundfordringarna har ökat till 11,6 MSEK den 31 december 2010 (3,0 MSEK den 31 december 2009). Under december förlängdes lånet hos Sörmland Sparbank på 3,0 MSEK i ytterligare 3 månader.

Periodens investeringar var 0,7 MSEK (1,3 MSEK) varav 0,4 MSEK avser aktiverade utvecklingsprojekt.

Översikt kassaflöde	oktober-december		januari-december	
	2010	2009	2010	2009
Kassaflöde från verksamheten	5,1	0,8	10,4	-3,2
Kassaflöde från rörelsekapitalet	-3,5	-2,3	-7,4	-1,7
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-0,3	-0,1	-0,5	-0,6
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	13,0	-0,3	13,0	21,3
Summa kassaflöde	14,3	-1,9	15,5	15,8
Likviditet	40,3	24,8	40,3	24,8
Investeringar	0,2	1,3	0,7	1,3

(Belopp i miljoner svenska kronor om inget annat anges)

SinterCast har historiskt finansierats av riskkapital från aktieägarna och har anpassat utgifterna efter marknadsbedömningarna, resursbehovet och gjort regelbundna uppföljningar av utgifterna mot budget. Det positiva kassaflödet från rörelsen under 2010 innebär att styrelsen bedömer att den långsiktiga finansieringen av företaget är säkrad. Detta tillåter företaget att vara mer proaktivt i sin verksamhet.

Risker och osäkerhetsfaktorer

Trots den positiva ökningen av serieproduktionen och förnyade möjligheter för installationer fortsätter den främsta osäkerhetsfaktorn för SinterCast att vara tidpunkten för när CGI-marknaden ökar i volym. Detta beror främst på OEMs beslut om nya motorer och komponenter i CGI, på de globala ekonomiska förutsättningarna för nybilsförsäljningen och på individuella försäljningsframgångar för de fordon som har utrustats med komponenter i SinterCast-CGI.

Under de senaste två åren har de ekonomiska förutsättningarna som den globala gjuteri och bilindustrin står inför har lett till att några OEMs skjutit upp produktionslanseringar och detta har haft en direkt påverkan på SinterCast. Även om fordonssektorn återhämtat sig, är volymerna i SinterCasts huvudmarknader fortfarande betydligt under nivåerna innan nedgången och de SinterCast-CGI program som produktionsstartades före det tredje kvartalet 2008 har fortfarande inte helt återhämtat sig. Även om SinterCast fortsätter att stödja nya produktutvecklingsaktiviteter, och förväntar sig nya produktionslanseringar och installationsintäkter, så bedömer styrelsen att det fortfarande inte är möjligt att fastställa den totala effekten av den globala ekonomiska nedgången eller när, och till vilken nivå, den totala marknadens återhämtning sker.

Marknadspenetrering och konkurrens

SinterCasts åtnjuter ett globalt erkännande för sitt varumärke och respekteras som teknologisk ledare inom CGI och välkomnas av industrin som en pålitlig och trovärdig partner. Men, praktiskt taget alla företag utsätts för konkurrens och SinterCast är inget undantag. Allt eftersom CGI-marknaden utvecklats har vissa leverantörer till gjuteriindustrin föreslagit alternativa CGI-teknologier. Såvitt SinterCast känner till gäller detta Hereaus-Electronite, OxyCast, OCC och NovaCast. Det är också möjligt att vissa gjuterier kan komma att försöka att producera CGI med hjälp av intern kontroll och disciplin men detta bedöms i allmänhet vara mindre troligt eftersom produktkomplexitet och produktionsvolymerna ökar samt att specifikationskraven tillämpas mer strikt av slutanvändarna. SinterCast bedömer att dess teknologi och ingenjörernas know-how ger den mest pålitliga och kostnadseffektiva lösningen för produktion av högkvalitativt CGI. På grundval av sin ledande teknologi, produktionserfarenhet och kundservice kommer SinterCast att fortsätta att stödja ny CGI-utveckling med målet att öka bolagets andel av världens produktionskapacitet av CGI. Med hänsyn till utveckling av alternativa fordonsteknologier som biobränslen, hybrider och bränsleceller, tror inte SinterCast att dessa kommer att ha någon betydande effekt på företagets konkurrensläge inom en överskådlig framtid.

