

新闻简报
立即发布

欣特卡斯特在四月和五月保持增长的势头

- 在 4 月创造了年 280 万发动机当量记录
- 1 - 4 月系列产量比上年增长 30%
- 斯堪尼亚在 5 月份订购了欣特卡斯特铸件跟踪系统 Cast Tracker™

[斯德哥尔摩，2018 年 5 月 24 日] - 继 3 月份年产量达到 270 万台发动机当量后，4 月份系列产量继续增加，达到 280 万发动机当量的月产量历史新高。随着 3 月份和 4 月份的连续创记录，2018 年头四个月的年度至今产量为 260 万台发动机当量，同比增长 30%。随着批量生产的增长，样杯的出货量也有所增加，4 月份创下了 29,400 只的新月度记录，相当于今年迄今的出货量增长了 61%。

5 月份，瑞典的斯堪尼亚铸造工厂订购了欣特卡斯特的铸件跟踪系统 Cast Tracker™ 技术。该订单自 2017 年秋季开始成功地进行现场试用。初始订单的范围包括从填砂直至下芯的砂型追踪，在五个不同的测量位置来追踪砂型制备过程并联系到每个单独砂型的性能，计划在第三季度完成安装，并将用于灰铸铁和蠕墨铸铁（CGI）生产。正在讨论扩大功能以包括砂芯生产的可追溯性。

“随着 2018 年开始生产的一些新项目，加上一些关键大产量项目的恢复，我们的产量增加了大约 25%，并为我们的系列生产基准确立了“新常态”。由于产量增加，使我们回到了稳步的年两位数系列产量增长的轨道，而计划推出的新的欣特卡斯特 CGI 计划增强了我们对 2018 年及未来乐观前景的信心”，欣特卡斯特总裁及首席执行官史蒂夫·道森博士说。“继 5 月份三联铸造的小型系统 3000 安装完成后，以及图皮和斯堪尼亚的跟踪系统订单，设备安装前景保持乐观。斯堪尼亚对最初铸件跟踪系统安装的承诺以及图皮的第二个浇包跟踪系统安装确认了这些技术的价值，并提供了重要的运行参考，以促进进一步的应用。”

需了解更多信息：

史蒂夫·道森博士

总裁兼首席执行官

Tel: +44 771 002 6342

e-mail: steve.dawson@sintercast.com

欣特卡斯特是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的领先提供者。较之普通灰铸铁和铝合金，蠕墨铸铁具有至少高 75% 的抗拉强度，高 45% 的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度；采用蠕墨铸铁，发动机设计师就能够提高发动机性能、燃油效率和耐久性，同时减轻发动机重量，噪音和排放。欣特卡斯特在 13 个国家安装了 45 套系统，其技术主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气零件，中等载荷和重载商用车发动机气缸体和气缸盖，以及用于船舶，铁路，非道路和固定发动机的工业动力发动机零件。欣特卡斯特技术批量生产的各种蠕墨铸铁零件，重量从 2.7 公斤到 9 吨，全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。作为金属行业精密测量和过程控制解决方案的专业供应商，欣特卡斯特还提供一系列跟踪技术，包括欣特卡斯特浇包跟踪系统 LadleTracker®，铸件跟踪系统 Cast Tracker™ 和和操作人员跟踪系统 Operator Tracker™，用以改进过程控制，生产率和可追溯性的应用。欣特卡斯特股票在纳斯达克斯德哥尔摩证券交易所 (SINT) 小盘股上市。更多详情见 www.sintercast.com

- 结束 -

SinterCast AB (publ)

Kungsgatan 2, SE-641 30 Katrineholm, Sweden Tel: +46 150 794 40 Fax: +46 150 794 44

info@sintercast.com www.sintercast.com Company Registration Number: 556233-6494 VAT Number: SE556233649401