Organisation

Företagsledning samt försäljning är baserade vid huvudkontoret i London, Storbritannien. Det tekniska centret i Katrineholm ansvarar för tekniskt- och kommersiellt stöd till pågående aktiviteter av gjuteriproduktion, produktutveckling, produktion av processstyrningssystem och provtagningsförmåigheter, ISO 9001:2008 kvalitetscertifiering samt finans- och administration. SinterCast Inc. med säte i Chicago, USA, ger lokalt support till kundernas verksamhet i Nord- och Sydamerika, SinterCast AB Shanghai Representative Office ger lokalt support till den kinesiska marknaden. Teknisk support till kontoren i USA och Kina ges av det tekniska centret i Katrineholm.

För att täcka fler marknader och förstärka den lokala närvaron har SinterCast etablerat representationsavtal med Ashland Casting Solutions på global basis, ASD International i Japan, Pantech Engineering i Australien och med STPC (Swedish Trade Promotion Center) i Korea. Konsultavtal har även upprättats för att stödja SinterCasts lokala försäljningsaktiviteter i Frankrike och Indien. Tillsammans med globala partners som ABP för gjuteriautomation, Grainger & Worralls för snabbframtagning av prototyper och MAG Industrial Automation System för tillverkning, ger representations- och konsultavtalen en familjär, med högt anseende, lokal närvaro för SinterCasts teknologi.

Per den 31 december 2010, hade koncernen 13 (13) anställda varav två (två) var kvinnor. Den 3 februari 2011 anställdes Dr Jincheng Liu, kinesisk medborgare och rådgivare åt den Kinesiska gjuteriorganisationen, som försäljningschef i Kina. Dr Liu kommer att få utbildning på det tekniska centret i Sverige och därefter placeras i Kina. Tillsammans med Dr Xiang Feng Zhang, chef i Kina placerad på SinterCasts representationskontor i Shanghai, kommer Dr Liu öka Sintercasts marknadsnärvaro i Kina. Ytterligare rekryteringar kommer att ske i takt med att försäljningen ökar och främst gälla support vid nyinstallationer.

Patent

SinterCasts teknologi är skyddad av 12 (13) patent. Globalt innehar SinterCast 59(63) olika nationella patent eller patentansökningar. De 12 grundpatenten avser SinterCasts metallurgiska teknologi, mätkoppen, produkttillämpningar samt maskinbearbetning.

Redovisningsprinciper

Informationen avgiven för koncernen i denna delårsrapport har upprättats i enlighet med den svenska Årsredovisningslagen och IAS 34 delårsrapportering. Rapporterna för moderbolaget har upprättats i enlighet med den svenska Årsredovisningslagen och RFR 2. Redovisningsprinciperna som har använts för koncernen och moderbolaget överensstämmer med de redovisningsprinciper som använts vid upprättande av företagets senaste årsredovisning. Nya redovisningsprinciper som trädde i kraft den 1 januari 2010 har inte påverkat den finansiella rapporteringen.

Under perioden har inga materiella transaktioner förekommit mellan SinterCast och styrelsen eller ledningen.

Händelser efter balansdagen

Inga händelser av väsentlig betydelse har inträffat efter balansdagen per den 31 december 2010 som i sak påverkar denna rapport.

Moderbolaget

SinterCast AB (publ) är moderbolaget för SinterCast-koncernen med säte i Stockholm, Sverige. Moderbolaget har 10 (10) anställda. Merparten av verksamheten sker i moderbolaget, inklusive ansvaret för representationskontoret i Kina samt för agenterna i Australien, Indien, Japan och Korea. Verksamheten som bedrivs i Storbritannien och USA leds av de lokala företagen. Den information som lämnas i denna rapport för koncernen gäller i allt väsentligt även för moderbolaget.

Information

Delårsrapport för januari-mars 2011 kommer att publiceras den 4 maj 2011

Delårsrapport för april-juni 2011 kommer att publiceras den 24 augusti 2011

Delårsrapport för juli-september 2011 kommer att publiceras den 2 november 2011

Delårsrapport för oktober-december och bokslutskommunikén 2011 kommer att publiceras den 22 februari 2012

Årsredovisningen 2010

Årsredovisningen för 2010 kommer att finnas tillgänglig under veckan som startar med den 18 april 2011.

Bolagsstämma

Bolagsstämman för 2011 kommer att hållas den 19 maj 2011.

Styrelsen har för avsikt att till bolagsstämman 2011 att besluta om att 2010 års resultat balanseras i ny räkning, att föreslå en utdelning för 2011 och att, årligen, söka aktieägarnas godkännande för ett aktieåterköpsprogram.

Utdelning

Som en följd av företagets ökade lönsamhet och förbättrade likviditet, föreslår styrelsen en ordinarie utdelning på 0,5 kr per aktie för 2010 års räkenskapsår, vilket innebär att totalt 3,5 MSEK kommer att överföras till aktieägarna i SinterCast AB. Föregående år lämnades ingen utdelning. Styrelsen föreslår den 24 maj 2011 som avräkningsdag för rätt till utdelning.

Valberedning

Valberedningen, vald på årsstämman 2010, består av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Lars Ahlström och Torbjörn Nordberg. Valberedningen kan nå via: nomination.committee@sintercast.com

Denna rapport har inte granskats av bolagets revisorer.

För ytterligare information vänligen kontakta:

Dr. Steve Dawson

Verkställande Direktör

SinterCast AB (publ)

Tel: +46 8 660 7750

Mobil: +44 771 002 6342

E-post: steve.dawson@sintercast.com

webbplats: www.sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidig som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts teknologi används för produktion av mer än 46 komponenter i CGI i storlekar från 2 kg till 17 ton och alla producerade med samma processtyrningsteknologi. Slutanvändare av SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, Navistar, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, VM Motori, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT).

- SLUT -

Resultaträkningar - SinterCast-koncernen

Belopp i miljoner kronor	Oktober-December		Januari - December	
	2010	2009	2010	2009
Nettoomsättning	14,5	5,5	39,4	20,0
Kostnad sålda varor	-3,7	-1,7	-10,2	-7,0
Bruttoresultat	10,8	3,8	29,2	13,0
Försäljningskostnader	-3,4	-2,8	-11,3	-10,1
Administrationskostnader	-1,5	-1,1	-5,5	-5,2
Forsknings- och utvecklingskostnader	-1,9	-0,9	-4,5	-3,9
Övriga rörelseintäkter	0,0	0,0	0,0	0,0
Övriga rörelsekostnader	-0,1	-0,1	-0,7	-0,1
Rörelseresultat	3,9	-1,1	7,2	-6,3
Finansiella intäkter	0,4	0,1	2,2	1,8
Finansiella kostnader	-0,1	-0,1	-0,9	-0,9
Skatt	4,9	0,0	8,0	2,7
Periodens resultat	9,1	-1,1	16,5	-2,7
Resultat hänförligt till:				
Moderbolagets aktieägare	9,1	-1,1	16,5	-2,7
Minoritetsintresse	-	-	-	-
Resultat per aktie, kronor	1,3	-0,2	2,5	-0,5
Resultat per aktie, efter utspädning, kronor	1,3	-0,2	2,5	-0,5
Antal utestående aktier vid periodens slut, tusental	6 975,7	6 478,4	6 975,7	6 478,4
Medelantal aktier, tusental	6 862,8	6 478,4	6 574,5	5 815,1
Medelantal aktier, tusental, justerat med utestående teckningsoptioner	6 862,8	-	6 574,5	-

Rapport över totalresultatet - SinterCast-koncernen

Belopp i miljoner kronor	Oktober-December		Januari - December	
	2010	2009	2010	2009
Periodens resultat	9,1	-1,1	16,5	-2,7
Övrigt totalresultat				
Omräkningsdifferenser, utländska dotterbolag	0,2	0,2	0,1	0,0
Övrigt totalresultat, netto	9,3	0,2	0,1	0,0
Totalt övrigt resultat		-0,9	16,6	-2,7
Resultat hänförligt till:				
Moderbolagets aktieägare	9,3	-0,9	16,6	-2,7
Minoritetsintresse	-	-	-	-

Kassaflödesanalys - SinterCast-koncernen

Belopp i miljoner kronor	Oktober-December		Januari - December	
	2010	2009	2010	2009
Den löpande verksamheten				
Rörelseresultat	3,9	-1,1	7,2	-6,3
Justering för poster som inte ingår i kassaflödet				
Avskrivningar	0,5	0,2	1,1	1,5
Övrigt	0,1	1,5	1,3	1,4
Omräkningsdifferenser	1,0	0,4	0,9	0,4
Erhållen ränta	-0,3	0,0	0,1	0,0
Betald ränta	-0,1	-0,2	-0,2	-0,2
Kassaflöde från den löpande verksamheten				
före förändring av rörelsekapital	5,1	0,8	10,4	-3,2
Förändring av rörelsekapital*				
Varulager	0,9	-0,2	0,8	1,2
Rörelsefordringar	-7,3	0,3	-9,7	0,6
Rörelseskulder	2,9	-2,4	1,5	-3,5
Summa förändring av rörelsekapital	-3,5	-2,3	-7,4	-1,7
Kassaflöde från den löpande verksamheten	1,6	-1,5	3,0	-4,9
Investeringsverksamheten				
Förvärv av immateriella tillgångar	-0,1	0,0	-0,3	-0,5
Förvärv av materiella tillgångar	-0,2	-0,1	-0,2	-0,1
Ökning/minskning av långfristiga fordringar/skulder	0,0	0,0	0,0	0,0
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-0,3	-0,1	-0,5	-0,6
Finansieringsverksamheten				
Nyemission**	11,3	-0,3	11,3	18,3
Personaloptionsprogram***	1,7	-	1,7	-
Banklån	-	-	-	3,0
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	13,0	-0,3	13,0	21,3
Förändring i likvida medel****	14,3	-1,9	15,5	15,8
Ingående likvida medel	26,0	26,7	24,8	9,0
Utgående likvida medel	40,3	24,8	40,3	24,8

* Klassificering mellan individuella poster har ändrats jämfört med bokslutskommunikén 2009.

** Nyemissionen uppgick till 11,4 miljoner kronor (23,1) före transaktionskostnader

*** Teckning uppgick till 1,8 miljoner kronor (0,0) före transaktionskostnader

**** Likvida medel utgörs av kortfristiga placeringar samt kassa och bank.

Balansräkningar - SinterCast-koncernen

Belopp i miljoner kronor	31 Dec 2010	31 Dec 2009	30 Sept 2010	30 Sept 2009
TILLGÅNGAR				
Immateriella anläggningstillgångar	2,9	3,3	3,3	3,3
Materiella anläggningstillgångar	0,2	0,1	0,2	0,1
Finansiella tillgångar	29,3	21,4	24,5	21,4
Summa anläggningstillgångar	32,4	24,8	28,0	24,8
Varulager	3,0	3,8	3,9	3,6
Kortfristiga fordringar	16,0	5,8	19,5	5,1
Kortfristiga placeringar, kassa och bank	40,3	24,8	26,0	26,7
Summa omsättningstillgångar	59,3	34,4	49,4	35,4
Summa tillgångar	91,7	59,2	77,4	60,2
EGET KAPITAL OCH SKULDER				
Summa eget kapital*	81,3	50,5	70,1	51,5
Långfristiga skulder	0,0	0,0	0,0	0,0
Kortfristiga skulder	10,4	8,7	7,3	8,7
Summa eget kapital och skulder	91,7	59,2	77,4	60,2
Justerat eget kapital per aktie, kronor	11,7	7,8	10,0	7,9
*FÖRÄNDRING I EGET KAPITAL				
Hänförligt till moderbolagets aktieägare	Aktie-	Övrigt	Balanserat	Summa
	kapital	tillskjutet	resultat	eget kapital
		kapital		
Ingående balans 1 januari 2009	5,55	9,53	19,07	34,15
Personaloptionsprogram	-	-	0,78	0,78
Nyemission	0,93	17,37	-	18,30
Totalresultat	-	-	-2,75	-2,75
Utgående balans 31 december 2009	6,48	26,90	17,10	50,48
Ingående balans 1 januari 2010	6,48	26,90	17,10	50,48
Personaloptionsprogram, IFRS 2	-	-	1,25	1,25
Nyemission, teckningsoptioner	0,45	10,85	-	11,30
Personaloptionsprogram, Teckning	0,05	1,65	-	1,70
Totalresultat	-	-	16,55	16,55
Utgående balans 31 december 2010	6,98	39,40	34,91	81,29

Nyckeltal samt data per aktie - SinterCast-koncernen

Belopp i miljoner kronor	Oktober-December		Januari - December	
	2010	2009	2010	2009
NYCKELTAL				
Nettoomsättning, miljoner kronor	14,5	5,5	39,4	20,0
Periodens resultat, miljoner kronor	9,1	-1,1	16,5	-2,7
Rörelsemarginal %	26,9	-20,0	18,3	-31,5
Soliditet, %	88,7	85,3	88,7	85,3
Justerat eget kapital, miljoner kronor	81,3	50,5	81,3	50,5
Sysselsatt kapital, miljoner kronor	84,3	53,5	84,3	53,5
Totala tillgångar, miljoner kronor	91,7	59,2	91,7	59,2
Avkastning på eget kapital, %	12,0	-2,2	25,0	-6,4
Avkastning på sysselsatt kapital, %	10,8	-1,6	24,3	-5,6
Avkastning på totalt kapital, %	10,8	-1,4	22,2	-4,1
Skuldsättningsgrad	0,0	0,1	0,0	0,1
Anställda				
Antalet anställda vid periodens slut	13	13	13	13
Data per aktie				
Resultat per aktie, kronor	1,3	-0,2	2,5	-0,5
Utdelning per aktie, kronor	-	-	-	-
Kassaflöde per aktie, kronor	2,1	-0,3	2,4	2,7
Betalkurs vid periodens slut, kronor	51,3	50,5	51,3	50,5

Rörelsemarginal %

Nettoresultat i procent av omsättningen

Medelantal aktier

Medelantal utestående aktier vid periodens slut

Medelantal aktier efter full konvertering

Inga utestående optioner

Resultat per aktie

Periodens resultat dividerat med medelantalet utestående aktier

Resultat per aktie efter full konvertering

Inga utestående optioner

Justerat eget kapital

Justerat eget kapital dividerat med medelantalet aktier

Justerat eget kapital efter full konvertering

Inga utestående optioner

Soliditet

Justerat eget kapital i procent av balansomslutningen

Justerat eget kapital

Eget kapital plus 73.7% av obeskattade reserver

Sysselsatt kapital

Balansomslutning minskad med icke räntebärande skulder inklusive uppskjuten skatteskuld

Avkastning på eget kapital

Nettoresultat i procent av genomsnittligt justerat eget kapital

Avkastning på sysselsatt kapital

Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittligt sysselsatt kapital

Avkastning på totalt kapital

Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittlig balansomslutning

Skuldsättningsgrad

Räntebärande skulder dividerat med justerat eget kapital

Betalkurs vid periodens slut

Senaste betalkurs för SinterCast aktie på

NASDAQ OMX Stockholm

Värden visade som "0,0"

Värde understiger 50.000 kronor

Värden visade som "-"

Inget värde tillämpligt

Resultaträkningar - SinterCast AB

Belopp i miljoner kronor	Oktober-December		Januari - December	
	2010	2009	2010	2009
Nettoomsättning	14,4	5,4	38,5	19,3
Kostnad sålda varor	-3,8	-2,0	-10,4	-7,8
Bruttoresultat	10,6	3,4	28,1	11,5
Försäljningskostnader	-3,3	-5,6	-10,5	-8,9
Administrationskostnader	-1,5	-2,1	-5,5	-5,4
Forsknings- och utvecklingskostnader	-1,9	-1,0	-4,5	-3,8
Övriga rörelseintäkter	0,0	0,0	0,0	0,0
Övriga rörelsekostnader	0,0	-0,1	0,1	-0,1
Rörelseresultat	3,9	-5,4	7,7	-6,7
Finansiella intäkter	0,4	0,1	2,2	1,8
Finansiella kostnader	-0,1	-0,1	-0,9	-0,9
Skatt	4,9	0,0	8,0	2,7
Periodens resultat	9,1	-5,4	17,0	-3,1
Resultat hänförligt till:				
Moderbolagets aktieägare	9,1	-5,4	17,0	-3,1
Minoritetsintresse	-	-	-	-
Resultat per aktie, kronor	1,3	-0,8	2,6	-0,5
Resultat per aktie, efter utspädning, kronor	1,3	-0,8	2,6	-0,5
Antal utestående aktier vid periodens slut, tusental	6 975,7	6 478,4	6 975,7	6 478,4
Medelantal aktier, tusental	6 862,8	6 478,4	6 574,5	5 815,1
Medelantal aktier, tusental, justerat med utestående teckningsoptioner	6 862,8	-	6 574,5	-

Rapport över totalresultatet - SinterCast AB

Belopp i miljoner kronor	Oktober-December		Januari - December	
	2010	2009	2010	2009
Periodens resultat	9,1	-5,4	17,0	-3,1
Övrigt totalresultat	9,1	-5,4	17,0	-3,1
Resultat hänförligt till:				
Moderbolagets aktieägare	9,1	-5,4	17,0	-3,1
Minoritetsintresse	-	-	-	-

Balansräkningar - SinterCast AB

Belopp i miljoner kronor	31 Dec 2010	31 Dec 2009	30 Sept 2010	30 Sept 2009		
TILLGÅNGAR						
Immateriella anläggningstillgångar	5,7	3,3	3,3	3,3		
Materiella anläggningstillgångar	0,2	0,1	0,2	0,1		
Finansiella tillgångar	29,3	23,4	26,9	23,3		
Summa anläggningstillgångar	35,2	26,8	30,4	26,7		
Varulager	2,3	3,0	3,1	2,8		
Kortfristiga fordringar	16,2	5,3	23,1	8,4		
Kortfristiga placeringar, kassa och bank	39,7	24,4	25,3	26,3		
Summa omsättningstillgångar	58,2	32,7	51,5	37,5		
Summa tillgångar	93,4	59,5	81,9	64,2		
EGET KAPITAL OCH SKULDER						
Summa eget kapital*	73,6	42,3	62,5	47,8		
Långfristiga skulder	0,1	0,1	0,1	0,1		
Kortfristiga skulder	19,7	17,1	19,3	16,3		
Summa eget kapital och skulder	93,4	59,5	81,9	64,2		
Justerat eget kapital per aktie, kronor	10,6	6,5	9,0	7,4		
*FÖRÄNDRING I EGET KAPITAL						
Hänförligt till moderbolagets aktieägare	Aktie- kapital	Reserv- fond	Överkurs- fond	Balanserat resultat	Årets Summa resultat eget kapital	
Ingående balans 1 januari 2009	5,55	9,53	-	0,94	10,34	26,36
Överföring föregående års resultat	-	-	-	10,34	-10,34	-
Personaloptionsprogram, IFRS-2	-	-	-	0,78	-	0,78
Nyemission	0,93	-	17,37	-	-	18,30
Totalresultat	-	-	-	-	-3,11	-3,11
Utgående balans 31 December 2009	6,48	9,53	17,37	12,06	-3,11	42,33
Ingående balans 1 januari 2010	6,48	9,53	17,37	12,06	-3,11	42,33
Överföring föregående års resultat	-	-	-	-3,11	3,11	-
Personaloptionsprogram, IFRS-2	-	-	-	1,25	-	1,25
Nyemission, teckningsoptioner	0,45	-	10,85	-	-	11,30
Personaloptionsprogram, teckning	0,05	-	1,65	-	-	1,70
Totalresultat	-	-	-	-	16,99	16,99
Utgående balans 31 december 2010	6,98	9,53	29,87	10,20	16,99	73,57